

2. 本機仕様

2-1 仕様一覧

			LB15 1ST	LB15 1SC
称	呼		400×250	400×500
制 御 軸 数			2	2
ベ ッ ト 上 の 振 り	mm		400	
加工しうる最大径×最大長	mm		250×230	250×500
主 軸	主 軸 径	mm	100	
	貫 通 穴 径	mm	56	
	主 軸 端 形 状		ASA A2-6	
	主 軸 テ ー パ 穴		MT. No.6	
	主 軸 回 転 数 範 囲	rpm	65~3500 (75~4200 オプション)	
	主 軸 回 転 数 変 速 段 数		無段×2 (自動)	
往 復 台 (Z 軸)	移 動 距 離	mm	520	
	自 動 送 り 速 度	mm/rev	0.01~1,000.00	
	早 送 り 速 度	mm/min	12,000	
横 送 り 台 (X 軸)	移 動 距 離	mm	130+45	
	自 動 送 り 速 度	mm/rev	0.01~1,000.00	
	早 送 り 速 度	mm/min	12,000	

			LB15 1ST	LB15 1SC
刃物台	上刃物台(V ₂ 刃物台)		工具数 12	
	外径バイトシャンク 寸法 内径 工具シャンク径		25×25 $\diagdown$ $\varnothing 40$	
ベッ ト	摺動面長		1170	1170
	摺動面幅		390	
油 圧 心 押 台	心押軸の直径		—	$\varnothing 90$
	心押軸のテーパ穴		—	M. T No 5
	心押軸の移動量		—	120
電 動 機	主軸動機	KW	AC 7.5 / 5.5 オプション AC 11 / 7.5 (30分/連続) (30分/連続)	
	Z軸モータ	KW	2.4	
	X軸モータ	KW	1.5	
	油圧ユニットモータ	KW	1.5	
	切削液ポンプモータ	KW	0.25 タンク容量 150 ℓ	
油 圧 ユ ニ ツ ト	タンク容量	ℓ	40	
	圧力調整範囲	kg / cm ²	max 30	
所要床面積			1,850 × 2,735	1,850 × 2,735
本機正味重量		約 kg	4,200	4,500