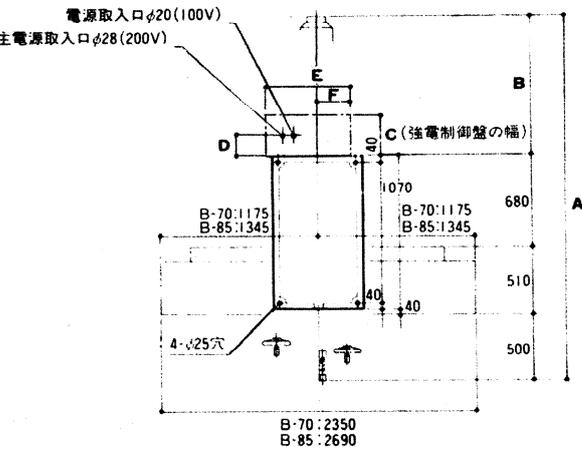
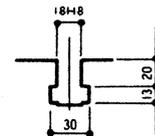
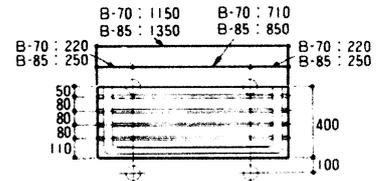
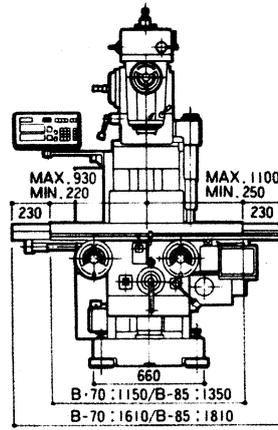
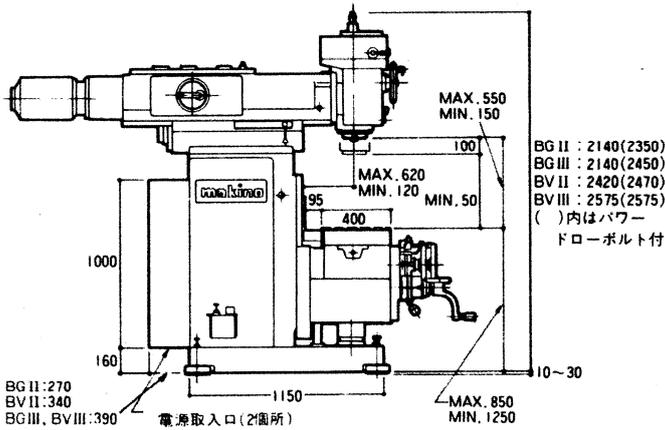




Bシリーズ外形図・フロアプラン

● テーブル積載重量：700kg (等分布荷重)



● フロアスペース

	A	B	C	D	E	F
BG II	2910	1220	270	125	650	250
BG III	2895	1160	390	165	700	300
BV II	2595	905	340	165	650	250
BV III	2595	905	390	165	700	300

● 機械搬入の際の機械外形寸法(mm)

	幅	高さ	奥行
BG II (パワー ボルト付)	1610(B-70)	2140(2350)	2410~2910
BG III (パワー ボルト付)		2140(2450)	2395~2895
BV II (パワー ボルト付)	1810(B-85)	2420(2470)	2095~2595
BV III (パワー ボルト付)		2575(2575)	

コロ引きの場合は機械高さに各々100mm加算してください

● 主軸頭

シリーズ	Kシリーズ				Bシリーズ			
	KG(KGA)	KS(KSA)	KB(KA)	KV	BG II	BG III	BV II	BV III
主軸頭形式	強力形ギヤ駆動	高速形ベルト駆動	高速形ベルト駆動	高速形ベルト駆動 無段変速	強力形ギヤ駆動	強力形ギヤ駆動	高速形ベルト駆動 無段変速	高速形ベルト駆動 無段変速
主軸端の形式	JIS No.40	JIS No.40	JIS No.40	JIS No.40	JIS No.50	JIS No.50	JIS No.40	JIS No.40
主軸速度(変換数)	rpm 130~2200(8段)	75~4000(12段)	225~4000(10段)	250(80)~4000(無段)	70~2200(16段)	10~2200(無段)	150(80)~4000(無段)	5~4000(無段)
主軸頭旋回角度	±45°	±45°	±45°	±45°	±45°	±45°	±45°	±45°
主軸端面からテーブル上面まで	mm 25~455	5~455	25~455	25~475	50~550	50~550	70~570	70~570
主軸中心からコラム前面まで	mm 105~405	125~425	125~425	125~425	120~620	120~620	120~620	120~620
駆動用電動機	kW 2.2 4P	1.5 4P	0.75/0.45 4P/8P	2.2 4P	3.7 4P	AC 3.7/5.5	2.7 4P	AC 3.7/5.5
クイル送り量	mm 80	100	80	100	100	100	100	100
クイル自動送り	mm/rev 0.05, 0.15	0.04, 0.08, 0.16	0.05, 0.15	0.05, 0.10, 0.15	0.04, 0.08, 0.16	0.04, 0.08, 0.16	0.05, 0.10, 0.15	0.05, 0.10, 0.15

● 所要電力

※Kシリーズの( )内仕様、並びにBシリーズは標準仕様。

	KG	KS	KB	KV	BG II	BG III	BV II	BV III
主軸駆動用	kW 2.2 (4P)	1.5 (4P)	0.75/0.45 (4P/8P)	2.2 (4P)	3.7 (4P)	3.7/5.5	2.7	3.7/5.5
送り駆動用	kW 0.45/0.25(P仕様) 0.5(R仕様)	0.45/0.25(P仕様) 0.5(R仕様)	0.45/0.25(P仕様) 0.5(R仕様)	0.45/0.25(P仕様) 0.5(R仕様)	1.5	1.5	1.5	1.5
切削油ポンプ用	kW 0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
計	kVA 3.5	2.5	1.5	4.5	7.5	11.6	8.0	11.5

(主) 1. KJ, BJシリーズでは、デジタル位置読取り装置用として機械本体とは別にAC100V用電源をご用意ください。

2. パワードローボルト駆動用モータ(0.75kW)は、所要電力に加算されていません。

(パワードローボルトは、主軸モータが停止している時だけ動作します。)