

PSG-65DX

容 量	テーブル作業面の大きさ（長さ×幅）		650×500 mm
	テーブルの移動量（手動：左右×前後）		750×540 mm
	テーブル上面からトイシ下面までの距離	50 Hz用355mmトイシの場合	22.5～522.5 mm
		60 Hz用305mmトイシの場合	47.5～547.5 mm
	取りつける標準チャックの寸法		600×500×110 mm
	工作物許容重量（チャックを含む）		700 kg（210 kg）
テーブル	T溝の幅×数		17 mm×3
	左右送り速度（平均）		0.3～25 m/min
	左右ハンドル1回転の送り量		47 mm
	前後手動送り	ハンドル1回転送り量	5.0 mm
		ダイヤル1目盛送り量	0.02 mm
	前後自動送り	間欠送り	0.5～20 mm
連続送り		0.1～1.0 m/min	
トイシ頭	自動切込送り量（トラバース&プランジカット）		0.001～0.03 mm（12段階）
	手動切込送り	ハンドル1回転送り量（×0.1/×1/×10）	0.01/ 0.1/ 1.0 mm
		ダイヤル1目盛送り量（×0.1/×1/×10）	0.0001/ 0.001/ 0.01 mm
	スパークアウト回数		0～5 回
	上下早送り速度		400 mm/min
トイシ	外径（50/60 Hz）×幅×内径		φ 355/305×38×127 mm
	回転速度（50/60 Hz）		1500/1800 rpm
電 動 機	トイシ軸用		3.7 kw/ 4P
	油圧ポンプ用		2.2 kw/ 4P
	上下早送り/切込み用		0.4 kw（ACサーボモータ）
電 源	動力用		3 相 200 V. 50/60 Hz
	チャック用&作業灯用		
	所要電力（特別付属のチャック、注水装置含む）		8 KVA
機械の高さ			2026 mm
間口×奥行			2725×2450 mm
正 味 重 量			約3200kg

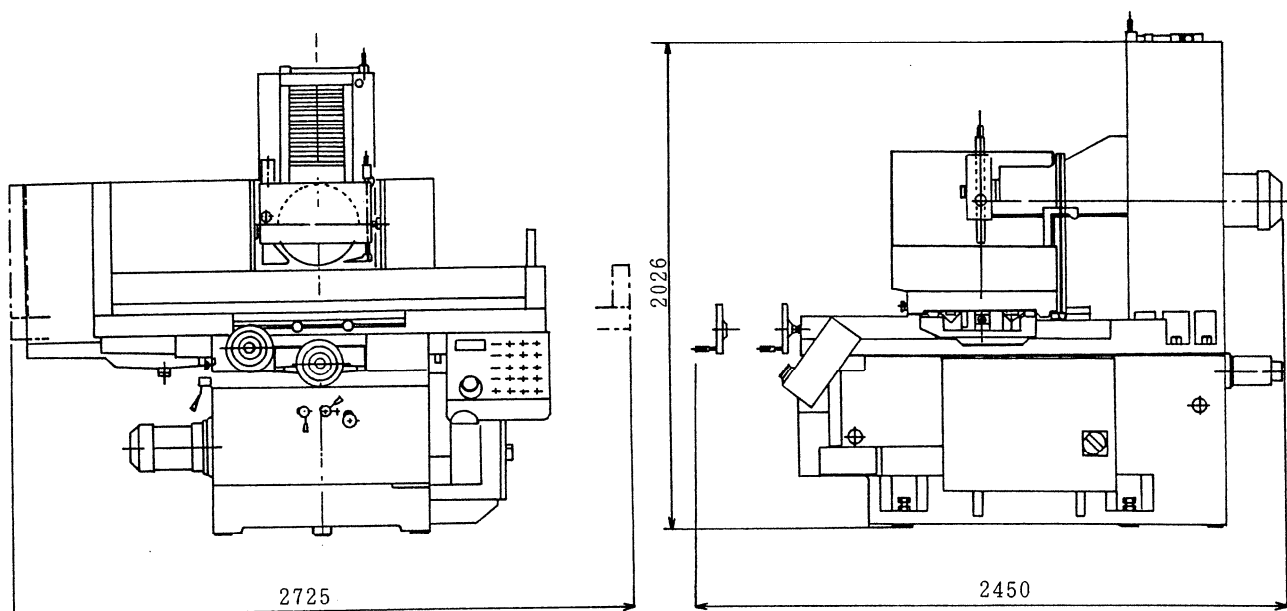


OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS, LTD.

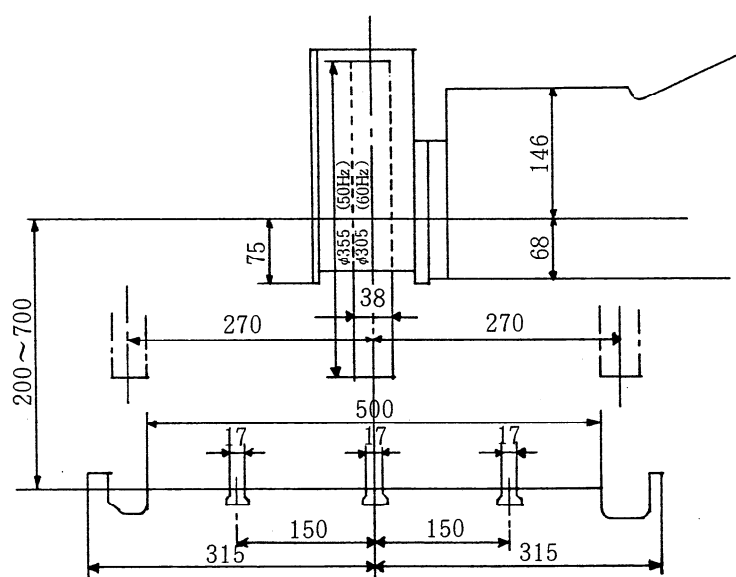
YOKOHAMA JAPAN

PSG-65DX

外形図



加工範囲図



OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS, LTD.
YOKOHAMA JAPAN