

マザック NC旋盤 QT-10N

クイックターン10N標準仕様

	●	チャッカー	●	ユニバーサル
最大スウィング	●		●	φ 440mm
標準加工径/最大加工径	●		●	φ 150mm/ φ 260mm
最大加工長	●	—	●	507mm
主軸端形状/主軸貫通穴径	●		●	JIS A ₂ -6/ φ 56mm
主軸回転数	●		●	26~2600rpm, 36~3600rpm, *46~4600rpm, *60~6000rpm
刃物台形式/工具取付本数	●		●	8角ドラムタレット/ 8本
ハイインデックスカップリング径/クランプ力	●		●	φ 210mm/3500kg
刃物台移動量	●	X軸155mm Z軸320mm	●	X軸155mm Z軸540mm
早送り速度	●		●	X軸10m/min Z軸15m/min
ベッドの幅/クロススライドの幅	●		●	345mm/255mm
心押台の形式	●	—	●	NC全自動心押台、固定センタ仕様
心押台の径/心押台のセンタ	●	—	●	φ 80mm/MT No.4
心押軸/心押台本体の移動量	●	—	●	130mm/550mm
主電動機 (連続/30分定格)	●		●	ACインバータモータ (広域定出力型) AC7.5HP (5.5kW) /10HP (7.5kW)
品概重量	●	2900kg	●	3300kg

※オプション

マザトロール CAM T-2 CNC装置仕様

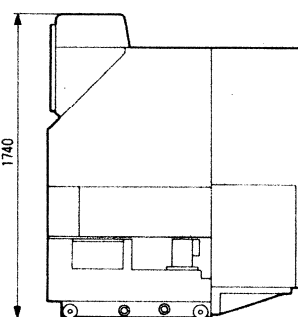
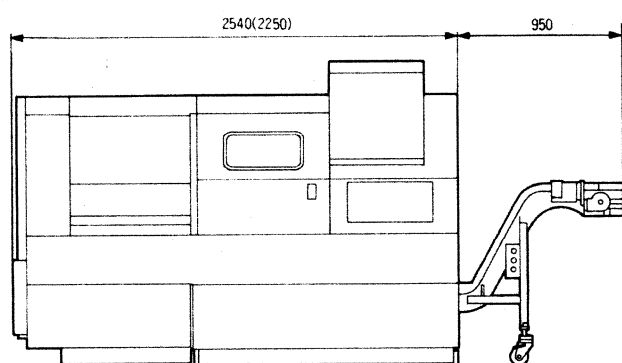
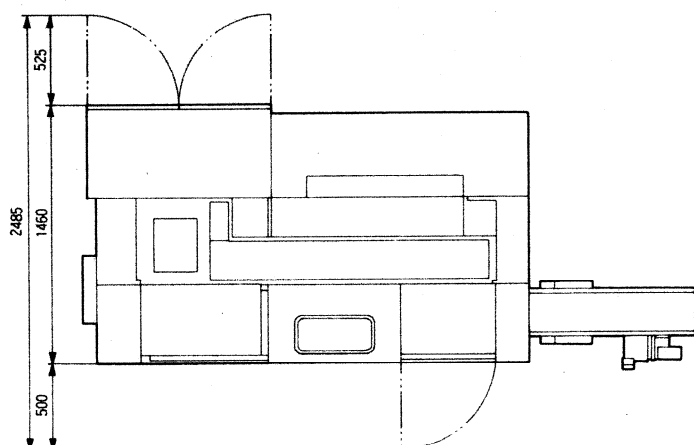
プログラミング使用言語	●	マザトロール言語 (人間言語による対話型入力)
制御軸/同時制御軸数	●	X, Z軸/同時2軸制御
制御方式	●	位置決め, 直線補間, 円弧補間
指令方式	●	アブソリュート (単動モード: アブソリュート/インクレメンタル)
最小設定単位	●	X, Z軸0.001mm (X軸直径指令)
最大指令値	●	X, Z軸±9999.999mm
切削速度範囲	●	X, Z軸0.001~999.999mm/rev
プログラムデータメモリ	●	最大行数: 500行, 最大プログラム数: 16
自動プログラミング機能	●	素材材質の登録、素材形状の登録、切削条件の自動決定
プログラム自動チェック機能	●	図形チェック、プログラム途中図形チェック、ツールパスチェック、シミュレーション、トレース、細部拡大機能
バックグラウンド編集機能	●	自動運転中の編集機能
フルメモリ (オプション)	●	128KB、512KB 1MB
EIA/ISOコード入力機能(オプション)	●	EIA RS-244AまたはISO840自動判別

FANUC 10T CNC装置仕様

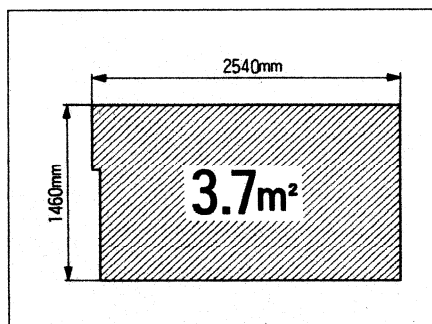
制御軸/同時制御軸数	●	X, Z軸/2軸同時制御
制御方式	●	位置決め (直線補間型位置決め可能)、直線補間、多象限円弧補間
指令方式	●	アブソリュート/インクレメンタル (ブロック内での併用可能)
最小設定単位	●	0.001mm
最大指令値	●	±99999.999mm
切削速度範囲	●	X, Z軸0.001~999.999mm/rev.
テープ記憶長	●	CMOSメモリ20m
工具補正量メモリーA	●	±6桁、全工具補正に共用 32組
キーボード式手動データ入力方式(MDI)	●	CRTキャラクタディスプレイ9"モノクロ (標準)
バックグラウンド編集機能	●	自動運転中の編集可能

フロアスペース

()内はチャッカタイプ。

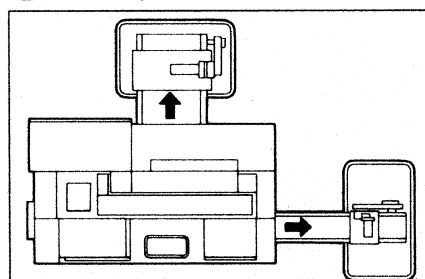


- 機電一体型の省フロアスペース。
操作は前面集中的にできます。



(mm)

- チップコンベア(オプション)は、後出しおよび横出しを選択していただけます。工場レイアウトに合わせてお選び下さい。

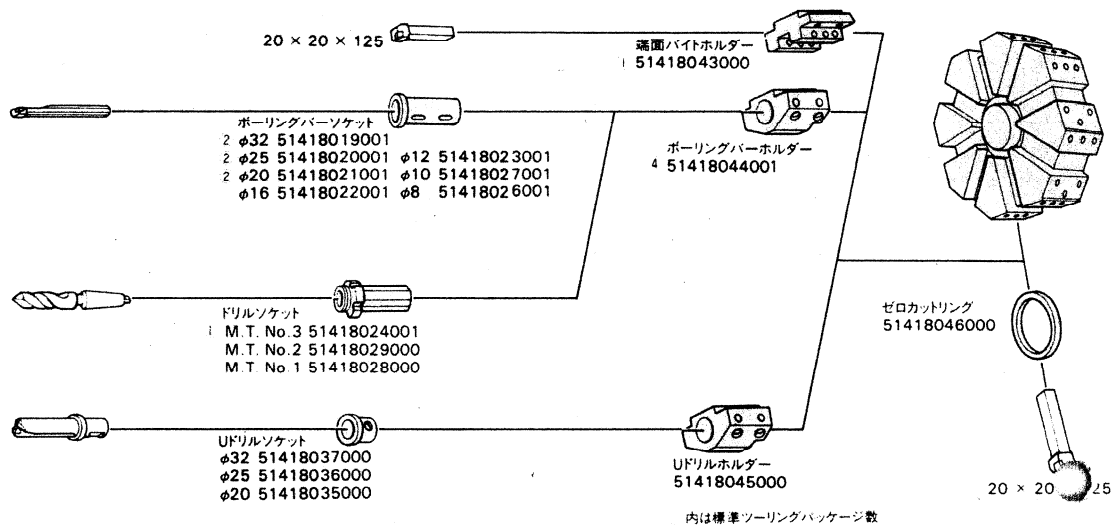


※この製品の各部の仕様については予告なく変更することもございますのでご了承下さい。

豊富なツーリングシステム!

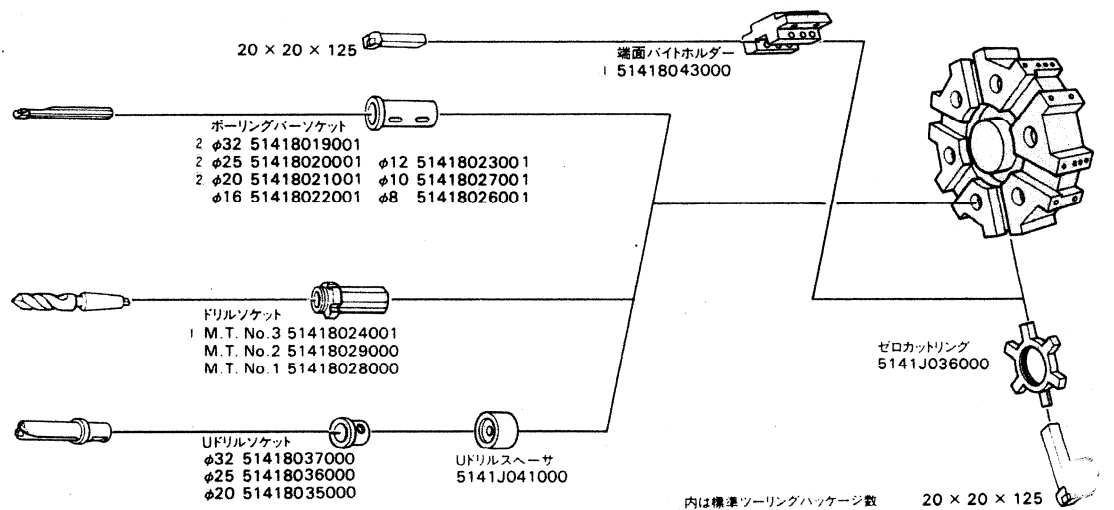
八角ドラム
タレット
(標準)

(ကမ္ဘာ)



12角ドラム
タレット
(オプション)

(mm)



干渉の少ない刃物台!



広い加工範囲!

