

1. 機械本体仕様表

HM-50

項 目	仕 様
X軸移動量 (コラム左右)	760 mm
Y軸移動量 (主軸頭上下)	730 mm
Z軸移動量 (パレット前後)	800 mm
テーブル上面から主軸中心までの距離	80 ~ 810 mm
テーブル中心から主軸端面までの距離	150 ~ 950 mm
テーブル(パレット)作業面の大きさ	□ 500 mm
テーブル(パレット)の最大積載質量	(等分布荷重) 800 kg
テーブル(パレット)上面の形状	24×M16タップ
テーブル(パレット)の最小割出し角度	1° (BRT 0.001°)
テーブル(パレット)の割出し時間	2S (90° について)
主軸回転速度	35~6000 min ⁻¹ (OP:13000min ⁻¹)
	(OP:35~8000, 35~13000 min ⁻¹)
主軸変速レンジ数	2段変速 (MS)
主軸テーパ穴	7/24テーパ No. 50
主軸軸受内径	φ 90 mm
早送り速度	40,000 mm/min
切削送り速度	1~40,000 mm/min
ツールシャンク形式	JIS B 6339 50T
プルスタッド形式	OKK専用 90°
工具収納本数	40 ⁽¹⁾ , 60 ⁽¹⁾ , 80, 120, 160, 200 本
工具最大径	φ115 (隣ボット空の時φ230) mm
工具最大長さ	ゲージラインより 450 mm
工具最大質量	20 kg
工具選択方式	番地固定ランダム 方式
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	1.9S (重量ツール変速可)
〃 (カット・ツー・カット)	5 S

*注(1) 収納本数とは、主軸も含めての数字であり、マガジン内の収納本数は一本減となります。

項 目		仕 様	
パレット交換方式		ダイレクトターン 方式	
パレット交換時間		6 S (APCのみ)	
主軸用電動機		AC22 kW (30分) / AC18.5 kW (連続)	
工具着脱装置用電動機		0.75 kW	
送り軸用電動機	MELDAS	X, Y, Z : AC4.5 kW	
		B	標準1° 1.0 kW
			BRT 1.0 kW
	FANUC	X, Y, Z AC5.0 kW	
		B	標準1° 1.4 kW
			BRT 1.4 kW
油圧用電動機		1.5 kW	
主軸冷却油用電動機		0.6 kW	
潤滑用電動機		0.004 kW (摺動面)	
切削油剤用電動機		1.2 kW	
APC用電動機		0.75 kW	
電源		AC200V ± 10% 50/60Hz±1% AC220V ± 10% 60Hz ±1% 56 kVA	
空気圧源		0.4～0.6 MPa { 4～6 kgf/cm ² }	
		300 Nℓ/min	
油圧ユニットタンク容量		20 ℓ	
潤滑油タンク容量		6.0 ℓ (主軸) / 2 ℓ (摺動面)	
切削剤タンク容量		500 ℓ	
機械の高さ		3,134 (40MG) mm	
所要床面の大きさ		標準 3,060 × 4,285 mm	
機械質量		14,000 kg	