

# OKK 立マシニング MCV-660

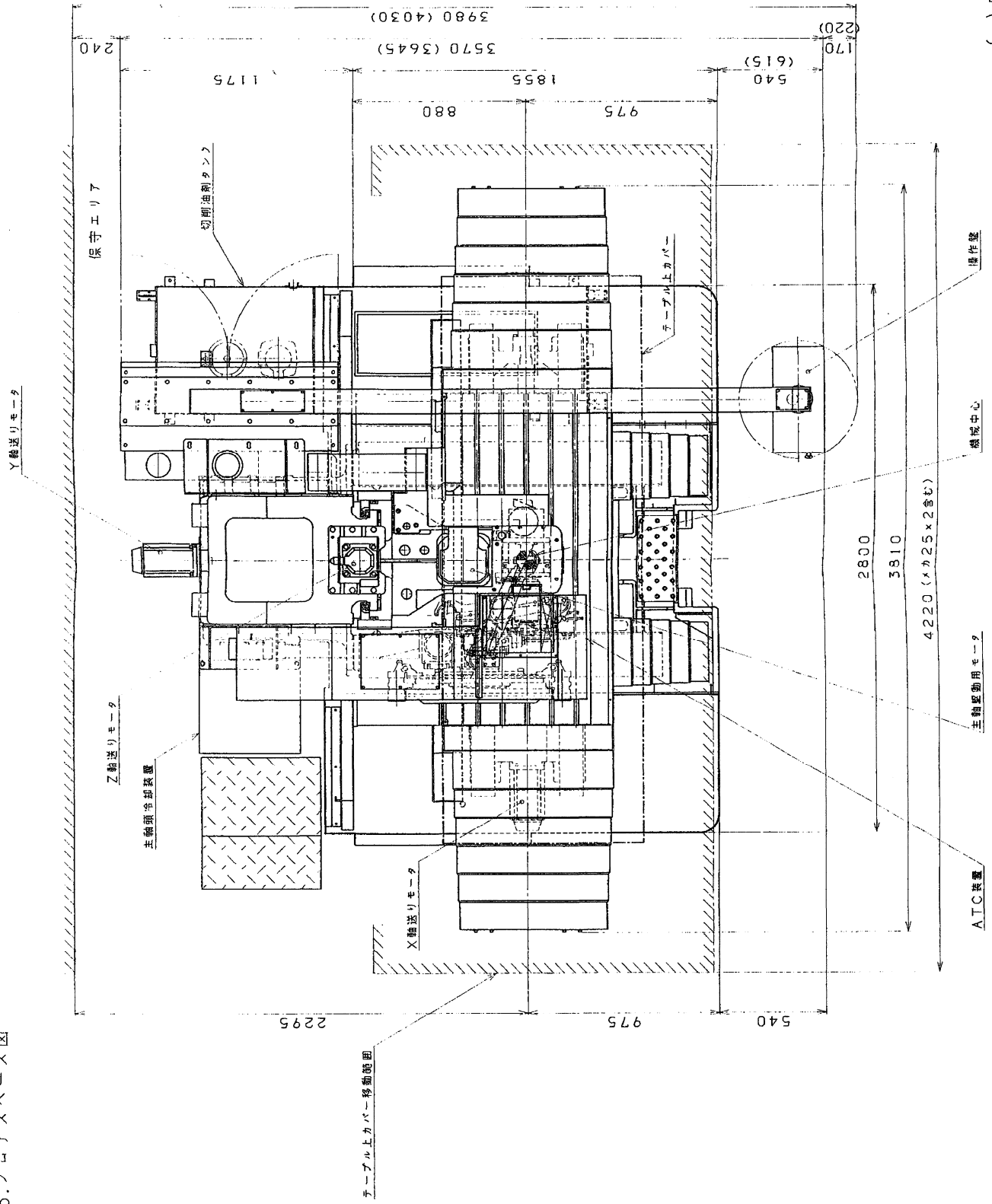
## 1. 機械本体仕様

MCV660

項 目	単 位	仕 様
容量		
X軸方向移動量	mm	1270
Y軸方向移動量	mm	660
Z軸方向移動量	mm	650
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	200~850
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	685
テーブル		
作業面の大きさ	mm×mm	1700×650
工作物許容質量	kg	2000
作業面の形状（呼び寸法×間隔×本数）		22mm×125mm×5本
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	920
主軸		
回転速度	min <sup>-1</sup>	25~4500
回転速度域変換数		2段
主軸端（呼び番号）		JIS B6340 BT50
軸受内径	mm	100
送り速度		
早送り速度	m/min	X,Y:20 Z:16
切削送り速度	mm/min	10000
ジョグ送り速度	mm/min	2000
自動工具交換装置		
ツールシャンク（呼び番号）		JIS B6339 BT50
プルスタッド（呼び番号）		OKK専用（ISO 0'）
工具収納本数		24
工具最大径（隣接工具あり）	mm	110
工具最大径（隣接工具なし）	mm	200
工具最大長さ	mm	350
工具最大質量	kg	20
工具交換時間（ツール・ツール）	s	2.5
（カット・ツール・カット）	s	8.5

項 目	単 位	仕 様	
電動機			
主軸用	kw	AC18.5/15(30分定格/連続定格)	
送り軸用	Neomatic	kw	X, Y AC3.5 Z AC4.5
	FANUC	kw	X, Y AC3.8 Z AC5.0
送りガイド面潤滑ポンプ用	kw	0.004	
主軸冷却油温度調整装置用 (圧縮/吐出)	kw	1.1/0.4	
切削油剤ポンプ用	kw	0.4	
A T C 旋回 / 主軸工具緩用	kw	0.75	
M G 旋回用	kw	0.4	
ポット駆動用	kw	0.09	
所要動力源			
電源電力	Neomatic	kVA	43
	FANUC	kVA	43
電源電圧	V	AC200/220 ±10%	
電源周波数	Hz	50/60 ±1	
空気圧源圧力	MPa	0.5	
空気圧源流量	NL/min	160	
タンク容量			
潤滑用 主軸	L	65	
摺動面	L	2	
切削油剤用	L	250	
機械の高さ	mm	3360	
所要床面の大きさ			
運転状態 (左右×奥行)	mm×mm	4220×3570	
保守エリア含む (左右×奥行)	mm×mm	4400×3980	
機械質量	kg	12000	

5.7 ロアスペース



( ) 内寸法は14" CRTを示す

6.全体図

