

2. 本機仕様

オークマ

LC40-M/ATC

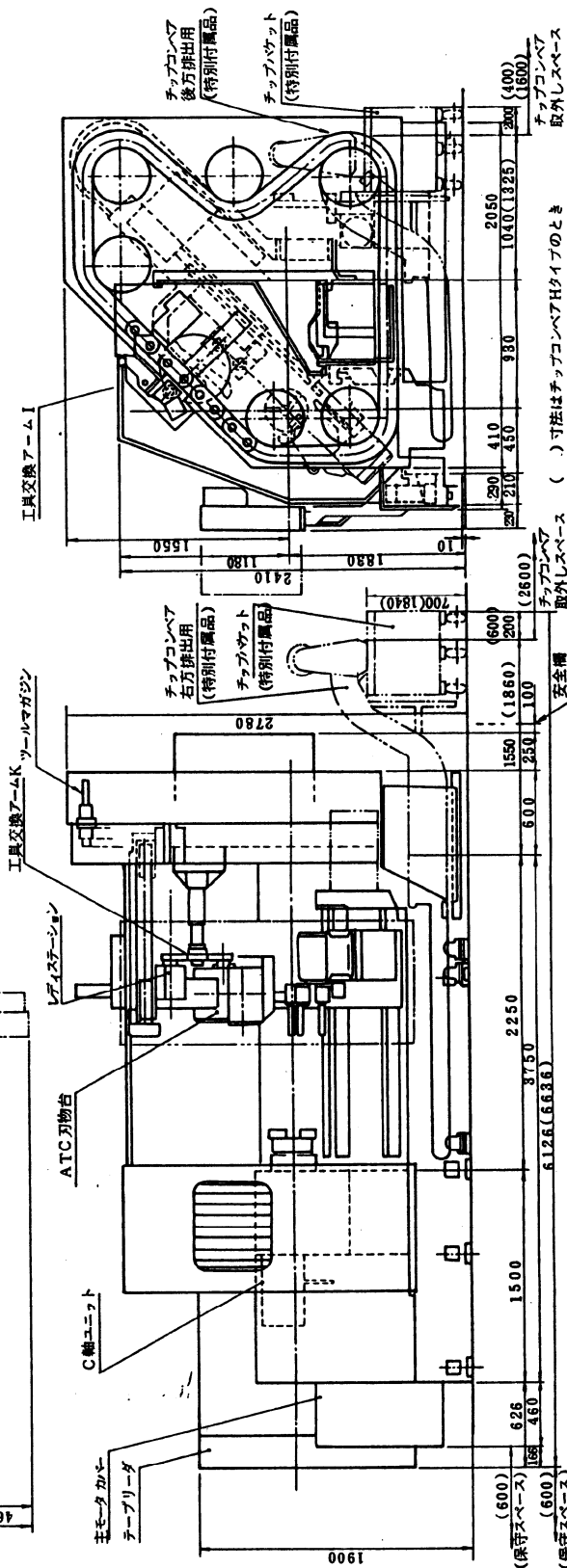
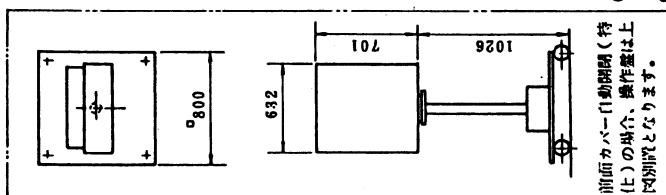
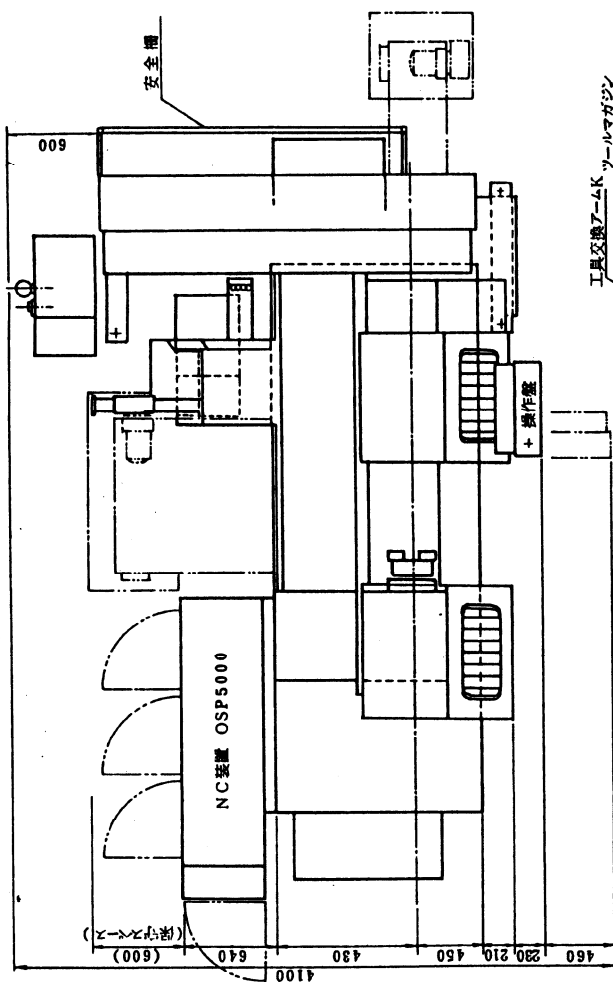
2-1 主要仕様

称 呼		単 位	仕 様
ベ ッ ド 上 の 振 り		mm	6 0 0
主 軸	径 / ノ ー ズ	mm	1 5 0 / A S A A 2 - 8
	穴 径 / テ ー パ	mm	9 0 / 1 1 0 テ ー パ 1 / 1 0
	変 速 段 数		D C 無 段 × 4 段
	回 転 速 度	rpm	1 0 ~ 2 5 0 0
C 軸	制 御 角 度	度	3 6 0 (0. 0 0 1 単 位)
	早 送 り 速 度	rpm	2 0
往 復 台	早 送 り 速 度	mm / min	1 0 0 0 0
	最 小 設 定 単 位	mm	0. 0 0 1 (テ ー プ 入 力 0. 0 1)
横 送 り 台	早 送 り 速 度	mm / min	5 0 0 0
	最 小 設 定 単 位	mm	φ 0. 0 0 1 (テ ー プ 入 力 φ 0. 0 1)
刃 物 台			A T C 刃 物 台 L 用, M 用
心 押 台	ス リ ー プ 径	mm	φ 1 2 0
	ス リ ー プ ス ト ロ ー ク	mm	1 5 0
	テ ー パ 穴		M. T. No. 6
主 電 動 機		kW	D C 2 2 / 3 0 (連 続 / 3 0 分)
回 転 工 具 主 軸	電 動 機	kW	A C 3, 7
	回 転 速 度	rpm	5 0 ~ 1 5 0 0 (無 段 × 2 段)
	テ ー パ		B T 5 0
ツ ー ル マ ガ ジ ン			ス ト ッ ク 数 5 0 本
所 要 床 面 積		mm ²	2 4 4 0 × 5 4 7 6
正 味 重 量		kg	1 2 0 0 0
制 御 装 置			O S P 5 0 2 0 L / O S P 5 0 0 0 L - G

オークマ

LC40-M/ATC

部	寸法	単位	値
ベッド上の長さ	mm	900	
加工径	mm	300	
主軸			
径/長さ	mm	150/AS.A A2-B	
径/長さ	mm	90/110 ナーバ1/10	
駆動方式		DC 駆動 4 段	
回転速度	r.p.m.	DC 10~2500	
最大回転速度	r.p.m.	300 0.001 単位	
送り速度	mm/min	10000	
送り速度	mm/min	0.001 ナーバ入 70.01	
送り速度	mm/min	5000	
送り速度	mm/min	ATC 30 以内 7 間・V 間	
送り速度	mm/min	VS	
送り速度	mm/min	DC 22/30 連続/30	
送り速度	mm/min	AC 1.7	
送り速度	mm/min	50~1500 駆動 2 段	
送り速度	mm/min	BT 50	
送り速度	mm/min	ストローク 50 本	
所蔵容量	mm	3400×1400	
正地容量	mm	12500	
正地容量	mm	OSP 5000	



前面カバー自動開閉（特仕）の場合
操作盤は別置となります。

全体仕様図