

## 2. 機械仕様



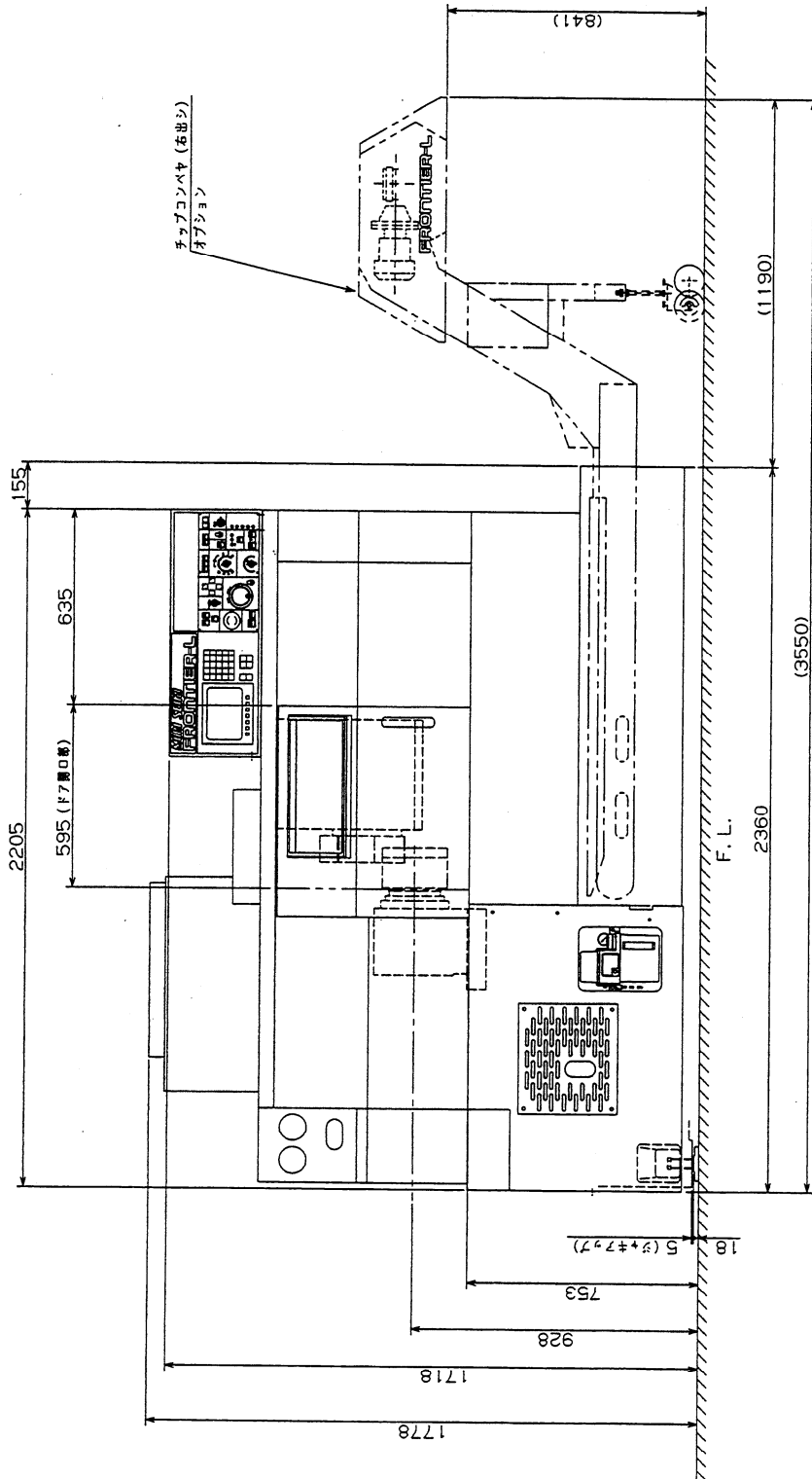
項目		F-L1	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	480
	クロススライド上の振り	mm	310
	センタ間距離	mm	550
	最大加工径	mm	250
	最大加工長さ	mm	480
	棒材作業能力	mm	45
移動量	X軸移動量	mm	150 (125+25)
	Z軸移動量	mm	500
主軸	主軸の数		1
	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	12~3500
	主軸端		JIS A <sub>2</sub> -6
	主軸貫通穴径	mm	Ø56
	主軸軸受内径	mm	Ø100
刃物台	刃物台の数		1
	刃物台の形式		8角タレット
	刃物台の工具取付け本数	本	8
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大40
送り速度	早送り速度	mm/min	X : 15000 Z : 20000
	切削送り量 (1回転あたり)	mm (in.)	X : 0.001~375(0.0001~9.9999) Z : 0.001~500(0.0001~9.9999)
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z : 0~1260 (15段)
心押台	心押台の移動量	mm	395
	心押軸の直径	mm	75
	心押軸の移動量	mm	100
	心押軸のテーパ穴の形式	mm	MT-4
電動機	主軸電動機 (30分/連続)	kW	AC 7.5/4.4
	送り軸電動機	kW	X : 0.9 Z : 1.0
	油圧用電動機	kW	0.75
	潤滑用電動機	kW	0.02
	クーラント用電動機	kW	0.18
動所力要源	電源	kVA	12
容量シク	油圧タンク容量	L	20
	潤滑油タンク容量	L	2
	クーラントタンク容量	L	85

項目		F-L1
大機 き械 さの	機械の高さ	mm 1778
	所要床面の大きさ (機械本体)	mm 2360×1260
	機械質量	kg 2800

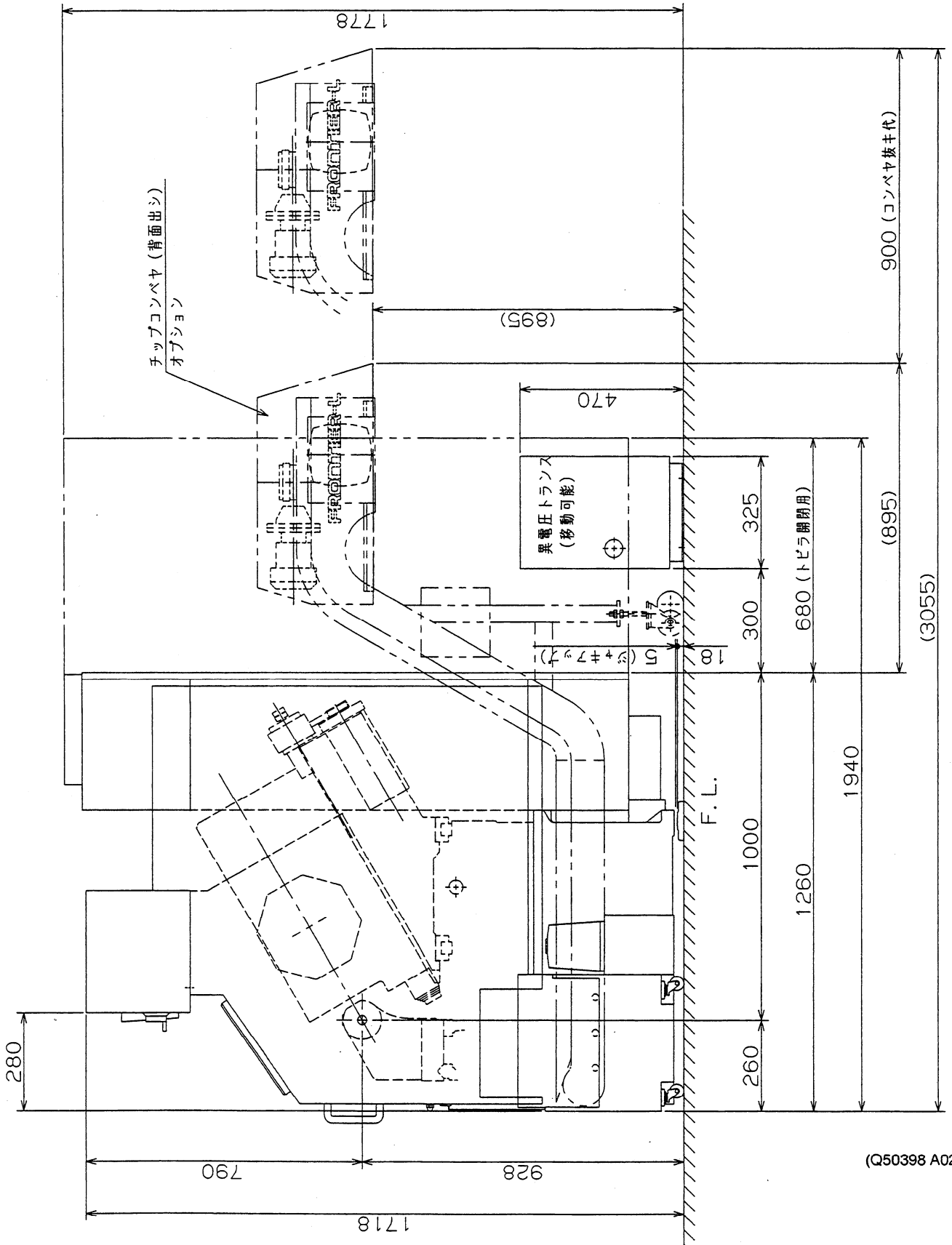
2. 姿図



この図には、機械の外観寸法が表示されています。  
 機械がスムーズに搬入、据付けができるか確認してください。



右出シコンベヤハクーラントタクト同時ニ引出セバ取出シ可能



(Q50398 A02)



# 7. 機械移動量図

