

# ブラザー タッピングセンター TC-325

## 2-4 機械本体の仕様一覧表

表2-1 機械本体の仕様一覧表 (1)

項目		単位	TC-325	
移動量	X軸移動量 (コラム左右) Y軸移動量 (コラム前後) Z軸移動量 (主軸頭上下) テーブル上面から主軸端面までの距離 コラム前面から主軸中心線までの距離	mm mm mm mm mm	700 320 260 190~450 305	
テーブル	テーブル作業面の大きさ テーブル最大積載質量 (均一荷重) テーブル上面の形状	mm kg	800×300 300 X方向キー溝3本 Y方向キー溝1本	
主軸	主軸回転速度 タップ時最高主軸回転数	min-1(rpm) min-1(rpm)	6~6000 5000	10~10000 6000
	主軸テーパ穴 主軸軸受け内径 テーパ側×モータ側	mm	7/24テーパNo.30 50×40	
送り速度	早送り速度(X,Y,Z) (C) 切削送り速度(X,Y,Z) 手動送り速度(X,Y,Z)  低速回転速度(C)	mm/min min-1(rpm) mm/min mm/min min-1	30000 15 5~10000 50~4000 (22段階) 0.1~7.5 (19段階)	
自動工具	ツールシャンク形式		MAS BT30	
自動工具 交換装置 (ATC)	工具収納本数 (最大) プルスタッド形式  工具最大径 (注) 工具最大長さ (注) 工具最大質量 (注) 工具総質量 (注) 工具選択方式	本 mm mm kg kg	14 MAS P30T -2(30°) 80 200 3.0 25 ランダム近回り	

TB003.pict

注) 工具のホルダー制約の詳細は操作説明書 第3章 3-7-2 「工具ホルダの制約」を参照してください。

表2-2 機械本体の仕様一覧表（2）

項目		単位	TC-325
自動工具 交換装置 (ATC)	工具交換時間 (ツールトゥツール) 工具交換時間 (チップトゥチップ)	sec	1.2 (50 Hz,60 Hz) 2.3 (50 Hz,60 Hz)
モーター 出力 (注)	主軸モータ  送り軸モータ(X,Y) (Z)	kw kw kw kw kw kw	6000 min-1 (rpm)仕様 4.38 (30分) 3.65 (連続) 10000 min-1 (rpm)仕様 6.02 (30分) 5.02 (連続) 0.98 0.98
所要電源	電源変動	V Hz	±10% 50/60±1
電気容量	連続定格 (単相あたり) 30分定格 (単相あたり) 瞬時定格 (単相あたり)	kVA(A相) kVA(A相) kVA(A相) kVA(A相) kVA(A相) kVA(A相)	6000 min-1 (rpm)仕様 8.3(24.0) 9.0(26.0) 20.0(57.8) 10000 min-1 (rpm)仕様 8.3(24.0) 9.0(26.0) 20.0(57.8)
空気圧源	圧力  流量 (主軸テーパエアblastとクーラントバルブとエアバージ)	MPa L/min (ANR)	0.4~0.6 (4~6 kgf/cm <sup>2</sup> ) 80

TB004.pict

注) モーター出力値は、モーター回転数により異なります。

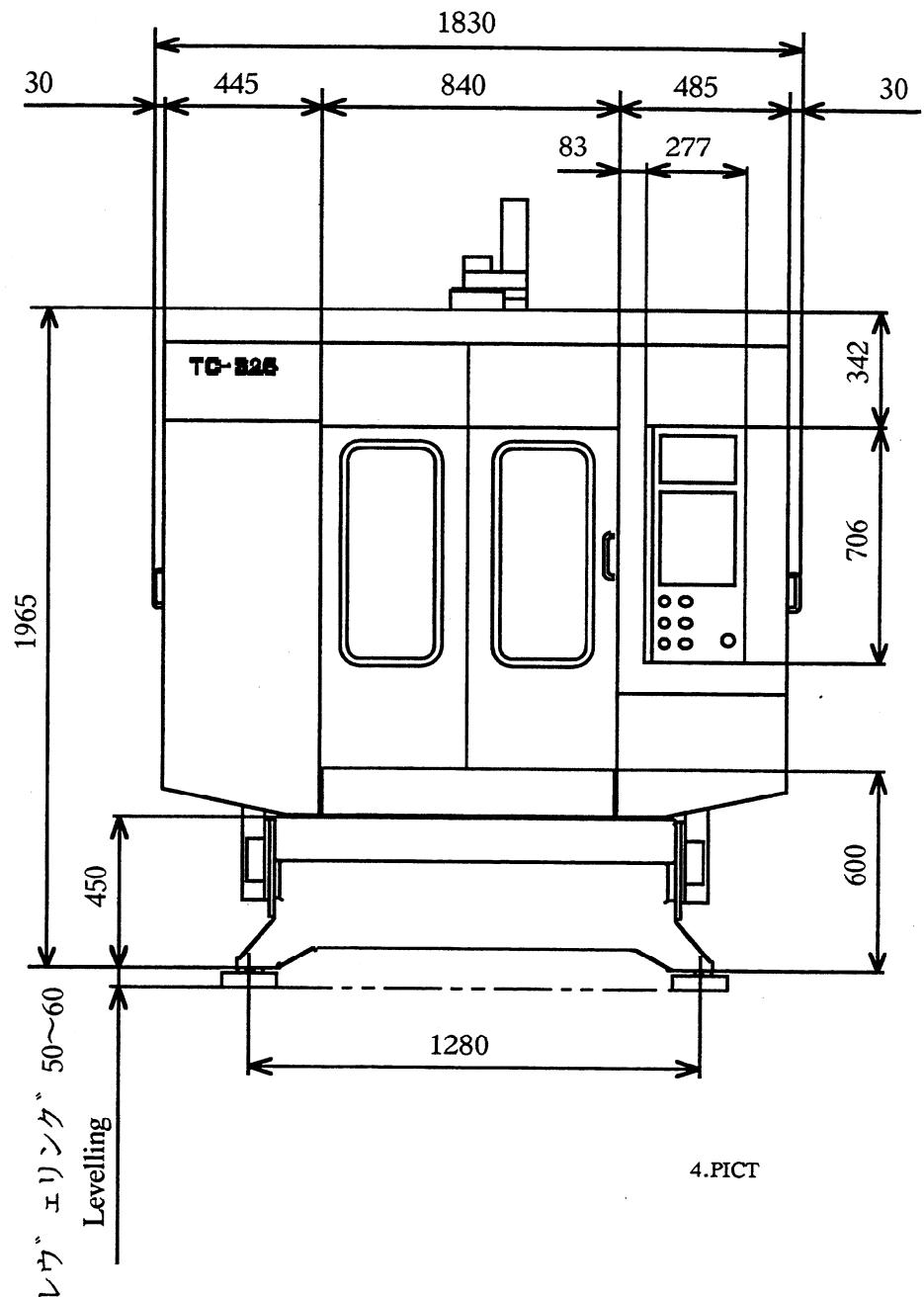
表2-3 機械本体の仕様一覧表 (3)

項目		単位	TC-325
機械の大きさ	機械の高さ (ベース下面より) 所要床面の大きさ (制御箱開閉スペース含む) 機械質量 (制御装置含む)	mm mm kg	2406 1770×2947 2800
精度	位置決め精度 (X)  (Y)  (Z) (JIS B 6201-1987) 繰り返し位置決め精度 (JIS B 6201-1987)	mm mm mm mm	0.005/300 0.005/320 0.005/260 (フルストローク) ±0.003
騒音	等価騒音レベル LA eq (機械前面より 1 m 床面より 1. 6 m フェイシング加工 ADC 1 2 S: 2456 rpm, F: 2036 mm/min, D: 3.5 mm, L: 40 mm	dB	84

TB005.pict

### 2-3 外観図および主要寸法

図2-3 TC-325外観寸法図（正面）



注. クーラントタンクはオプションです。 単位: mm

図2-4 TC-325外観寸法図（左側面）

