CL-253B

CL-253B

項目 Item			CL-253B
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り Swing over Bed	mm (in.)	520 (20.47)
	クロススライド上の振り Swing over Cross Slide	mm (in.)	410 (16.14)
	最大加工径 Max. Turning Diameter	mm (in.)	460*4*5 (18.11)*4*5
	標準加工径 Standard Turning Diameter	mm (in.)	268 (10.55)*4, [217 (8.54)]*5
	最大加工長さ Max. Turning Length	mm (in.)	471 (18.54)
	棒材作業能力 *1 Bar Work Capacity*1	mm (in.)	89 (3.5)
移動量 Travel	X 軸移動量 X-Axis Travel	mm (in.)	260 <230 + 30>*4*5 (10.24 <9.57 + 1.18>)*4*5
	Z 軸移動量 Z-Axis Travel	mm (in.)	500 (19.69)
主軸 Spindle	主軸回転速度 *2 Spindle Speed Range*2	min^{-1}	30 - 3000, [25 - 2500]*3
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	1
	主軸端 Spindle Nose Type		JIS A2-8
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	105 (4.13)
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	150 (5.9)
	推奨チャック Recommended Chuck	mm (in.)	12 インチソリッド 12" Solid
刃物台 Turret	刃物台の数 Number of Turrets		1
	刃物台の形式 Turret Type		10 角，[12 角] 10 Stations, [12 Stations]
	刃物台の工具取付け本数 Turret Tool Mounting Capacity	本 Tools	10*4, [12]*5
	角バイトのシャンク部の高さ Height of Angled Tool Shank Section	mm (in.)	25 (0.98)
	ボーリングバーのシャンク部の直径 Diameter of Boring Bar Shank Section	mm (in.)	最大 50 Max. 50 (1.96)
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate	mm/min (ipm)	X: 18000 (708.66) Z: 24000 (944.88)
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate	mm/min (ipm)	X, Z：0 ～ 1260 < 15 段> X, Z: 0 - 1260 (0 - 50) <15 Steps>

項目 Item			CL-253B
電動機 Motors	主軸用電動機（30 分／連続） Spindle Drive Motor (30 min/Continuous Rating)	kW (HP)	18.5/15 (24.66/20)
	送り軸用電動機 Feed Motors	kW (HP)	X: 1.5 (2.01), Z: 3.5 (4.69)
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor	kW (HP)	2.2 (2.95)
	潤滑用電動機 Lubricant Pump Motor	kW (HP)	0.017 (0.02)
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	kW (HP)	0.52 (0.70) <50 Hz: 0.325 (0.44)>
タンク容量 Tank Capacity	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity	L (gal.)	10 (2.64)
	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.)	4.2 (1.11)
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	L (gal.)	175 (46.2)
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height	mm (in.)	1955 (76.97)
	所要床面の大きさ Floor Space	mm (in.)	2000 × 1775 (78.74 × 68.88)
	機械質量 Machine Mass	kg (lb.)	4100 (9020)

注記

1. [ ] 内の数値はオプションを示します。
2.
   - *1 使用するチャック／シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。
   - *2 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。
   - *3 高トルク仕様
   - *4 10 角仕様
   - *5 12 角仕様

NOTE

1. Values in [ ] are for options.
2.
   - *1 Bar work capacity may be restricted due to chuck and cylinder type.
   - *2 Depending on restrictions imposed by work clamping device, jig and tool used, it may not be possible to rotate at maximum spindle speed.
   - *3 High-torque specifications
   - *4 10-station turret specifications
   - *5 12-station turret specifications

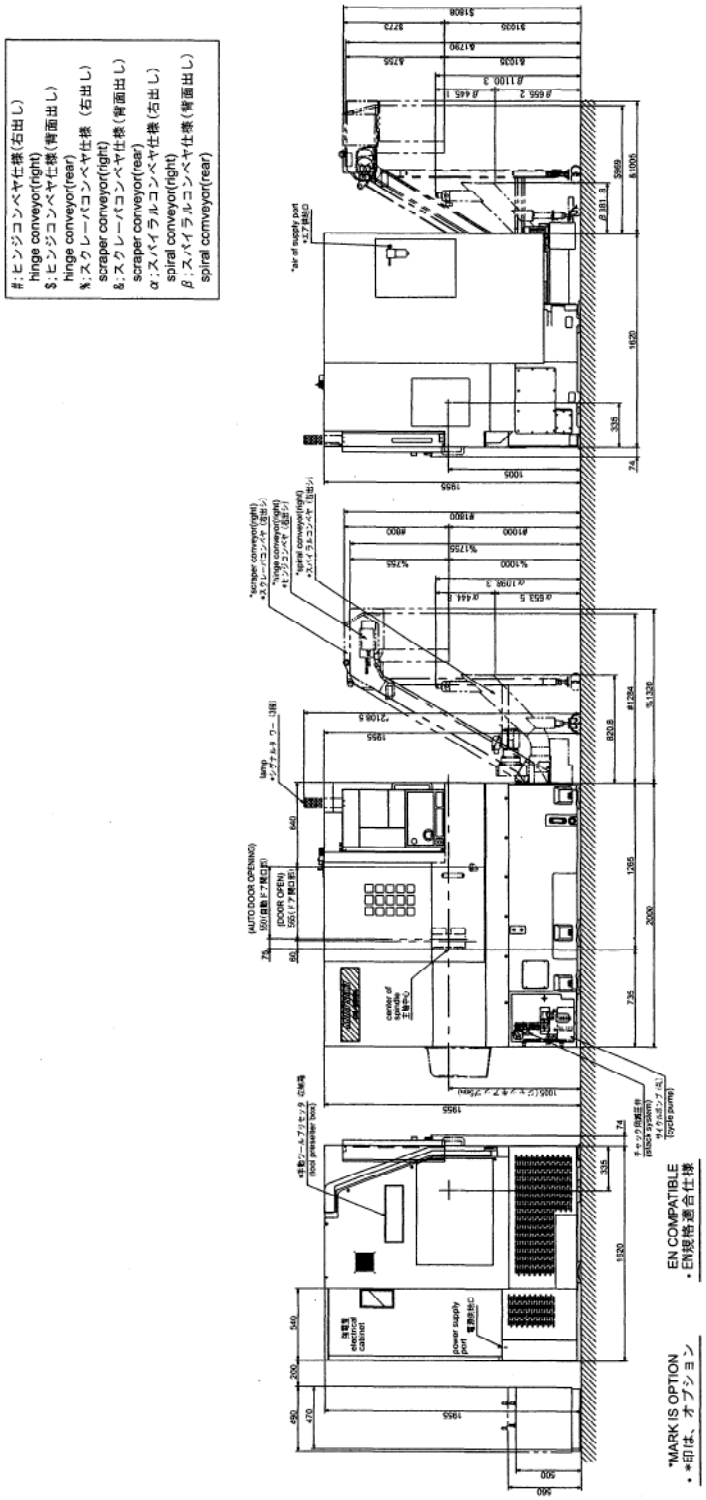
姿図
GENERAL VIEW

CL-253
CL-253

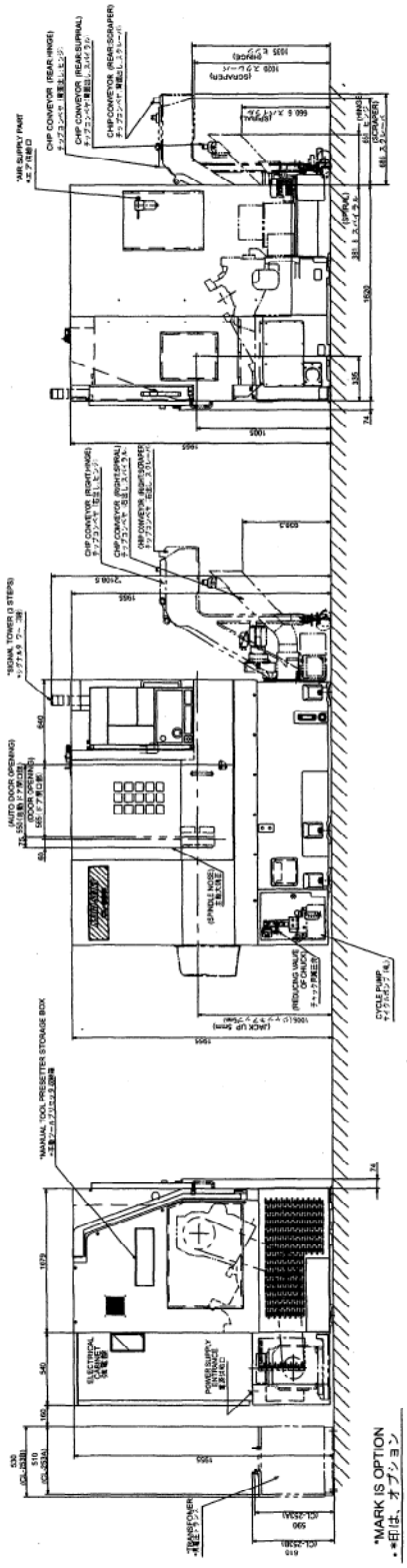
標準仕様（EN 規格対応）

Standard Specifications (EN Compliant)

(Q50785 A05)
Unit: mm



標準仕様（EN 規格非対応）

Standard Specifications (Not Compliant with EN)

(Q50135 A1
Unit: m