山口　NC立フライス盤　YMV-45NA/45NF

1．機械の仕様

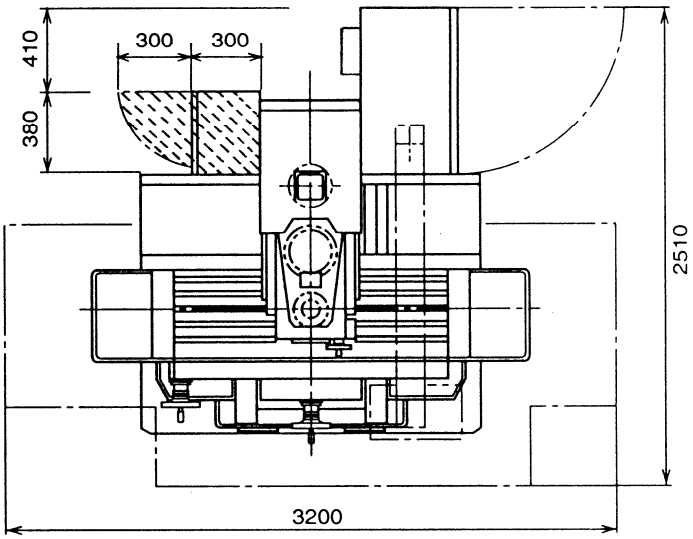
型式名		ＹＭＶ－４５ＮＦ ＹＭＶ－４５ＮＡ
テーブル寸法		１４００×４２０ｍｍ
テーブルＴ溝数及び寸法		５本×１８ｍｍ
左右最大移動距離		１０００ｍｍ
前後最大移動距離		４５０ｍｍ
上下最大移動距離		５４５ｍｍ
主軸端とテーブル上面との距離		１００～６４５ｍｍ
主軸中心とコラム前面との距離		４８０ｍｍ
主軸回転数	低速段 中速段 高速段	４５～３６０ｒｐｍ（無段） ３６１～８００ｒｐｍ（無段） ８０１～２０００ｒｐｍ（無段）
主軸テーパ		ＮＴ５０
送り速度		１０～２０００ｍｍ／ｍｉｎ
早送り速度	左右・前後 上下	６０００ｍｍ／ｍｉｎ ４０００ｍｍ／ｍｉｎ
ＡＴＣ収容工具本数（４５ＮＡ）		８本
ＡＴＣ最大工具（４５ＮＡ）径×長さ		φ１２５×３００ｍｍ
ＡＴＣ最大工具重量（４５ＮＡ）		１０Ｋｇ
工具形状（４５ＮＡ）		ＭＡＳＢＴ５０ＰⅡ
主軸用電動機	連続／３０分	７．５／１１Ｋｗ
送り用電動機		０．９Ｋｗ×３
潤滑油用電動機		２００ｗ
切削油用電動機		１８０ｗ
総電源容量		２３ＫＶＡ
機械総重量		４５ＮＦ／４６００Ｋｇ ４５ＮＡ／４７００Ｋｇ

2．制御装置の仕様

制御装置の名称	ＹＡＭＡＧＵＣＨＩ　ＦＡＮＵＣ
制御軸数	Ｘ，Ｙ，Ｚの３軸
同時制御軸数	Ｘ，Ｙ，Ｚの３軸
最小設定単位	０．００１ｍｍ
位置検出	光学スケール
入力方式	簡易対話方式（ガイダンス入力）
指令方式	Ｇ９０，Ｇ９１
小数点入力	電卓型小数点入力
記憶容量	テープ長換算１０ｍ
登録プログラム個数	６３個
外部インターフェイス	ＲＳ２３２Ｃ
加工ガイダンス機能	
バックグラウンド編集	
プレイバック	ティーチング・プレイバック機能
プログラム番号	０４桁
シーケンス番号	Ｎ５桁
早送りオーバーライド	ＬＯＷ，２５，５０，１００％
送り速度オーバーライド	０～２００％
オプショナルブロックスキップ	１個
最大指令値	±８桁
マシンロック	
ミラーイメージ	
ドライラン	
シングルブロック	
位置決め	Ｇ００
直線補間	Ｇ０１
円弧補間	Ｇ０２，Ｇ０３
ドゥエル	Ｇ０４
平面選択	Ｇ１７，Ｇ１８，Ｇ１９
座標系設定	Ｇ５５～Ｇ５９
ローカル座標系	Ｇ５２
サブプログラム呼出し	４重
穴あけ固定サイクル	
工具長補正	Ｇ４３，Ｇ４４，Ｇ４９
工具径補正	Ｇ４０，Ｇ４１，Ｇ４２
Ｍ機能	Ｍ００，Ｍ０１，Ｍ０２，Ｍ０３ Ｍ０４，Ｍ０５，Ｍ０８，Ｍ０９ Ｍ３０，Ｍ４０，Ｍ４１，Ｍ４２ Ｍ４３，Ｍ５０，Ｍ５１，Ｍ５２ Ｍ９８，Ｍ９９， （Ｍ０６，Ｍ１９，Ｍ２０） （Ｍ８０，Ｍ８１，Ｍ８２） ＊（　）はＹＭＶ－４５ＮＡのみ

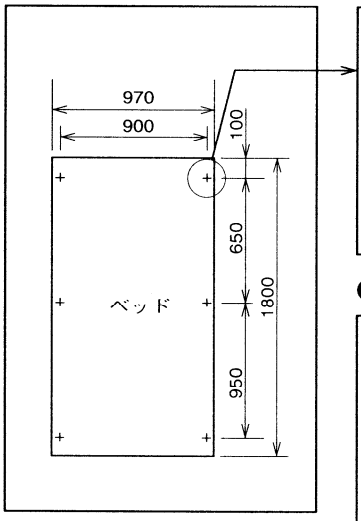
3．2　機械の据え付け

●フロアスペース図

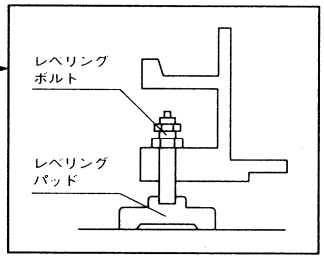
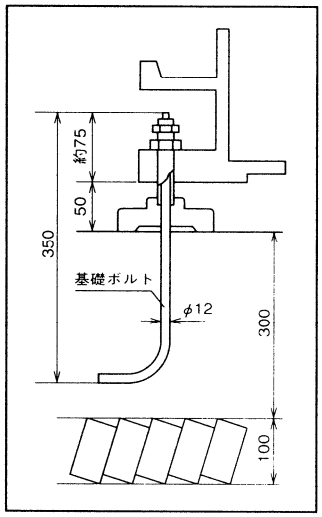


3．3　機械の基礎

●基 礎 図



●基礎ボルト未使用の時



●基礎ボルト使用の時