

2. 機械仕様



			MV-40E
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	mm	560
	Y軸移動量 (サドル前後)	mm	410
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	460
	主軸端面からテーブル上面までの距離	mm	150~610
	コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	680
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	900×450
	テーブルの最大積載質量	kg	300
	テーブル上面の形状		18 mm T溝 4本
主軸	主軸回転速度* ¹	min ⁻¹	80~8000 (120~12000)
	主軸テーパ穴		7/24テーパ No. 40
	主軸軸受内径	mm	65
送り速度	早送り速度	mm/min	X, Y: 20000 Z: 12000
	切削送り速度	mm/min	1~5000
	ジョグ送り速度	mm/min	0~1260 [15段]
ATC装置	ツールシャンク形式		MAS BT-40
	プルスタッド形式		森精機用 90° (MAS-I <45°>, MAS-II <60°>)
	工具収納本数	本	20 (30)
	工具最大径 [隣接工具なし]	mm	80 [125]
	工具最大長さ	mm	250
	工具最大質量	kg	8
電動機	工具選択方式		テクニカルメモリランダム
	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5 / 5.5
	送り軸用電動機	kW	X, Y: 0.6 Z: 1.0
	潤滑用電動機	kW	0.017
	クーラント用電動機	kW	1.04
所要動力源	冷却用電動機	kW	0.2 (0.75) * ²
	電源 (連続定格)	kVA	17.9
タンク容量	空気圧源	MPa {kgf/cm ² }, L/min	0.5 {5}, 200 (ANR)* ³
	潤滑油タンク容量	L	2 [摺動面・ボールガイド・ボールねじ]
	クーラントタンク容量	L	520 [345+175]
機械の大きさ	冷却油タンク容量	L	25[23.6]* ⁴ (60) * ²
	機械の高さ	mm	2820 [2532]* ⁵
	所要床面の大きさ	mm	2750×2562
	機械質量	kg	4500



① ()内の数値はオプションを示します。

② *¹ 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

*² オイルクーラ仕様、12000min⁻¹仕様を示します。

*³ (ANR)は温度20℃,絶対圧101.3kPa {760mmHg},相対湿度65%である標準空気の状態を表します。

*⁴ 機械により数値が異なります。

*⁵ 搬入時の高さです。

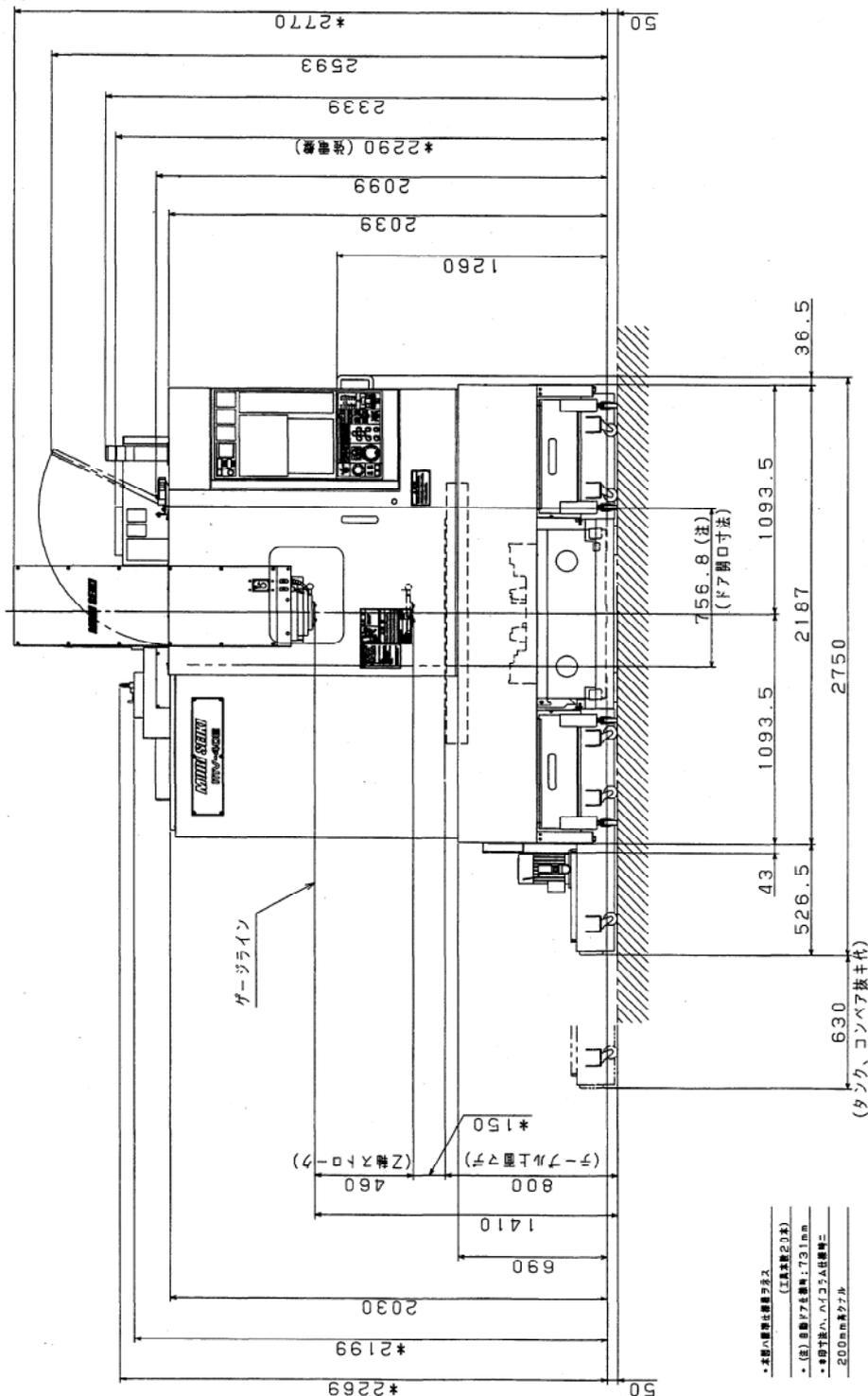
2. 姿図



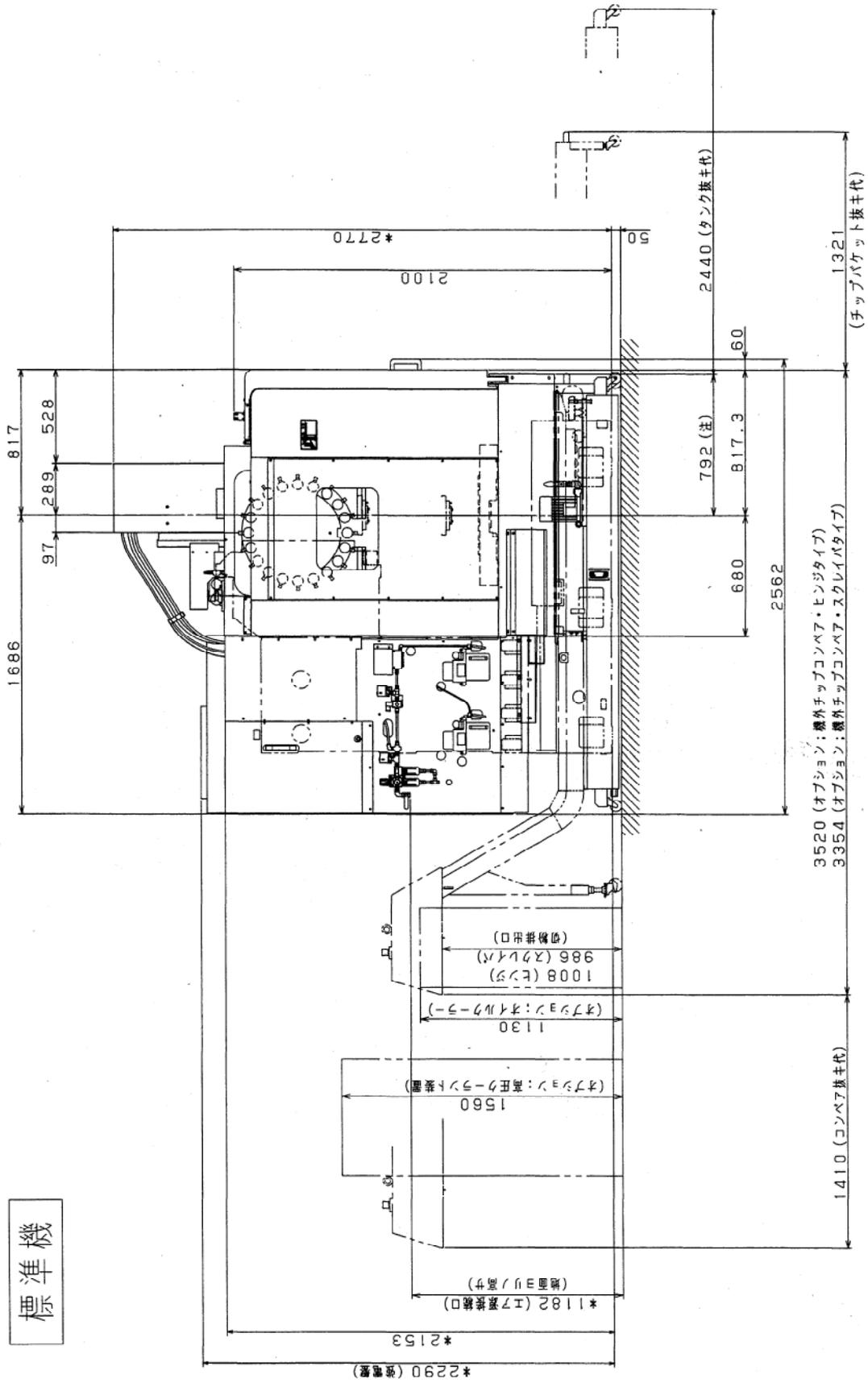
この図には、機械の外観寸法が表示されています。
機械がスムーズに搬入、据付けができるか確認してください。

2.1 標準仕様

<正面図>



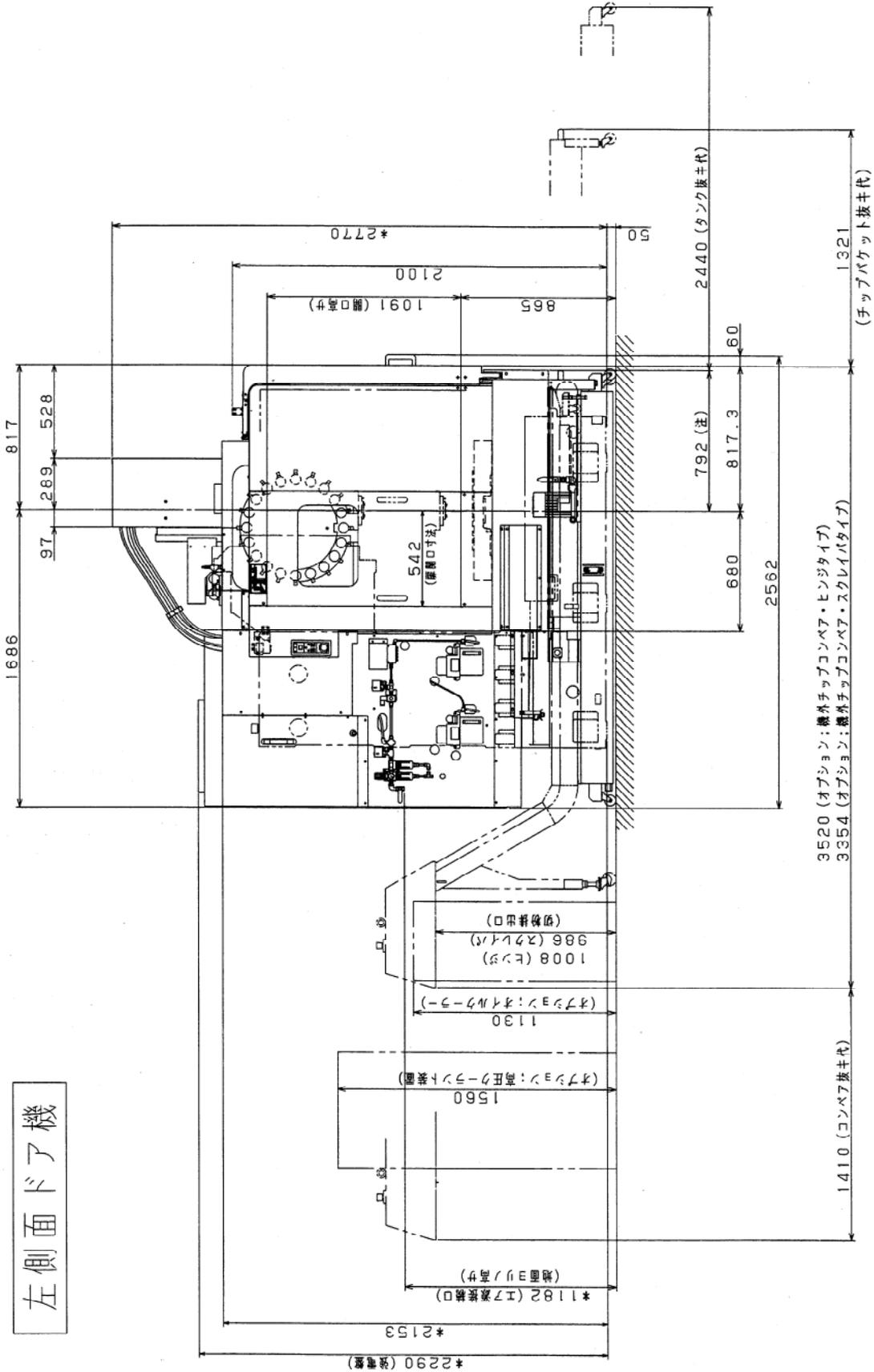
<左側面図>



標準機

・本機は標準仕様を基本とし、
 (工機仕様20本)
 ・(注) 図面が仕様書と異なる場合は、
 ・本機は標準仕様を基本とし、
 ・200mm未満は

<左側面図>

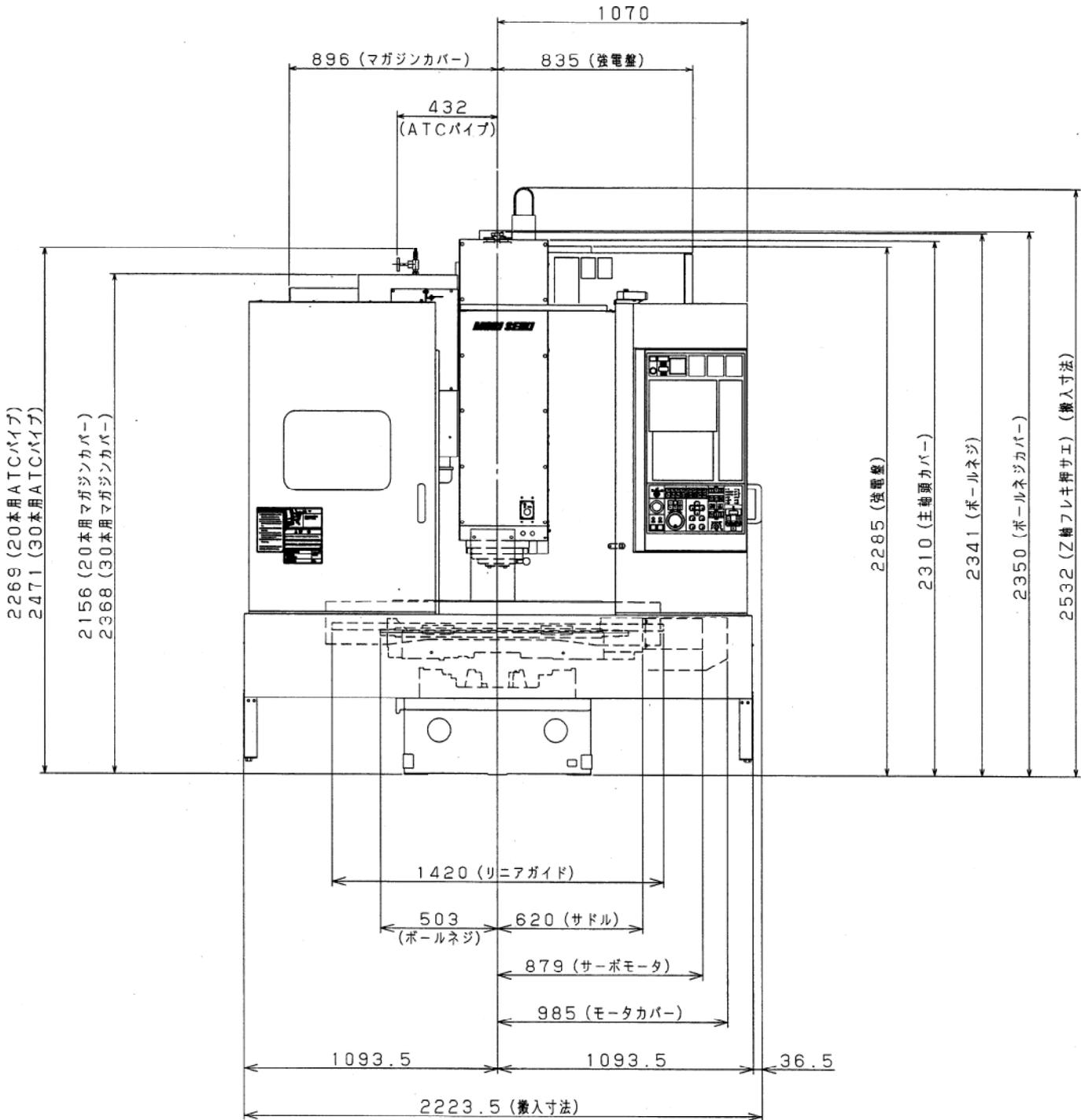


左側面トア機

*本機は左側面トア機専用です。
 (標準型 20本)
 ・(注) 自重が比較的に 8.42mm
 ・*開口部は、小径コリスを標準に
 200mm径が標準

5. 機械解体寸法図

5.1 標準仕様



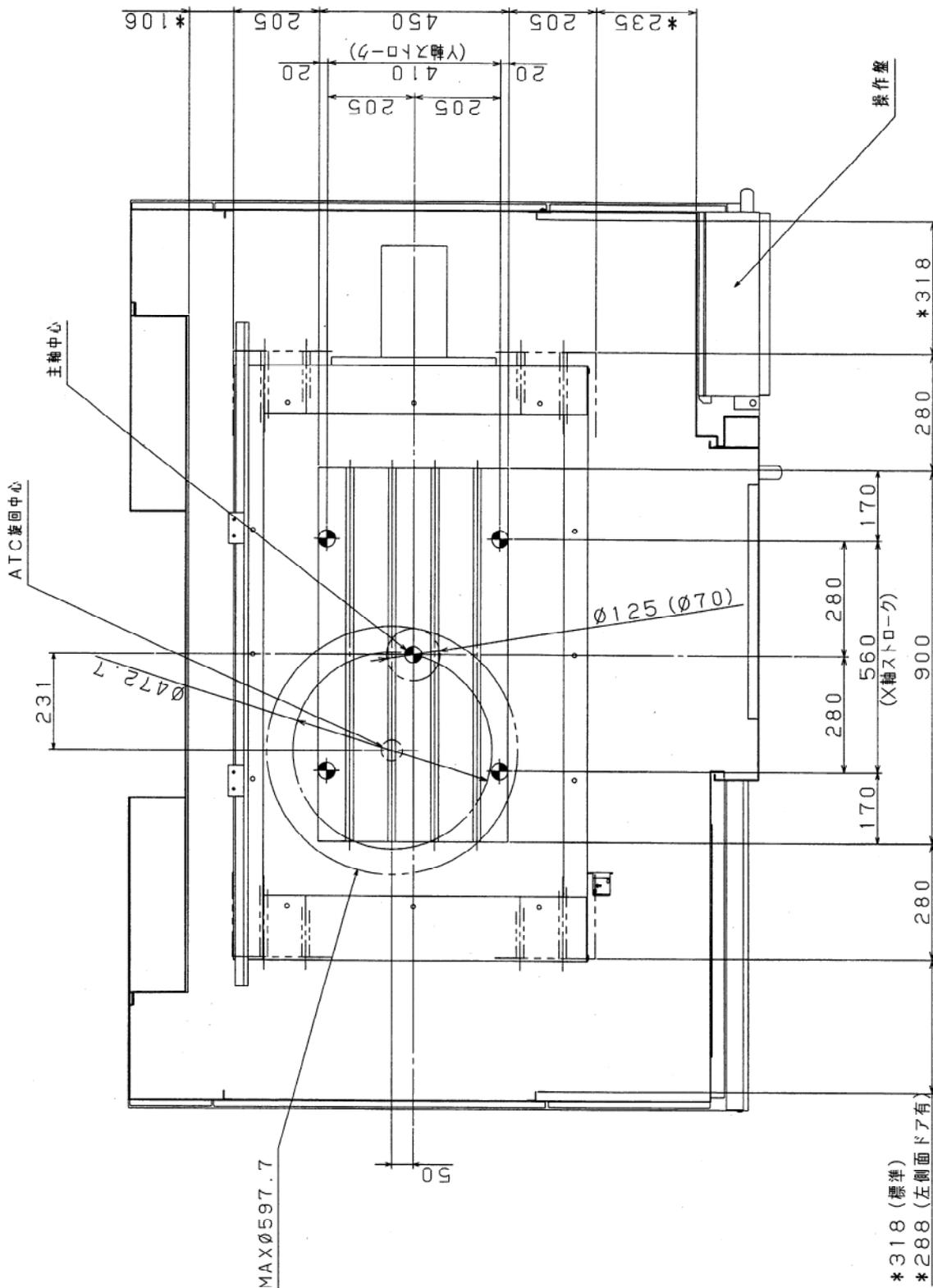
・本図ハ工具本数20本・標準コラム機ヲ示ス
 ・ハイコラム仕様時ハ、高サ寸法ガ200mm
 UPシマス

Y軸方向搬入寸法

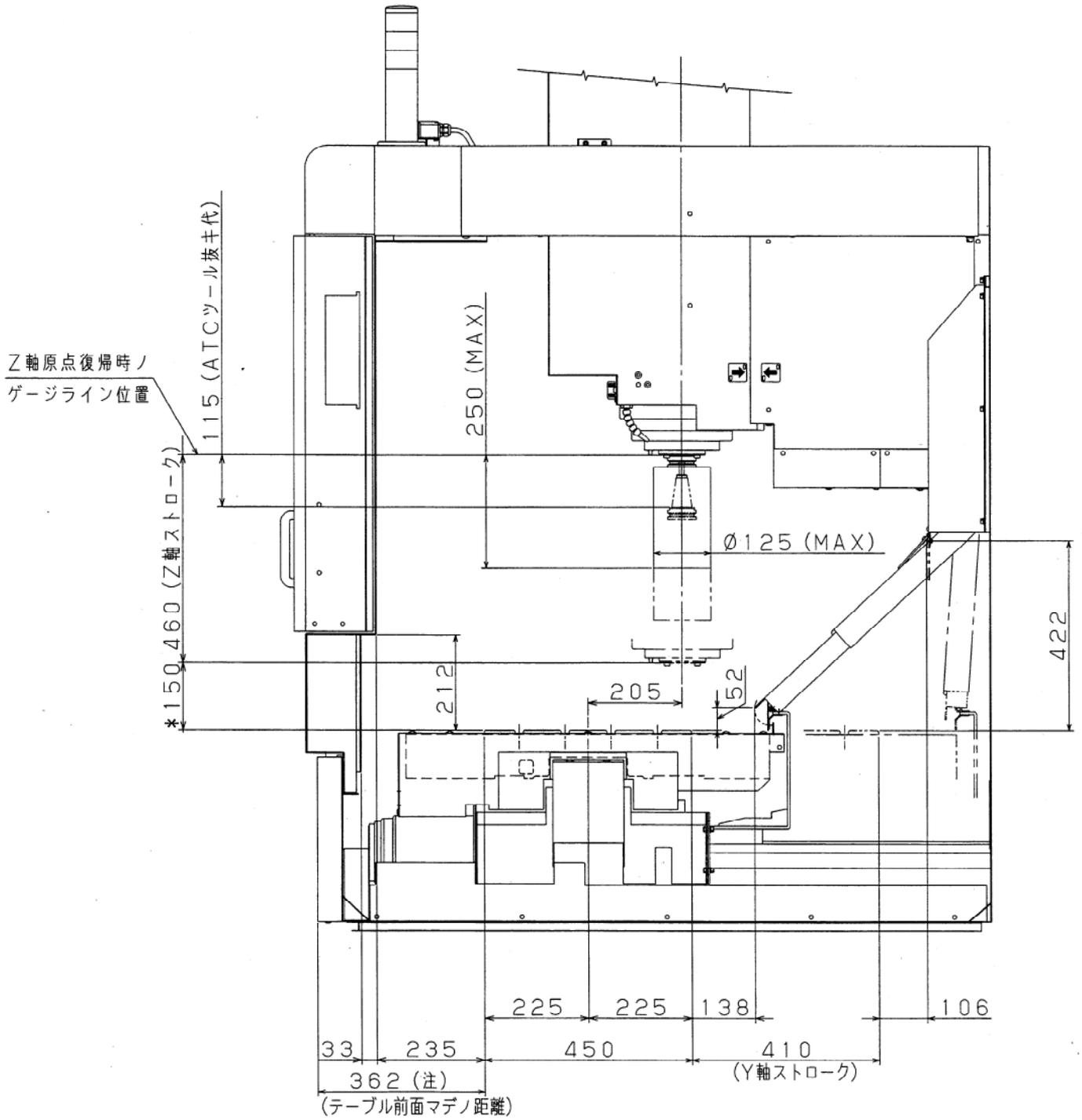
2562 (正面ドア取手先端~強電盤)
 2265 (ベッド先端~強電盤)

8. ストローク、およびATCとカバー干渉図

8.1 標準仕様



- *318 (標準)
- *288 (左側面ドア有)
- 。* 寸法ハ機械ストロークエンドヨリノ距離ヲ示シタモノデアリ、機械ノ誤動作ニヨリ更ニ30mm 接近スルコトガアル。
- 。本図ハ、標準機ヲ示ス



・*寸法ハ機械ストロークエンドヨリノ距離ヲ ・*印寸法ハ、ハイコラム仕様時ニ

示シタモノデアリ、機械ノ誤動作ニヨリ 200mm高クナル

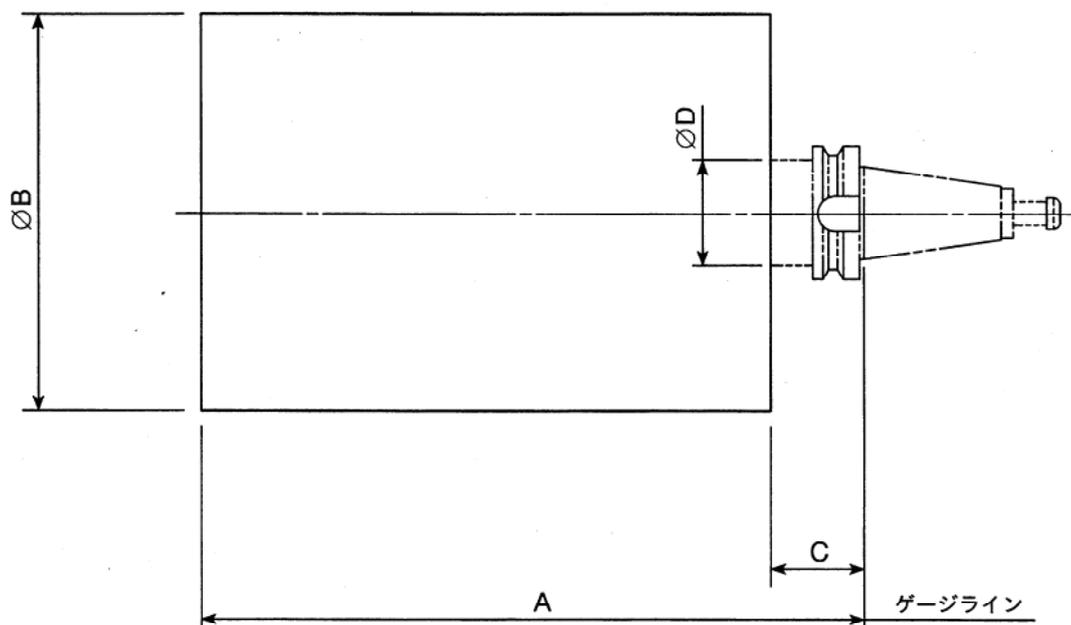
更ニ30mm接近スルコトガアル。

・(注) 自動ドア仕様時：412mm

14. 工具制限図



本機に使用する工具には主にマガジン側からの制約により、長さ、直径、質量に下記の制限があるので必ずその範囲内で使用してください。
範囲外のものを使用すると、機械や工具が破損する恐れがあります。



工具制限図		MAS	CAT	DIN
最大工具長さ	A (mm)	300		
最大工具径 (隣接工具有り)	B (mm)	80		
工具制限 (最小)	C (mm)	32	34.925	35
工具制限 (最大)	D (mm)	63	44.45	50
最大工具質量	(kg)	8		
最大モーメント (ゲージラインより)	(N·m)	7.84 { 0.8 kgf·m }		