2.

*1 使用するチャック／シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。

*2 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

*3 奥行きは操作パネルを含みます。

2.

*1 Bar work capacity may be restricted due to chuck and cylinder type.

*2 Depending on restrictions imposed by work clamping device, jig and tool used, it may not be possible to rotate at maximum spindle speed.

*3 The depth includes the depth of the operation panel.

1-3 CL2000 CL2000

CL2000A

CL2000A

項目 Item			CL2000A
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り Swing Over Bed	mm (in.)	510 <前カバーと干渉> 510 (20.09) <Interference With Front Cover>
	最大加工径 Max. Turning Diameter	mm (in.)	440 (17.32)*1, [420 (16.54)]*2
	標準加工径 Standard Turning Diameter	mm (in.)	196 (7.716), [256 (10.07)]*1, [176 (6.93)]*2
	最大加工長さ Max. Turning Length	mm (in.)	363 (14.29)
	棒材作業能力 *3 Bar Work Capacity*3	mm (in.)	51 (2.01)
移動量 Travel	X 軸移動量 X-Axis Travel	mm (in.)	245 <220 + 25> (9.64 <8.66 + 0.984>)*1, [245 <210 + 35> (9.64 <8.27 + 1.37>)]*2
	Z 軸移動量 Z-Axis Travel	mm (in.)	370 (14.56)
主軸 Spindle	主軸回転速度 *4 Spindle Speed Range*4	min^{-1}	45 - 4500
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	1
	主軸端 Spindle Nose Type		JIS A2-6
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	61 (2.4)
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	100 (3.93)
	推奨チャック Recommended Chuck	mm (in.)	8 インチソリッド 8" Solid
刃物台 Turret	刃物台の工具取付け本数 Turret Tool Mounting Capacity	本 Tools	10, [8]*1, [12]*2
	角バイトのシャンク部の高さ Height of Angled Tool Shank Section	mm (in.)	25 (0.98)*1, [20 (0.79)]*2
	ボーリングバーのシャンク部の直径 Diameter of Boring Bar Shank Section	mm (in.)	最大 50*1、[最大 32] *2 Max. 50 (1.96)*1, [Max. 32 (1.26)]*2
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate	mm/min (ipm)	X, Z: 24000 (944.88)
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate	mm/min (ipm)	X, Z：0 ～ 1260 < 15 段> X, Z: 0 - 1260 (0 - 50) <15 Steps>

項目 Item			CL2000A
電動機 Motors	主軸用電動機（30 分／連続） Spindle Drive Motor (30 min/Continuous Rating)	kW (HP)	7.5/5.5 (10/7.5)
	送り軸用電動機 Feed Motors	kW (HP)	X: 1.5 (2.01), Z: 2.0 (2.72)
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor	kW (HP)	1.5 (2.01)
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	kW (HP)	0.325/0.52 (0.44/0.7)
	チップコンベヤ用電動機 Chip Conveyor Motor	kW (HP)	0.52 (0.69)
タンク容量 Tank Capacity	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity	L (gal.)	10 (2.64)
	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.)	2 (0.53)
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	L (gal.)	120 (31.68)
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height	mm (in.)	1814 (71.42)
	所要床面の大きさ *5 Floor Space *5	mm (in.)	1545 × 1680 (60.83 × 66.14)
	機械質量 Machine Mass	kg (lb.)	2800 (6160)

注記

1. [ ] 内の数値はオプションを示します。
2.
   - *1 8 角刃物台の場合。
   - *2 12 角刃物台の場合。
   - *3 使用するチャック／シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。
   - *4 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。
   - *5 奥行きは操作パネルを含みます。

NOTE

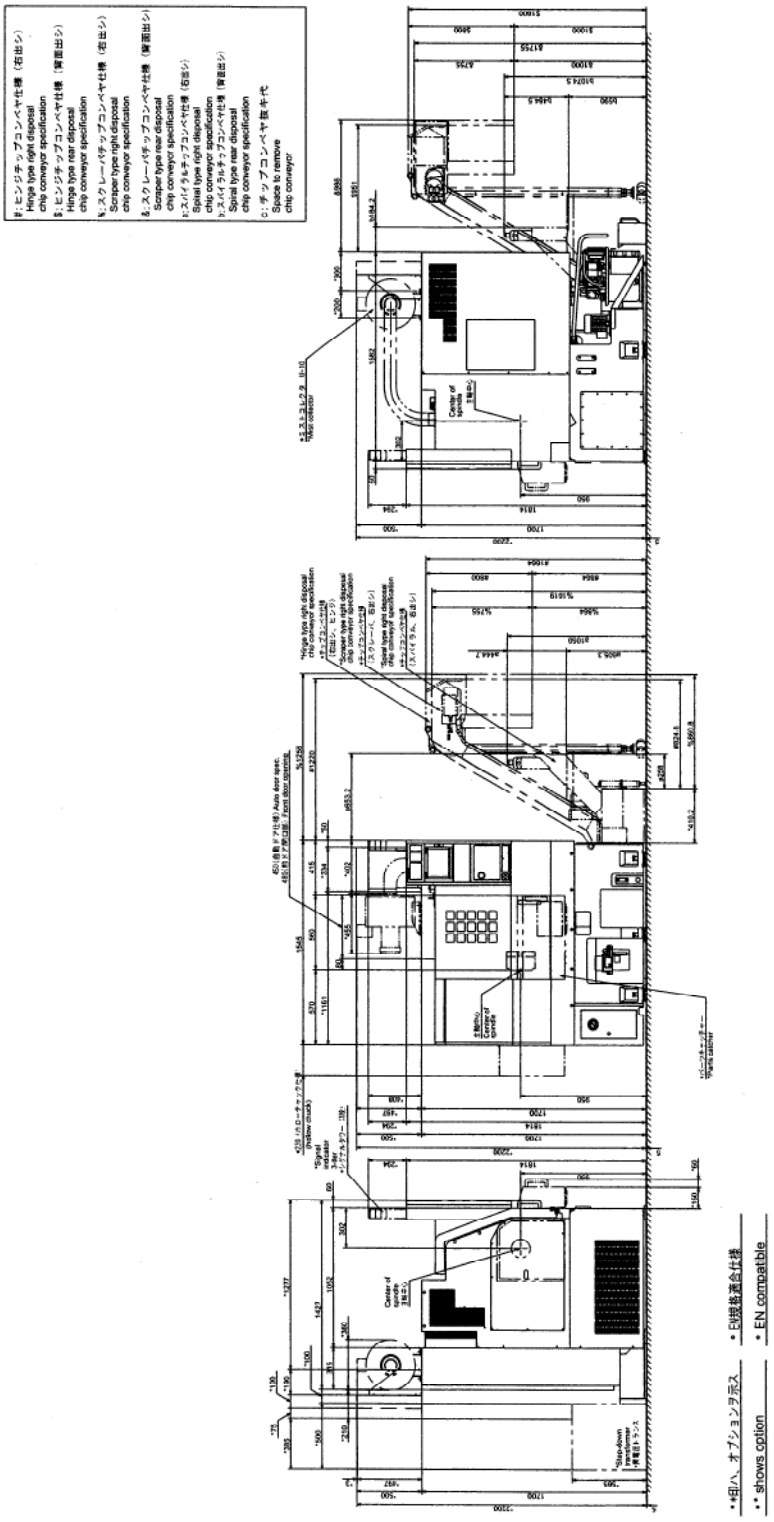
1. Values in [ ] are for options.
2.
   - *1 For 8-station turret
   - *2 For 12-station turret
   - *3 Bar work capacity may be restricted due to chuck and cylinder type.
   - *4 Depending on restrictions imposed by work clamping device, jig and tool used, it may not be possible to rotate at maximum spindle speed.
   - *5 The depth includes the depth of the operation panel.

2 CL1500, CL1500E, CL2000A, CL2000B, CL2000E
CL1500, CL1500E, CL2000A, CL2000B, CL2000E

準仕様（EN 規格対応）

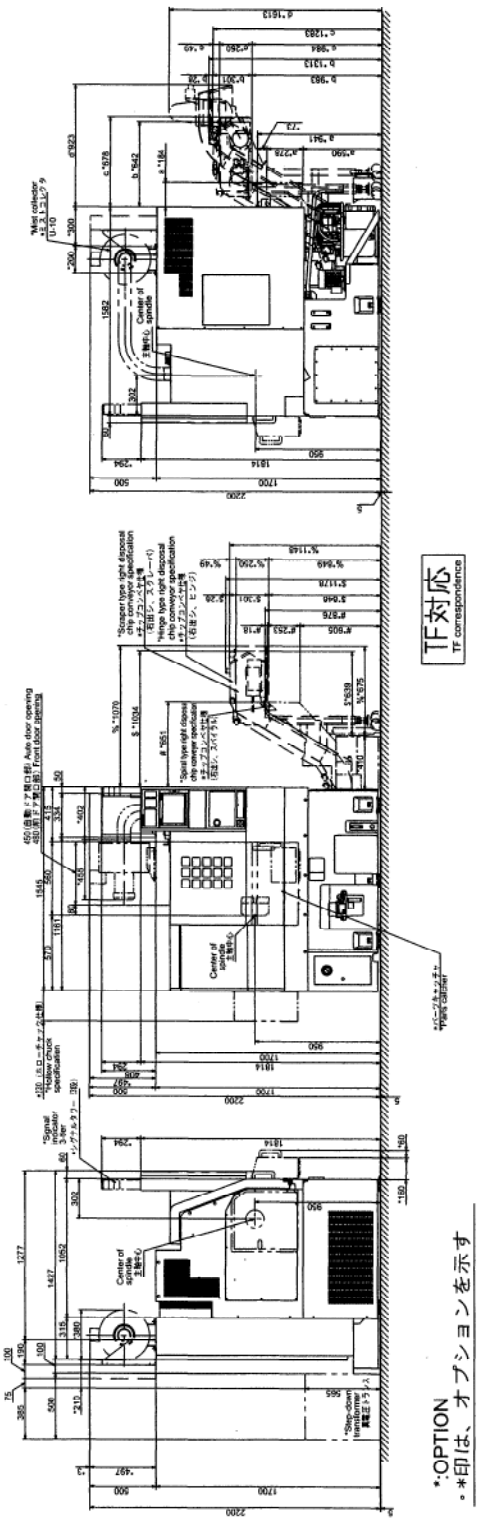
Standard Specifications (EN Compliant)

(Q50776 A05)
Unit: mm



標準仕様（EN 規格非対応）

Standard Specifications (Not Compliant with EN)

(Q50516 D0:
Unit: m

a:スパイラルチップコンベヤ仕様（背面出シ）
Spiral type rear disposal chip conveyor specification
b:ヒンジチップコンベヤ仕様（背面出シ）
Hinge type rear disposal chip conveyor specification
c:スクレーパチップコンベヤ仕様（背面出シ）
Scraper type rear disposal chip conveyor specification
d:アルミ対応ヒンジチップコンベヤ仕様（背面出シ）
Aluminum compatible hinge type rear disposal chip conveyor specification
e:スパイラルチップコンベヤ仕様（右出シ）
Spiral type right disposal chip conveyor specification
$:ヒンジチップコンベヤ仕様（右出シ）
Hinge type right disposal chip conveyor specification
%:スクレーパチップコンベヤ仕様（右出シ）
Scraper type right disposal chip conveyor specification
&:チップコンベヤ抜き代
Space to remove chip conveyor