

BND-34/42TR 機械仕様一覧表

項 目	機 種	BND-34TR	BND-42TR
加工能力			
最大加工長さ			
バーワーク mm		190	
チャックワーク mm		80	
センターワーク		220	
棒材加工径範囲		φ 12-φ 34	φ 12-φ 42
標準加工径 チャッカー		φ 75	
主軸			
メインスピンドル			
主軸回転速度範囲 min ⁻¹ (RPM)		170~5000	
主軸変速レンジ数		無段	
クロージング チューブ貫通穴径		φ 36	φ 43
チャッキング形式		油圧式中空回転シリンダ	
コレット形式		BNC-75 II 用 スプラインコレット	ハーデングS16 パッドタイプ ハーデングS20 パッドタイプ S20は特殊仕様
パワーチャック形式 3 爪 2 爪		5" 中空油圧 (北川鉄工) B-205-28 BT205-28	
主軸の最小割り出し角度		5° (72分割)	
スピンドルピックアップチャック			
主軸回転速度範囲 min ⁻¹ (RPM)		170~5000	
主軸変速レンジ数		無段	
コレット形式		ピックアップ用スプラインコレット ハーデングS16	
最大加工径		φ 34	
標準加工長さ mm		Max 60	
チャック内食い込み長さ mm		Max 24	
メインタレット			
刃物台の形式		12角タレット	
タレットヘッド対辺距離 mm		280	
ツールの最大旋回径 mm		φ 490 mm	
使用バイト寸法 mm		□20	
刃具取付面数		12	
刃具取付本数		12	
刃具取付け穴寸法		φ 25	
刃物台の割出し時間 sec/1pos sec/180°		0.2 1.0	
X 軸移動量 mm		140	
Z 1 軸移動量 mm		280	
駆動		サーボモータ+油圧	
サブタレット			
刃物台の形式		6角タレット	
タレットヘッド対辺距離 mm		280	
ツールの最大旋回径 mm		φ 280	
刃具取付面数		6	
刃具取付本数		6	
刃具取付け穴寸法		φ 25	
刃物台の割出し時間 sec/1pos		0.3	
Z 2 軸移動量 mm		350	
駆動		サーボモータ+油圧	

機 種		BND-34TR	BND-42TR
項 目			
スライド送り速度			
早送り速度			
X 軸	m/min		12
Z 1 軸	m/min		12
Z 2 軸	m/min		12
切削送り	mm/min	0.0001～12000	
ジョグ送り速度	mm/min	0 ～ 1260	
メインレボルピングツール			
ツール取付本数		Max 5	
ツールの回転速度範囲	min ⁻¹ (RPM)	135～4050	
ツールの変速レンジ数		無段	
加工能力			
ドリル		Max φ 13	
タップ (鉄)		Max M8	
タップ (非鉄)		Max M8	
サブタレットレボルピングツール			
ツール取付本数		Max 6	
ツールの回転速度範囲	min ⁻¹ (RPM)	170～5000	
ツールの変速レンジ数		無段	
加工能力			
ドリル		Max φ 13	
タップ (鉄)		Max M8	
タップ (非鉄)		Max M8	
タンク容量			
ハイドロリックタンク容量	L	7	
ルブリケイTING 容量	L	2	
クーラントタンク容量	L	160	
機械の大きさ			
機械の高さ	mm	1740	
所要床面積 (長さ×巾)	mm	2479 × 1540	
機械重量	Kg	3850	
電動機 (モータ)			
主軸用			
(メイン) Kw		AC 5.5/7.5 CONT/50%ED	
メインレボルピングツール用	Kw	AC 2.2 (15Min)/1.5kW (連続)	
サブレボルピングツール用	Kw	FANUC:2.2/1.5Kw (15Min/連続) FUJI:1.1/0.75Kw (30Min/60Min)	
送り軸用	Kw	X 軸: AC 1.0 Z 1 軸: AC 1.0 Z 2 軸: AC 1.0	
ハイドロリック用	Kw	AC 0.75	
ルブリケイTING 用	Kw	AC 0.004 (100V)	
クーラント用	Kw	AC 0.18	
ハイプレッシャークーラント用	Kw	AC 0.4	
メインタレット割出し用	Kw	AC 0.5	
サブタレット割出し用	Kw	AC 0.3	

BND-34/42TR

