

静岡 立フライス盤 SV-CH

機械仕様

テ ブ ル	作業面寸法 (mm)	標準 1,100×280 特別 1,300×280	主 軸 電 動 機 重	回 転 数 (r.p.m.)	90~1,400(9段)
	T溝寸法(巾×数×間隔)(mm)	16×3×60		先 端 孔 テ ー パ ー	NST50(40は特別)
	左右移動距離 (mm)	標準 820 特別 1,000		頭 部 傾 斜 角 度 (左右各)	45°
	前後移動距離 (mm)	300		上 下 移 動 距 離 (mm)	90
	上下移動距離 (mm)	標準 450 特別 500		先 端 从 テ ー ブ ル 上 面 迄 (mm)	0~450
	左右前後送速度 (mm/min)	(50Hz) 13~600(12段) (60Hz) 15~720(12段)		中 心 从 コ ラ ム 摺 動 面 迄 (mm)	320
	左右前後早送速度 (mm/min)	(50Hz) 2,500 (60Hz) 3,000		主 軸 (KW)	3.7
	上下早送速度 (mm/min)	(50Hz) 665 (60Hz) 800		テ ー ブ ル 左 右 前 後 送 (KW)	1.5
				テ ー ブ ル 上 下 早 送 (KW)	0.6
				切 削 油 ポ ン プ (W)	100
		重 量 (kg)	2,300		

