

Specifications オークマ 立マシニング MB-56V

機械仕様			MB-46VA [VAE] MB-46VB [VBE]	MB-56VA MB-56VB	MB-66VA MB-66VB
移動量	X軸(ラムサドル左右)	mm	560 [762]	1,050	1,500
	Y軸(テーブル前後)	mm	460	560	660
	Z軸(主軸頭上下)	mm	460		660
	テーブル上面~主軸端面	mm	150~610		150~810
テーブル	作業面の大きさ	mm	760×460 [1,000×460]	1,300×560	1,530×660
	床面~テーブル上面	mm	800		850
	最大積載質量	kg	500 [700]	900	1,500
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	8,000 (15,000・20,000・25,000・35,000) (注1)		
	主軸変換レンジ数		6,000 (12,000)		
	主軸テーパ穴		7/24 テーパ No.40 (7/24 テーパ No.40, HSK-A63, HSK-A63, HSK-F63) 7/24 テーパ No.50 (7/24 テーパ No.50)		
	主軸軸受内径	mm	φ70 (φ70、φ70、φ60、φ60) φ90 (φ90)		
送り速度	早送り速度	m/min	X・Y:40 Z:32		
	切削送り速度	m/min	X・Y・Z:32		
電動機	主軸用電動機	kW	11/7.5 (22/18.5、30/22、15/11、15) 11/7.5 (26/18.5)		
	送り軸用電動機	kW	X・Y・Z:4	X・Y・Z:4.4	
自動工具交換装置	ツールシャンク形式		MAS BT.40 (HSK) MAS BT.50		
	ブルスタッド形式		MAS 2 (一) MAS 2		
	工具収納本数	本	20 (32 [48]) 48本は46VAE・56VA・66VAで対応		
	工具最大径(隣接有)	mm	φ90 φ100		
	工具最大径(隣接無)	mm	φ125 φ152		
	工具最大長さ	mm	300	400	
	工具最大質量	kg	8 12	8 12 (15)	
	最大工具質量モーメント	N・m	7.8 [8kg×100mm] 15.3 [12kg×130mm]		15.3 (19.1) [12 (15)kg×130mm]
	工具選択方式		メモリランダム		
	機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,750	
所要床面の大きさ		mm	1,900 (※1,950)×2,715 [2,160×2,715]	2,470×3,010	2,940×3,265
機械質量		kg	6,000 [6,500] 6,200 [6,700]	7,300 7,500	11,000 11,200

※は46VB

()はオプション

(注1) MB-66VAは、35,000min⁻¹対応不可

標準仕様

仕様	備考
主軸回転速度 50~8,000min ⁻¹	NT40、11/7.5kW (46/56VA)
主軸回転速度 50~6,000min ⁻¹	NT50、11/7.5kW (46/56VB)
X、Y早送り 40m/min、Z:32m/min	
主軸頭冷却用オイルコントローラ	
エアクリーナ (フィルタ)	レギュレータ含む
主軸オイルエア潤滑装置	
主軸熱変位制御 (TAS-S)	
環境熱変位制御 (TAS-C)	
カラー液晶パネル付操作盤	
パルスハンドル	
テーパ穴クリーニング棒	
操作用工具	
工具箱	

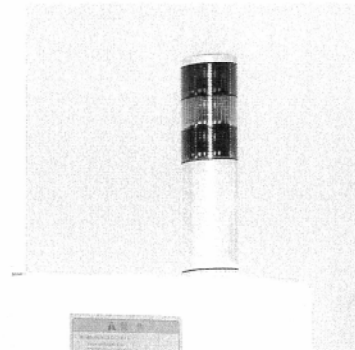
キット仕様

仕様	備考
切削液装置 ※1	46V:タンク170L (有効100L)、ポンプ250W 56V:タンク220L (有効120L)、ポンプ250W 66V:タンク460L (有効270L)、ポンプ390W
ATCエアブロー	
切粉エアブロー	ノズル式
照明装置	蛍光灯
切粉洗流装置 ※1	テーブル左右
切粉受皿	46V:有効60L 56V:有効70L 66V:有効92L
基礎座 (ジャッキボルト付)	8個
3段状態表示灯	タイプC (LEDシグナルタワー) CE仕様時は2段表示灯
ATC20本	
ATCマガジンシャッタ	
全閉カバー	天井付

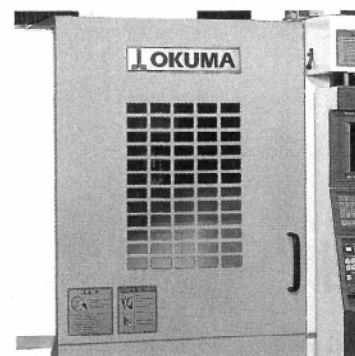
※1 切削液は水溶性のものを使用して下さい。やむを得ず油性切削液を使用する場合は、ポンプの容量をアップしなければならない場合があります。また、機内チップコンベヤ (コイル式) を選択ください。火災の原因となりますので火災防止対策が必要です。無人運転は絶対にして下さい。



ノズル式エアブロー

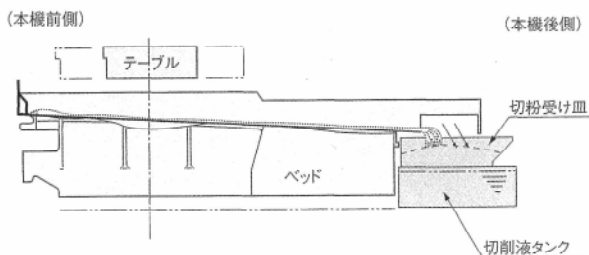


3段状態表示灯

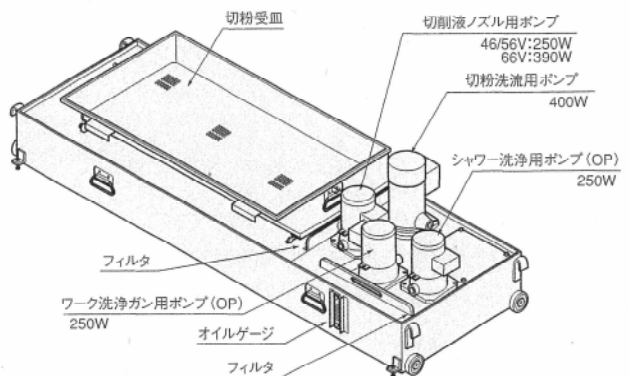


全体カバー

切粉洗流装置 (キット仕様)



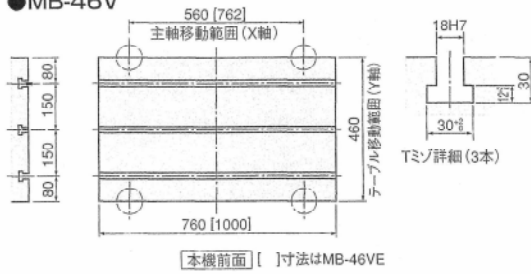
切削液装置 (キット仕様)



Specifications

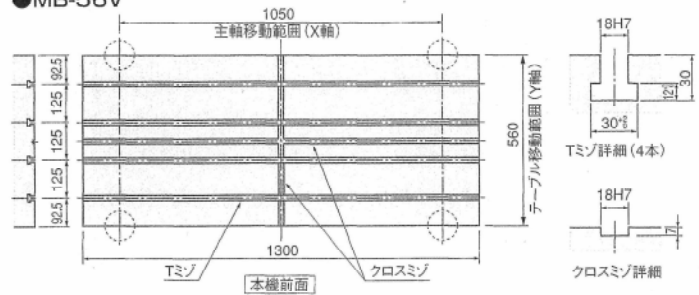
テーブル寸法

●MB-46V



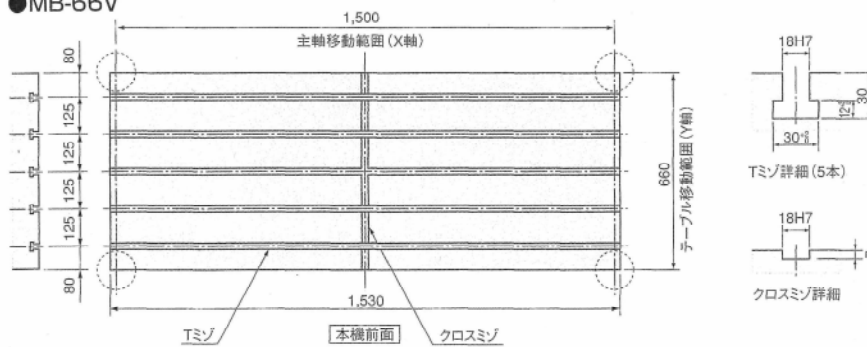
本機前面 []寸法はMB-46VE

●MB-56V



本機前面

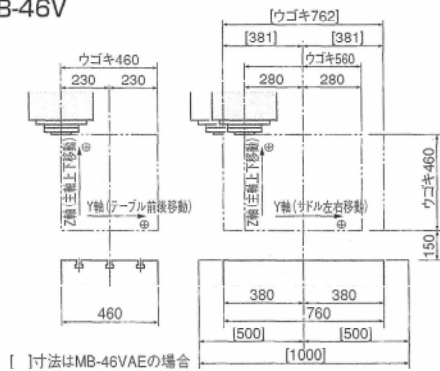
●MB-66V



本機前面

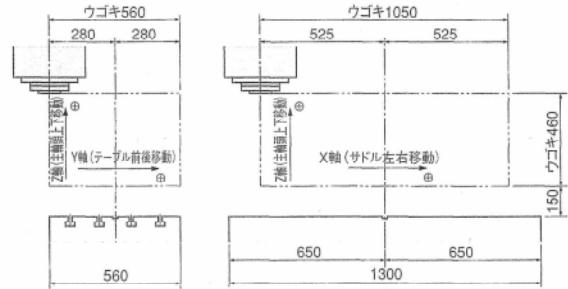
動作範囲

●MB-46V

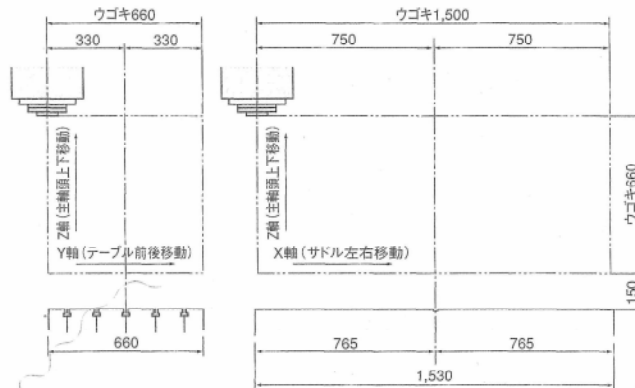


[]寸法はMB-46VAEの場合

●MB-56V

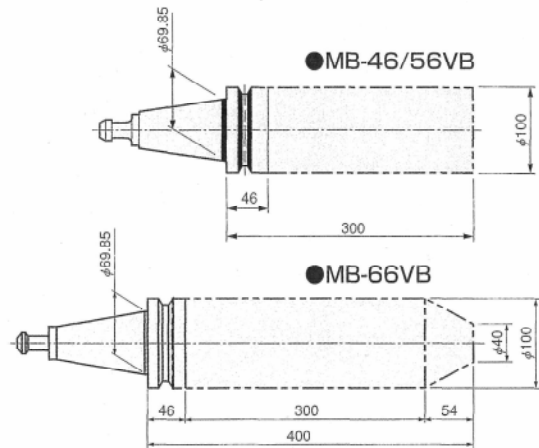
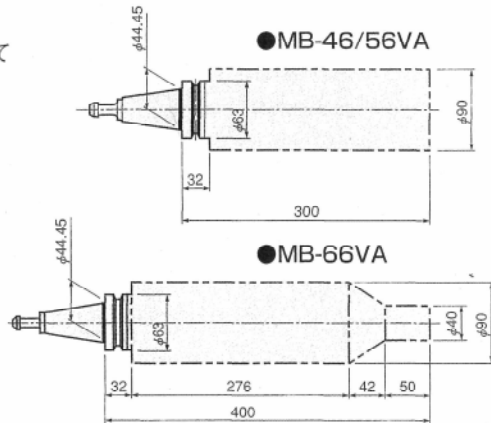


●MB-66V

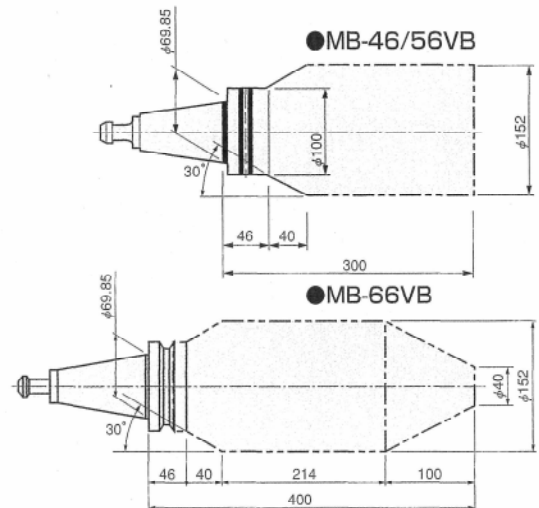
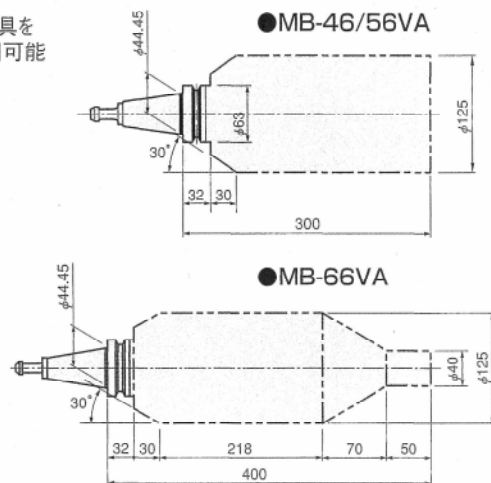


最大工具寸法

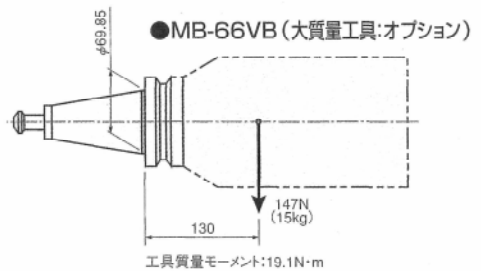
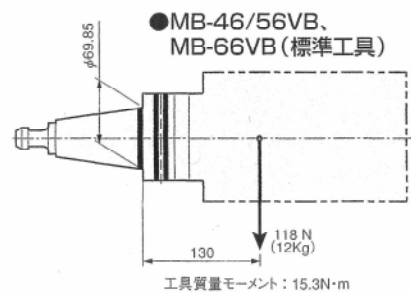
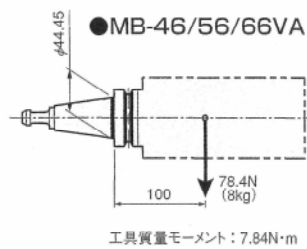
- 隣接最大工具
マガジンに隣合わせて
使用できる最大工具
スペース



- 単一最大工具
マガジンの両隣に工具を
入れない場合に使用可能
な最大工具スペース



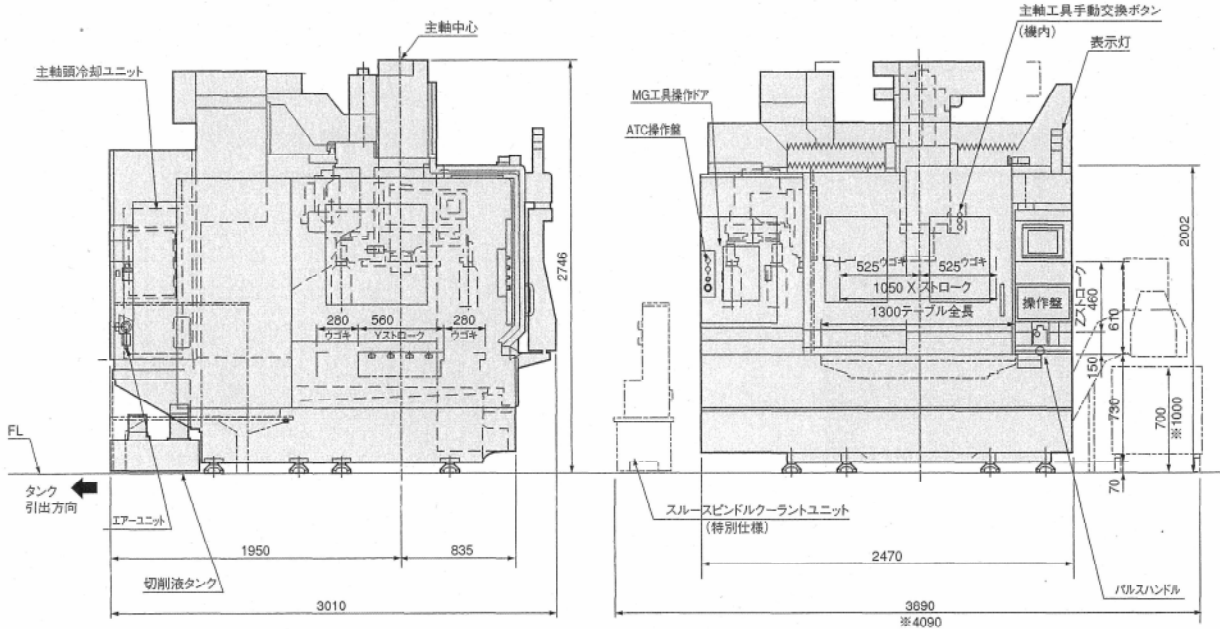
- 最大工具質量モーメント



MB-56V

(図はMB-56VAを示す。据付スペースはMB-56VA・56VB同一)

仕様図



据付図

