

内 面 研 削 盤 Y I G - 2 0 - M S A

1 仕 様

研削できる穴径の範囲	8φ ~ 200φ
研削できる穴径の最大長さ	200mm
往復台上の振り	540mm
水カバー内の振り	標準 370φ
	特別仕様 200φ
	// 400φ
往復台の左右方向最大移動量	520mm
往復台の左右移動速度 (油圧無段変速)	0 ~ 9m/min
主軸回転数 (リングコーン無段変速)	
変速範囲 (2段プーリーによるベルトかけ替え)	2 種
50Hz	30 ~ 180 - 120 ~ 720 RPM
60Hz	36 ~ 215 - 140 ~ 860 RPM
主軸台前後方向 最大移動距離	240mm
主軸台長手方向 最大移動距離	200mm
主軸フランジ外径	125φ
主軸穴テーパ型式	モールステーパ NO 5
砥石軸切込方式	油圧自動送り
砥石軸切込量	1目盛 0.005φ
砥石軸切込方向 最大移動距離	100mm
電動機 出力	主 軸 用 0.4Kw (1/2HP) 4P
	砥石軸用 2.2Kw (3HP) 4P
	油 圧 用 1.5Kw (2HP) 4P

研削液用	100W (1/10HP)	2P
オイル冷却用	50W	4P
オイルタンク容量		90L
研削液タンク容量		70L
所要床面積	2900 × 1350mm	
総重量	2200Kg	

正 規 附 属 品

ドレッサーダイヤモンド	(1/4C × 12φ)	1 個
スパナ・レンチ類		1 式
セッチング・フレート		8 個
本機つり上げ金具		4 個

機械の据付寸法と基礎図 YIG-20-M ~ MSA.

