

# クロダ精工 平面研削盤 GS-FHF

## 1. 機械仕様

1-1

項 目		
テーブル作業面積	長さ×巾	600×400mm
テーブルの最大動き(手動)	左右×前後	760×450mm
テーブル面と砥石軸芯の距離	max	650mm
砥石の寸法	直径×巾×穴径	φ255×6~25×φ50.8mm
砥石軸回転数	50/60HZ	1500/1800r.p.m
マグネットチャックの寸法(平型)	長さ×巾×高さ	600×400×80mm
マグネットチャック上面と砥石軸芯の距離	50/60HZ	392.5/417.5mm
テーブルの左右送り	ハンドル1回転	62.8mm
	自動速度	3~25m/min
テーブルの前後送り	ハンドル1回転	5mm
	1目盛	0.02mm
	自動ステップ送り	0.5~12mm
	最高早送り速度 50/60HZ	1500mm/min
砥石軸の上下送り	ハンドル1回転	0.5mm
	1目盛	0.005mm
	イン칭ング送り量	0.002mm
	自動早送り速度 50/60HZ	240/290mm/min
	自動切込量	0.001~0.030mm
モータ(200V)	砥石軸用	3.7kw/4P
	油圧用	2.7kw/4P
	前後送り用	0.4kw/4P
	上下送り用	0.2kw/4P
	給油用	0.025kw/4P
制御回路		0.7KVA
総入力		8.5KVA

項 目		
本体ベッド据付面積	横×縦	1040×1525mm
本体の大きさ	横×縦×高さ	2380×1970×2100mm
重量		3500kg
所要床面積	横×縦	3140×2420mm
最大工作物重量 (チャックを含む)		400kg

12 機械本体の主要寸法図

