

SC-150 II

機械仕様

Machine Specification

■能力・容量

最大加工径	Φ220 mm
標準加工径	Φ130 mm
センター間距離	429 mm
最大加工長さ (標準/テールストック付)	290 mm
棒材作動能力 (丸)	Φ42 mm Φ51 (op.)
チャックサイズ	Φ165 mm (6")

■移動量・速度

X 軸移動量	130 mm
Z 軸移動量	320 mm
X 軸送り速度	24m/min
Z 軸送り速度	36m/min

■主 軸

主軸回転速度	6000min ⁻¹ 5000min ⁻¹ (op.)
主軸変速レンジ数	無段
主軸端形状	A2-5 A2-5 (op.)
主軸貫通径	56mm 63mm (op.)
主軸軸受内径	80mm 90mm (op.)
ドロージュブ内径	43mm 52mm (op.)

■C 軸 (op.)

最小指令単位	0.001"
最小移動単位	0.001"
C 軸送り速度	600min ⁻¹
C 軸切削送り速度	1 ~ 4800" / min
C 軸クランプ機構	ディスククランプ
C 軸結合時間	1.5sec.

■刃物台

刃物台の形式	12 角タレット
工具取り付け本数	12 本
刃物台の割出数	12
角バイトのシャンク部の高さ	□20mm
ホーリングバーのシャンク部の直径	Φ25mm
ツール旋回径	Φ530mm
刃物台の外径	対辺 330 mm
刃物台の厚さ	90 mm

■回転工具主軸 (op.)

回転方式	6 本同時駆動
回転工具主軸回転速度	4000
主軸変速レンジ数	無段
回転工具取付本数	6 本
ホルダー種類及び工具サイズ	ストレートホルダー φ2mm ~ φ16mm M2 ~ M8 クロスホルダー φ2mm ~ φ16mm M2 ~ M8

■電動機

主軸電動機	11/75kW 75/515N・m 75/6.5 154.3N・m (標準/最大)
回転工具電動機	2.2/1.5kW 10.7/7.2N・m (op.)

■心押台 (op.)

移動量	200 mm
心押軸の直径	Φ50 mm
心押軸のテーパ穴	MT-3
心押し軸の移動量	80mm

■全 体

機械の高さ	1625mm
所用床面積の大きさ	1795mm x 1405mm
正味質量 (含む制御)	2700kg

■所用動力源

電源 標準仕様	30kVA
空気圧源	150 ~ 200NL/min, 0.5 ~ 0.7MPa

制御仕様

Control Specification

■装置名

型 式	FANUC Oi-TD
-----	-------------

■制御軸

制御軸	2 軸: X, Z 軸
-----	-------------

■同時制御軸数

同時制御軸数	2 軸
--------	-----

■入力指令

最小設定単位	0.001mm/0.0001inch (X 軸は直径指令)
最小移動単位	X: 0.0005mm, Z: 0.001mm
最大指令値	± 999999.999mm / ± 39370.0787inch
インチ/メトリック切換	有
プログラブルデータ入力	G10

■送り

切削送り速度	毎分 1 ~ 4800mm/min, 0.01 ~ 188inch/min 毎回転 0.0001 ~ 500.0000mm/rev 0.000001 ~ 9.999999inch/rev
--------	---

■ねじ切り

ねじ切り	G32F 指定
------	---------

■ハンドル送り

ハンドル送り	手動/パルス発生器 1 個
--------	---------------

■自動加減速

自動加減速	有
-------	---

■早送りオーバーライド

早送りオーバーライド	F 0/25/100%
------------	-------------

■切削送りオーバーライド

切削送りオーバーライド	0 ~ 150% 10% 毎
-------------	----------------

■毎分送り / 毎回転送り切換

毎分送り / 毎回転送り切換	G98/G99
----------------	---------

■ねじ切りリトラクト

ねじ切りリトラクト	有
-----------	---

■連続ねじ切り

連続ねじ切り	有
--------	---

■可変リードねじ切り

可変リードねじ切り	G34
-----------	-----

■切削送り補間後直線加減速

切削送り補間後直線加減速	有
--------------	---

■先行制御

先行制御	G08
------	-----

■プログラム記憶

プログラム記憶容量	テープ長 512Kbyte (1280m 相当) (固定)
-----------	-------------------------------

■プログラム編集

プログラム編集	削除, 挿入, 変更
---------	------------

■登録プログラム個数

登録プログラム個数	400 個 (固定)
-----------	------------

■プログラム記憶メモリ

プログラム記憶メモリ	バッテリーによる停電バックアップメモリ
------------	---------------------

■バックグラウンド編集機能

バックグラウンド編集機能	有
--------------	---

■メモリカードによる DNC 運転

メモリカードによる DNC 運転	有 (メモリカードは含みません。別途手配が必要です。)
------------------	-----------------------------

■拡張テープ編集

拡張テープ編集	有
---------	---

■プログラム再開

プログラム再開	有 (プログラム再開ボタンはオプション)
---------	----------------------

■操作・表示

操作パネル: 表示部	8.4inch カラー LCD ユニット
------------	----------------------

■操作部

操作部	表示器一体型 MOI ユニット / 小型シートキー、英語シンボル併記タイプ
-----	---------------------------------------

■稼働時間・部品数表示

稼働時間・部品数表示	有
------------	---

■グラフィック表示

グラフィック表示	有
----------	---

■時計機能

時計機能	有
------	---

■工具補正

工具補正	G41, G42/G40
------	--------------

■ノーズ R 補正

ノーズ R 補正	64 組
----------	------

■工具補正

工具補正	64 組
------	------

■オフセット量測定値直接入力

オフセット量測定値直接入力	有 (ポジションレコードボタンはオプション)
---------------	------------------------

■オフセット量測定値直接入力 B

オフセット量測定値直接入力 B	有 (ツールセッターはオプション)
-----------------	-------------------

■自動工具補正

自動工具補正	有 (自動ツールセッターはオプション)
--------	---------------------

■プログラム支援機能

プログラム支援機能	有
-----------	---

■円弧補間 R 指定

円弧補間 R 指定	有
-----------	---

■図面寸法直接入力または面取りコーナー R 指定

図面寸法直接入力または面取りコーナー R 指定	有 (標準設定は図面寸法直接入力です。)
-------------------------	----------------------

■単一形固定サイクル

単一形固定サイクル	G90, G92, G94
-----------	---------------

■複合型固定サイクル

複合型固定サイクル	G70 ~ G76
-----------	-----------

■複合型固定サイクル II

複合型固定サイクル II	有
--------------	---

■カスタムマクロ

カスタムマクロ	有
---------	---

■カスタムマクロコマンド変数追加

カスタムマクロコマンド変数追加	有 (追加後 #100 ~ #199, #500 ~ #999 が使用可能)
-----------------	--

■割込み形カスタムマクロ

割込み形カスタムマクロ	有
-------------	---

■NT ワークナビゲーター

NT ワークナビゲーター	有 (測定バーは付属しません。別途注文が必要です)
--------------	---------------------------

■NT NURSE

NT NURSE	有
----------	---

●セーフティオリティ仕様に付いて

各種インターロック、各種安全フェンス、自動消火装置等安全対策仕様が準備されていますので、機械購入時に御遠慮なく御願い申し上げます。

1 各種インターロックには、電磁ドアロック、チャック圧インターロック、油圧圧力スイッチ、エアー圧カススイッチ、漏電ブレーカー、クイルインターロック等があります。

10P インターロック、チャックインターロックは標準装備です。

2 各種安全フェンスには、ワークストッパ安全フェンス、1) ボット用安全フェンス等があります。

仕様決定時、担当営業員との詳細な打ち合わせが必要となります。

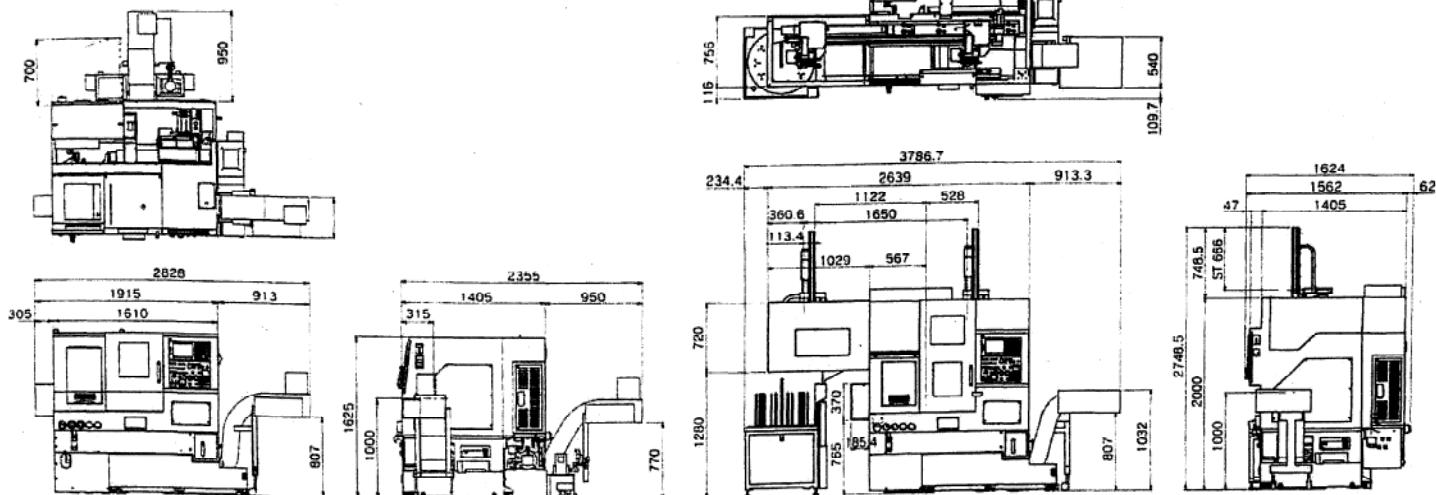
フロアスペース

SC-150II

Floor Space

■ GR103 + WS221 + 側方チップコンベア仕様

■ 標準側方コンベア・標準後方コンベア仕様



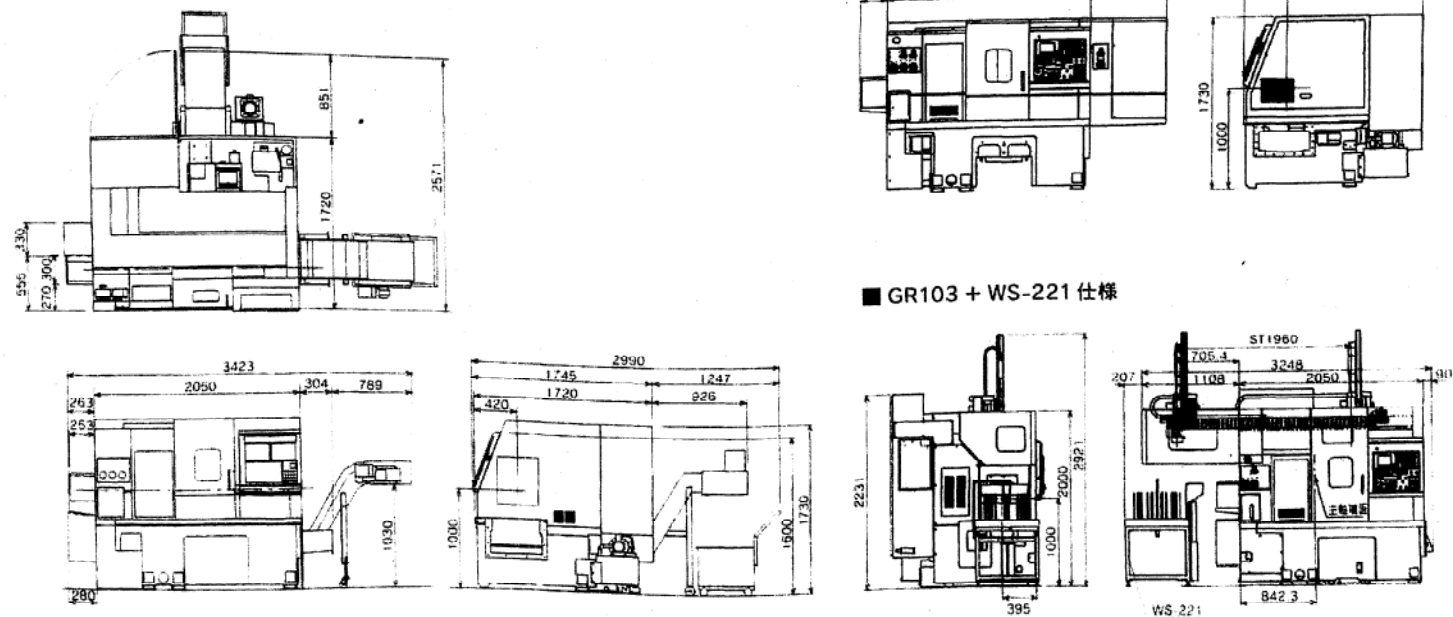
(単位 mm)

SC-200

Floor Space

■ 標準側方コンベア・標準後方コンベア仕様

■ NC 又兵衛仕様



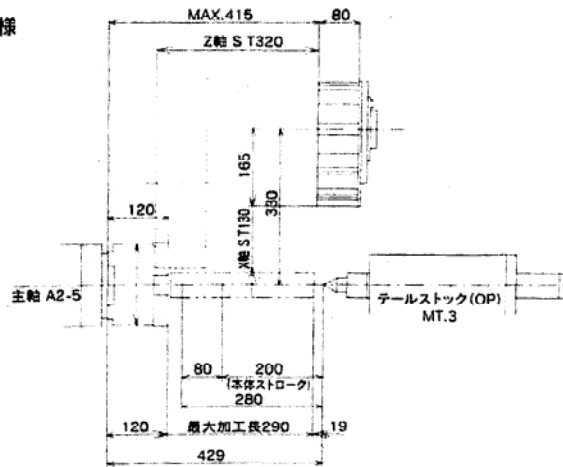
(単位 mm)

ストローク関連図

SC-150II

Stroke Related

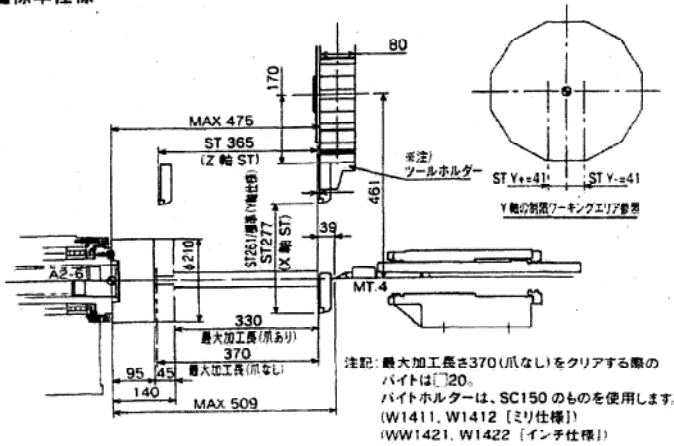
標準仕様



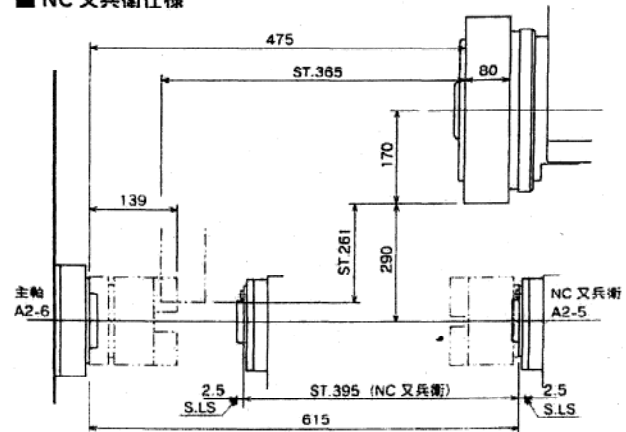
SC-200

Stroke Related

標準仕様



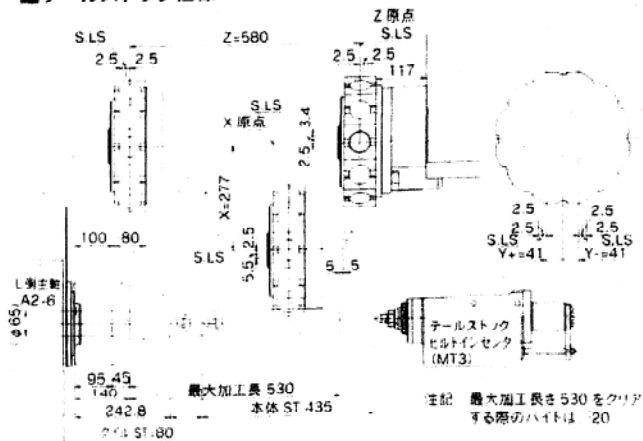
NC 又兵衛仕様



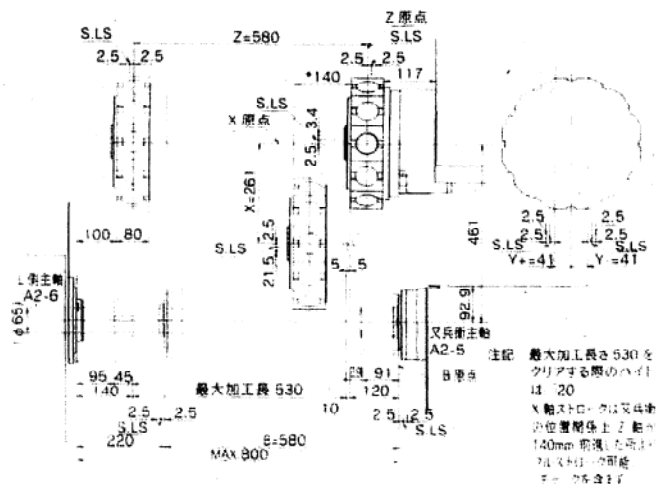
SC-200L

Stroke Related

テールストック仕様



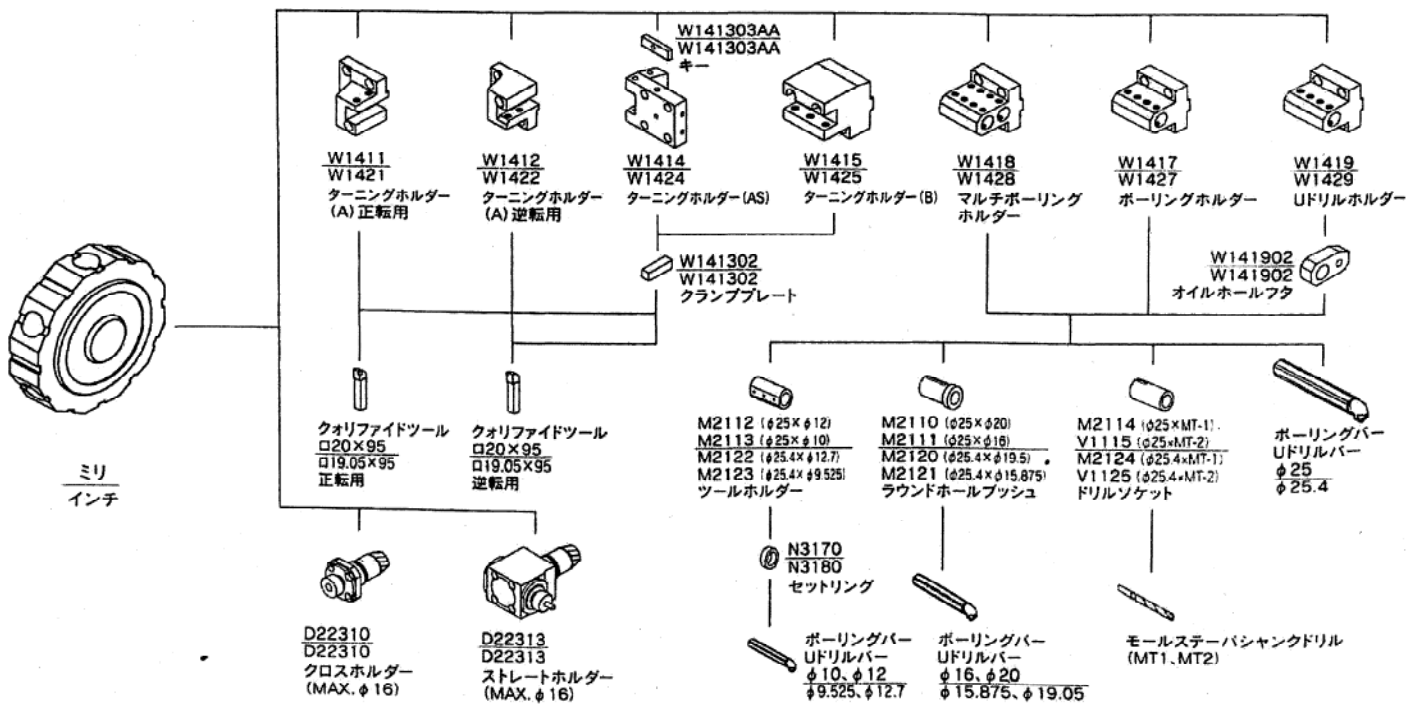
NC 又兵衛仕様



ツーリングシステム

SC-150II

Tooling System



SC-200 / SC-200L

Tooling System

