

3. 仕様

静岡 ラムフライス盤 VHR-SD

3-1 機械仕様

テーブル

作業面寸法 (長さ×幅)	1,100 mm × 280 mm
T溝寸法 (幅×数×間隔)	16 mm × 3 × 60 mm
左右移動量	820 mm
前後移動量	300 mm
上下移動量	450 mm
左右・前後送り速度 (無段)	10 ~ 1,175 mm/min
左右・前後早送り速度	3,000 mm/min
上下早送り速度 (50 HZ)	665 mm/min
(60 HZ)	800 mm/min
最大積載重量	300 kg

主 軸

回転数 (無段)	20 ~ 4,500 r p m
先端孔テーパー	N S T 40
上下移動量 (手動・自動)	140 mm
上下自動送り速度 (3段)	0.035, 0.07, 0.14mm/rev
傾斜角度 (左右各)	90°
ラム前後移動量	535 mm
ラム旋回角度	360°
先端よりテーブル上面迄	75 ~ 525 mm
中心よりコラム摺動面迄	125 ~ 660 mm
最大スラスト荷重	250 kg

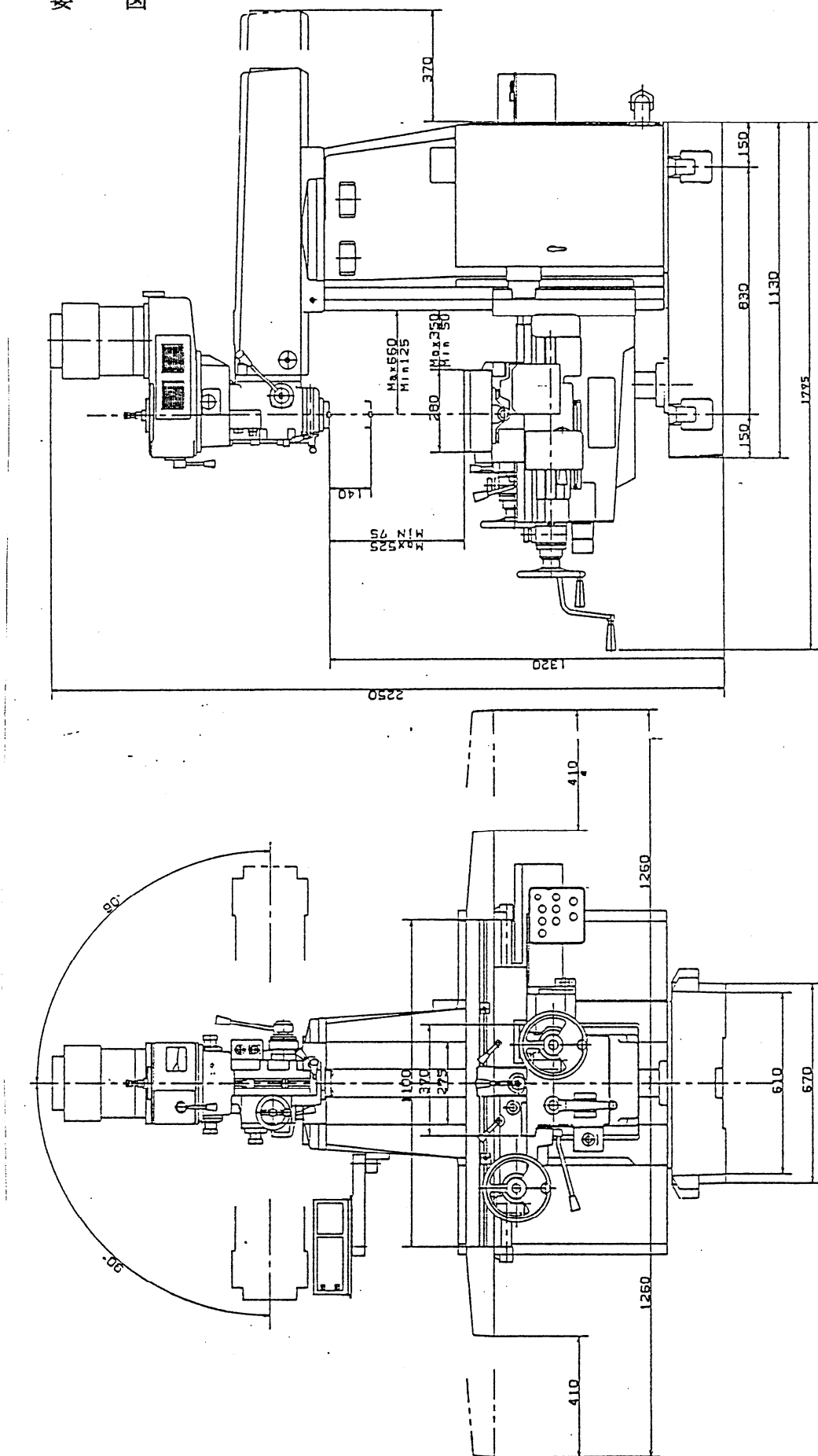
電動機

主 軸	2.2 KW
テーブル送り	0.8 KW
テーブル上下早送り	0.6 KW
切削油ポンプ	100 W
摺動面給油ポンプ	4 W

製品重量

2,100 kg

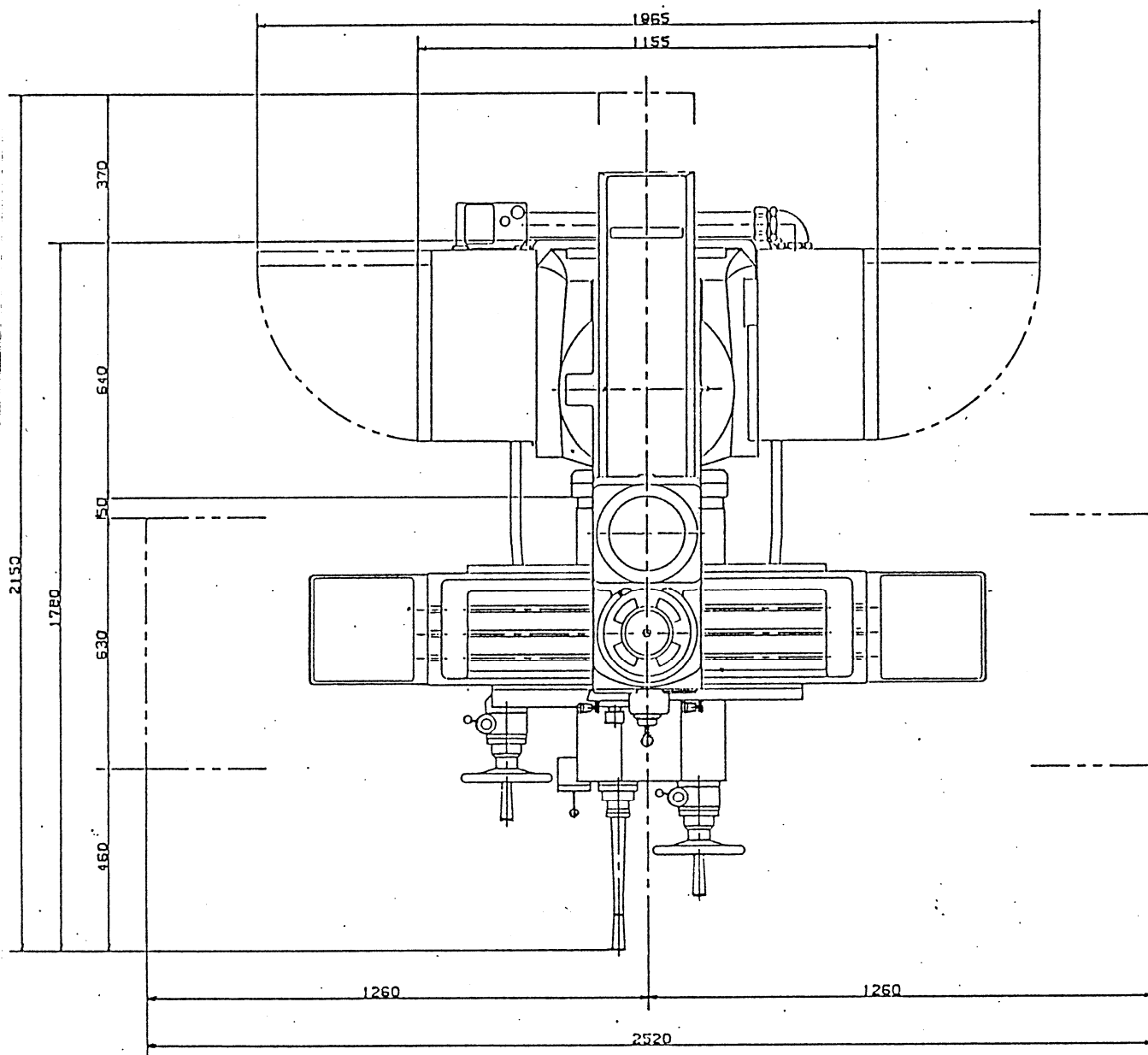
3-4 姿 図



3-5 必要床面積

4. 掘

4 -



4 -