

BBS金明 NC両頭フライス盤 TM-330/TM-440

3-3A 機械仕様 TM330 [TM440]

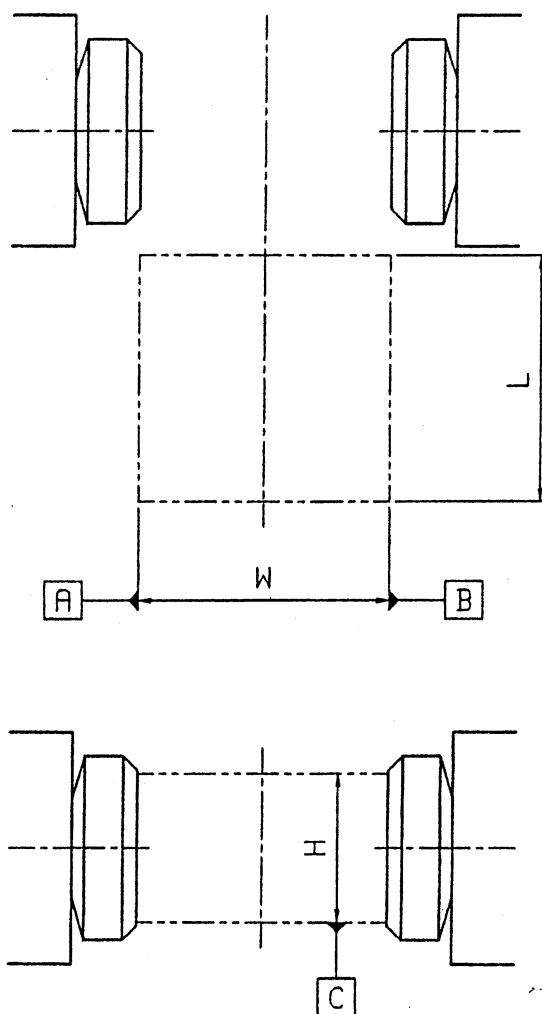
テーブル・主軸	ワークセット高さ	900 mm
	治具テーブルストローク	430 [530] mm
	主軸回転数	70~680 rpm
	カッター刃先間隔 TM-330 [TM-440]	25~300 mm [25~400 mm]
	カッター径	標準：5インチ($\phi 125$)
	治具テーブル速度	MAX 20 m/min
	主軸テーブル速度	MAX 10 m/min
電動機	主軸モータ (インバーター付き)	3.7 Kw $\times$ 2台 タイミングベルト駆動
	治具テーブルサーボモータ	3.5 Kw
	主軸テーブルサーボモータ	1.5 Kw $\times$ 2台
オプション	主軸モータ(インバータ付)	5.5 Kw $\times$ 2台
	チップコンベアギヤモータ	0.1 Kw $\times$ 2台
	ストックコンベアギヤモータ	0.2 Kw
	機械重量	3 ton [3.8 ton]
	電気容量	14 KVA

3-3B 機械仕様 TMI 330 [TMI 440]

テーブル・主軸	ワークセット高さ	950 mm
	治具テーブルストローク	430 [530] mm
	主軸回転数	70~680 rpm
	カッター刃先間隔 TMI-330 [TMI-440]	50~300 mm [50~400 mm]
	カッター径	標準：5インチ($\phi 125$)
	治具テーブル速度	MAX 20 m/min
	主軸テーブル速度	MAX 10 m/min
	インデックスタイム	1.0 sec
電動機	主軸モータ (インバーター付き)	3.7 Kw $\times$ 2台 タイミングベルト駆動
	治具テーブルサーボモータ	3.5 Kw
	主軸テーブルサーボモータ	1.5 Kw $\times$ 2台
	インデックスサーボモータ	0.75 Kw
オプション	主軸モータ(インバータ付)	5.5 Kw $\times$ 2台
	チップコンベアギヤモータ	0.1 Kw $\times$ 2台
	ストックコンベアギヤモータ	0.2 Kw
	機械重量	3.5 ton [4.3 ton]
	電気容量	17.3 KVA

加工範囲

TM-330 [TM-440]



(mm)

製品精度	許容量
AB面の平行度	0.02/300 以内
C面に対する AB面の直角度	0.03/100 以内

製品加工範囲	MIN~MAX
幅 W =	TM-330 25~300 TM-440 25~400
長さ L =	TM-330 25~300 TM-440 25~400
高さ H =	5インチ 15~120 6インチ 15~150

3-2A 外形図 TM-330 [TM-440]

