

# オークマ NC旋盤 LC-50

## 2. 本機仕様

### 2-1 仕様一覧

		1ST		1SC				
称		650×750		650×1000	650×1500	650×2000	650×3000	
制御軸数		2						
ベッド上の振り		800						
加工しうる最大径×最大長さ		650×750		650×1000	650×1500	650×2000	650×3000	
主軸			標準主軸			大径主軸		
	主軸径	mm	170		266.7			
	貫通穴径	mm	105		175			
	主軸端形状		ASA A <sub>2</sub> -11			ASA A <sub>2</sub> -15		
	主軸テーパ穴		φ120 1/10テーパ			—		
	主軸回転数範囲	rpm	10 ~ 2000		5 ~ 1000			
	主軸回転数変換段数		4 (自動) × 無設					
往復台 (Z軸)	上刃物台 (A)	移動距離	mm	1040	1040	1540	2040	3040
		自動送り速度	mm/rev	0.01 ~ 1,000				
		早送り速度	mm/min	10,000				
	下刃物台 (B)	移動距離	mm	—				
		自動送り速度	mm/rev	—				
		早送り速度	mm/min	—				
横送り台 (X軸)	上刃物台 (A)	移動距離	mm	330 + 140				
		自動送り速度	mm/rev	0.01 ~ 1,000				
		早送り速度	mm/min	5,000				
	下刃物台 (B)	移動距離	mm	—				
		自動送り速度	mm/rev	—				
		早送り速度	mm/min	—				
刃物台	上刃物台 (A)		工具数 12					
	下刃物台 (B)		—					
	外径バイト / 内径工具	mm	40口 / φ63					
心押台	スリーブ径	mm	—		φ180			
	スリーブ移動距離	mm	—		200			
	テーパ穴		—		MT No. 6			
ベッド	上	摺動面長	mm	2190	2190	2590	3190	4190
		摺動面幅	mm	720				
	下	摺動面長	mm	2190	2190	2590	3190	4190
		摺動面幅	mm	560				
電動機	主電動機		kW	DC 37 / 45 (連続 / 30分)				
	上刃物台	Z軸サーボモータ	kW	4.2				
		X軸サーボモータ	kW	2.7				
	下刃物台	Z軸サーボモータ	kW	—				
		X軸サーボモータ	kW	—				
	油圧ユニットモータ		kW	2.2				
	切削液ポンプモータ		kW	0.4				
油圧ユニット	タンク容量		ℓ	40				
	圧力調整範囲		kg/cm <sup>2</sup>	1.5 ~ 35				
所要床面積		mm	2820 × 5490	3030 × 5490	3030 × 5650	3030 × 6570	3030 × 7570	
本機正味重量		約 kg	12,000	16,800	17,500	18,200	18,900	

注) 仕様図の1部を付図1, 2, 3に示します。

2-2 全体仕様図

付図1.

1ST 650×750



