

1. 仕様

仕様	形式	GUP10-30
テーブル上の振り	mm	200
センタ間距離	mm	300
最大研削直径	mm	60
振れ止め能力	mm	6~40
センタ間負荷質量	kg	20
といし台(旋回形)		
全行程	mm	240
手送り行程	mm	125
といし台位置調整量	mm	75
油圧早送り行程	mm	40
自動送り行程	mm	0.8
トラバース研削自動間けつ送り量(半径)	mm	0.0025~0.03
ハンドル送り量(1回転)	mm	1.0
ハンドル送り量(1目盛)	mm	0.0025
最大旋回角度		30°-30°
標準といし(外径×巾×内径)	mm	φ305×38×φ127(平形1号といし)
といし回転速度(プーリ取替)	min ⁻¹ {rpm}	※2815:3480(2085:2.575)
といし周速	m/sec	※45{30}
テーブル		
最小オシレート量	mm	6
速度範囲(無段階)	mm/min	50~4000
旋回角度(反時計回り-時計回り)		125°-7°
ハンドル送り量(1回転)	mm	25(特別25、2.5)
主軸台(旋回形)		
センタ		MT No.2
工作主軸穴径	mm	φ14
工作主軸回転速度変換数		4
工作主軸回転速度	min ⁻¹ {rpm}	100、170、290、500
旋回角度(反時計回り方向-時計回り方向)		90°-30°
回転主軸負荷質量	kg	10(工作物保持具含む)
心押台		
センタ		MT No.2
心押軸行程	mm	20
といし軸受油クーラ	W {Kcal/h}	※1740{1500}
電動機		
といし軸	kW	2.2(4P)
主軸台	kW	0.2(6P)
油圧機構ポンプ	kW	0.75(4P)
といし軸受ポンプ	kW	0.25(2P)
研削液ポンプ	kW	0.18(2P)
タンク容量		
油圧機構	L	30
といし軸受	L	※12{9}(ベロシティNo.3)
研削液	L	100
所要床面積(巾×奥行)	m	1.95×1.77
正味質量	kg	2.250

注1. ()内は、30M(といし周速30m/sec)の仕様です。

2. ※は45M(といし周速45m/sec)の仕様です。

GUP 10-30形万能研削盤基礎図



