

森精機 立マシニング MV-junior (標準仕様)

仕様 A-4

3. 機械関係仕様

MVシリーズ		MV-junior
移動量	X軸移動量(テーブル左右) (mm)	560
	Y軸移動量(サドル前後) (mm)	410
	Z軸移動量(主軸頭上下) (mm)	460
	テーブル上面から主軸端面までの距離 (mm)	150~610
	コラム前面から主軸中心線までの距離 (mm)	680
テーブル	テーブル作業面の大きさ (mm)	900×450
	テーブルの最大積載質量 (kg)	300
	テーブル上面の形状 (mm)	18mm T溝 4本
主軸	主軸回転速度 (min^{-1}), {rpm}	最大8000 [10000,12000]
	主軸変速レンジ数 (段)	1
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.40
	主軸軸受内径 (mm)	∅65
送り速度	早送り速度 (mm/min)	X,Y: 20000 Z: 12000
	切削送り速度 (mm/min)	X,Y,Z: 0.001~5000
	ジョグ送り速度 (mm/min)	0~2000 (20段)
自動工具交換装置	ツールシャンク形状	BT-40 [BT-35]
	ブルスタッド形式	森精機用90°特別
	工具収納本数 (本)	20 [30]
	工具最大径(隣接工具なし) (mm)	80 [125]
	工具最大長さ (mm)	250
	工具最大質量 (kg)	8
	工具選択方式	テクニカルメモリランダム
電動機	主軸用電動機(30分/連続) (kW)	AC 5.5/3.7 [AC 7.5/5.5]
	送り軸用電動機 (kW)	X, Y: 0.9 Z: 1.8
	潤滑用電動機 (kW)	0.010
	切削剤用電動機 (kW)	0.18
	冷却油用電動機 (kW)	0.2
所動要力源	電源 (kVA)	(F): 25.8 (Y): 30.3
	空気圧源 (MPa, NL/min)	0.5, 100
タンク容量	油圧ユニットタンク容量 (L)	—
	潤滑油タンク容量 (L)	2
	切削剤タンク容量 (L)	90
	冷却油タンク容量 (L)	30
機械の大きさ	機械の高さ (mm)	2700 (★2370)
	所要床面の大きさ (mm)	2145×2240
	機械質量 (kg) (数値制御装置を含む)	3900

注) 1. ★は搬入時の高さです。

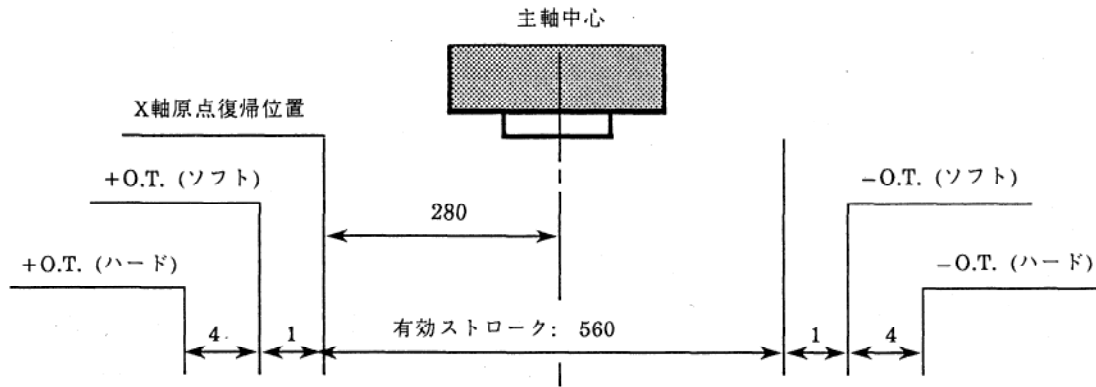
2. []内は特別仕様です。

3. (F)はFANUC, (Y)はYASNAC仕様を示します。

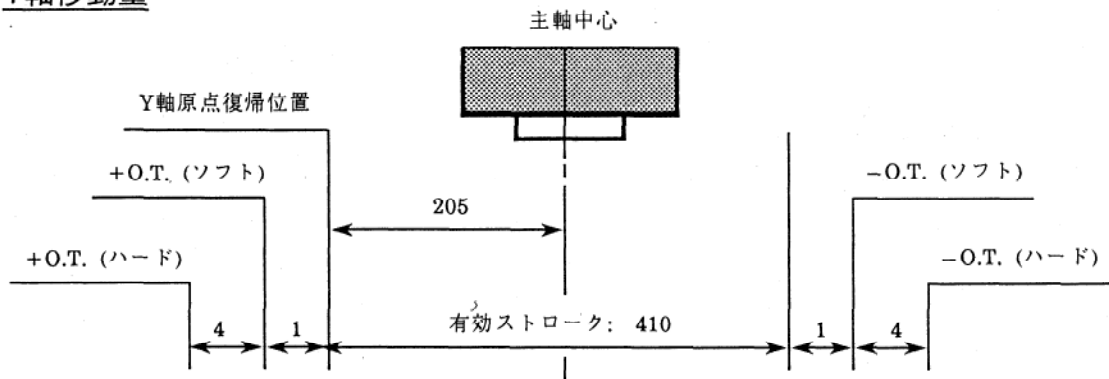
4. 0.5MPaは 5kg/cm^2 を示します。

4. X, Y, Z軸移動量 単位 (mm)

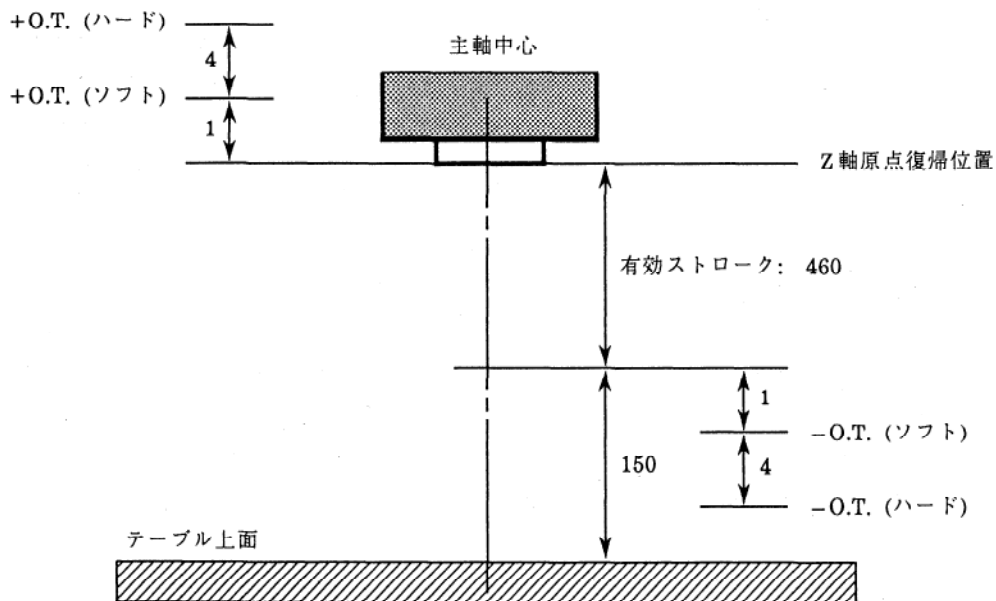
X軸移動量



Y軸移動量



Z軸移動量

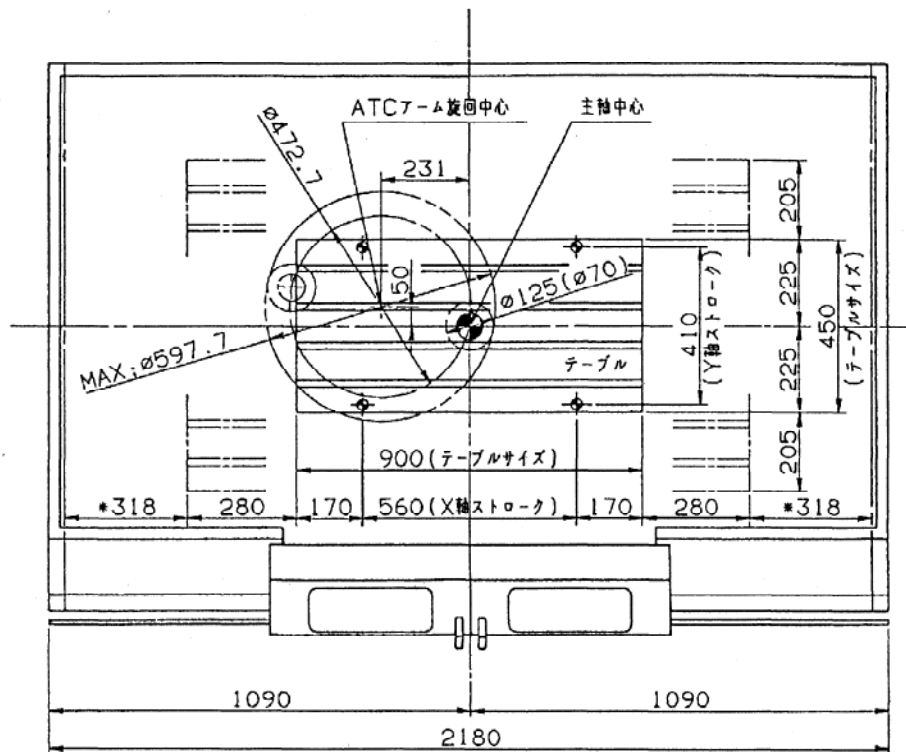


図A-4

5. MV-junior 機械ストローク,および ATC とカバー干渉図

5.1 MV-junior X, Y軸ストローク,および ATC とカバー干渉(平面)

MV-juniorコンプリートカバー仕様のX, Y軸ストロークおよび工具交換時のATCアーム(ツール)とカバーとの干渉関係を下図に示します。またY, Z軸ストロークおよび工具交換時のATCアーム(ツール)とカバーとの干渉関係は次ページ(図A-6)に示します。



図A-5

Q53037A01

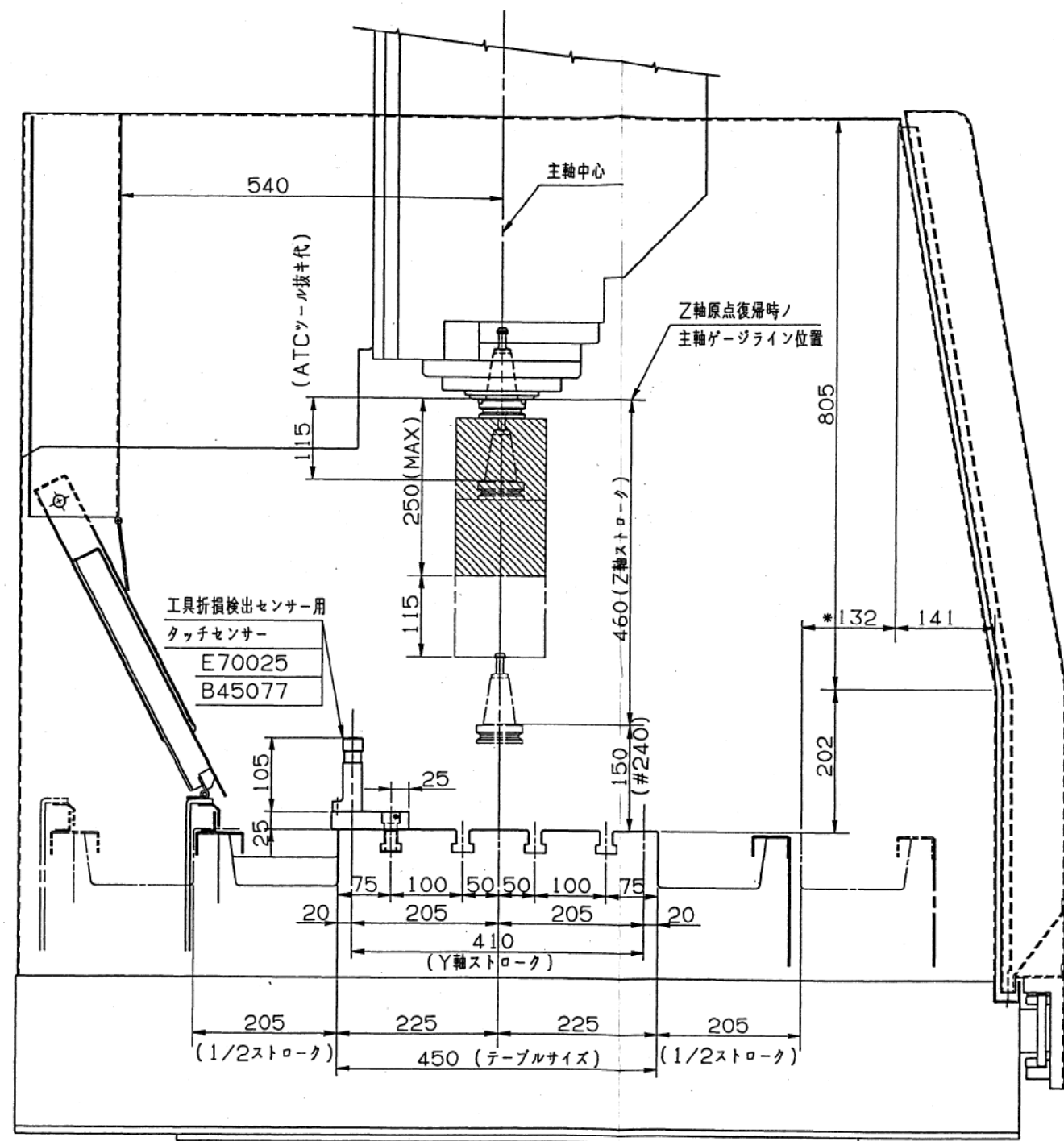
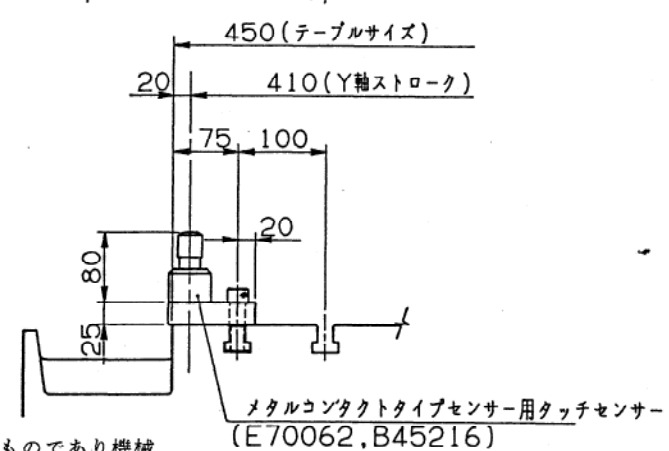
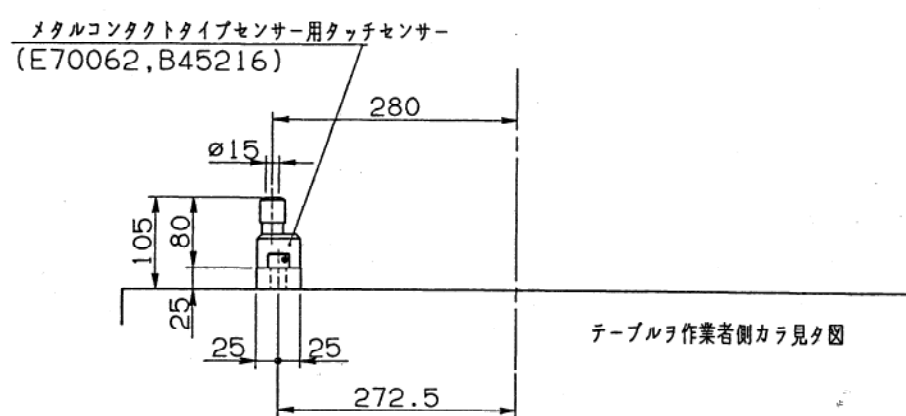
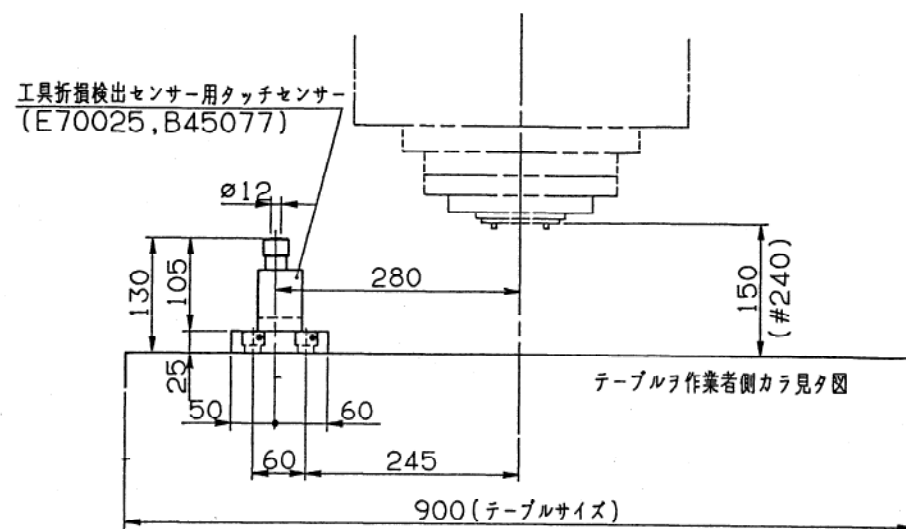
◦*寸法は機械ストロークエンドよりの距離を記入したものであり

機械の誤動作により更に30ミリ接近することがある

◦コンプリートカバー仕様

◦コンプリートカバー+チップコンベヤ仕様

5.2 MV-junior Y,Z軸ストローク,および ATC とカバー干渉(側面)

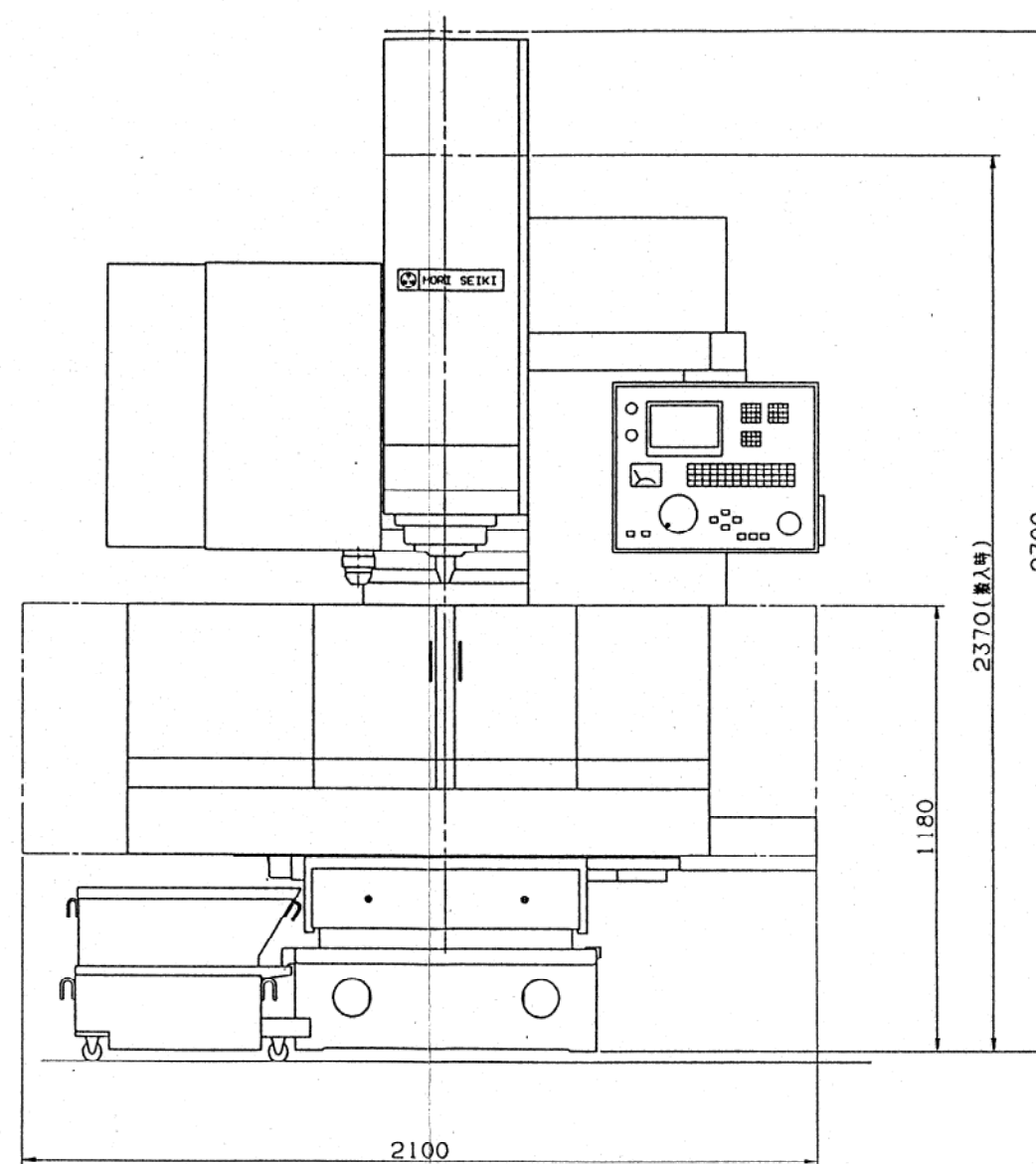
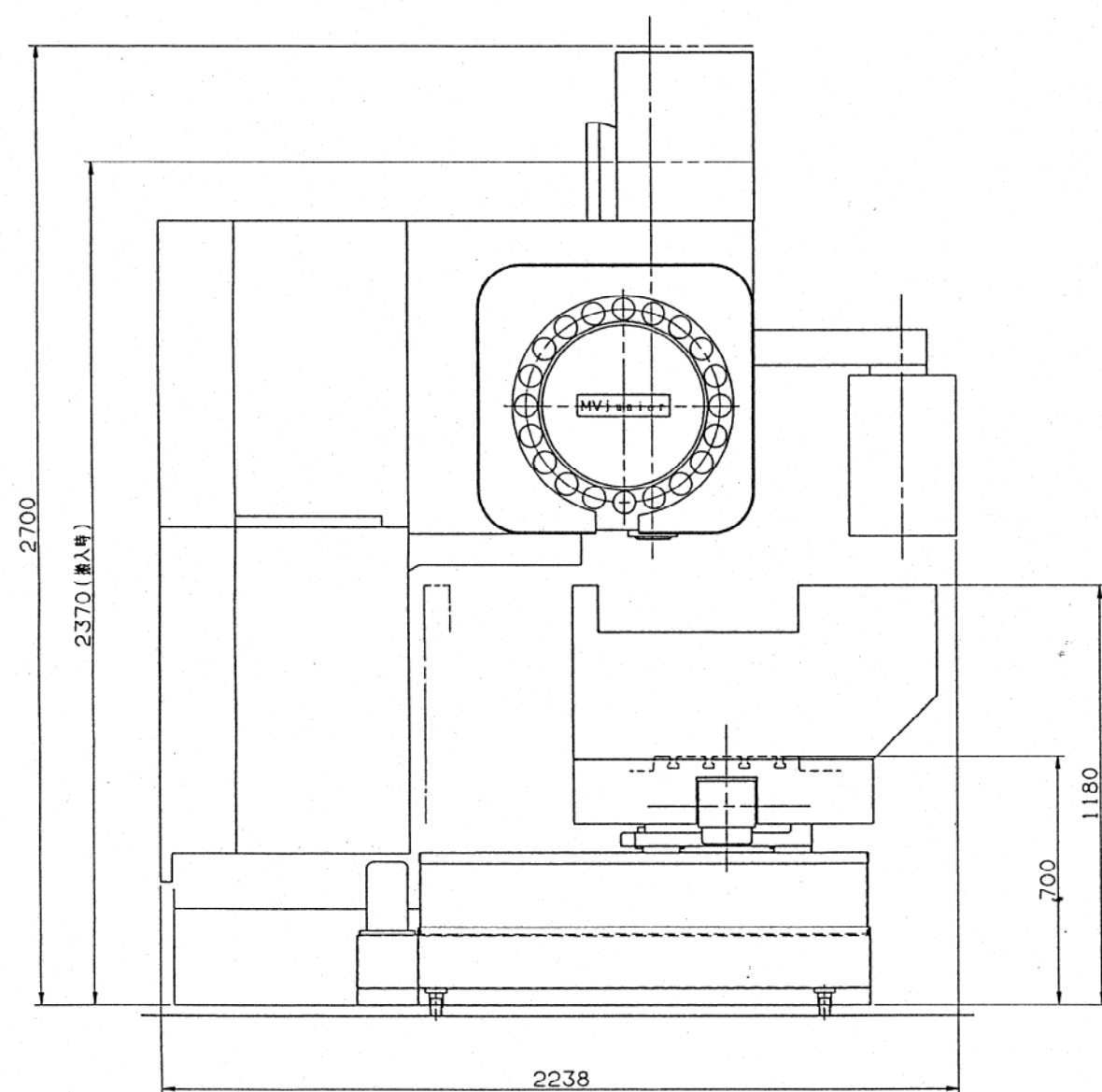


- *寸法は機械ストロークエンドよりの距離を記入したものであり機械の誤動作により更に30ミリ接近することがある
- コンプリートカバー仕様
- コンプリートカバー+コンベヤ仕様
- (#240)はハイコラム90仕様時の寸法を示す

図 A-6 Q53037A01

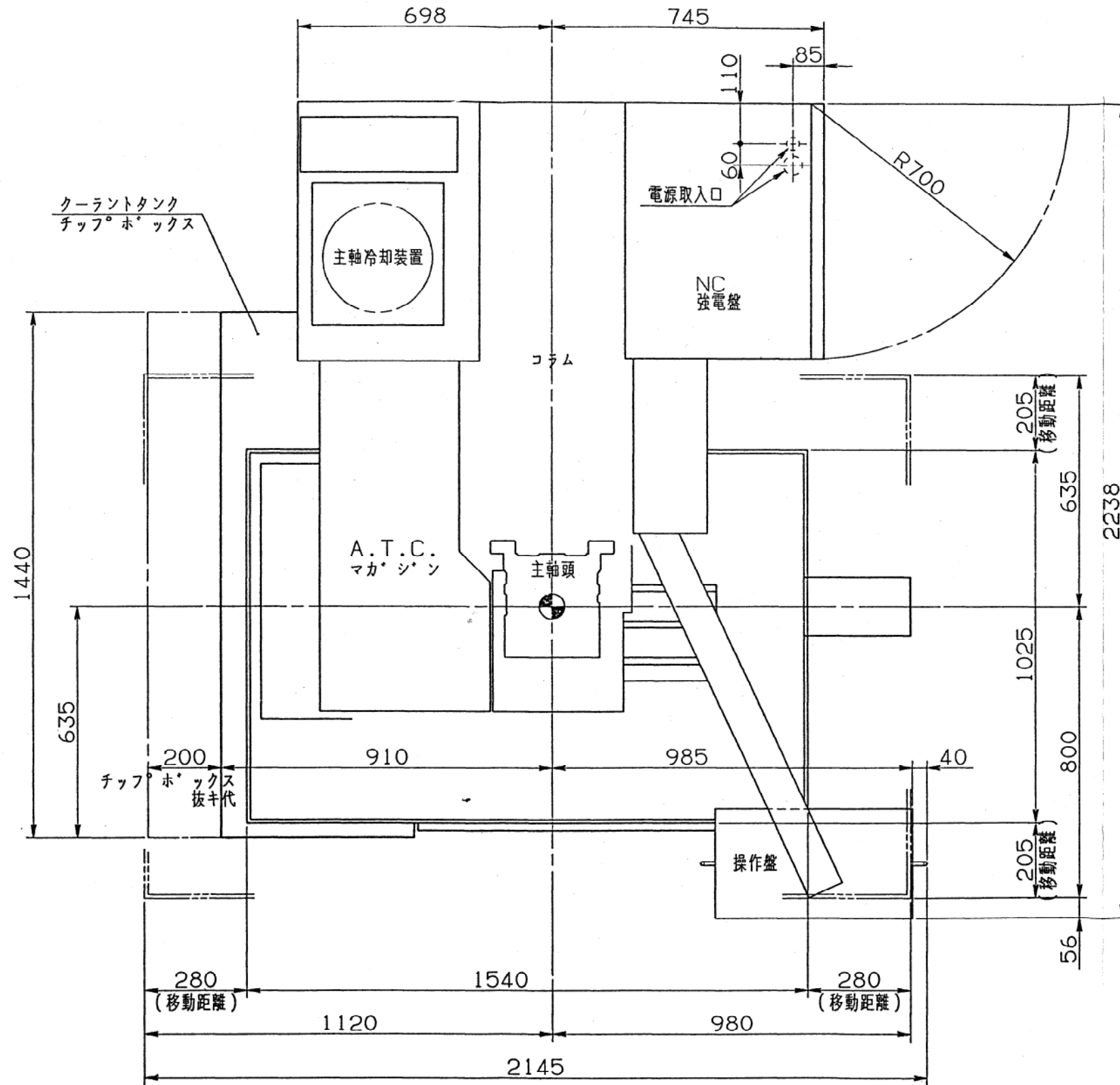
2. MV-junior 姿図

2.1 標準仕様



9. 据付け図

9.1 標準仕様



図B-3

Q51250B01