

## 2. 機械仕様



## 2.1 SV-500

|        |                                        | SV-500/40                     | SV-500/50          |
|--------|----------------------------------------|-------------------------------|--------------------|
| 移動量    | X軸移動量 (テーブル左右) mm                      | 800                           |                    |
|        | Y軸移動量 (サドル前後) mm                       | 510                           |                    |
|        | Z軸移動量 (主軸頭上下) mm                       | 510                           |                    |
|        | 主軸端面からテーブル上面までの距離 mm                   | 150~660                       |                    |
| テーブル   | テーブル作業面の大きさ mm                         | 1100×600                      |                    |
|        | テーブルの最大積載質量 kg                         | 1000                          |                    |
|        | テーブル上面の形状                              | 18 mm T溝 6本                   |                    |
| 主軸     | 主軸回転速度 min <sup>-1</sup>               | 10000 (20000)                 | 6000 (10000)       |
|        | 主軸変速レンジ数 段                             | 1                             |                    |
|        | 主軸テーパ穴                                 | No. 40                        | No. 50             |
|        | 主軸軸受内径 mm                              | 85                            | 100                |
| 送り速度   | 早送り速度 mm/min                           | X,Y,Z:32000                   |                    |
|        | 切削送り速度 mm/min                          | 1~16000                       |                    |
|        | ジョグ送り速度 mm/min                         | 0~1260 [15段]                  |                    |
| ATC装置  | ツールシャンク形式                              | MAS BT-40 [CAT-40]            | MAS BT-50 [CAT-50] |
|        | プルスタッド形式                               | 森精機専用 90° (MASI45°, MASII60°) |                    |
|        | 工具収納本数 本                               | 20 (30, 40)                   | 30 (40)            |
|        | 工具最大径 [隣接工具なし] mm                      | 80 [125]                      | 120 [240]          |
|        | 工具最大長さ mm                              | 300                           | 350                |
|        | 工具最大質量 kg                              | 8 (12)                        | 20                 |
|        | 工具選択方式                                 | テクニカルメモリランダム                  |                    |
| 電動機    | 主軸用電動機 (30分/連続) kW                     | 22 / 18.5                     |                    |
|        | 送り軸用電動機 kW                             | X, Y: 2.1 Z: 4.4              |                    |
|        | 潤滑用電動機 kW                              | 0.017                         |                    |
|        | クーラント用電動機 kW                           | 1.04                          |                    |
|        | 冷却用電動機 kW                              | 1.1                           |                    |
| 所要動力源  | 電源 kVA                                 | 47.1                          | 46.7               |
|        | 空気圧源 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }, L/min | 0.5 {5}, 300 (ANR)            |                    |
| タンク容量  | クーラントタンク容量 L                           | 280                           |                    |
|        | 潤滑油タンク容量 L                             | 4                             |                    |
| 機械の大きさ | 機械の高さ mm                               | 2850                          | 2870               |
|        | 所要床面の大きさ mm                            | 2347×2580                     | 2875×2744          |
|        | 機械質量 kg                                | 6600                          | 7000               |



① ( )内はオプションを示します。

② (ANR)は温度20℃,絶対圧101.3 kPa {760 mmHg},相対湿度65%である標準空気の状態を表します。

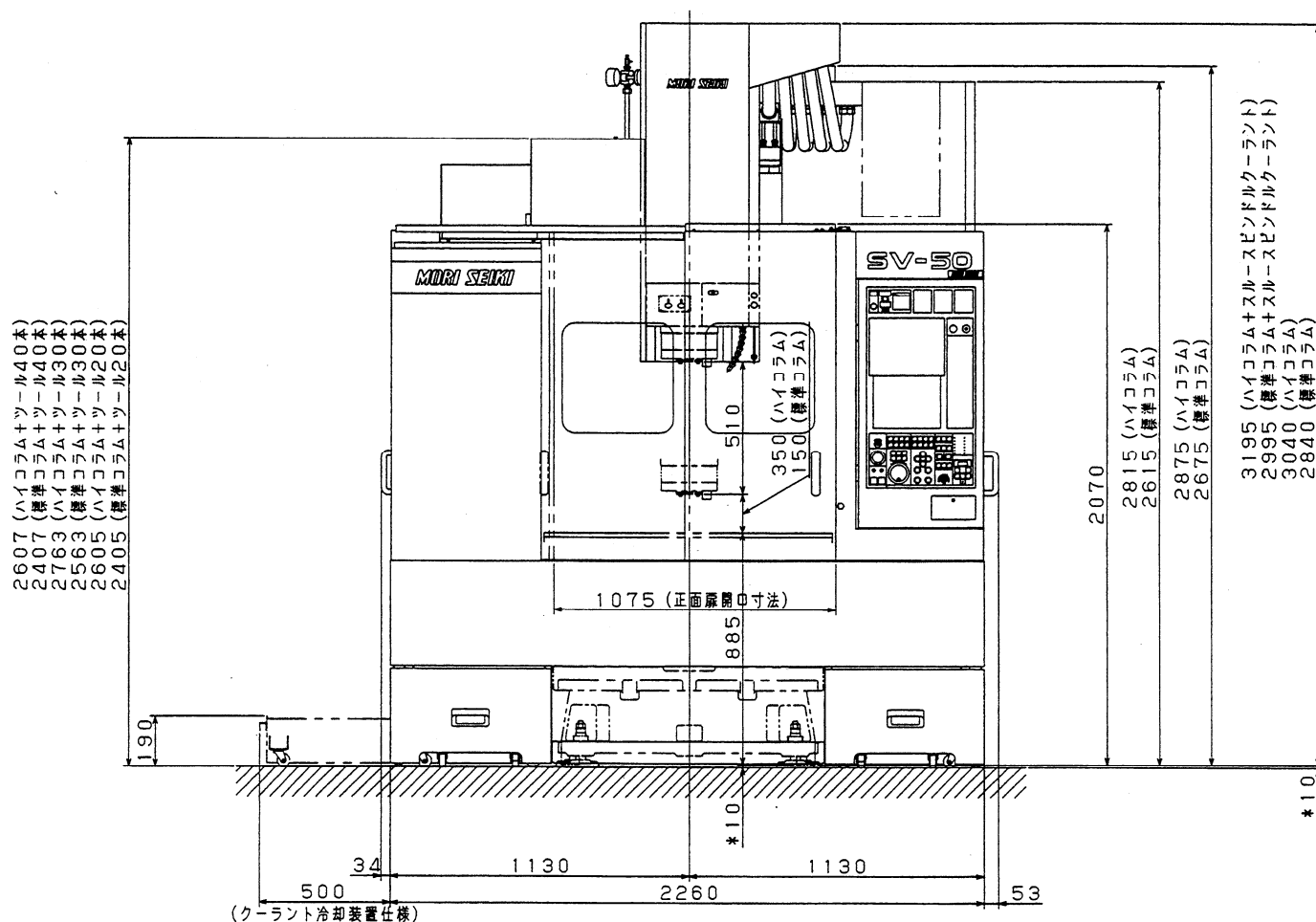
## 2. 姿図



この図には、機械の外観寸法が表示されています。  
機械がスムーズに搬入、据付けができるか確認してください。

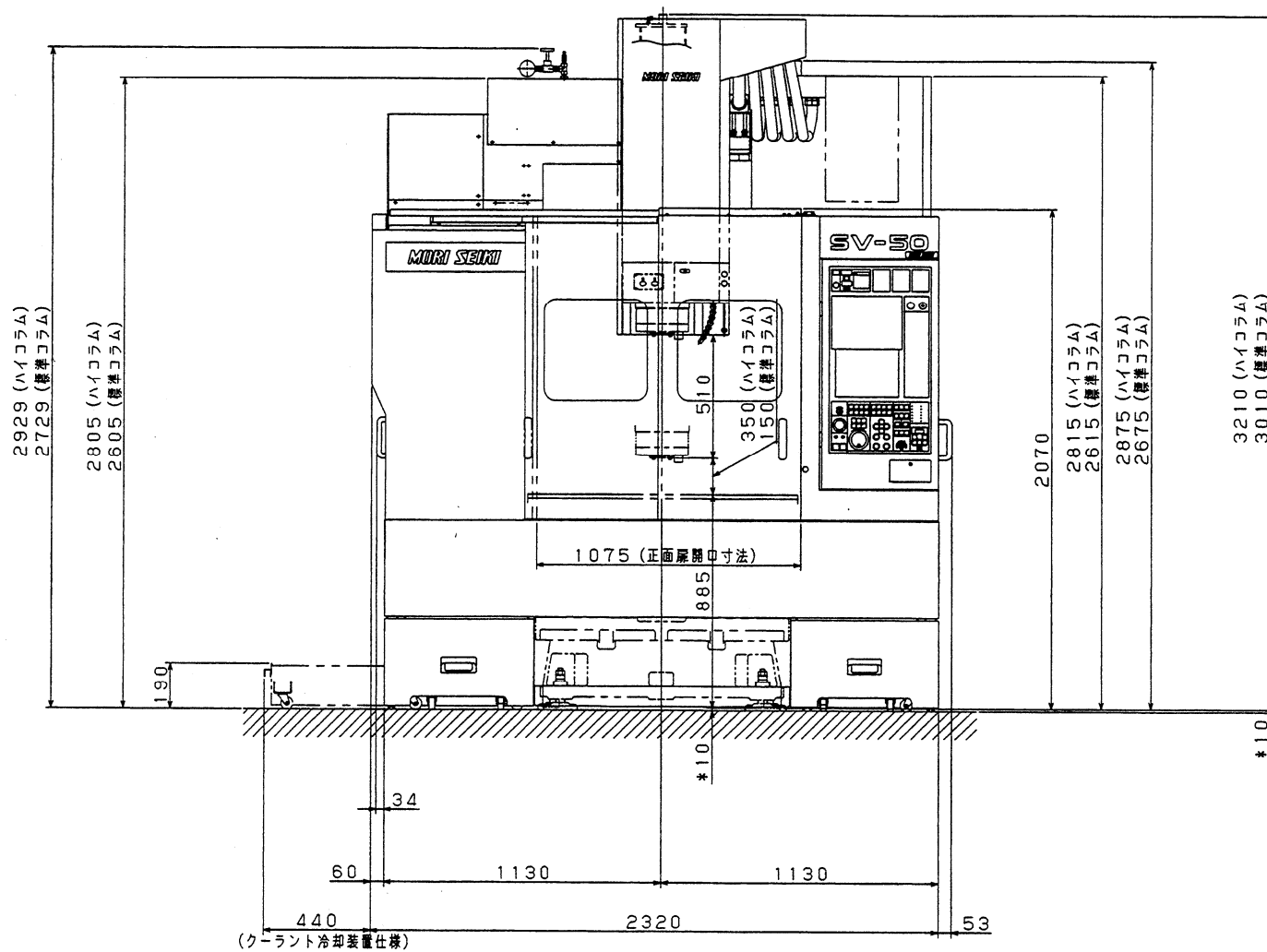
### 2.1 正面図

#### 2.1.1 SV-500/40,SV-50/40



- ・\*10寸法は機械底面ト床トノ間隔
- ・本図は標準コラム+ツール20本ヲ示ス

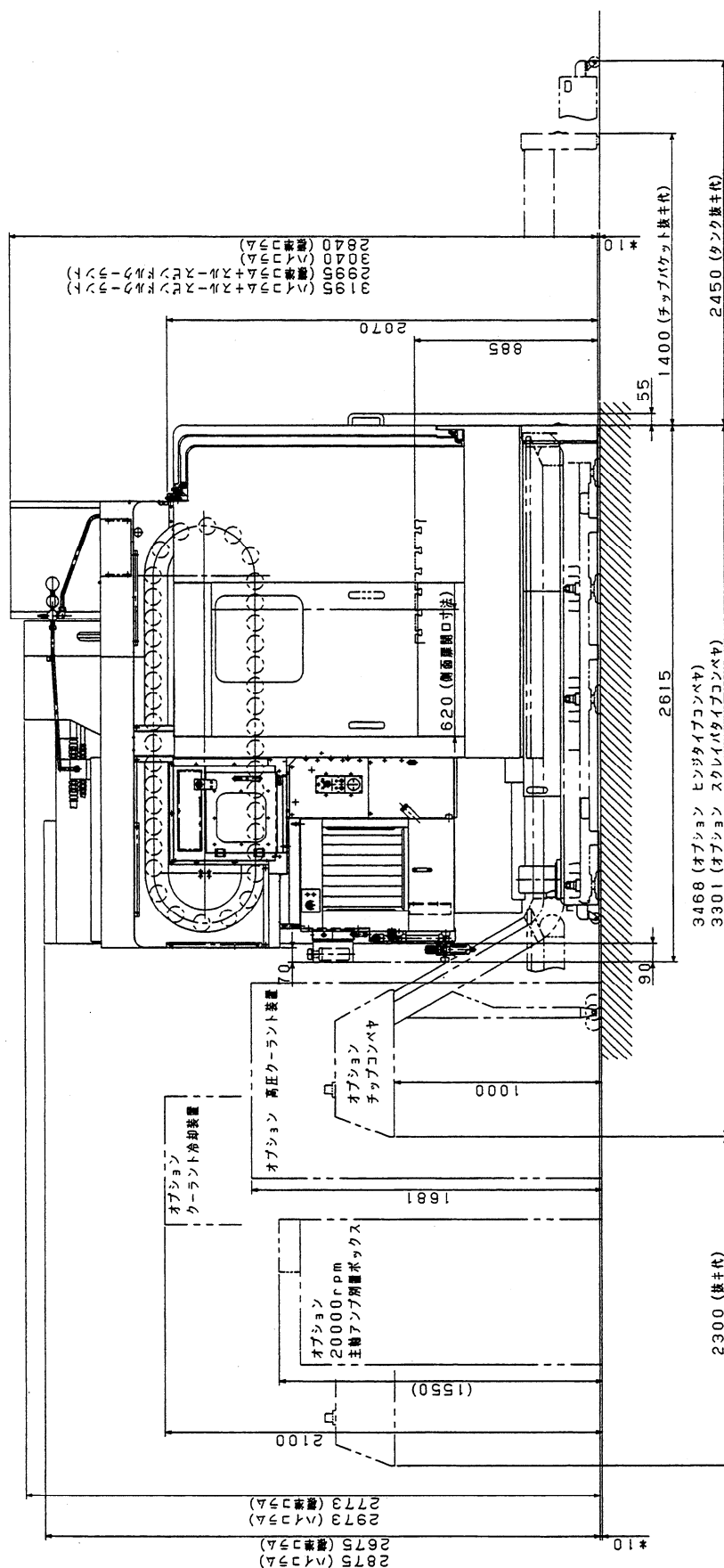
### 2.1.5 SV-500/50,SV-50/50



- ・\* 10 寸法ハ機械底面ト床トノ間隔  
・本図ハ標準コラムヲ示ス

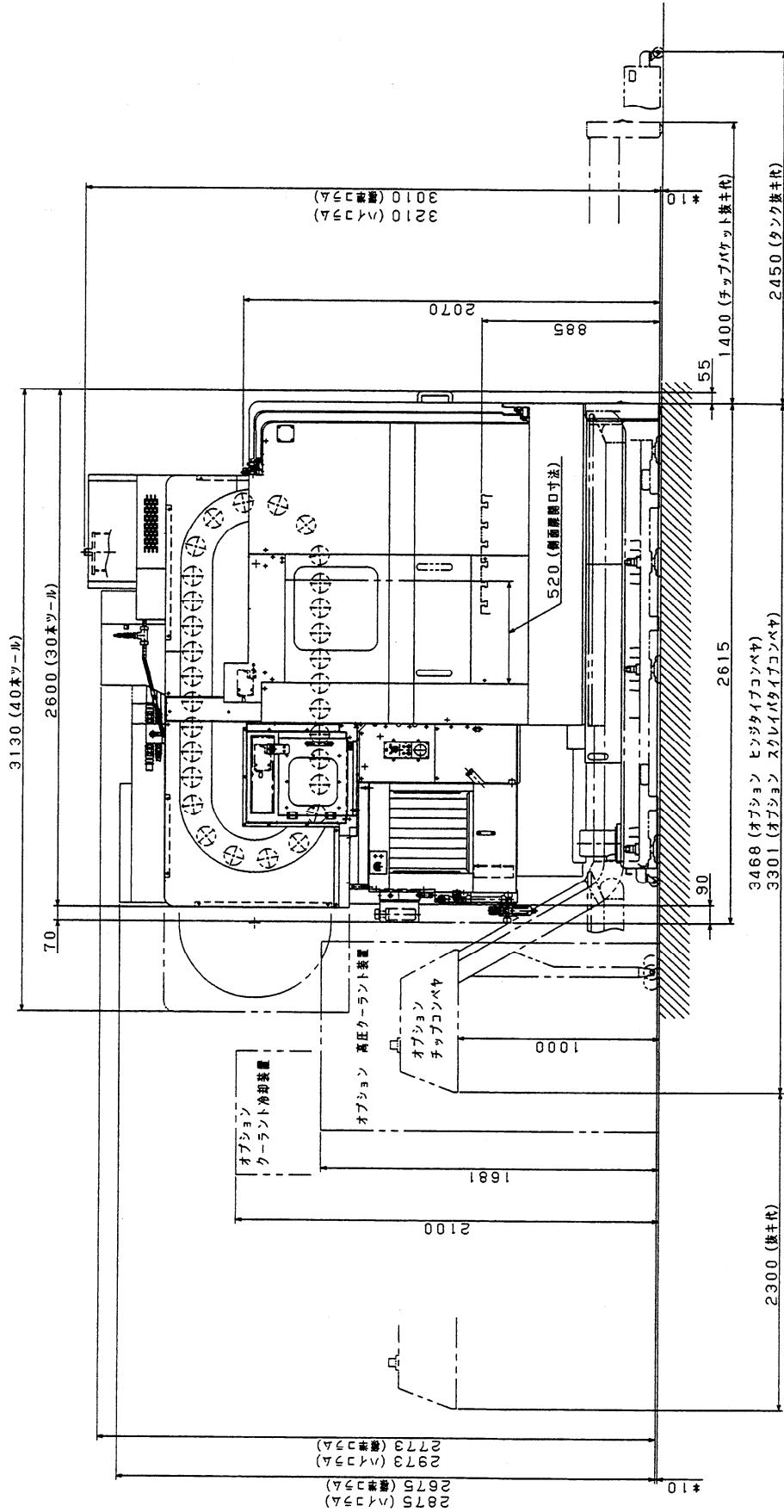


### 2.2.2 SV-500/40 (40本ツール仕様),SV-50/40 (40本ツール仕様)



- ・\*10寸法ハ機械底面ト床トノ間隔  
・本図ハ標準コラム+ツール40本ヲ示ス

2.2.9 SV-500/50,SV-50/50



- ・\*10寸法ハ機械底面ト床トノ間隔
- ・本図ハ標準コラム+ツール30本ヲ示ス

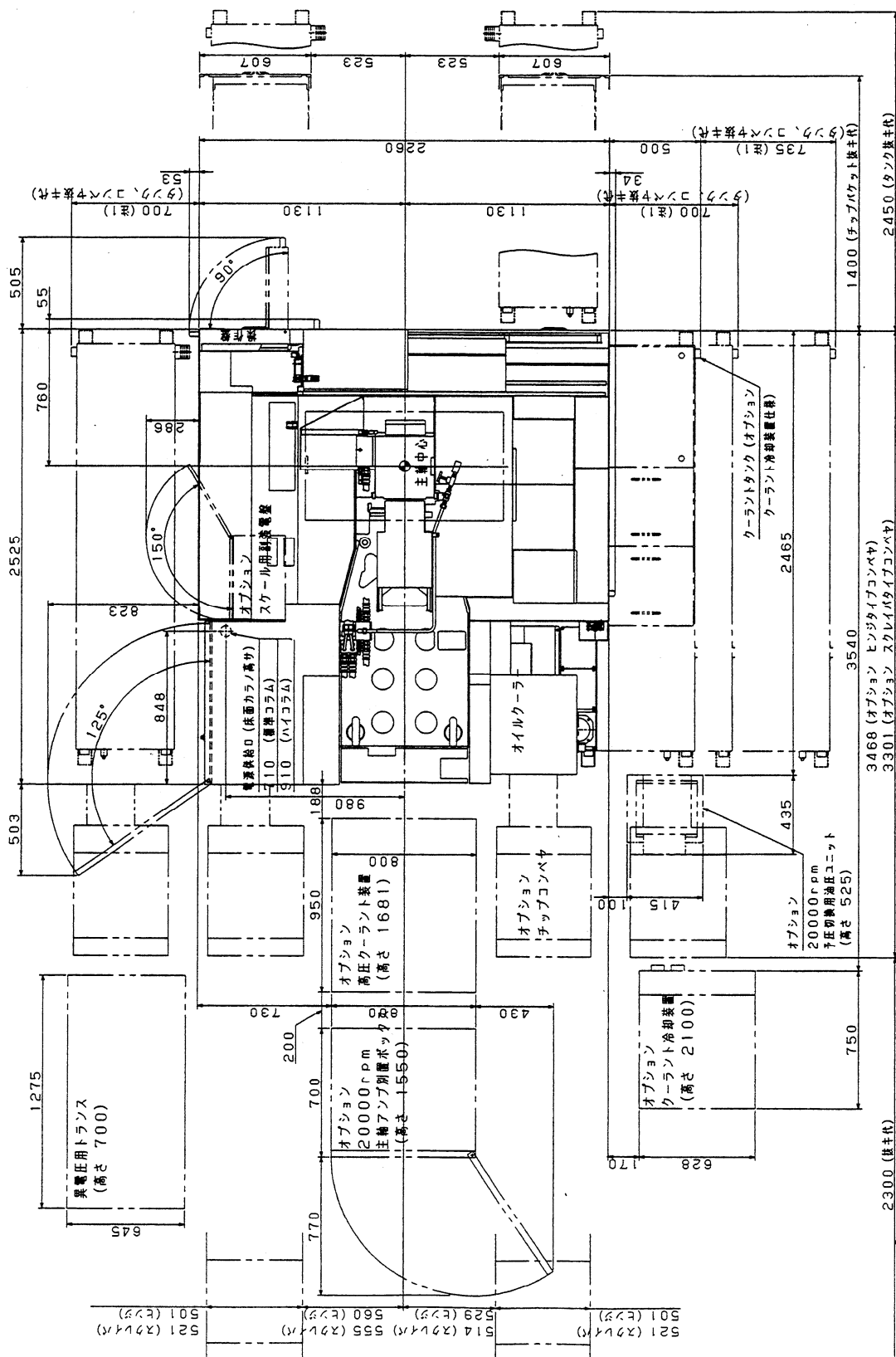
### 3. 据付図



制御装置と強電盤の扉の開閉、クーラントタンク、チップコンベヤの取外しなどの保守エリアを必ず確保してください。

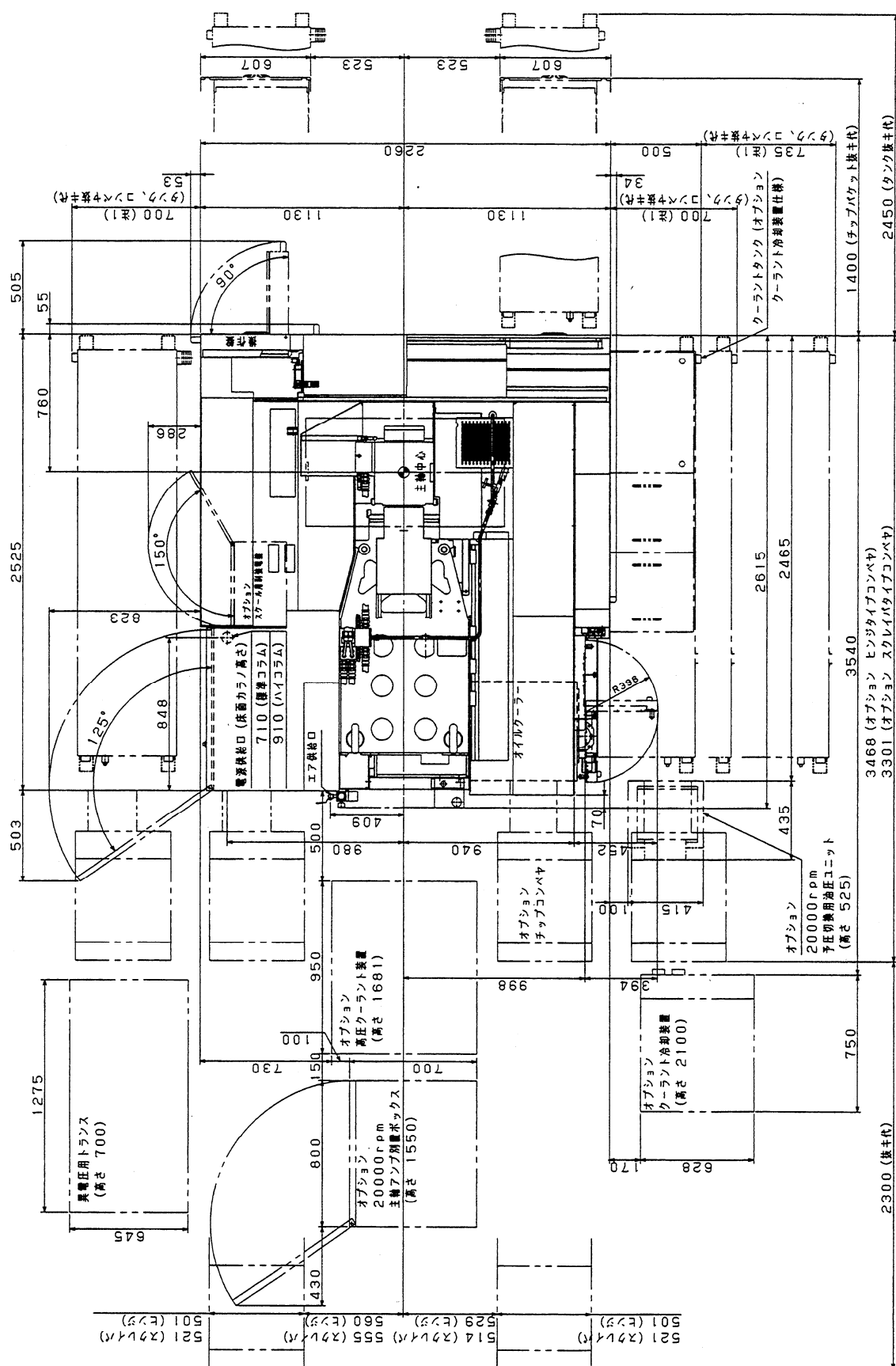
### 3.1 SV-500/40,SV-50/40

### 3.1.1 標準



- ・注1：クーラントヲ抜キタンク間ノ
- ・ホースヲ外ス事トスル。
- ・又、コンベア単体デノ横抜キ
- ・ハ不可。

### 3.1.2 40本ツール仕様



・注意：40本仕様時ハ機械背面ニエアパネアル為、機械背面ヨリ

・ ホースヲ外ス事トスル。

： 5、30ハノ事体ナノ機ナ  
： 500mm以上ノメンテナンスエリアヲ設ケルコト  
： ハ不可。

・本図ハ40本仕様時ヲ示ス

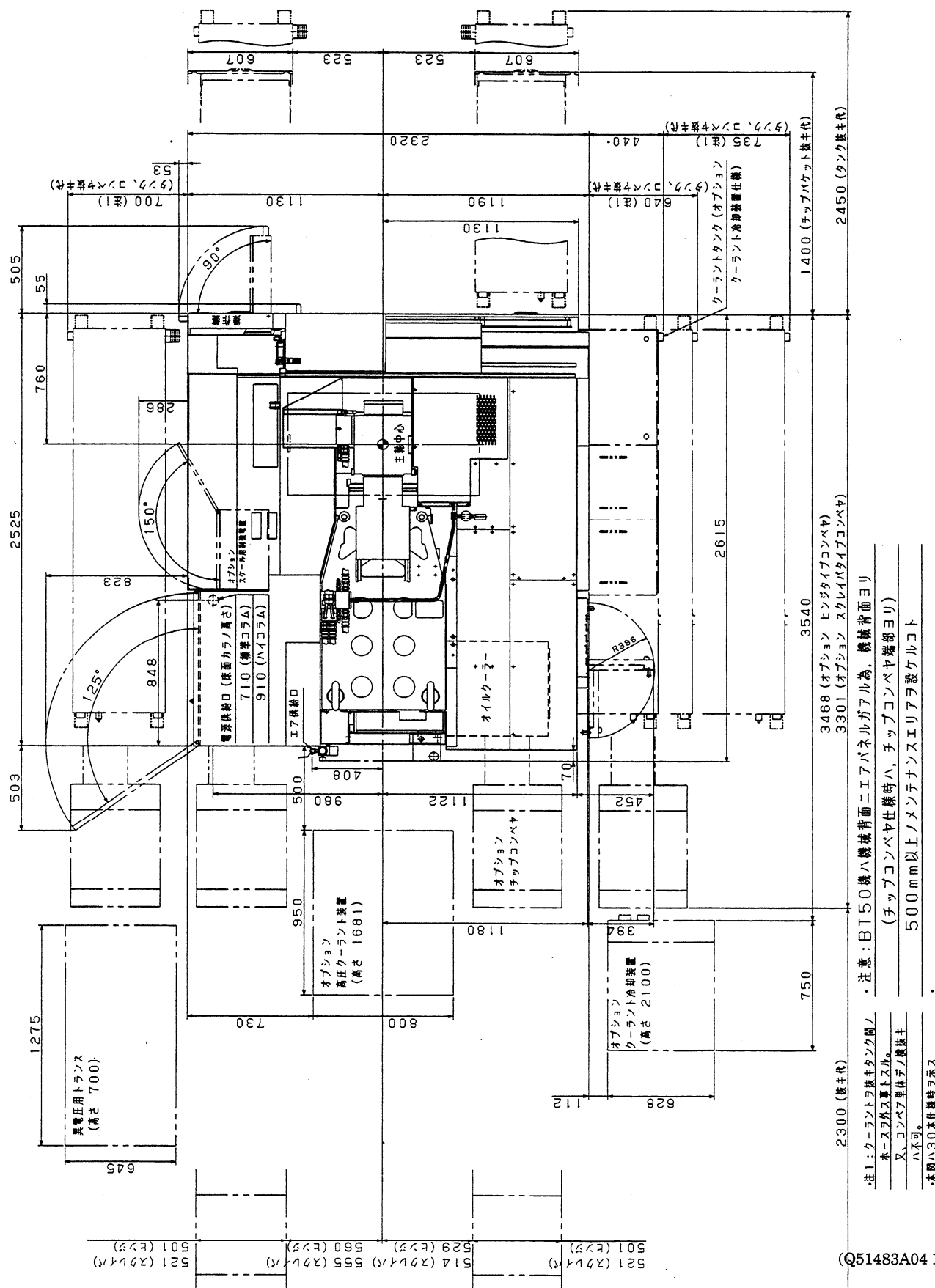
・注意：40本仕様時ハ機械背面ニエアパネアル為、機械背面ヨリ

・ ホースヲ外ス事トスル。

： 5、30ハノ事体ナノ機ナ  
： 500mm以上ノメンテナンスエリアヲ設ケルコト  
： ハ不可。

### 3.2 SV-500/50,SV-50/50

### 3.2.1 標準仕様

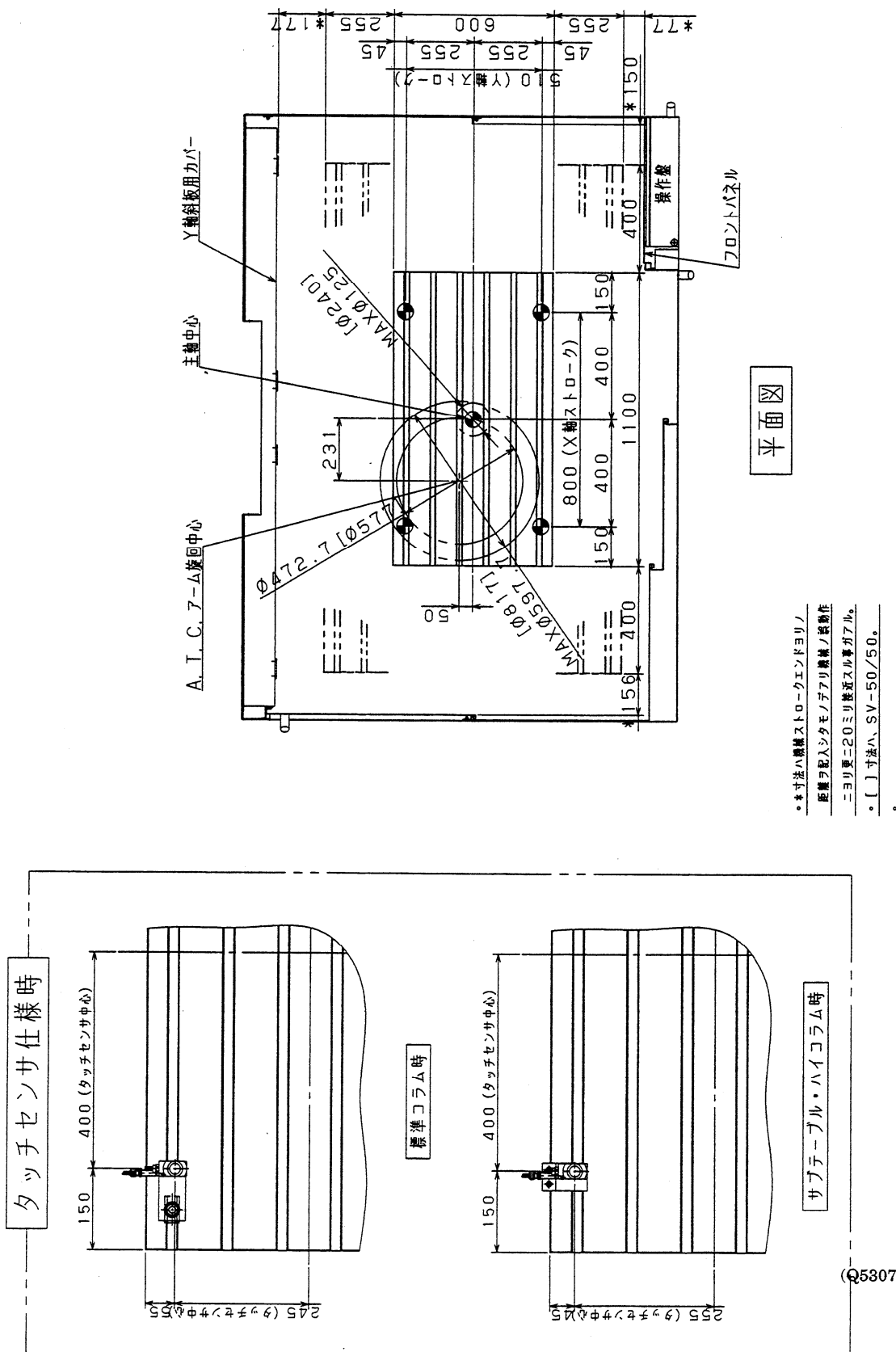


(Q51483A04 1/3)

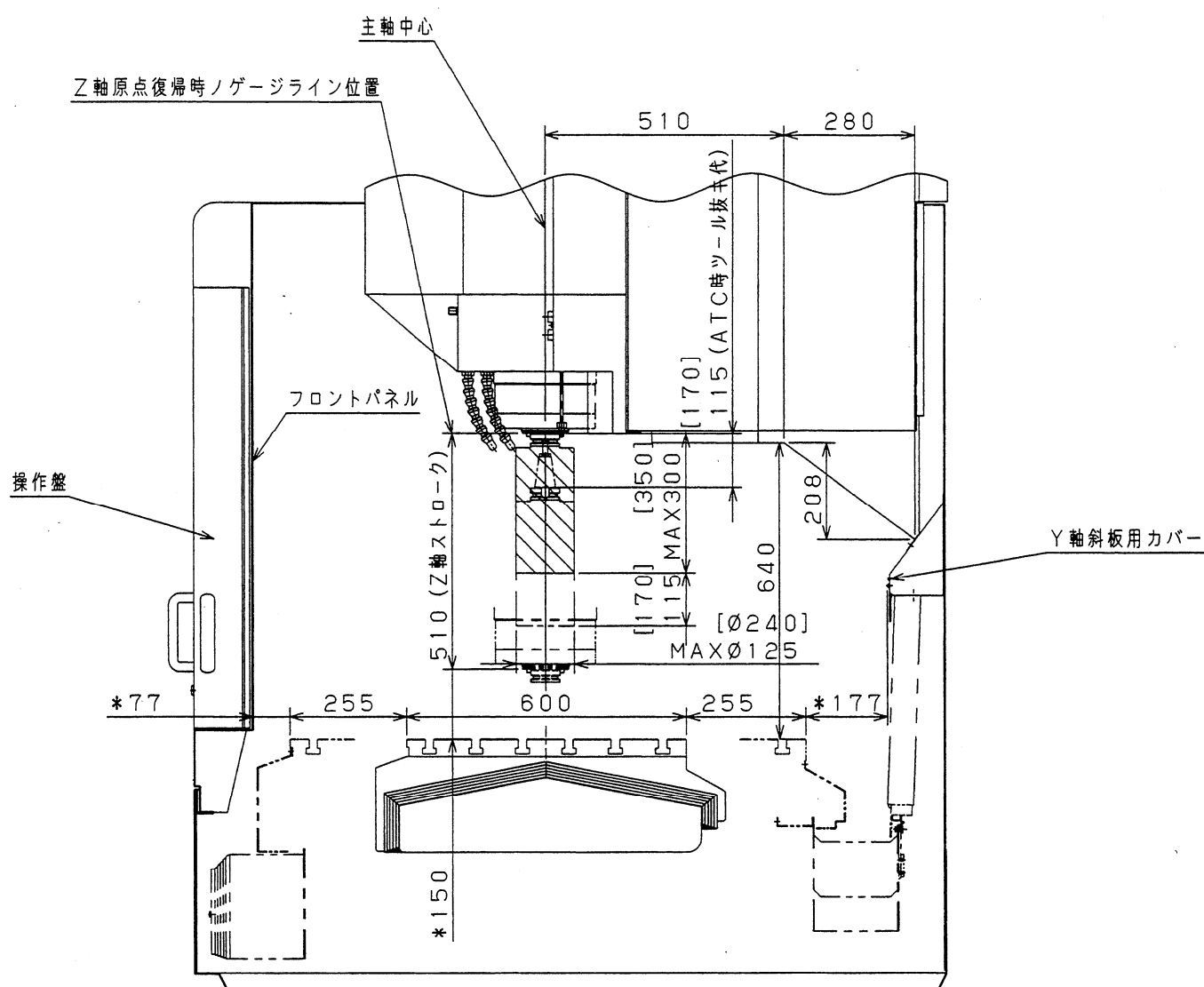
## 6. ストローク,およびATCとカバー干渉図

## 6.1 SV-500/40,SV-50/40

### 6.1.1 平面図



## 6.1.2 側面図



側面図

- 。\*寸法ハ機械ストロークエンドヨリノ  
距離ヲ記入シタモノデアリ機械ノ誤動作  
ニヨリ更ニ20ミリ接近スル事ガアル。
- 。[ ] 寸法ハ、SV-50/50。