

ナガセ 平面研削盤 SGW(M)-52/63/64/75

■本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

主要部寸法

■SGW(M)

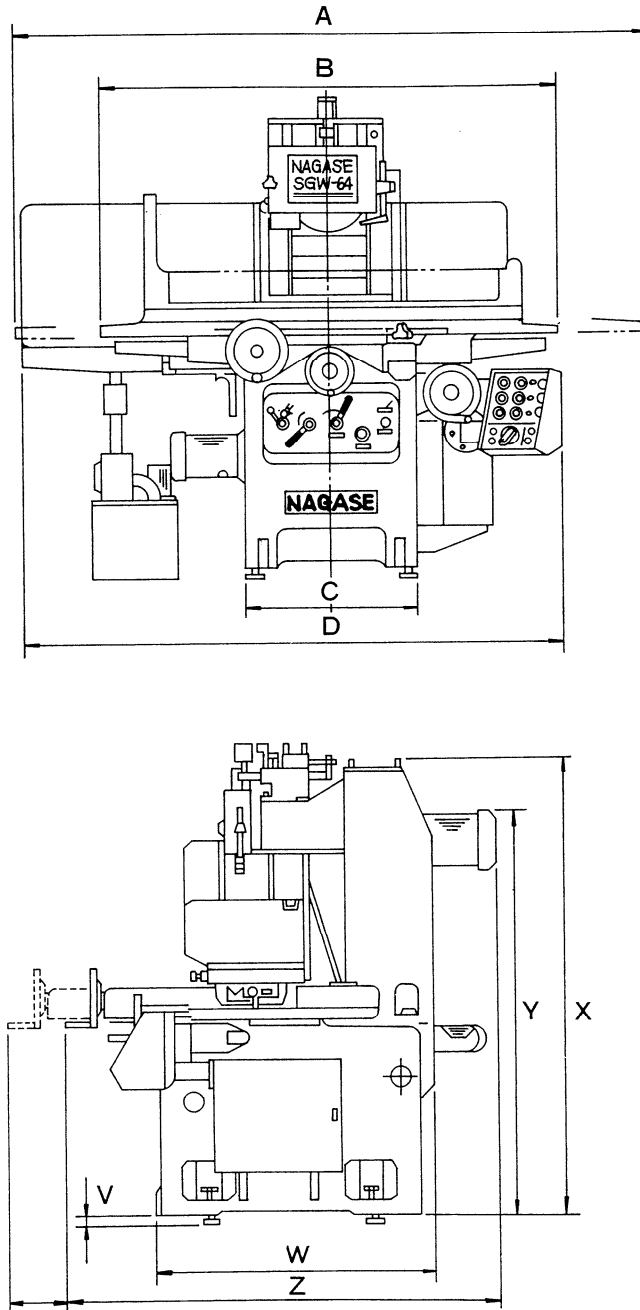
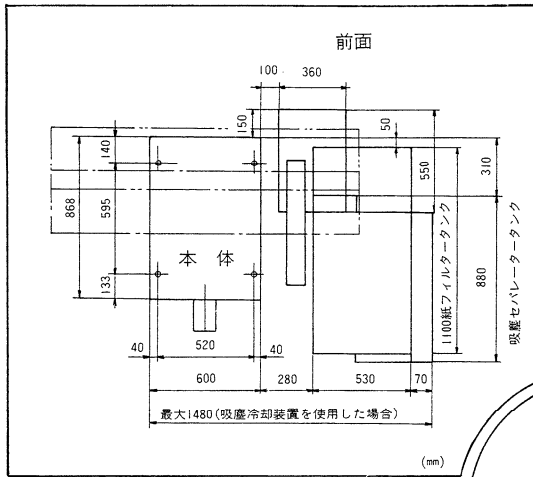


Fig.2

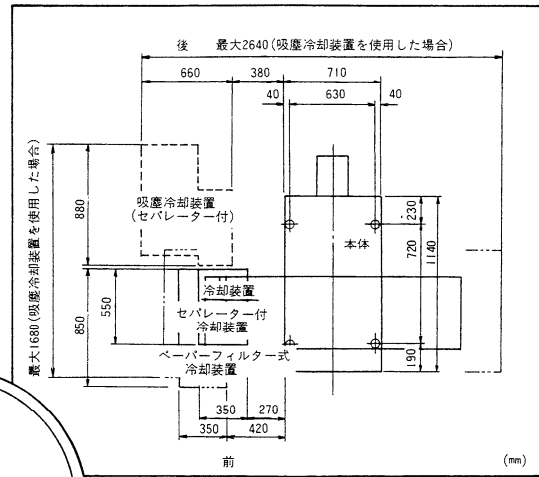
(単位：mm)

	A	B	C	D	V	W	X	Y	Z
SGW(M)-52	2270	1650	600	2040	40	870	1660	1560	1565
SGW(M)-63	2585	1875	710	2250	40	1135	1810	1600	1900
SGW(M)-64	2585	1875	710	2250	40	1325	1850	1640	2190
SGW-75	3110	2210	800	2730	40	1800	2170	1800	2500

52

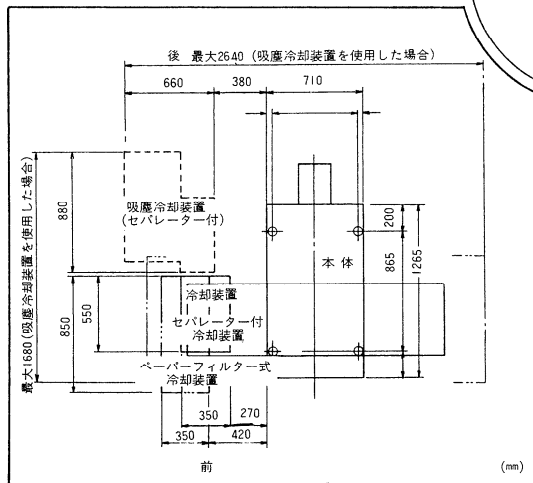


63



SGW(M)-

64



75

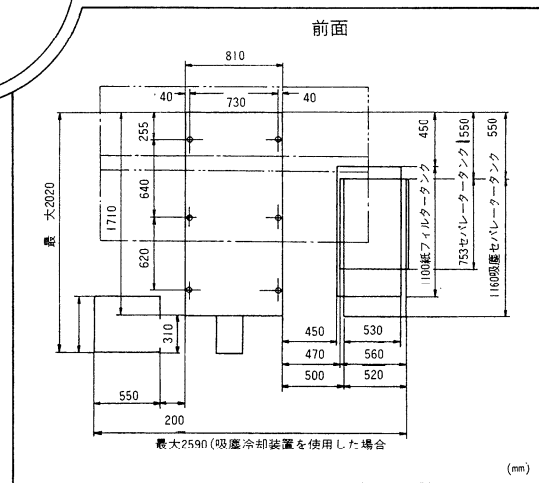


Fig.3

●仕様

		SGW(M)-52	SGW(M)-63	SGW(M)-64	SGW-75
容量	テーブル作業面の大きさ(長さ×幅)	580×180mm	650×300mm	650×400mm	750×500mm
	テーブルの移動量(左右×前後)	600×230mm	700×340mm	700×440mm	830×590mm
	テーブル上面からスピンドルセンターまでの距離	500mm	520mm	520mm	680mm
	最大チャック寸法	500×200×70mm	600×300×85mm	600×400×85mm	700×500×85mm
テーブル	Tミソの幅×数	17×1	16×2	16×3	17×2
	左右送り速度	1~23m/min	0.5~25m/min	0.5~25m/min	2~25m/min
	左右ハンドル1回転の送り量(手動)	88mm	47mm	47mm	47mm
	前後手動送り	ハンドル1回転	5mm	5mm	5mm
		ダイヤル1目盛送り量	0.02mm	0.02mm	0.02mm
	前後自動送り	間欠送り	0.5~20mm	0.5~20mm	1~25mm
		連続送り	0.1~0.6m/min	0.1~1.0m/min	0.1~1.0m/min
上下	自動切り込み送り量	0.002~0.03mm	0.002~0.03mm	0.002~0.03mm	0.002~0.03mm
	手動切り込み	微動送り	0.002~0.03mm	0.002~0.03mm	0.002~0.03mm
		ハンドル1回転	1.0mm(0.2mm)	1.0mm(0.2mm)	1.0mm
		ダイヤル1目盛	0.005mm	0.005mm	0.005mm
トイシ	外径(50/60Hz)×幅×内径	205×19×50.8mm	355/305×38×127mm	355/305×38×127mm	355/305×38×127mm
電動機	主軸	2.2kw/2P	3.7kw/4P	3.7kw/4P	3.7kw/4P
	油圧ポンプ	0.75kw/4P	1.5kw/4P	1.5kw/4P	2.2kw/4P
	上下早送り	0.4kw/4P	0.4kw/4P	0.4kw/4P	0.4kw/4P
機械重量		1,500kg	2,300kg	2,800kg	3,500kg