

68G 4.1209 50A

1. 本機の仕様

テーブル作業面寸法	310×1350mm
テーブル許容積載重量	200kg
テーブルのT溝寸法と数	16mm×3本
T溝の中心距離(ピッチ)	65mm
テーブル左右最大移動距離	710mm
〃 (機動送り,固定ドッグの場合)	680mm
テーブル前後最大移動距離	300mm
〃 (機動送り,固定ドッグの場合)	270mm
テーブル上下最大移動距離	400mm
〃 (機動送り,固定ドッグの場合)	370mm
主軸中心よりコラム前面までの距離	320mm
主軸下端よりテーブル上面までの距離	100~500mm
主軸テーパ穴	ナショナルテーパ Ⅱ50
主軸回転変換数	12
主軸回転数の範囲	50Hz 50~1500rpm 60Hz 60~1800rpm
送り速度変換数	無段階
テーブル左右送り速度	15~1,200mm/min
サドル前後送り速度	15~1,200mm/min
ニイ上下送り速度	7.5~600mm/min
テーブル左右早送り速度	3000mm/min
サドル前後早送り速度	3000mm/min
ニイ上下早送り速度	1500mm/min
主電動機	3.7KW
テーブル左右送り用電動機	AC450W
サドル前後送り用電動機	AC450W

68G 4.1209 50A

1	品名	77.1.15
	数量	
	納入日	77.1.17

品名 日立2MW-V形フライス盤
取扱説明書

68G 4.1209 50A

65G 4.120302A

2. 主要寸法図

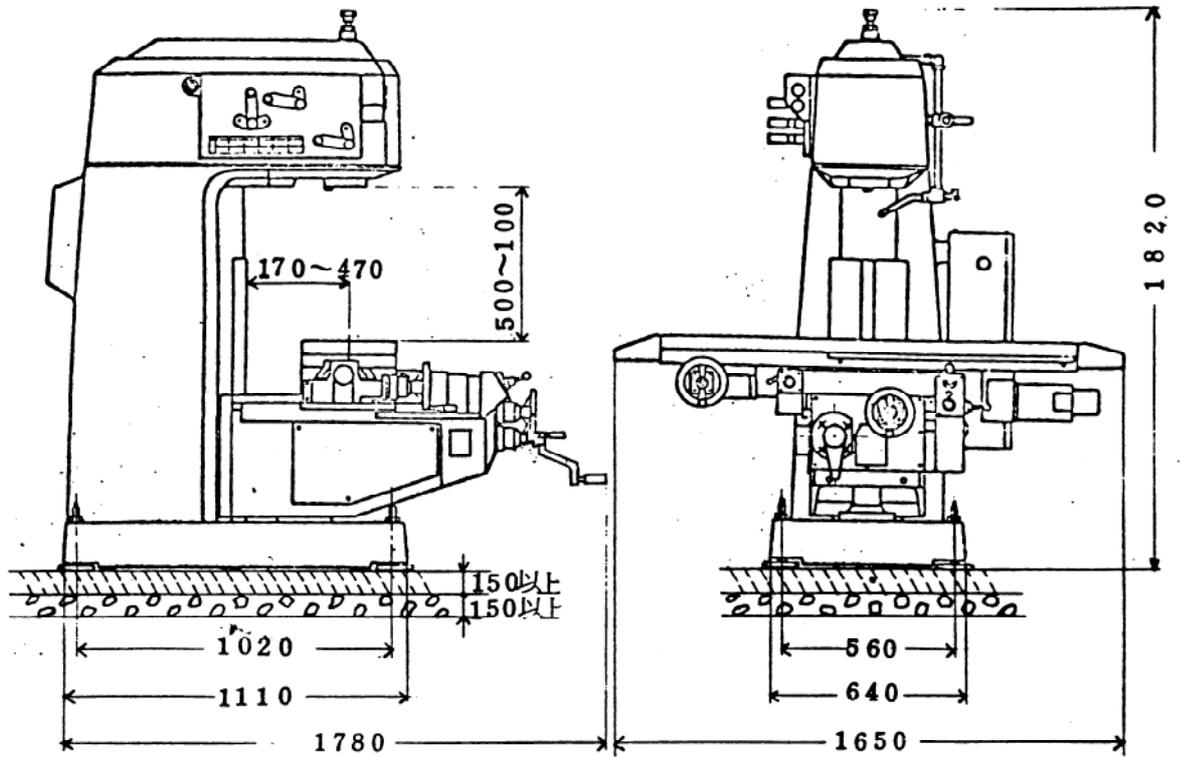
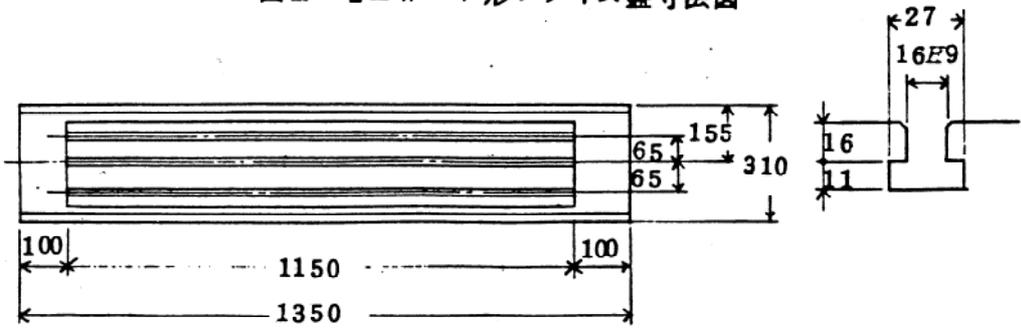
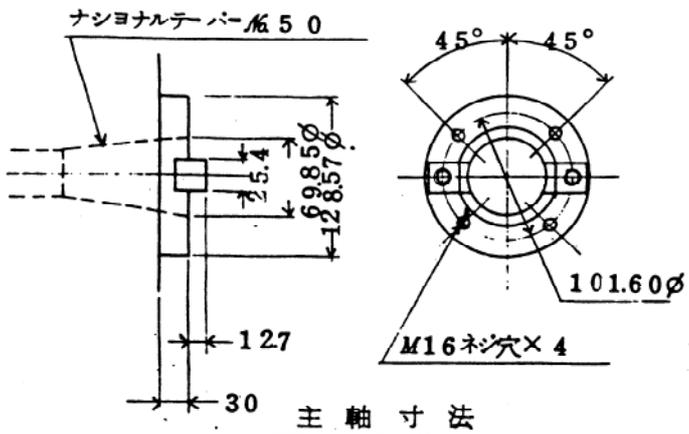


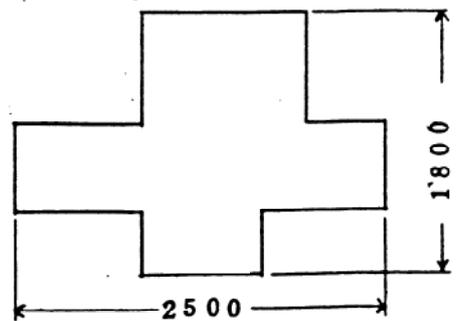
図1. 2MW-V形フライス盤寸法図



テーブル寸法



主軸寸法



所要床面移

65G 4.120302A

入庫印	製図	アライ	72.1.15	品名 日立2MW-V形フライス盤 取扱説明書	図番 65G 4.120302A
	審査				
	承認	スズキ	72.1.12		