

2. 機械仕様



本機の機械仕様を下記に示します。

項目		ACCUMILL4000
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	mm 560
	Y 軸移動量 (サドル前後)	mm 430
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	mm 350
	テーブル上面から主軸端面までの距離	mm 150 ~ 500
	ベッド前面から主軸中心線までの距離	mm 689
	コラム前面から主軸中心線までの距離	mm 407
	テーブル上面と床との距離	mm 900
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm 700 × 400
	テーブルの最大積載質量	kg 200
主軸	主軸最高回転速度 *1	min ⁻¹ 12000 (20000)
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No. 30
	主軸軸受内径	mm 50
送り速度	早送り速度	mm/min X, Y, Z: 48000
	切削送り速度	mm/min 1 ~ 48000
	ジョグ送り速度	mm/min 0 ~ 1260 [15 段]
ATC	ツールシャンク形式	MAS BT-30
	プルスタッド形式	MAS-I [45°]
	工具収納本数	本 20
	工具最大径 [隣接工具あり]	mm 60
	工具最大径 [隣接工具なし]	mm 100
	工具最大長さ	mm 200
	工具最大質量	kg 3 [総容量 : 40]
工具選択方式	テクニカルメモリランダム	
電動機	主軸用電動機 (15 分/連続)	kW 5.5/3.7
	送り軸用電動機	kW X, Y: 1.5, Z: 2.0
	潤滑用電動機	kW 0.017
	クーラント用電動機	kW 0.52
所要動力源	電源	kVA 14.8

項目		ACCUMILL4000
タンク容量	潤滑油タンク容量	L 2
	クーラントタンク容量	L (200) ^{*2}
機械の大きさ	機械の高さ	mm 2338, (2517) ^{*3}
	所要床面の大きさ	mm 1600 × 2005, (1600 × 2554) ^{*2}
	機械質量	kg 3000



(1) () 内の数値はオプションを示します。

(2) ^{*1} 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

^{*2} クーラントタンク 200 L仕様 (オプション)

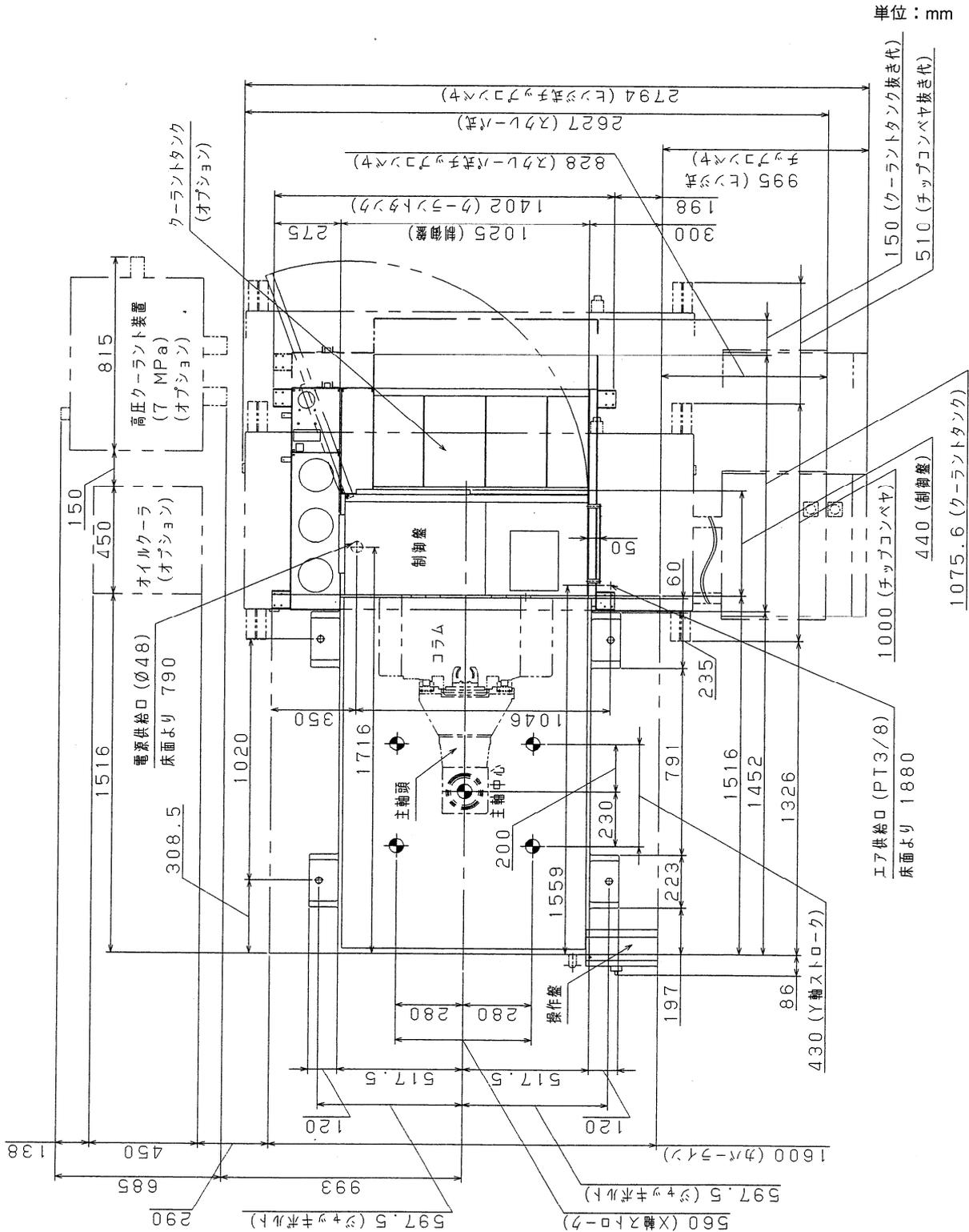
^{*3} スルースピンドルクーラント仕様 (オプション)

3. 据付図



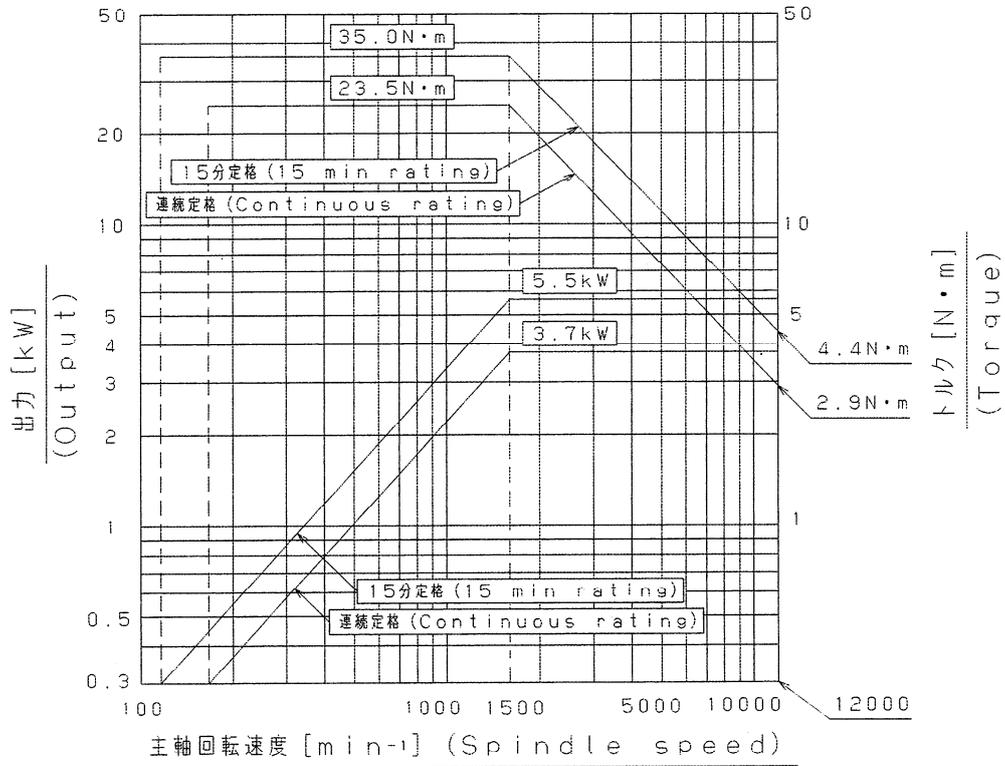
制御装置と制御盤の扉の開閉、クーラントタンク、チップコンベヤの取外しなどの保守エリアを必ず確保してください。

3.1 標準仕様



4. 主軸回転速度出力特性線図

4.1 標準仕様



電動機仕様	
出力	5.5/3.7 kW
時間定格	15分／連続
回転速度	12000 min ⁻¹ (最高)
メーカー	三菱電機
モータ型式	SJ-NLS15-11FZ
ドライブユニット	MDS-C1-SPH-150

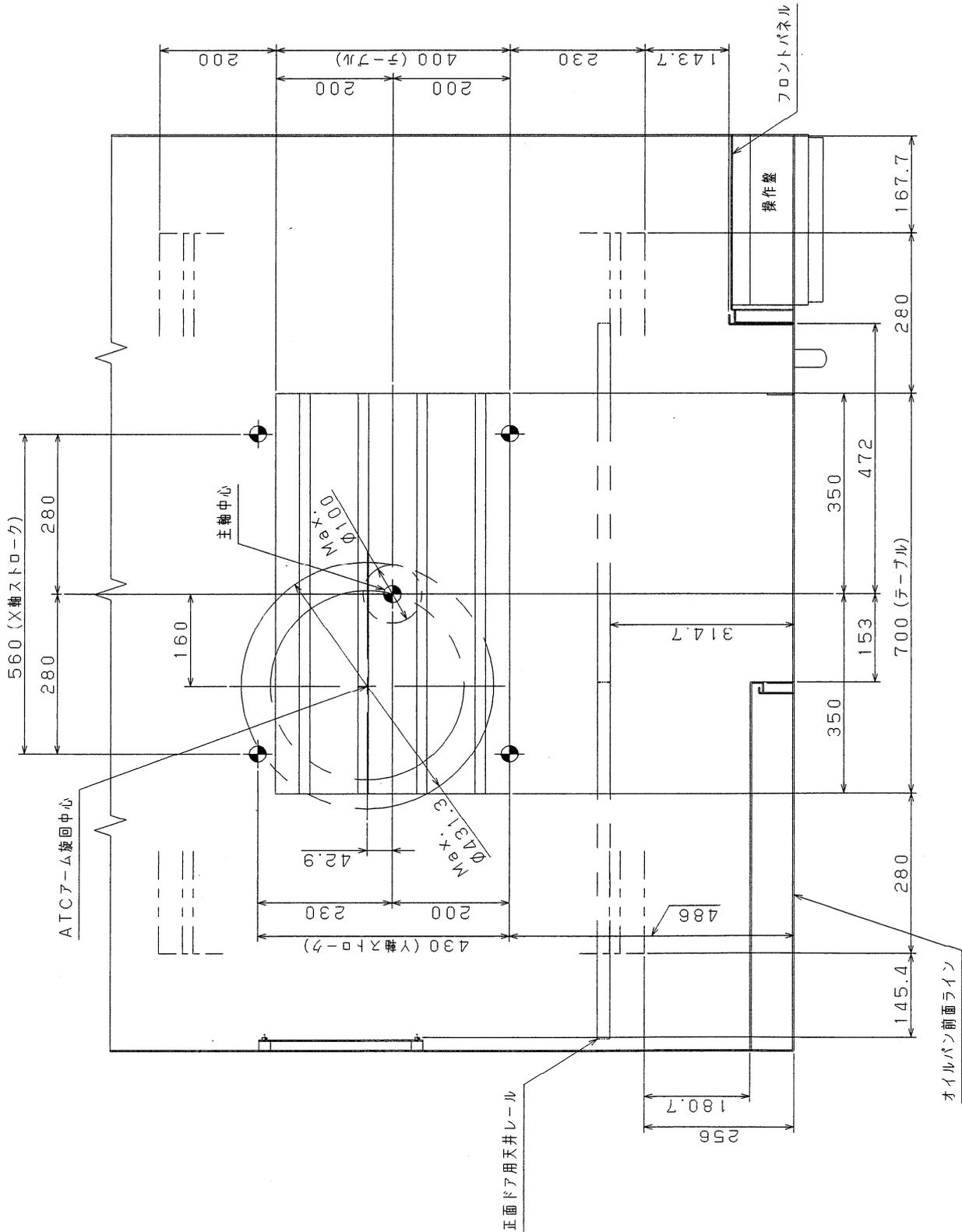
(Q43302 A02)

5. 機内干渉図

5.1 標準仕様

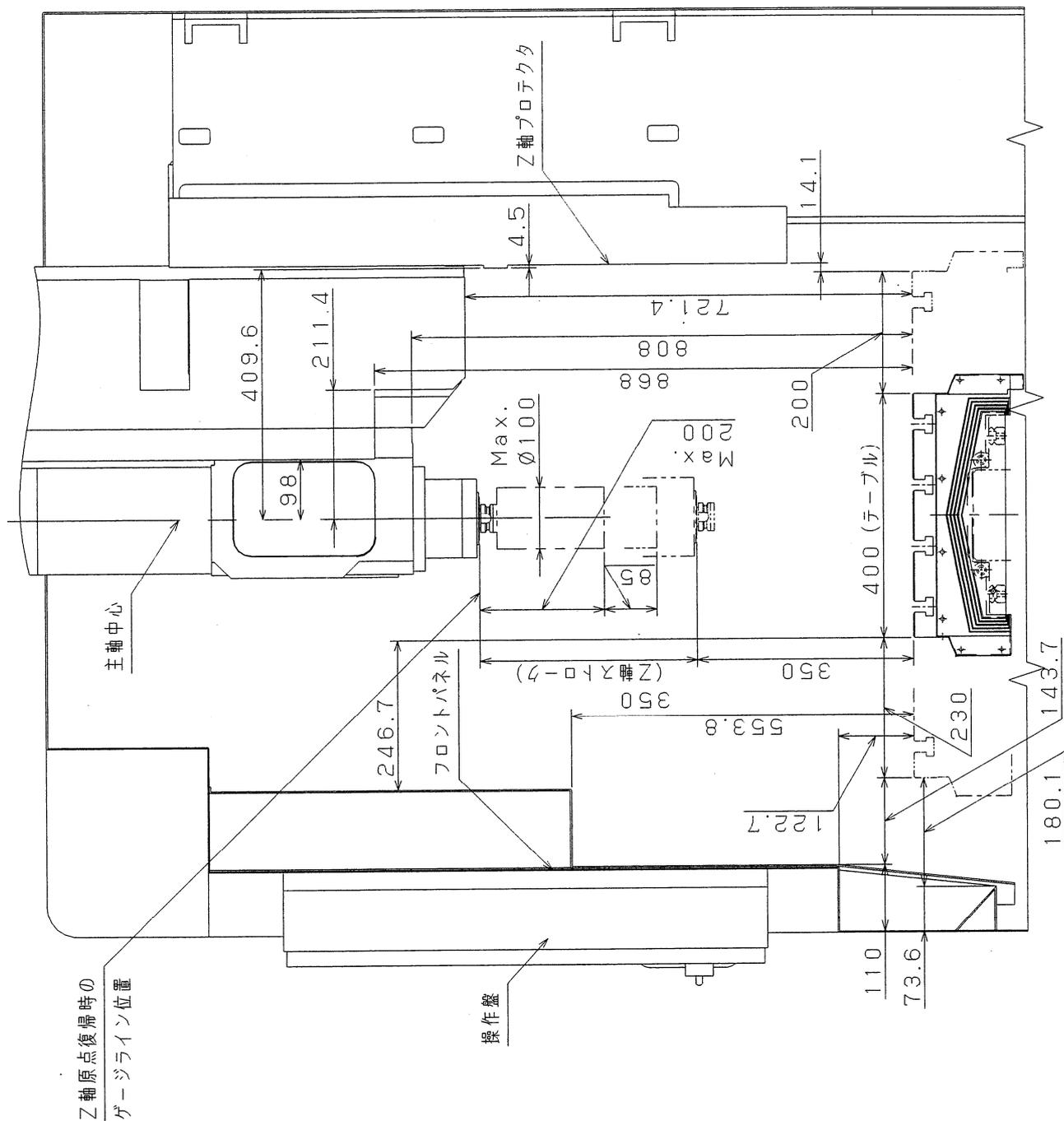
<平面図>

単位：mm



<右側面図 (ハイコラム 200 mm 仕様) >

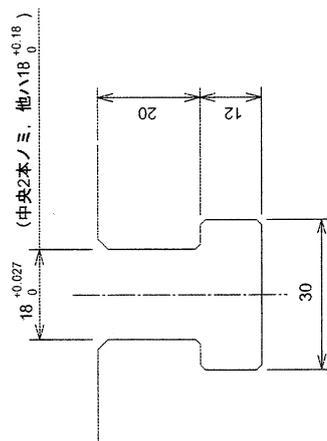
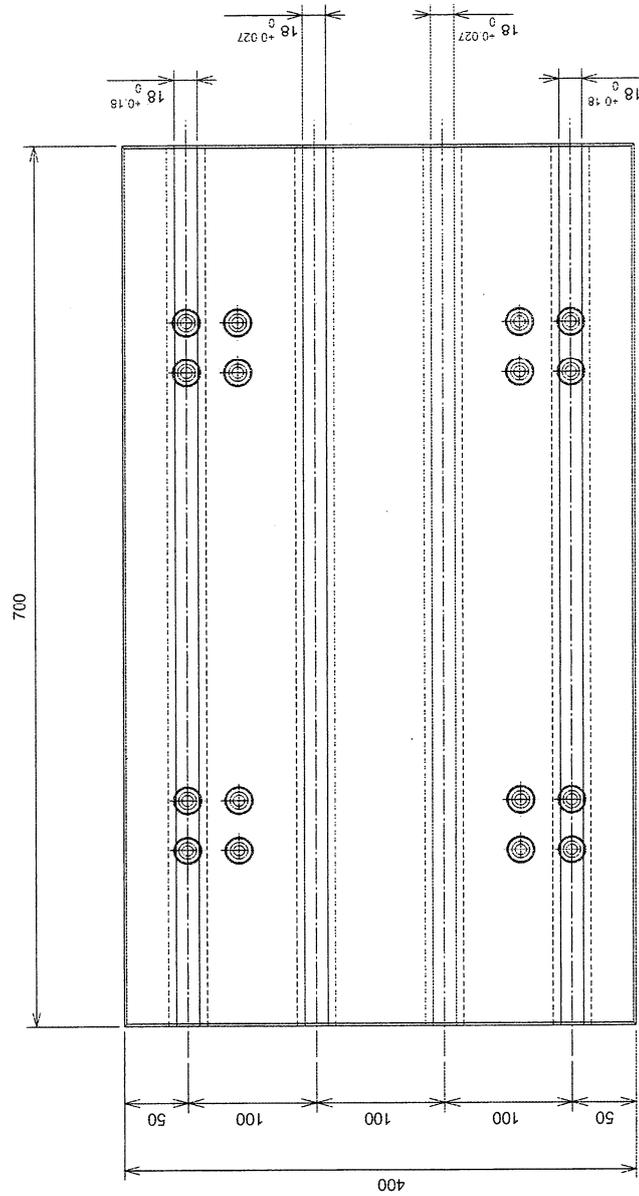
単位 : mm



(Q53281 B03 4/4)

9. テーブル寸法図

単位：mm



清詳細図