

2. 機械仕様



本機の機械仕様を下記に示します。

項目		RL-153	RL-203
能力・容量	ワークの最大振り	mm	第 1、第 2: 334 [中央仕切板]
	主軸間距離	mm	340
	最大加工径	mm	第 1、第 2: 240
	標準加工径	mm	第 1、第 2: 220
	最大加工長さ	mm	第 1、第 2: 150
移動量	X 軸移動量	mm	第 1、第 2: 130
	Z 軸移動量	mm	第 1、第 2: 150
主軸	主軸の数		2
	主軸回転速度 *1	min ⁻¹	第 1、第 2: 60 ~ 6000 第 1、第 2: 45 ~ 4500
	主軸変速レンジ数	段	第 1、第 2: 1
	主軸端		第 1、第 2: JIS A ₂ -5 第 1、第 2: JIS A ₂ -6
	主軸貫通孔径	mm	第 1、第 2: 43 第 1、第 2: 61
	主軸軸受内径	mm	第 1、第 2: 80 第 1、第 2: 100
刃物台	刃物台の数		2
	刃物台の形式		第 1、第 2: 8 角タレット (12 角タレット)
	刃物台の工具取付け本数	本	第 1、第 2: 8 (12)
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	第 1、第 2: 20 (25)
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	第 1、第 2: 最大 40
送り速度	早送り速度	mm/min	第 1: X: 24000, Z: 24000 第 2: X: 24000, Z: 24000
	ジョグ送り速度	mm/min	第 1、第 2: X, Z: 0 ~ 1260 [15 段]
電動機	主軸用電動機 (30 分/連続)	kW	第 1、第 2: 7.5/5.5 第 1、第 2: 11/7.5
	送り軸用電動機	kW	第 1、第 2: X: 1.5, Z: 2.0
	油圧用電動機	kW	2.2
	潤滑用電動機	kW	0.017
	クーラント用電動機	kW	第 1、第 2: 1.05

項目		RL-153	RL-203
所要動力源	電源（連続定格／設備容量） kVA	31.7/53.4 [メインモータ 7.5/5.5 kW]、 (ロード仕様：+8)	37.9/67.3 [メインモータ 11/7.5 kW]、 (ロード仕様：+8)
	空気圧源 MPa, L/min	0.5, 150 <ANR>*2	
タンク容量	油圧ユニットタンク容量 L	30	
	潤滑油タンク容量 L	6	
	クーラントタンク容量 L	200	
機械の大きさ	機械の高さ：ロード無し (ロード仕様) mm	2351 (3149)	
	所要床面の大きさ (ロード仕様) mm	1965 × 2352*3 (2820 × 2489)*4	
	機械質量 (チップコンベヤを除く) kg	5000 (5240*5)	



(1) () 内の数値はオプションを示します。

(2) 第 1：第 1 刃物台または第 1 主軸台、第 2：第 2 刃物台または第 2 主軸台

(3) *1 使用する治具や工具等により主軸最高回転速度が制限される場合があります。

*2 温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。

*3 奥行きは操作盤を含みます。

*4 ワークストッカ（パレット 14 面仕様）設置時。

*5 ロードバリエーション A, B タイプの場合（ワークストッカ除く）。

<ガントリローダ>

項目		LG-05				
ローダバンド	最大可搬質量	kg	5 (× 2)			
	適応ワーク径	mm	20 ～ 150			
	適応ワーク長さ	mm	10 ～ 100			
	制御軸		X (昇降軸)	Z (走行軸)	Y (走行軸)	B (旋回軸)
	最大移動速度	m/min	180	200	40	—
機上反転装置	最大可搬質量	kg	5			
	適応ワーク径	mm	150			
	適応ワーク長さ	mm	100			
ワークストッカ	パレットテーブル数		14 (20, 26)*			
	積載ワーク総質量	kg	490 (35 / パレット)			
	積載ワーク段積高さ	mm	500			
ハンド	形式		3 爪エアチャック (平行ハンド)			
	空気圧源	MPa	0.5			

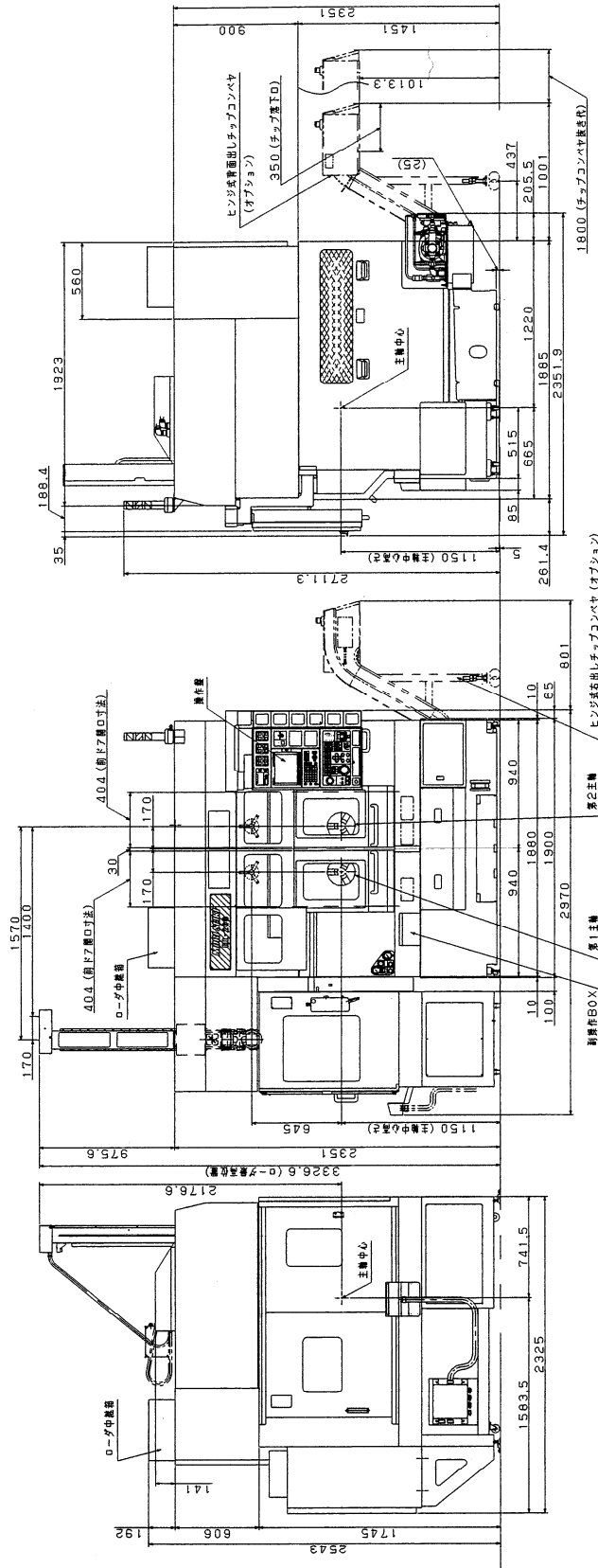


* 打合せ必要。

2.2 ガントリローダ仕様

2.2.1 ワークストッカ左配置仕様

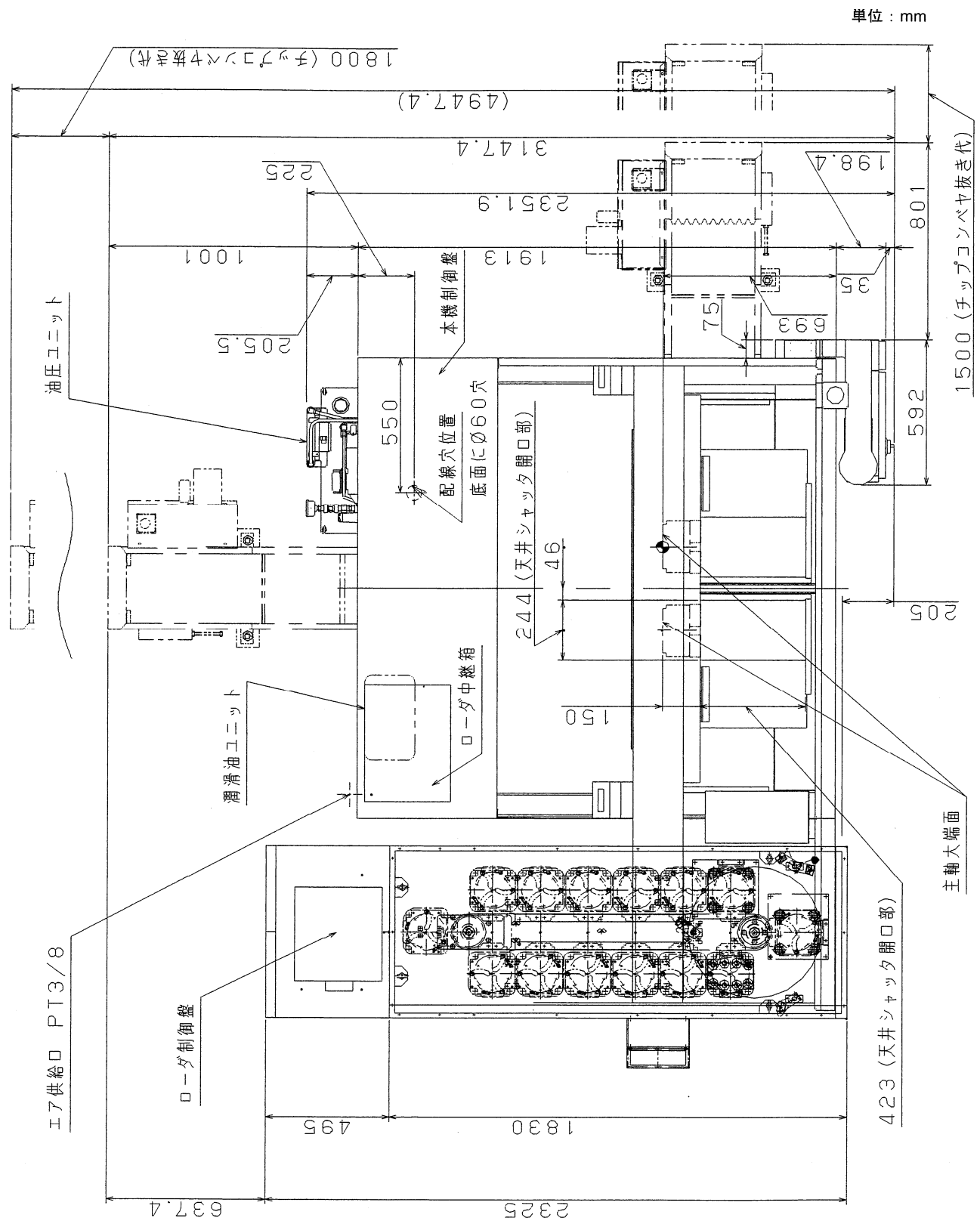
单位: mm



(Q50481 B09)

3.2 ガントリローダ仕様

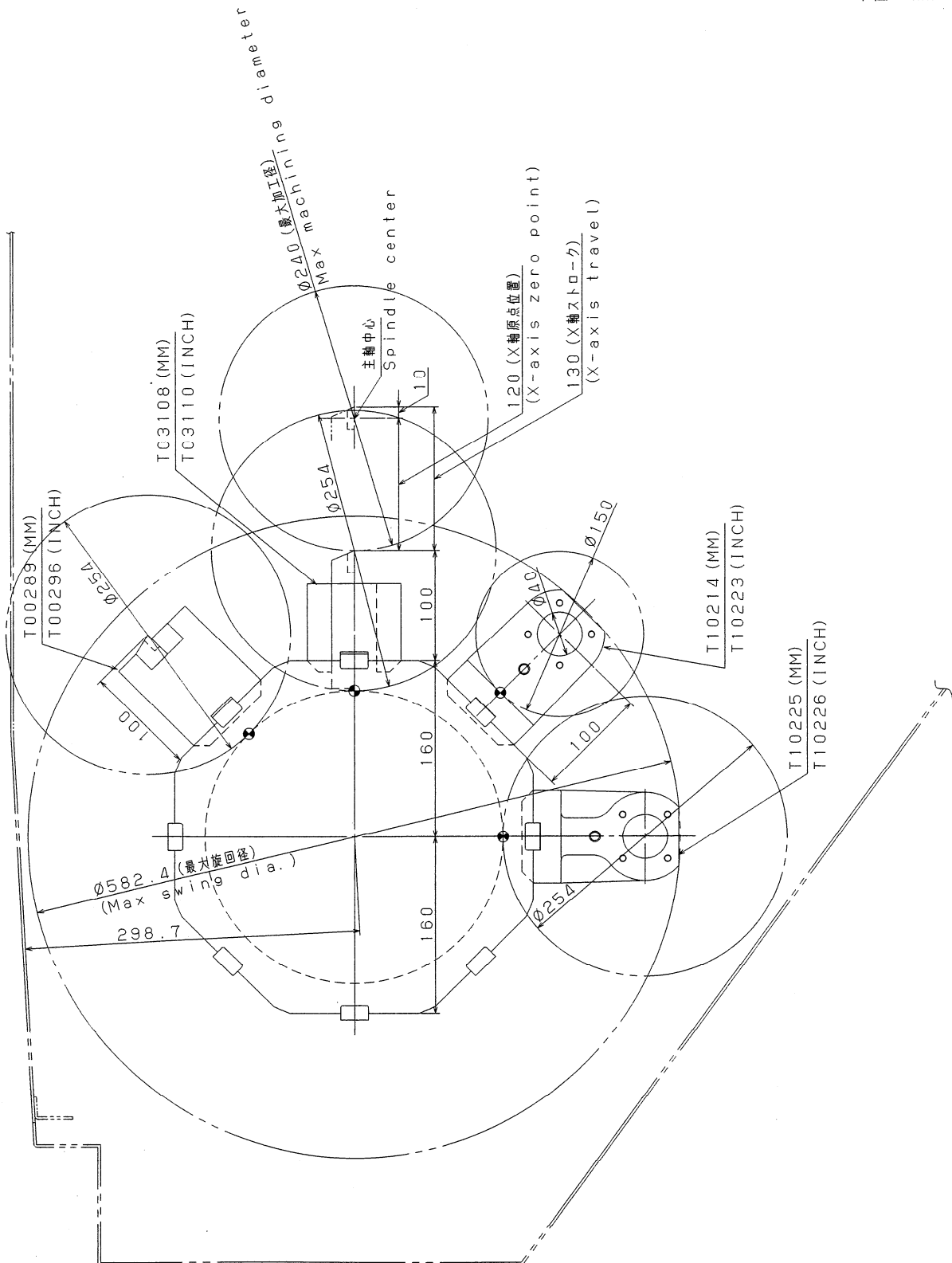
3.2.1 ワークストッカ左配置仕様



6. 刃物台干渉図

6.1 8 角刃物台

単位 : mm

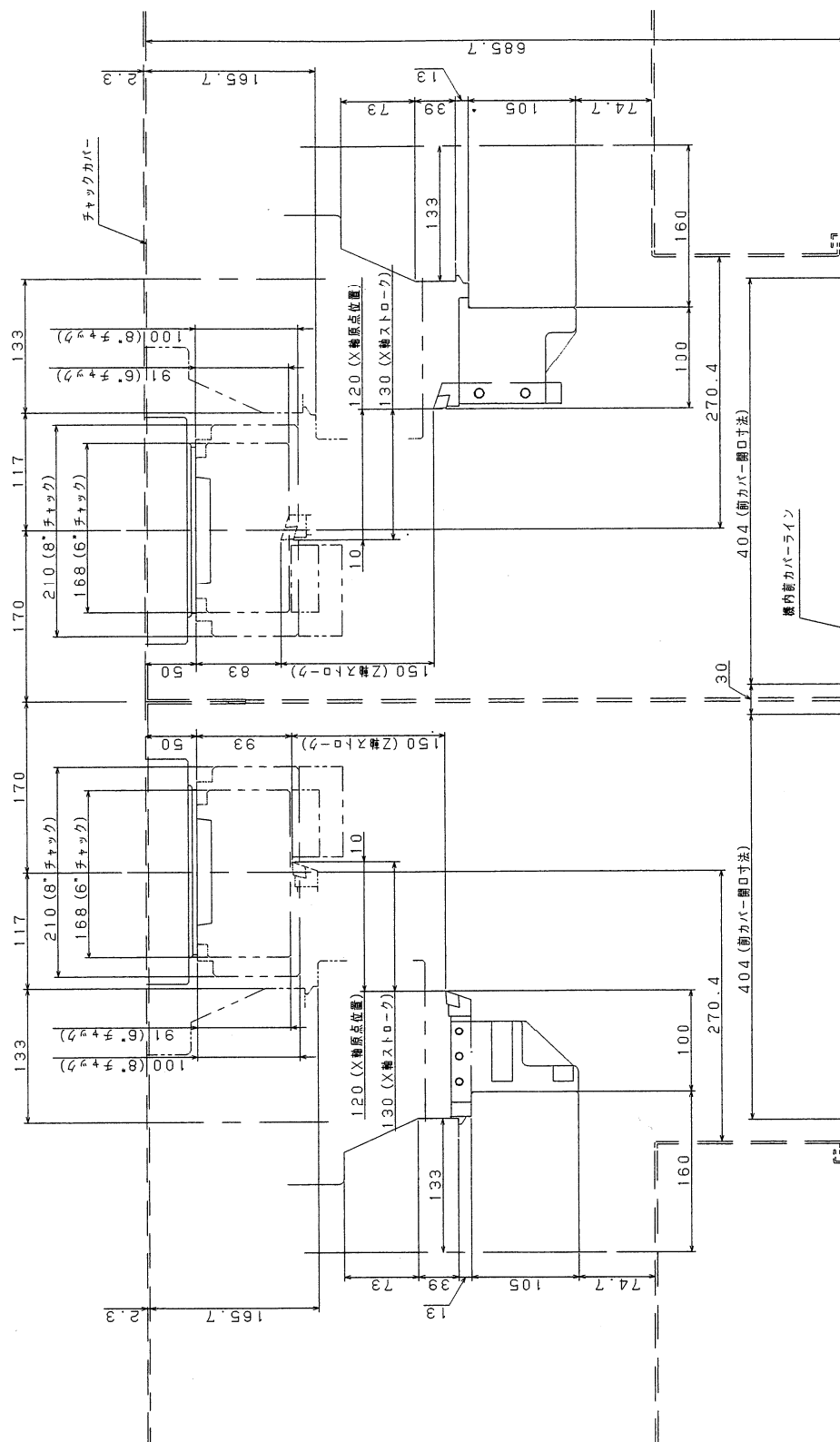


第 1、第 2 刃物台に対応しています。

7. 機械移動量図

7.1 旋削仕様

単位 : mm



第1、第2刃物台のストロークは同じです。