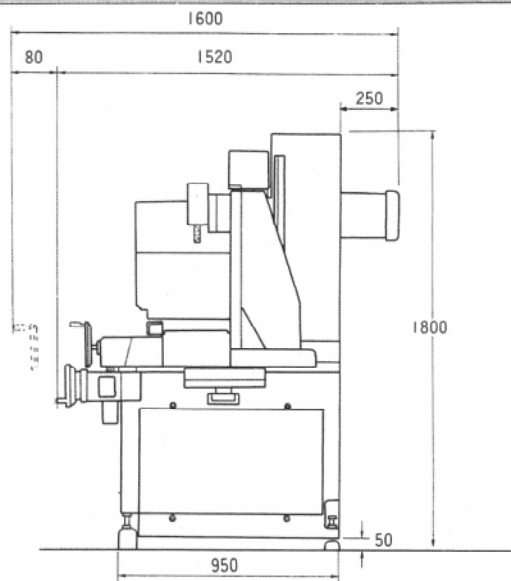
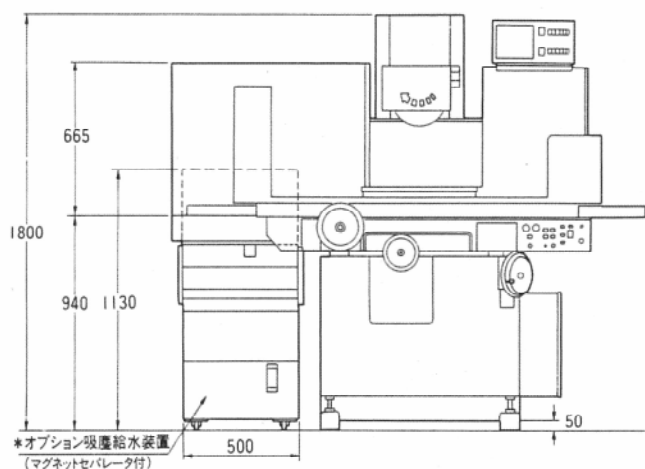
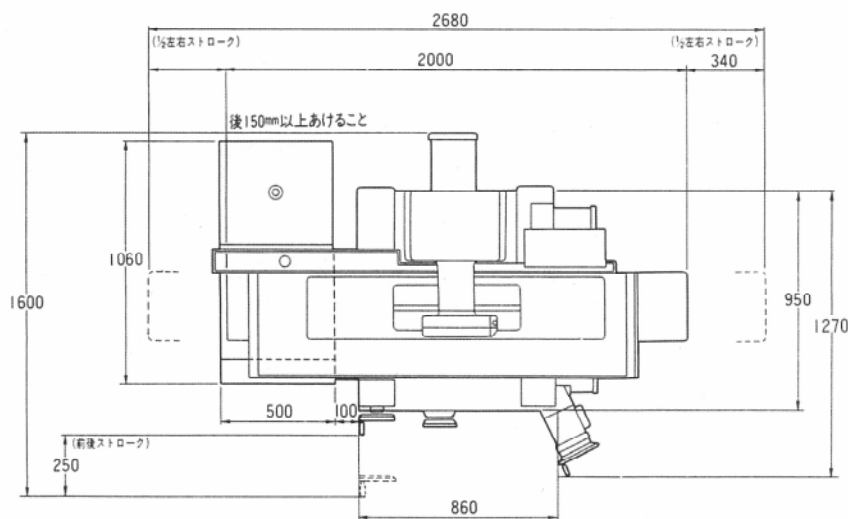


## ●外観寸法図



## ●配置図



## ●仕様

項目	単位	GS-CHF
テーブル作業面積(長さ×幅)	mm	550×200
テーブルの最大動き(手動)	mm	680×250
テーブルと砥石軸芯の距離	mm	450
砥石寸法(直径×幅×穴径)	mm	φ255×6~25×φ50.8
砥石の回転数 50/60Hz	r.p.m	2200
マグネットチャック寸法 (長さ×幅×高さ)	平形	mm 500×200×70
	可傾	mm 380×110×125
テーブル 左右送り	ハンドル1回転	mm 44
	自動速度	m/min 3~25
テーブル 前後送り	ハンドル1回転	mm 5
	1目盛	mm 0.02
	自動ステップ送り	mm 0.5~10
	自動連続送り	mm/min 1500

項目	単位	GS-CHF
砥石軸上下送り	ハンドル1回転	mm 1
	1目盛	mm 0.005
	インチング送り量	mm 0.002
	自動切込量	mm 0.001~0.029
	自動早送り速度	mm/min 180
モータ	砥石軸	kW 2.2(4P)
	油圧用	kW 1.5(4P)
最大加工物重量	kgf	250
本体ベッド据付面積(横×縦)	mm	860×950
本体の大きさ(横×縦×高さ)	mm	2000×1480×1750
所要床面積	mm	2680×1590
重量	kgf	1,800
入力電源	kVA	5.5(AC200V)