

# 大隈豊和 立マシニング MILLAC-80V

## 1 仕様 MILLAC-80V

1-1 機械仕様 OH-OSP-HMG X1800(2000)ストローク  
CAP

テーブル寸法	mm	2200(2400)×870
テーブル積載重量	kg	2500
左右(X軸)移動距離	mm	1800(2000)
前後(Y軸)移動距離	mm	820
上下(Z軸)移動距離	mm	600
主軸端面～テーブル上面	mm	200～800
主軸中心～コラム摺動面	mm	860
切削送り速度	mm/min	10～2000(F4桁送り時0.1～5000)
早送り速度	mm/min	16000
主軸穴のテーパ		NST NO. 50
主軸速度(S4桁直接指定)	rpm	20～3600
変速段数		高低速2段(自動)
主軸用モータ(連続/30分)	kw	VAC 15/22
主軸冷却循環ポンプ用モータ	w	400
冷却器コンプレッサ用モータ	w	400
摺動面潤滑油用モータ	w	20
摺動面潤滑油タンク容量	ℓ	6
切削油ポンプ用モータ	w	180
切削油タンク容量	ℓ	200
床面～テーブル上面迄の高さ	mm	900
機械全高さ	mm	3200
所要床面積(前後×左右)	mm	4300×5315(5820)
*テーブル上スブラシュガード仕様時		*4300×5580(6180)
機械重量	kg	14500(14700)
総電源容量	KVA	50

( )内の値はX軸2000ストローク仕様です

1-2 ATC仕様

工具シャンク		MAS403BT50	
工具ブルスタッド		MAS407P50T-II	
工具選択方法		メモリーランダム	
工具最大径×最大長	mm	φ125×350	
工具最大重量	kg	15	
工具マガジン保有本数	本	30	
工具交換時間	Tool To Tool	sec	5
	Chip To Chip	sec	8~10
主軸穴エアブロー装置		有り	
主軸定位置停止装置		有り	

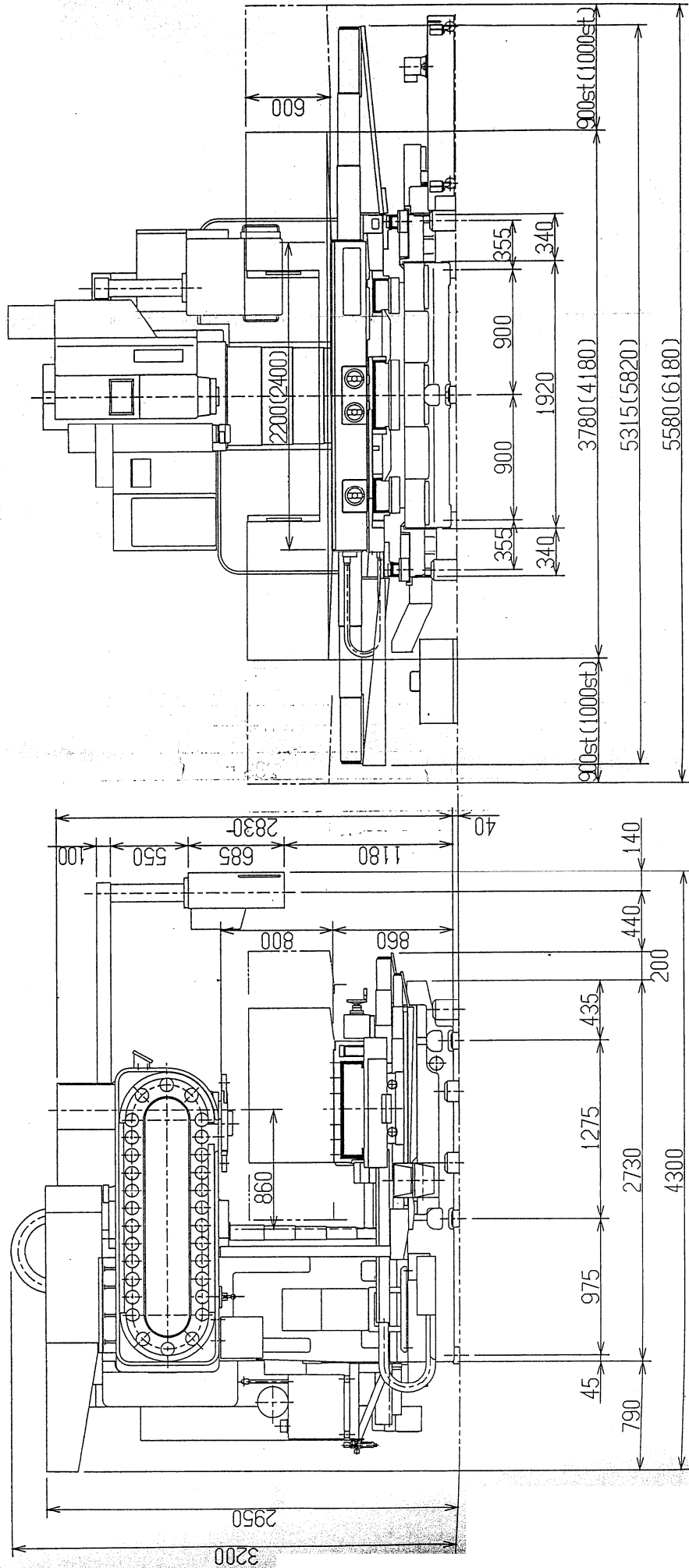
1-3 油圧ユニット仕様

油圧ポンプ用モータ	kw	3.7
油圧ポンプ吐出量	l/min	45 (at 55 kg/cm <sup>2</sup> )
設定圧力	kg/cm <sup>2</sup>	55
タンク容量	l	100

1-4 使用空気圧

使用空気圧	kg/cm <sup>2</sup>	4~6
-------	--------------------	-----

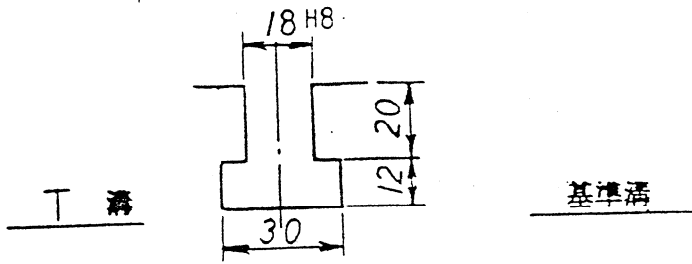
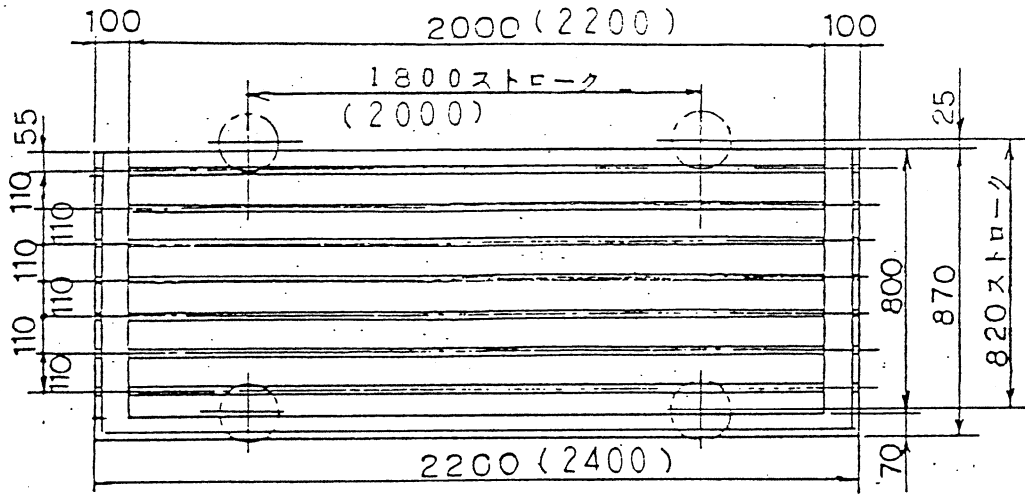
2 MILLAC-80V 外觀図 OH-OSP-HMG.CAP



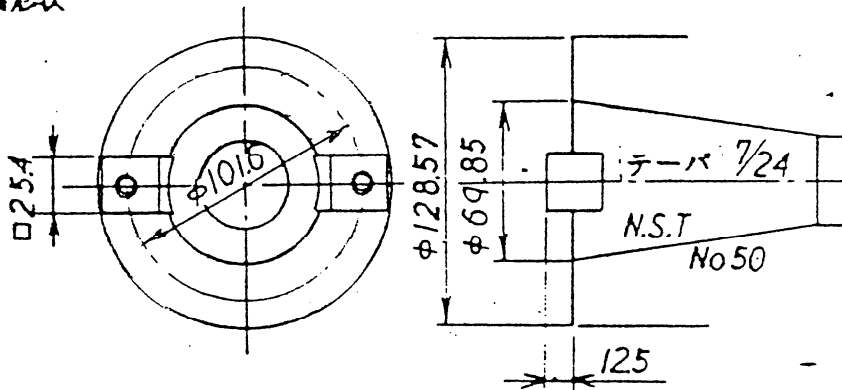
( )内寸法はX2000ストローク仕様  
 (テーブル上スラッシュガードはオプションです)

2-2 主要寸法図

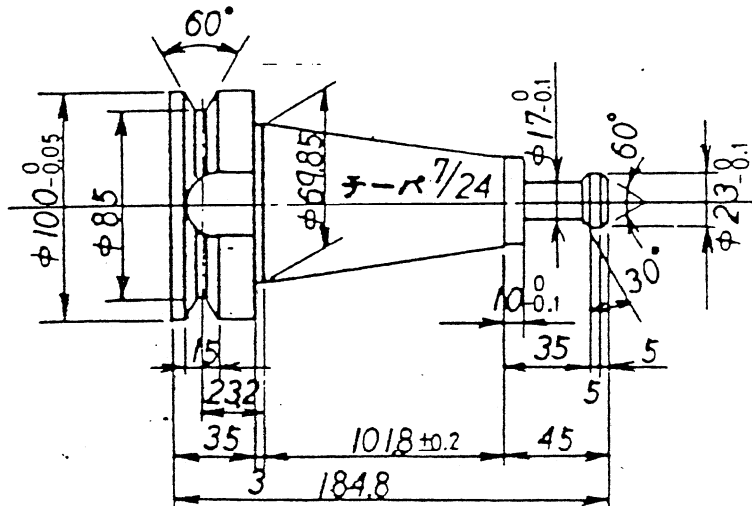
1) T-7"ル寸法図



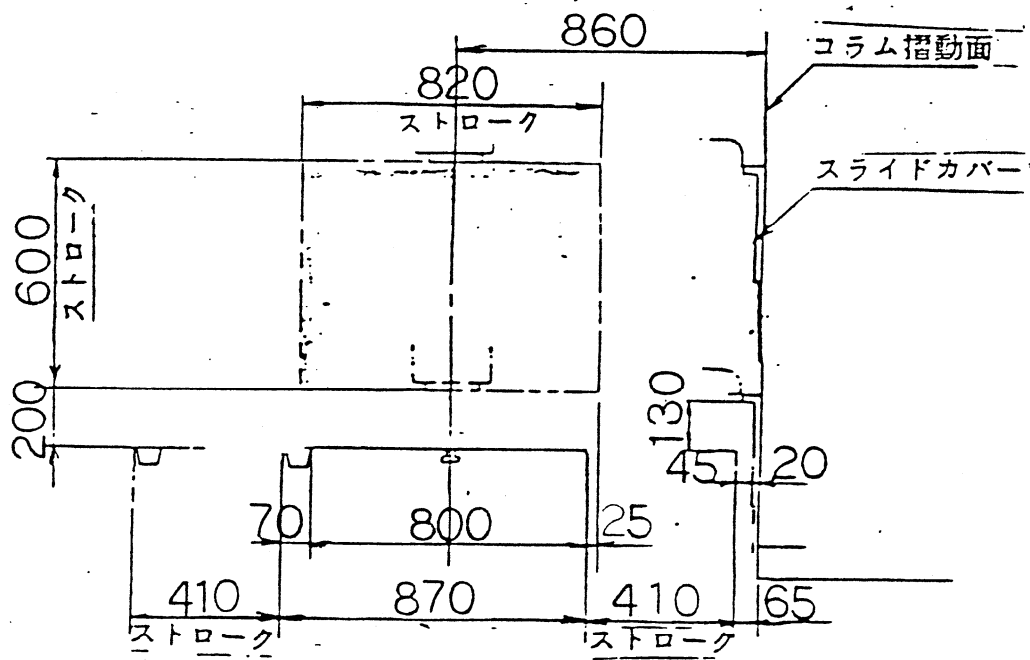
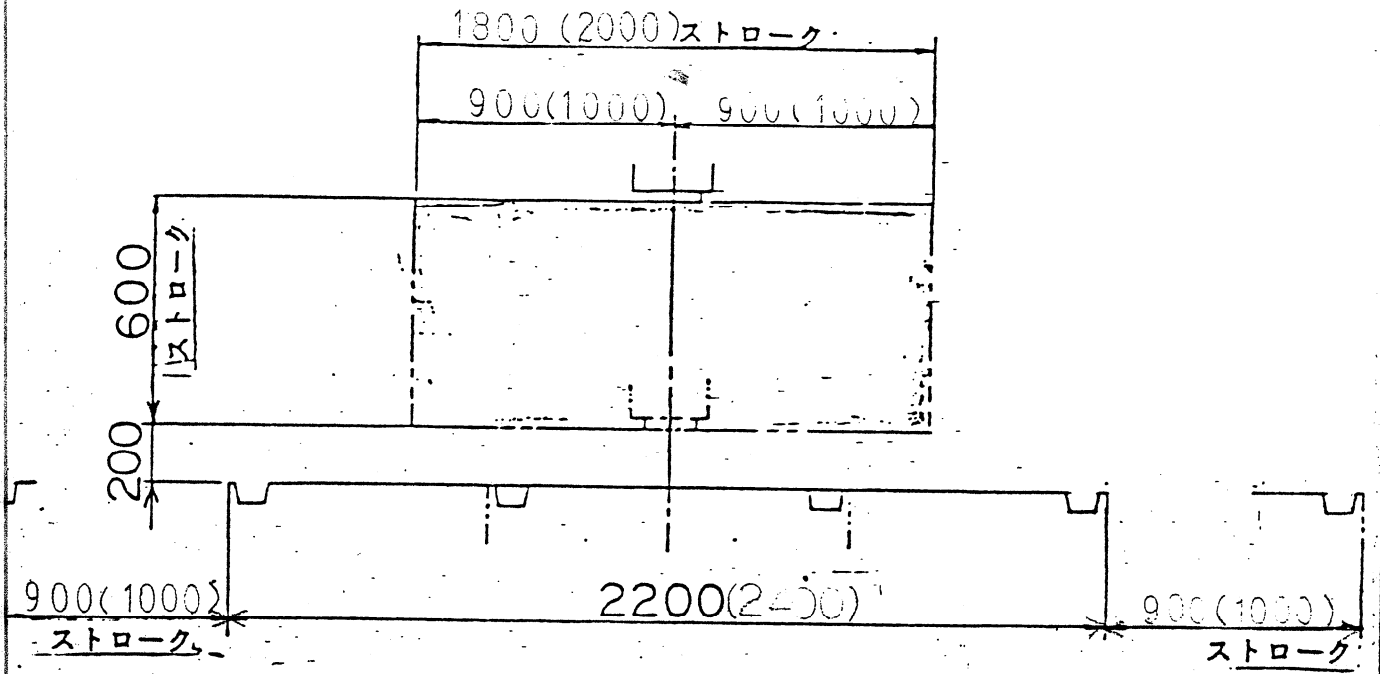
2) 主軸端形状



3) A. T. Cワールシャフト形状



2-3 最大加工範囲



( ) 内寸法 × 2000 ストローク