

## 1. 機械本体仕様

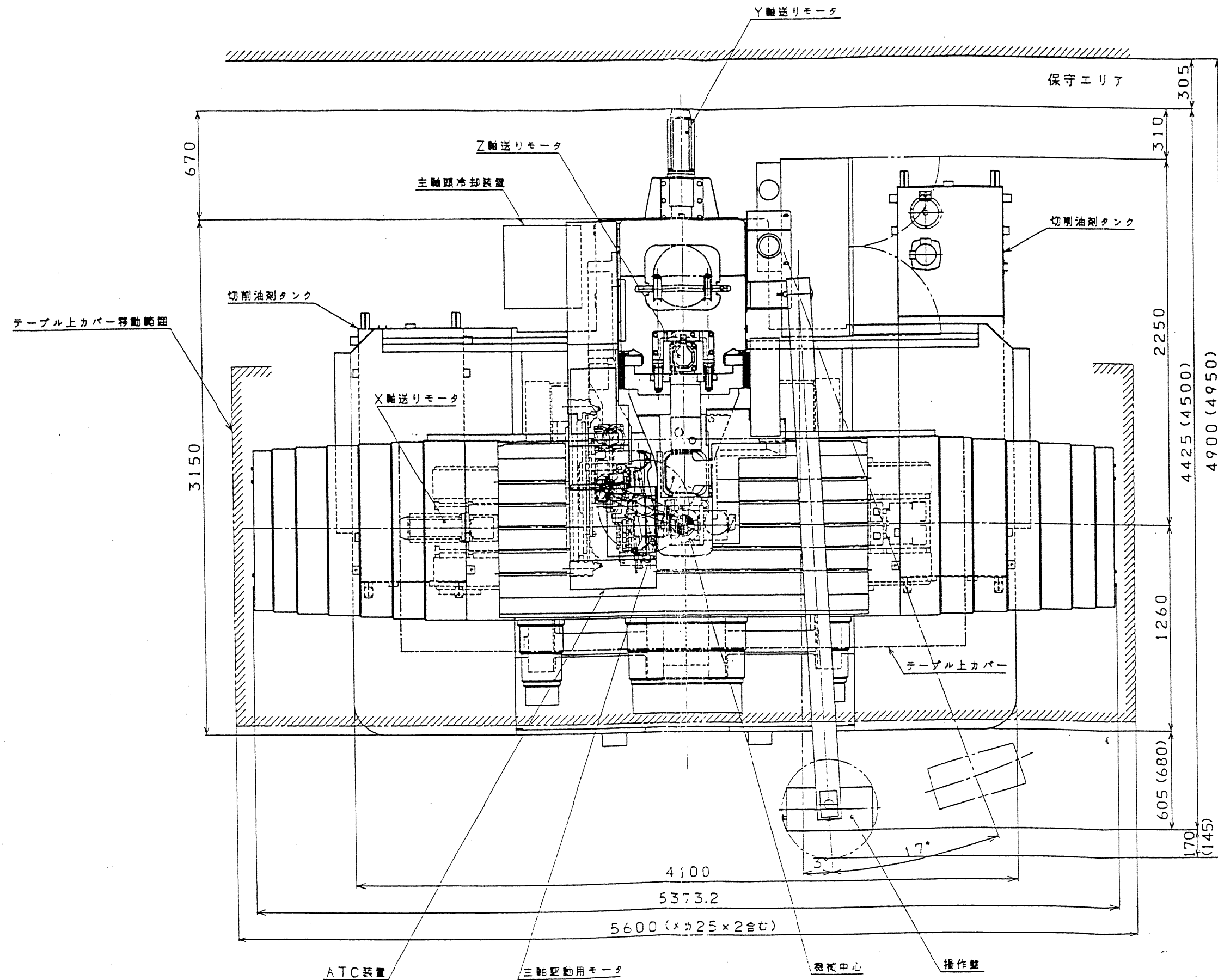
MCV860

| 項 目                | 単 位               | 仕 様            |
|--------------------|-------------------|----------------|
| 容量                 |                   |                |
| X 軸方向移動量           | mm                | 2040           |
| Y 軸方向移動量           | mm                | 860            |
| Z 軸方向移動量           | mm                | 720            |
| テーブル上面から主軸端面までの距離  | mm                | 200~920        |
| コラム前面から主軸中心までの距離   | mm                | 860            |
| テーブル               |                   |                |
| 作業面の大きさ            | mm×mm             | 2300×850       |
| 工作物許容質量            | kg                | 3000           |
| 作業面の形状（呼び寸法×間隔×本数） |                   | 22mm×140mm×5 本 |
| 床面からテーブル作業面までの高さ   | mm                | 1000           |
| 主軸                 |                   |                |
| 回転速度               | min <sup>-1</sup> | 25~4500        |
| 回転速度域変換数           |                   | 2 段            |
| 主軸端（呼び番号）          |                   | JIS B6340 BT50 |
| 軸受内径               | mm                | 100            |
| 送り速度               |                   |                |
| 早送り速度              | m/min             | X, Y:16 Z:12   |
| 切削送り速度             | mm/min            | 10000          |
| ジョグ送り速度            | mm/min            | 2000           |
| 自動工具交換装置           |                   |                |
| ツールシャンク（呼び番号）      |                   | JIS B6339 BT50 |
| プルスタッド（呼び番号）       |                   | OKK 専用（ISO 0'） |
| 工具収納本数             |                   | 30, 40, 60     |
| 工具最大径（隣接工具あり）      | mm                | 102, 110       |
| 工具最大径（隣接工具なし）      | mm                | 200            |
| 工具最大長さ             | mm                | 350            |
| 工具最大質量             | kg                | 20             |
| 工具交換時間（ツール・ツール）    | s                 | 2.5            |
| （カット・ツール・カット）      | s                 | 9.0            |

MCV860

| 項 目                  |          | 単 位    | 仕 様                   |
|----------------------|----------|--------|-----------------------|
| 電動機                  |          |        |                       |
| 主軸用                  |          | kw     | AC18.5/15(30分定格/連続定格) |
| 送り軸用                 | Neomatic | kw     | X, Y, Z AC4.5         |
|                      | FANUC    | kw     | X, Y, Z AC5.0         |
| 送りガイド面潤滑ポンプ用         |          | kw     | 0.017                 |
| 主軸冷却油温度調整装置用 (圧縮/吐出) |          | kw     | 1.1/0.4               |
| 切削油剤ポンプ用             |          | kw     | 0.4                   |
| ATC 旋回/主軸工具緩用        |          | kw     | 0.75                  |
| MG 旋回用               |          | kw     | 0.4                   |
| ポット駆動用               |          | kw     | 0.09                  |
| 所要動力源                |          |        |                       |
| 電源電力                 | Neomatic | kVA    | 43                    |
|                      | FANUC    | kVA    | 41                    |
| 電源電圧                 |          | V      | AC200/220 ±10%        |
| 電源周波数                |          | Hz     | 50/60 ±1              |
| 空気圧源圧力               |          | MPa    | 0.5                   |
| 空気圧源流量               |          | NL/min | 160                   |
| タンク容量                |          |        |                       |
| 潤滑用                  | 主軸       | L      | 65                    |
|                      | 摺動面      | L      | 4.2                   |
| 切削油剤用                |          | L      | 450(メイン 270, サブ 180)  |
| 機械の高さ                |          | mm     | 3600                  |
| 所要床面の大きさ             |          |        |                       |
| 運転状態 (左右×奥行)         |          | mm×mm  | 5600×4425             |
| 保守エリア含む (左右×奥行)      |          | mm×mm  | 5600×4900             |
| 機械質量                 |          | kg     | 17000, 17300, 18000   |

# 5.フロアスペース図



( ) 内寸法は14" CRTを示す

MCV860

標準 MG30

6.全体図

