

納入実績1,000台ワシノのカスタム旋盤



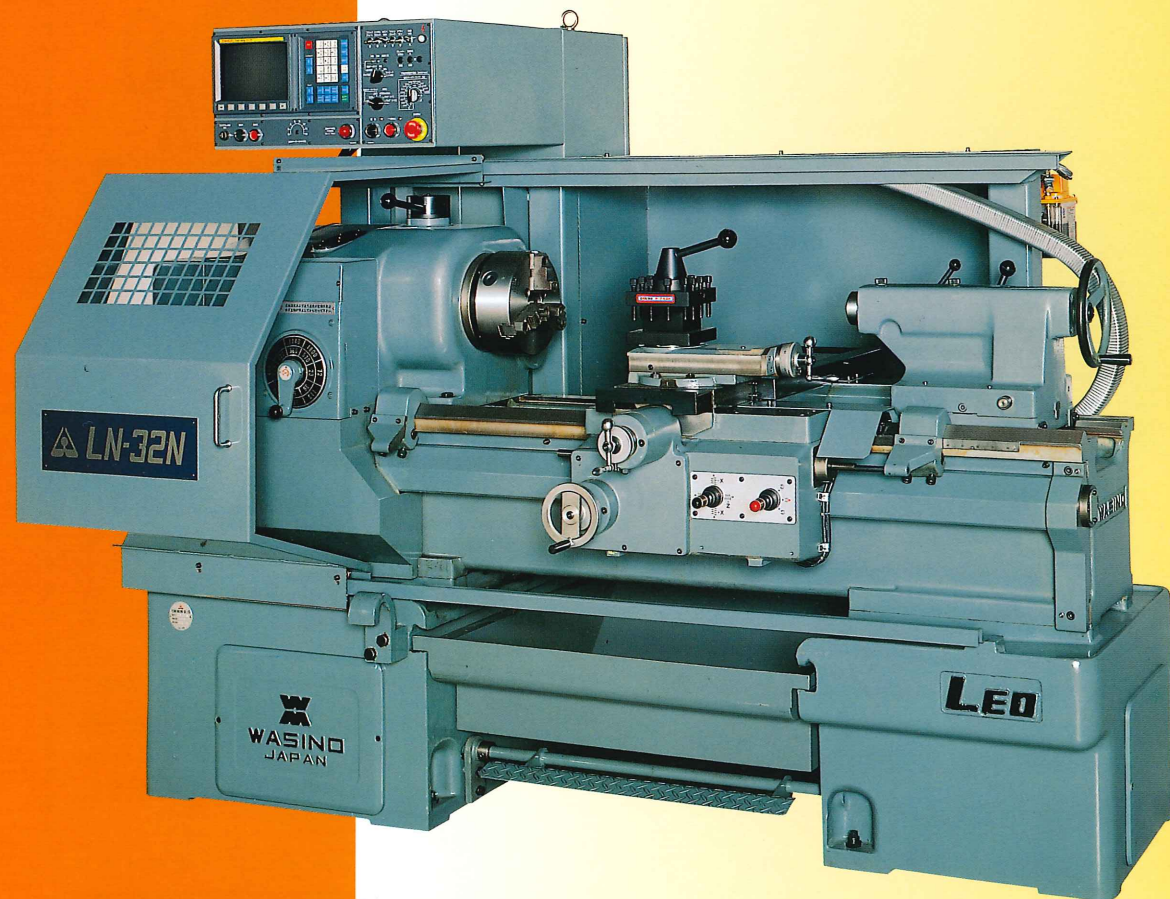
LN

CUSTOM LATHE LN型カスタム旋盤

LN-32N・50N

心間800mm

心間1,250mm



- 低価格、抜群のコストパフォーマンス
- 仕事に合わせて普通旋盤としてもNC機としても使えます
- プログラムを作成すれば、通常のNC旋盤同様の加工が可能
- メカトロニクス税制該当機種
- 自動運転による多台持ちが可能

※現在ご使用中のワシノの普通旋盤のレトロフィットNC化もご相談下さい。
※カスタム旋盤の歴中は、国産の歴中。

■本機の仕様

仕 様		単位	LN-32N	LN-50N
能力・容量	ベツト上の振り	mm	Ø490	
	〃 (面板から180mmの間)	mm	Ø530	
	往復台上の振り	mm	Ø260	
	センター間距離	mm	800	1,250
	床面からの心高	mm	1,080	
主 軸	主軸端		A1No.6	
	テーパ穴	MT	No.6	
	貫通孔径	mm	Ø54	
	センター	MT	No.4	
	回転速度変換数	段	手動16段	
往 復 台	回転速度	rpm	23~1,800 (19~1,500、25~2,000)	
	往復台移動量(Z軸)	mm	650	1,110
	横送り台移動量(X軸)	mm	340	
	早送り速度	mm/min	X軸6,000 Z軸10,000	
	刃物送り台の移動量	mm	140	
心 押 台	標準刃物台形式		手動カービック刃物台	
	バイト取付可能本数	本	4	
	心押軸の直径	mm	70	
	心押軸のテーパ穴	MT	No.4	
	心押軸の移動量	mm	150	
電動機	主軸駆動用	kw-p	5.5-4	
	潤滑油ポンプ用	kw-p	0.003	
ベツト(長さ×幅)		mm	1,960×415	2,420×415
概 重 量		kg r	2,200	2,400
使 用 電 源		V.Hz	AC200/220V +10%-15% 50/60Hz ±1Hz	
全 電 源 容 量		KVA	11	

■付属品 (○印は標準付属品)

ミツススローチャックNo.9直付 生硬兼用 北川製	○	対向自動 6角刃物台	
主軸プッシュ・固定センタ(2本)	○	固定振止 Ø12~Ø150	
カービック刃物台	○	移動振止 Ø10~Ø50	
取扱い説明書	○	心押軸 2 段切換装置	
標準工具箱・敷板	○	ボーリングホルダー Ø32	
主軸無断变速		切削油剤装置	
回転センターMT.No.4		スブラッシュガード	
対向刃物台		照明装置(スポット式)	

■NC選択機能

テープ記憶長追加 20.40.80M
刃先R補正
カスタムマクロA
穴あけ用固定サイクル
図面寸法直接入力
グラフィック表示
日本語表示

※本記載内容は機械の改良等に伴い予告なく変更することがあります。

■NC装置の仕様

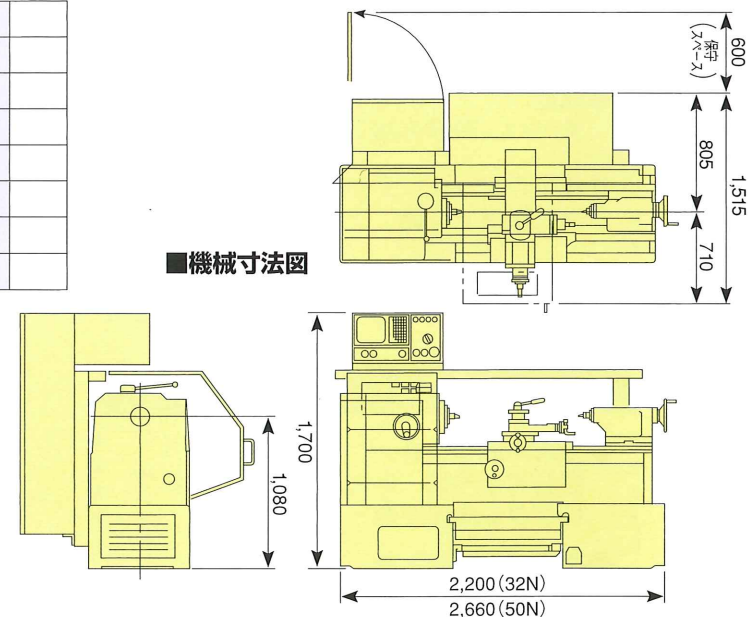
項 目	単位	FANUC SYSTEM OT
制御方式		輪郭制御
制御軸数		2 軸 (同時、2 軸)
最小入力単位(X軸は直径指定)	mm	X、Z軸0.001(設定により0.01も可能)
指令方式		アブソリュート、インクリメンタル併用式
工具位置補正組数	組	16
工具位置補正量	mm	±999.999
送り指令値 ※	mm/rev	0.0001~500.0000
ねじ切り指令値 ※	mm	0.0001~500.0000

※主軸回転数により制限を受ける場合があります。

■標準機能

●MDI&CRTパネル	●シングルブロック	●自動座標系設定
●テープ記憶・編集	●早送りオーバーライド	●ワーク座標系シフト
●テープ記憶長10M	●ストアードストロークチェック	●オフセット設定値直接入力
●設定単位(1μ)	●ドライラン	●オフセット量のカウンター入力
●電卓型小数点入力	●マシンロック	●工具補正インクリメンタル入力
●早送り自動加減速	●オブショナルブロックスキップ	●エラーディテクト
●切削送り自動加減速	●プログラムプロテクト	●送り速度オーバーライド
●座標系設定	●入出力インターフェース (RS232C)	●手動同期送り
●位置決め	●手動連続送り	●単一型固定サイクル
●直線補間	●プログラム番号サーチ	●複合型固定サイクル
●円弧補間	●シーケンス番号サーチ	●面取り・コーナR
●ねじ切り	●バックラッシュ補正	●対向刃物台ミラーイメージ
●パッファレジスタ	●自己診断機能	●工具形状補正と工具磨耗補正
●ドウェル	●M2 桁・S4 桁・T4 桁	●手動バルス発生器・ハンドル送り
●M2 桁・S4 桁・T4 桁	●円弧半径R指定	●MDI運転
●工具位置補正		

■機械寸法図



株式会社 テクノワシノ

本 社	〒485 愛知県小牧市下小針中島2-158	☎0568-71-8821
■東部1センター	〒331 埼玉県大宮市三橋1-324-3	☎048-653-8077
仙台営業所	〒983 宮城県仙台市宮城野区清水沼2-5-14	☎022-291-1881
高崎営業所	〒370 群馬県高崎市江木町1465-1アシエ江木103号	☎0273-27-4561
大宮営業所	〒331 埼玉県大宮市三橋1-324-3	☎048-653-8077
■東部2センター	〒190 東京都立川市羽衣町3-11-2 GHビル3F	☎0425-28-6670
水戸営業所	〒310 茨城県水戸市見川5-384-14	☎0292-54-3821
東京営業所	〒190 東京都立川市羽衣町3-11-2 GHビル3F	☎0425-28-6670
■中部1センター	〒446 愛知県安城市横山町大田山中7-4	☎0566-77-9012
静岡営業所	〒426 静岡県藤枝市田中3-6-10	☎054-646-2560
安城営業所	〒446 愛知県安城市横山町大田山中7-4	☎0566-77-9012
■中部2センター	〒485 愛知県小牧市下小針中島2-158	☎0568-75-8011
小牧営業所	〒485 愛知県小牧市下小針中島2-158	☎0568-75-8011
諏訪営業所	〒393 長野県諏訪郡下諏訪町字湖浜6191-3サンアイビル2F	☎0266-28-7336
北陸駐在	〒923 石川県小松市今江町2-52	☎0761-21-9735
■西部センター	〒532 大阪府大阪市淀川区宮原4-4-64 新大阪千代田ビル10F	☎06-396-5626
大阪営業所	〒532 大阪府大阪市淀川区宮原4-4-64 新大阪千代田ビル10F	☎06-396-5626
岡山営業所	〒700 岡山県岡山市辰巳1-104原ビル1F	☎086-245-2385
福岡駐在	〒816 福岡県福岡市博多区浦田2-6-20	☎092-503-2351

●本記載の内容は、改良等に伴い予告なく変更することがあります。

技術サービス110番

緊急の技術サービス、アフターサービスのご用命は

0568-71-8833

普通旋盤の使い易さと、 NC旋盤の高速・高精度を組み合わせた 多種少量生産向きのカスタム旋盤

NC装置

- 豊富で安定した機能を持つFANUC-SY STEM-OTCを採用



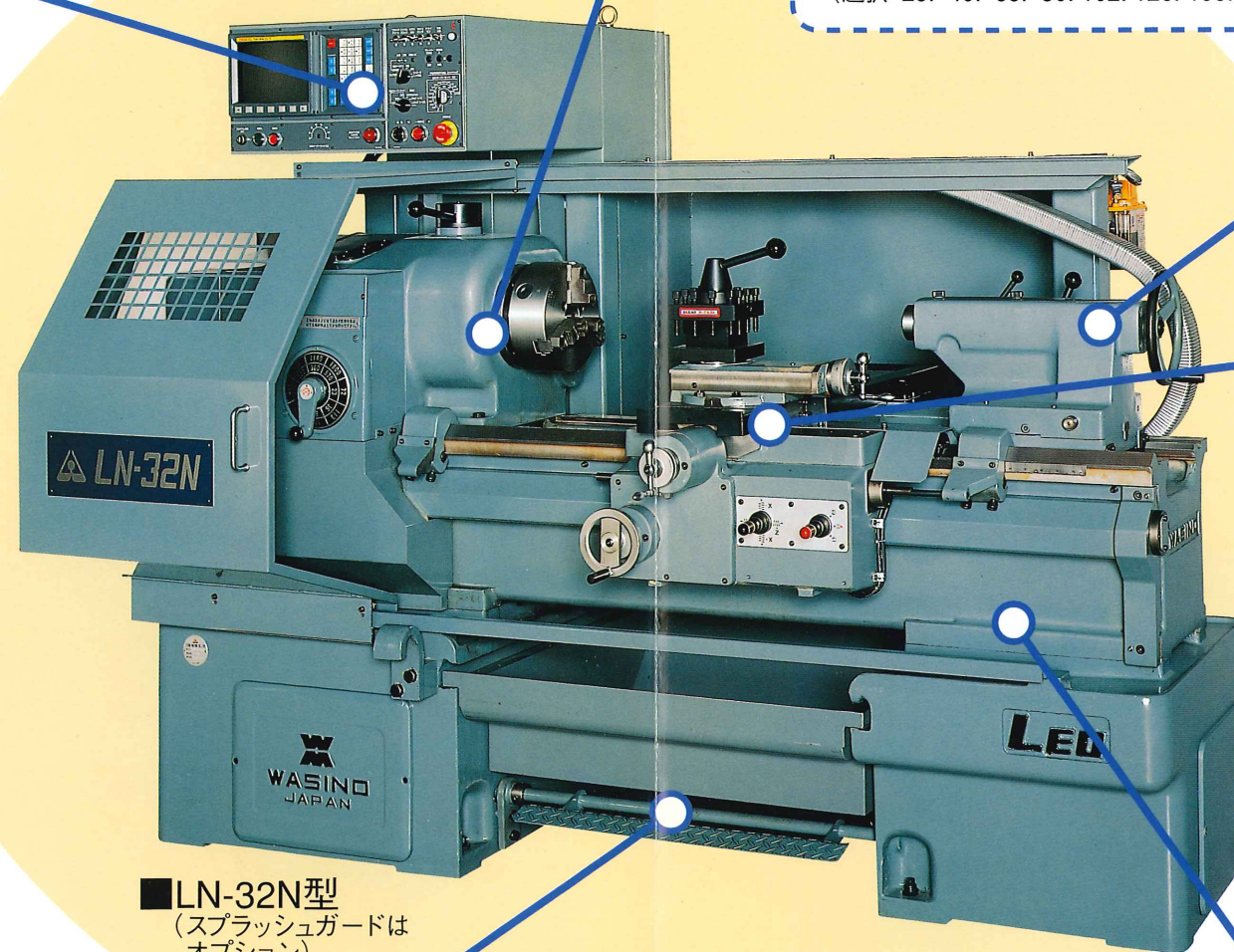
- 普通旋盤として使用する場合、CRTがデジタルカウンターとして使用できます。また送り速度はダイヤルの切換だけで選択できます。
- 総形バイトを使用することなく任意のテーパ、円弧の加工が正確にできます。
- 任意のピッチ、テーパねじの加工が容易に高速で可能
- 入出力インターフェースRS232C標準装備

NCオプション

- カスタムマクロA**
部分的な円弧・テーパねじ加工にはプログラム作成不要
- 図面寸法直接入力**
複雑な座標計算が不要になり金型加工の様な作業に便利です。
- グラフィック表示**
プログラムの軌跡が画面でチェックできるため事前にミスが発見でき確実な作業が行えます。

ブレーキ

- 急停止用ブレーキを踏むとプログラム運転中でも一時停止の状態になり、安全な作業を行うことができます。



■LN-32N型
(スプラッシュガードはオプション)

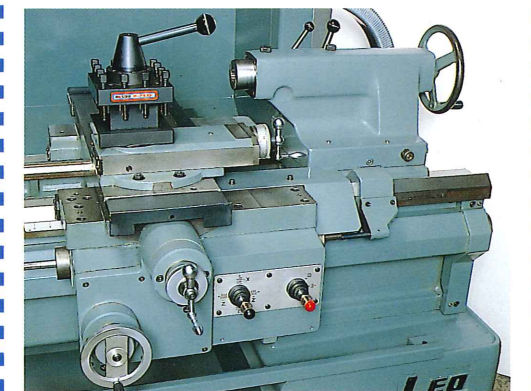
主軸台

- 全体の形状から内部のリブ構成にいたるまで力学的に配置された剛性のある一体構造
- 主軸は3点支持方式で強力・高速・精密切削を実現
- 主軸端はチャック類を直接装着できるショートテーパノーズ方式
- 回転速度 (rpm)
標準 23. 36. 58. 72. 92. 113. 142. 184. 222. 290. 360. 448. 570. 700. 1,140. 1,800
(選択 19. 30. 48. 60. 77. 95. 118. 155. 185. 243. 300. 375. 475. 580. 950. 1,500)
(選択 25. 40. 65. 80. 102. 126. 158. 204. 246. 324. 400. 500. 630. 780. 1,270. 2,000)
- 主軸速度は実用的な16段変速で、高低速切換レバー併用のダイヤル直示式です。
- ギヤ駆動のため主軸の全回転数でモーターの最大馬力が出せます。
- トロコイドポンプによる主軸台内への循環強制給油

心押台

- 締付歪を最小にした特殊設計心押台で通常締付には簡単なレバークランプ、強力締付必要時には補助クランプ併用の2重クランプ方式です。

往復台



- 前後、左右送りハンドルは普通旋盤と同様に操作性を追求した配置
- 縦(Z軸)・横(X軸)送り共、ボールねじを介して往復台及びクロススライドを正確に作動させます。
- 早送り速度の機能を充実しアイドルタイムを短縮
(X軸6,000mm/min、Z軸10,000mm/min)
- 往復台、クロススライドすべり面の潤滑は強制給油ポンプ方式でメンテナンスを容易にし、長期間高精度を維持します。

ベッド・オイルパン

- 強じん鋳鉄製で幅(415mm)と深さが大きく十分な剛性・耐震性
- 切粉のはけも十分考慮した設計
- ベッド摺動面は、高周波焼入・研削：HrC50以上
- 十分な容量を持った軽量オイルパンは切粉の取り出し・清掃を考慮し前・後に引き出し自由
- 後方のスプラッシュガード(オプション)は切削油・切粉の飛散を防止し作業環境を快適に保ちます。

刃物台

- スイベル式複式刃物台は優れた割出し精度を保つ4角カービック刃物台を標準装備
- 25mm角のバイトが取付可能
- 52mm角シャンクも取付可能