

2. 機械仕様



2.1 CL-150

		CL-150
能力・容量	ベッド上の振り	mm 515
	最大加工径	mm 400 (410) *1*2
	標準加工径	mm 176 (259) *1 (199) *2
	最大加工長さ	mm 303
	棒材作業能力*3	mm 33
移動量	X軸移動量	mm 235[195+40] (235 [205+30]) *1*2
	Z軸移動量	mm 310
主軸	主軸回転速度*4	min ⁻¹ 60~6000
	主軸変速レンジ数	段 1
	主軸端	JIS A2-5
	主軸貫通穴径	mm 43
	主軸軸受内径	mm 80
刃物台	刃物台の工具取付け本数	本 12 (8) *1 (10) *2
	角バイトのシャンク部の高さ	mm 20 (25) *1*2
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm 最大32 (50) *1*2
送り速度	早送り速度	mm/min X, Z: 30000
	ジョグ送り速度	mm/min X, Z: 0~1260 [15段]
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW 7.5/5.5
	送り軸用電動機	kW X: 1.5 Z: 2.0
	油圧用電動機	kW 0.75
	機械ファン用電動機	kW 0.17
	クーラント用電動機<50 Hz>	kW 0.4 (1.04<0.635>)
	チップコンベヤ用電動機	kW 0.20
所要動力源	電源 (連続定格/最大)	kVA 15.1/20 (23.1/28) *5
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L 7
	潤滑油タンク容量	L 4.2
	クーラントタンク容量	L 123
機械の大きさ	機械の高さ	mm 1665
	所要床面の大きさ	mm 1450×1700
	機械質量	kg 2450



*1 8角刃物台の場合。

*2 10角刃物台の場合。

*3 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。

*4 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

*5 ガントリーローダ仕様

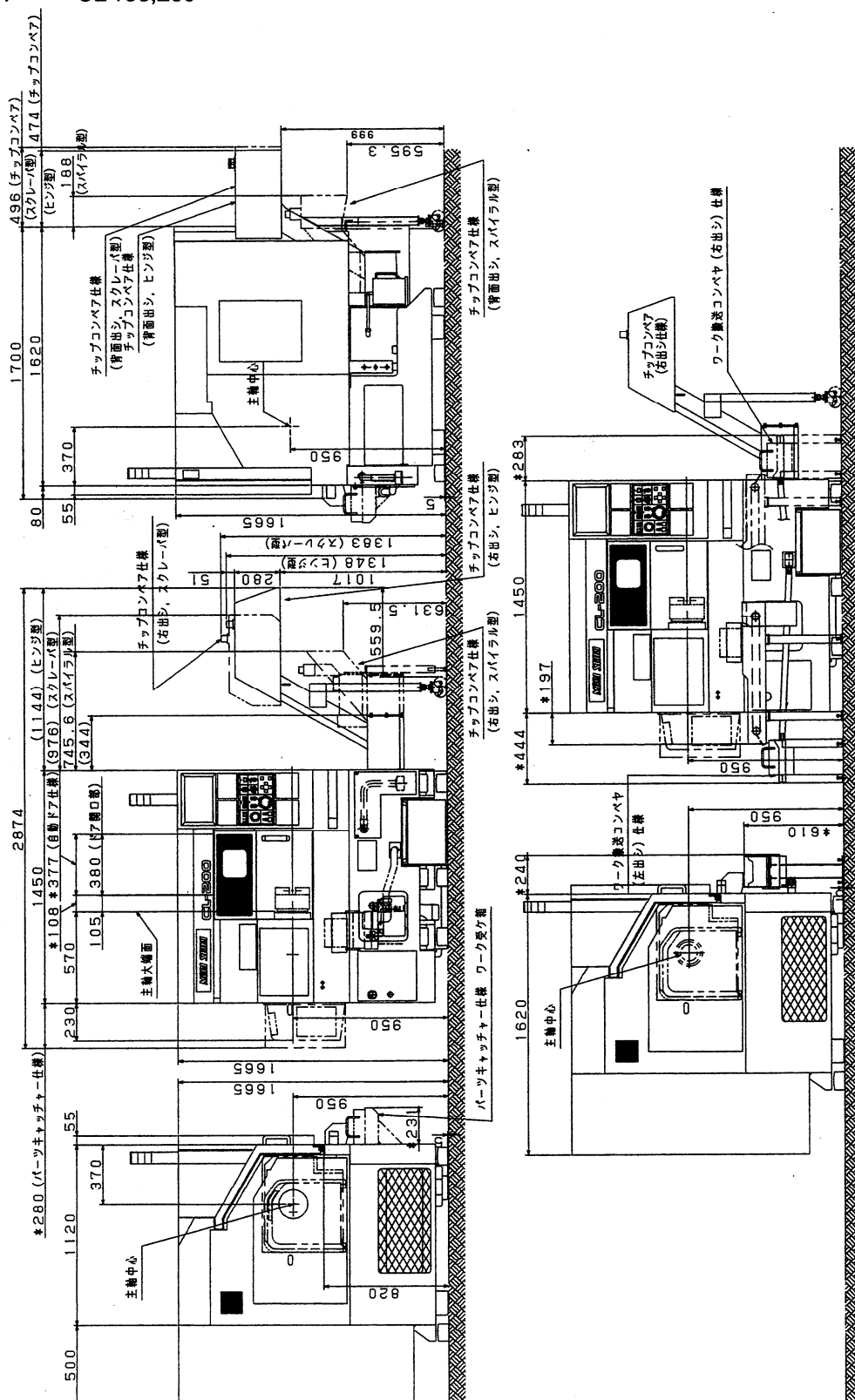
2. 姿図



この図には、機械の外観寸法が表示されています。
機械がスムーズに搬入、据付けができるか確認してください。

2.1 単体機仕様

2.1.1 CL-150,200



。*印ハ オプションヲ示ス。