

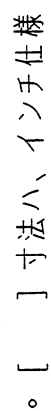
森精機 NC旋盤 SL-300A

2. 機械仕様



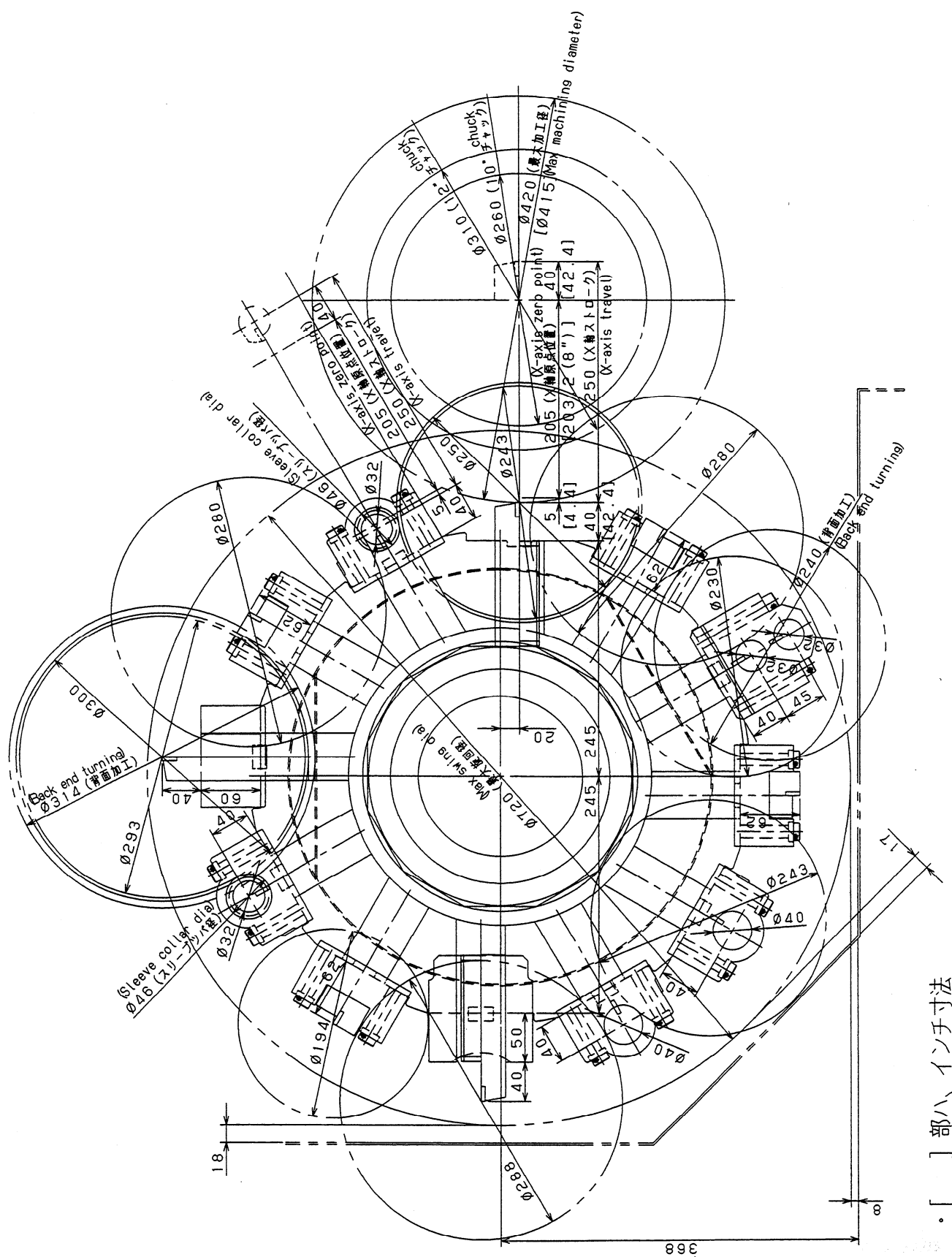
2.1 SL-300A/700, SL-300AMC/700

		SL-300A/700	SL-300AMC/700
能力・容量	ベッド上の振り	mm	715 (前カバーとの干渉Ø616)
	クロススライド上の振り	mm	500
	センタ間最大距離	mm	744
	最大加工径	mm	420
	標準加工径	mm	260
	最大加工長さ	mm	718
	棒材作業能力	mm	73
	回転工具加工作業能力	mm	— ドリル MAXØ 20 タップ MAX M16
移動量	X軸移動量	mm	250 (210 + 40)
	Z軸移動量	mm	800
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	35~3,500
	主軸変速レンジ数	段	2 (巻線)
	主軸端		JIS A ₂ -8
	主軸貫通穴径	mm	86
	主軸軸受内径	mm	130
	主軸の最小割出し角度	°	— 0.001 [最小設定単位]
刃物台	刃物台の数		1
	刃物台の形式		12角 (10角) タレット
	刃物台の工具取付け本数	本	12 (10) 12 (10) [回転工具:12 (10)]
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大 40
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	— 3,000 (4,000)
心押台	心押台の移動量	mm	570
	心押軸の直径	mm	110
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5 (回転センタ)
	心押軸の移動量	mm	150
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 15,000 Z: 24,000 C: 100 min ⁻¹ [MC]
	切削送り量 (1回転あたり)	mm {in.}	0.001~685 {0.0001~9.9999}
	ジョグ送り速度	mm/min	X,Z: 0~1,260 [15段]
電動機	主軸用電動機 (連続/定格)	kW	18.5/15
	送り軸用電動機	kW	X: 2.8, Z: 3.8
	回転工具主軸用電動機 (断続/連続)	kW	— 6.0/4.3
	油圧用電動機	kW	1.5
	潤滑用電動機	kW	0.02
	クーラント用電動機	kW	0.52 (0.325)
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	38.2 43.4
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	10
	潤滑油タンク容量	L	4
	クーラントタンク容量	L	210
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,045
	所要床面の大きさ	mm	2,732×1,865
	機械質量	kg	6,500 6,700
力・径	タレットクランプ力	N {kgf}	68649 {7000} [at 3.43 MPa {35kgf/cm ² }]
	カップリング径	mm	250
	ボールねじ径	kg	X:28 [6] Z:36 [12]
	心押軸推力	N {kgf}	9062 {924} [at 3.43 MPa {35kgf/cm ² }]



7. 刃物台干渉図

7.1 12角旋削仕様



。[]部ハ、インチ法

2. 姿図



この図には、機械の外観寸法が表示されています。
機械がスムーズに搬入、据付けができるか確認してください。

2.1 SL-300A/700

