

大日金属 NC旋盤 DL75/DLX75

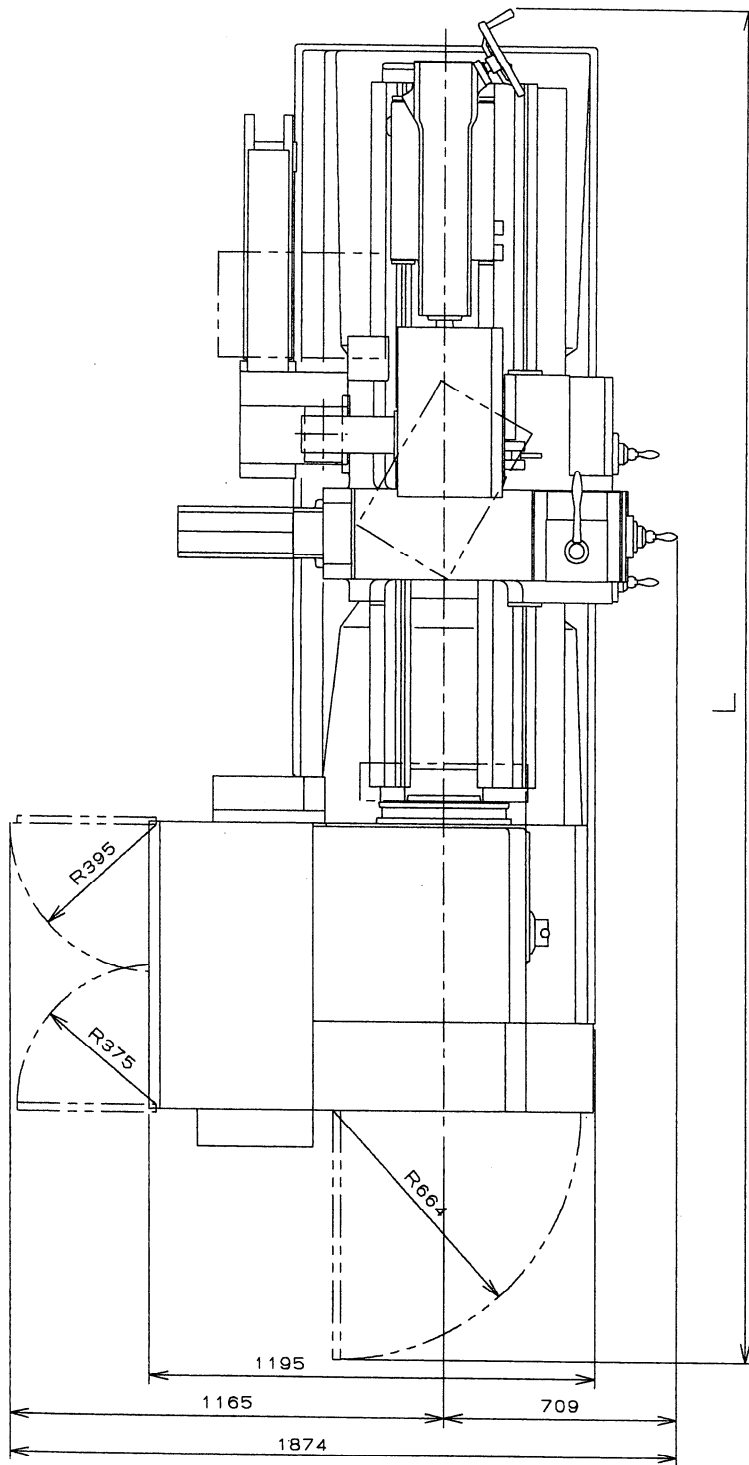
(C-4) 機械の仕様

(mm)

		DL75	DLX75
A. 一般		心間1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 4000	
1) 機械寸法	長さ mm	3060, 3560, 4060, 4560, 5060, 6060	
	幅 mm	1 5 0 0	
	高さ mm	1 7 5 5	
2) 床面からの心高 mm		1 1 5 2	
3) 機械前面より主軸中心までの距離mm		4 0 5	
4) スラント角度 度		0	
5) 製品概質量 kg		3400, 3600, 4100, 4300, 4800, 5500	
B. 主要能力			
1) ベッド上の振り mm		7 5 0	
2) 横送り台上の振り		4 8 0	
3) 最大加工径 mm		7 5 0	
4) 最大加工長 mm		1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 4000	
5) 両センチ間距離 Max mm		1100, 1600, 2100, 2600, 3100, 4100	—
6) 主軸端から刃物台面までの距離(Z)	最大 mm	1170, 1670, 2170, 2670, 3170, 4170	1140, 1640, 2140, 2640, 3140, 4140
	最小 mm	1 0 0	7 0
C. 主 軸			
1) 主電動機 50%ED/連続	標準 Kw	AC 11/7.5 (MPF5135G)	
	ガシヨン Kw	AC 15/11 (MPF015V3-21G)	
2) 主軸回転速度	標準 min ⁻¹	1 2 ~ 1 1 2 0	1 2 ~ 9 0 0
	H min ⁻¹	5 0 ~ 1 1 2 0	4 0 ~ 9 0 0
	L min ⁻¹	1 2 ~ 2 8 0	1 2 ~ 3 0 9
3) 主軸変速レンジ数 段		2 段	
4) 主軸端の形状		J I S A ₁ - 1 1	J I S A ₂ - 1 1
5) 主軸前軸受の内径 mm		φ 1 4 0	φ 1 7 0
6) 主軸テーパ穴の径 mm		1/10メートルテーパ No, 100	1/10メートルテーパ No, 135
7) 主軸貫通穴の径 mm		φ 8 5	φ 1 2 5
8) 主軸最大トルク	標準 N.m	1 1 2 4 / 7 6 6 (93min ⁻¹ 以下)	1 0 1 9 / 6 9 4 (103min ⁻¹ 以下)
	11/7.5 Kw		
	ガシヨン N.m 15/11 Kw	1 5 3 3 / 1 1 2 4 (93min ⁻¹ 以下)	1 3 8 9 / 1 0 1 9 (103min ⁻¹ 以下)
9) 両心間支持質量 (チャック含む) Kg		1 5 0 0	
10) 片持ち支持質量 (チャック含む) Kg		4 0 0	

		DL75	DLX75
D. サドルと往復台			
1) サーボモータ	X 軸	AC 0.6 Kw (MODEL α C 6)	
	Z 軸	AC 1.0 KW (MODEL α C 12)	
2) 最大切削力	N	6 1 8 0	
3) 最大移動距離	X 軸 mm	4 8 0	
	Z 軸 mm	1070, 1570, 2070, 2570, 3070, 4070	
4) 早送り速度	X軸 mm/min	1 5 0 0	
	Z軸 mm/min	3 0 0 0	
5) 切削送り速度	X軸 mm/rev	20段 0.05~4.0	
	Z軸 mm/rev	20段 0.05~4.0	
6) ボールねじの 径/ピッチ	X 軸 mm	φ 3 2 × 5	
	Z 軸 mm	φ 5 0 × 8	
7) 最大推力	Z 軸 N	8 3 3 0	
8) 横送り台幅	mm	2 4 0	
E. 刃物台			
1) 刃物台型式		H 4	
2) 刃物台ツール本数	本	4	
3) 刃物台対辺距離	mm	1 6 4 (カービック式 160)	
4) ツールの大きさ	四角 mm	2 5	
	mm		
5) カービックカップリング径	mm	φ 1 2 3 (オプション)	
F. 心押台			
1) 心押軸テーパ穴の径		MT No, 5	
2) 心押軸ストローク	mm	2 0 0	
3) 心押軸の径	mm	φ 9 0	
G. 切削油ユニット (オプション) (前出しタイプ)			
1) 切削油電動機	Kw	0. 1 8	
2) タンク容量	ℓ	48, 48, 68, 68, 108, 148	
3) 吐出量 50/60Hz	ℓ /min	5 0 / 6 7 (ポンプ単位)	
H. 潤滑油ユニット			
1) 潤滑油電動機	主軸台用 Kw	0. 2 4Poles	
	摺動面用 Kw	0. 0 2 5 4Poles	
2) タンク容量	主軸台用 ℓ	2 0	
	摺動面用 ℓ	4	
3) 吐出量 50/60Hz	主軸台用ℓ /min	4. 0 / 4. 8	
	摺動面用ℓ /min	0. 2 8 / 0. 3 3	
4) 吐出圧力	主軸台用 MPa	0. 5	
	摺動面用 MPa	1. 5	

I. 環境条件		
1) 入力電源	AC 200/220Volts +10~-10%	
2) 電源容量	主電	AC11/7.5Kw
	動機	AC 15/11Kw
3) 周囲温度	0° ~45°C (32° F 113° F)	
4) 相対湿度	75%以下	



心間	L
1000	3620
1500	4120
2000	4620
2500	5120
3000	5620
4000	6620

図D-2-1 配置図

BDL-1011A-D21M