

ブラザー タッピングセンター TC-325

2-4 機械本体の仕様一覧表

表2-1 機械本体の仕様一覧表 (1)

項目		単位	TC-325	
移動量	X軸移動量 (コラム左右)	mm	700	
	Y軸移動量 (コラム前後)	mm	320	
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	mm	260	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	190~450	
	コラム前面から主軸中心線までの距離	mm	305	
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	800×300	
	テーブル最大積載質量 (均一荷重)	kg	300	
	テーブル上面の形状		X方向キー溝3本 Y方向キー溝1本	
主軸	主軸回転速度	min-1(rpm)	6~6000	10~10000
	タップ時最高主軸回転数	min-1(rpm)	5000	6000
	主軸テーパ穴		7/24テーパNo.30	
	主軸軸受け内径 テーパ側×モータ側	mm	50×40	
送り速度	早送り速度(X,Y,Z)	mm/min	30000	
	(C)	min-1(rpm)	15	
	切削送り速度(X,Y,Z)	mm/min	5~10000	
	手動送り速度(X,Y,Z)	mm/min	50~4000 (22段階)	
	低速回転速度(C)	min-1	0.1~7.5 (19段階)	
自動工具	ツールシャンク形式		MAS BT30	
自動工具 交換装置 (ATC)	工具収納本数 (最大)	本	14	
	プルスタッド形式		MAS P30T -2(30°)	
	工具最大径 注)	mm	80	
	工具最大長さ 注)	mm	200	
	工具最大質量 注)	kg	3.0	
	工具総質量 注)	kg	25	
	工具選択方式		ランダム近回り	

TB003.pict

注) 工具のホルダー制約の詳細は操作説明書 第3章 3-7-2 「工具ホルダの制約」を参照してください。

表2-2 機械本体の仕様一覧表（2）

項目		単位	TC-325
自動工具 交換装置 (ATC)	工具交換時間 (ツールトゥツール)	sec	1.2 (50 Hz, 60 Hz)
	工具交換時間 (チップトゥチップ)	sec	2.3 (50 Hz, 60 Hz)
モータ 出力 注)	主軸モータ	kw	6000 min-1 (rpm)仕様 4.38 (30分)
		kw	3.65 (連続)
		kw	10000 min-1 (rpm)仕様 6.02 (30分)
		kw	5.02 (連続)
	送り軸モータ(X,Y) (Z)	kw	0.98
		kw	0.98
所要電源	電源変動	V	±10%
		Hz	50/60±1
電気容量	連続定格（単相あたり） 30分定格（単相あたり） 瞬時定格（単相あたり）	kVA(A相)	6000 min-1 (rpm)仕様 8.3(24.0)
		kVA(A相)	9.0(26.0)
		kVA(A相)	20.0(57.8)
		kVA(A相)	10000 min-1 (rpm)仕様 8.3(24.0)
		kVA(A相)	9.0(26.0)
		kVA(A相)	20.0(57.8)
空気圧源	圧力	MPa	0.4~0.6 (4~6 kgf/cm ²)
	流量 (主軸テーパエアブラストとク ラントバルブとエアパージ)	L/min (ANR)	80

TB004.pict

注) モーター出力値は、モーター回転数により異なります。

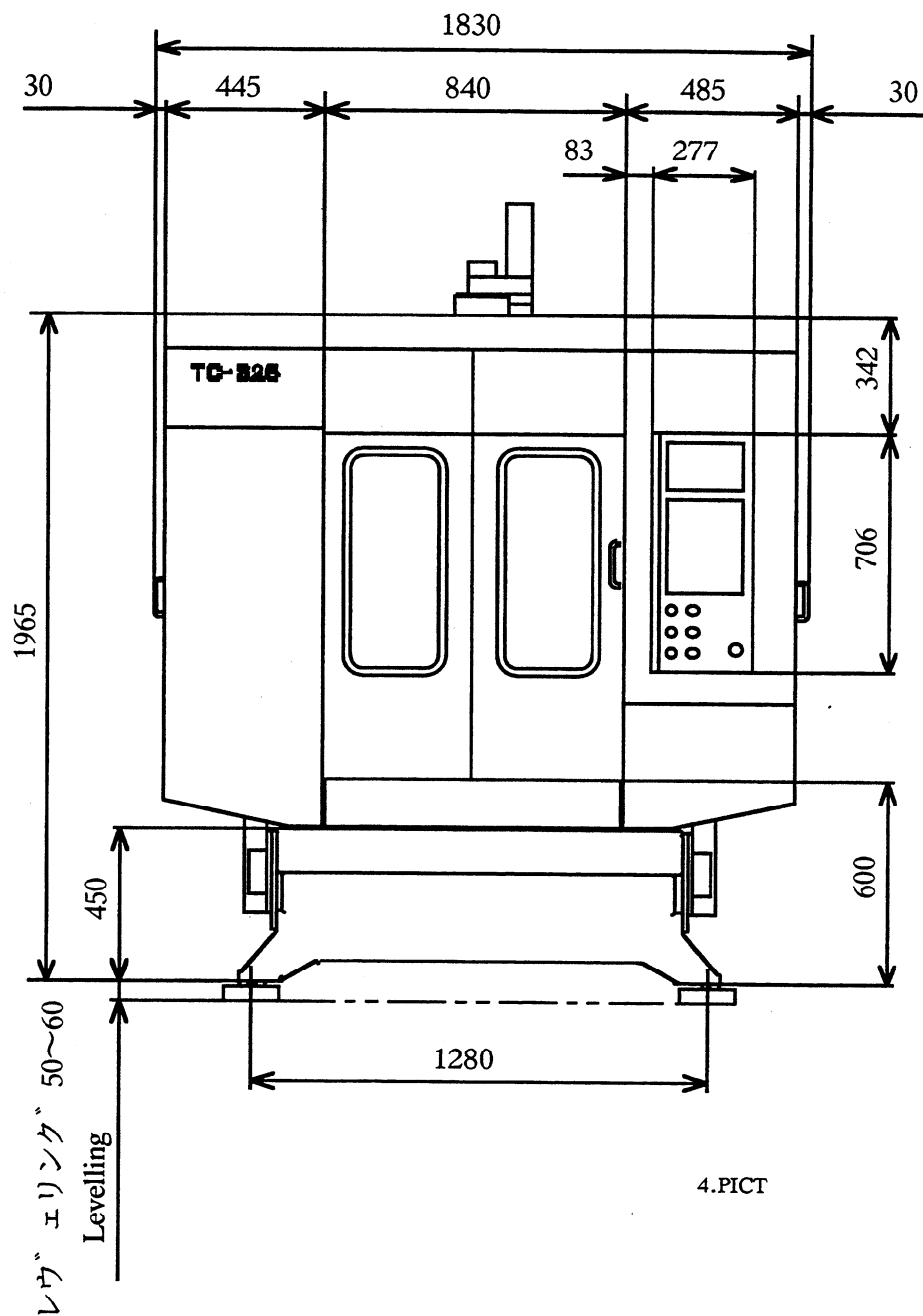
表2-3 機械本体の仕様一覧表 (3)

項目		単位	TC-325
機械の大きさ	機械の高さ (ベース下面より)	mm	2406
	所要床面の大きさ (制御箱開閉スペース含む)	mm	1770×2947
	機械質量 (制御装置含む)	kg	2800
精度	位置決め精度 (X)	mm	0.005/300
	(Y)	mm	0.005/320
	(Z)	mm	0.005/260 (フルストローク)
	(JIS B 6201-1987) 繰り返し位置決め精度 (JIS B 6201-1987)	mm	±0.003
騒音	等価騒音レベル LA eq (機械前面より 1 m 床面より 1.6 m フェイシング加工 ADC12 S: 2456 rpm, F: 2036 mm/min, D: 3.5 mm, L: 40 mm)	dB	84

TB005.pict

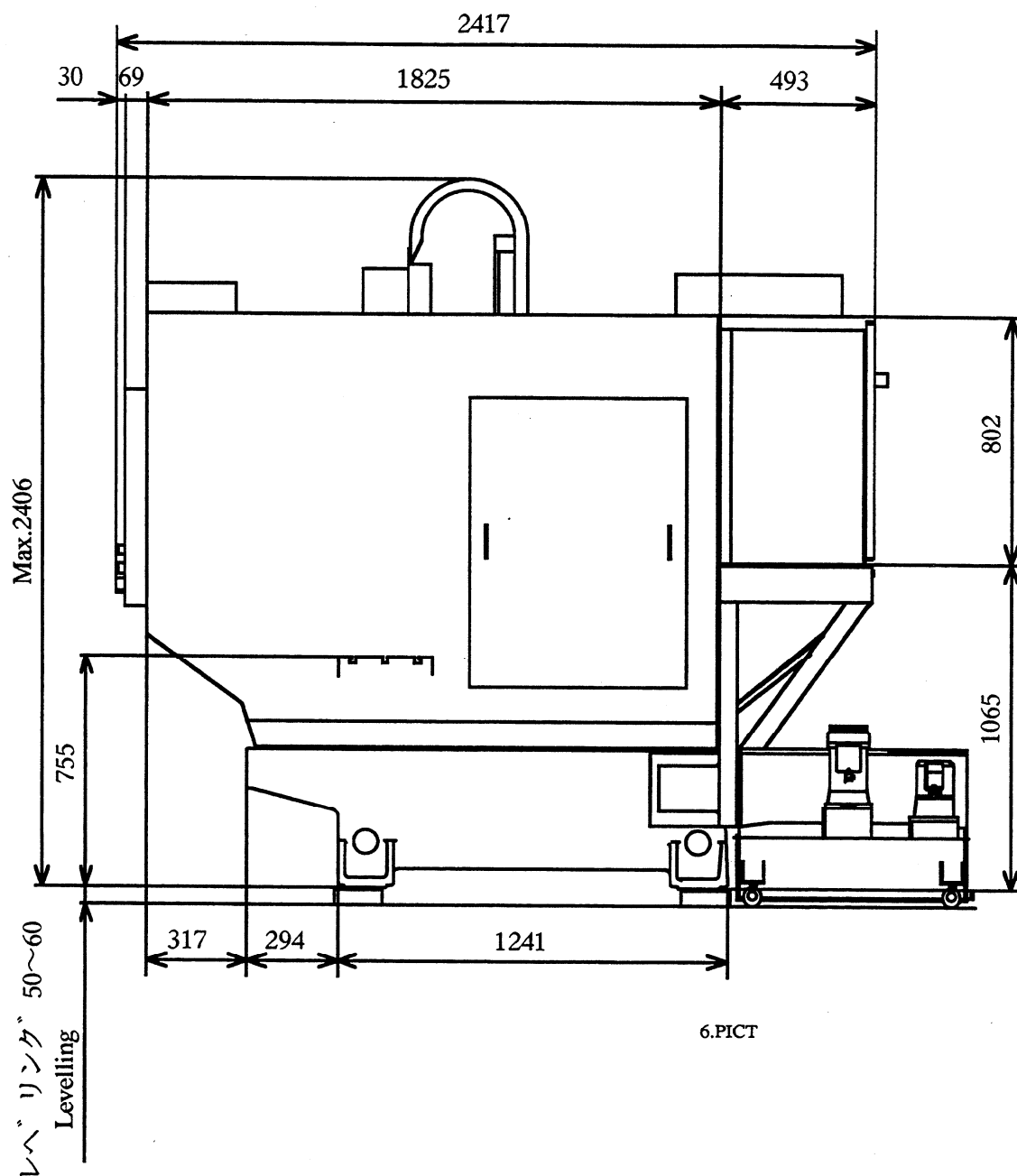
2-3 外観図および主要寸法

図2-3 TC-325外観寸法図（正面）



注. クーラントタンクはオプションです。 単位 : mm

図2-4 TC-325外觀寸法図（左側面）



注. クーラントタンクはオプションです。 単位: mm