

1. 2 仕 様

P S G - 5 2 D X

容 量	テーブル作業面の大きさ (長さ×幅)		550×200mm	
	テーブルの移動量 (手動：左右×前後)		650×230mm	
	テーブル上面からφ205mm トイシ下面まで		47.5～397.5mm	
	取付ける標準チャックの寸法		500×200×70mm	
	工作物許容質量 (チャックの質量 50kg も含む)		200kg	
テーブル	T溝の幅×数		17mm×1	
	左右送り速度 (平均)		0.3～25m/min	
	左右ハンドル1回転の送り量		47mm	
	前後手動 送り	ハンドル1回転送り量	5.0mm	
		ダイヤル1目盛送り量	0.02mm	
	前後自動 送り	間欠送り	0.5～12mm	
連続送り		0.1～1.0m/min		
トイシ頭	自動切込送り量 (トラバース&プランジカット)		粗研削	0.001～0.03mm(12段階)
			精研削	0.0001～0.01mm(11段階)
	手動切込送り	ハンドル1回転送り量 (×0.1/×1/×10)		0.01/0.1/1.0mm
		ダイヤル1目盛送り量 (×0.1/×1/×10)		0.0001/0.001/0.01mm
	スパークアウト回数		0～5 回	
	上下早送り速度		600mm/min	
トイシ	外径 (50Hz/60Hz) ×幅×内径		φ 205×19×φ 50.8mm	
	回転速度 (50Hz/60Hz)		3000/3600min ⁻¹	
電動機	トイシ軸用		1.5kW/2P	
	油圧ポンプ用		0.75kW/4P	
	上下早送り／切込み用		0.4kW(ACサーボモータ)	
電 源	所要電源		3 相 200V±10%.50/60Hz 又は 220V±10%.60Hz	
	所要電力 (チャック、特別付属の注水装置含む)		5kVA	
機械の高さ				1808mm
間口×奥行				2417×1584mm
機械質量				約 1800kg

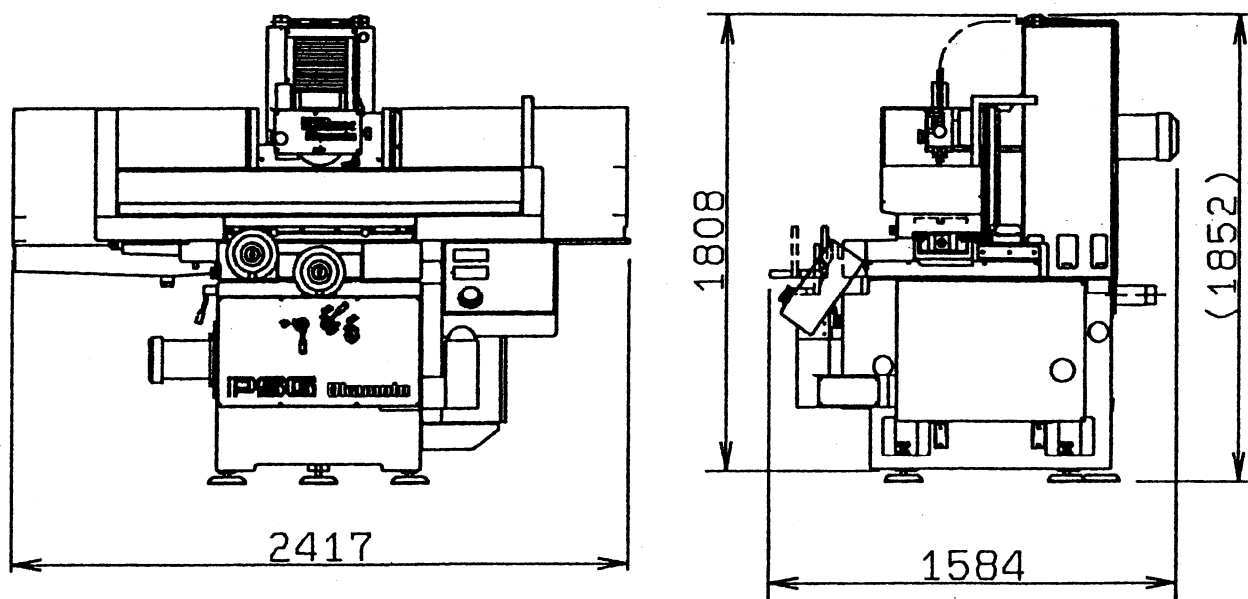


OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS, LTD.

YOKOHAMA JAPAN

1. 3 外形図・加工範囲図

PSG-52DX

外形図加工範囲図