

2.2 TV-400

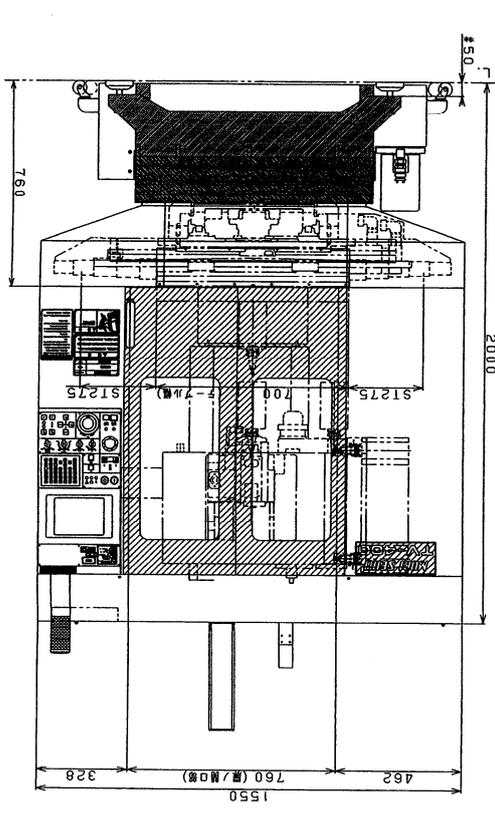
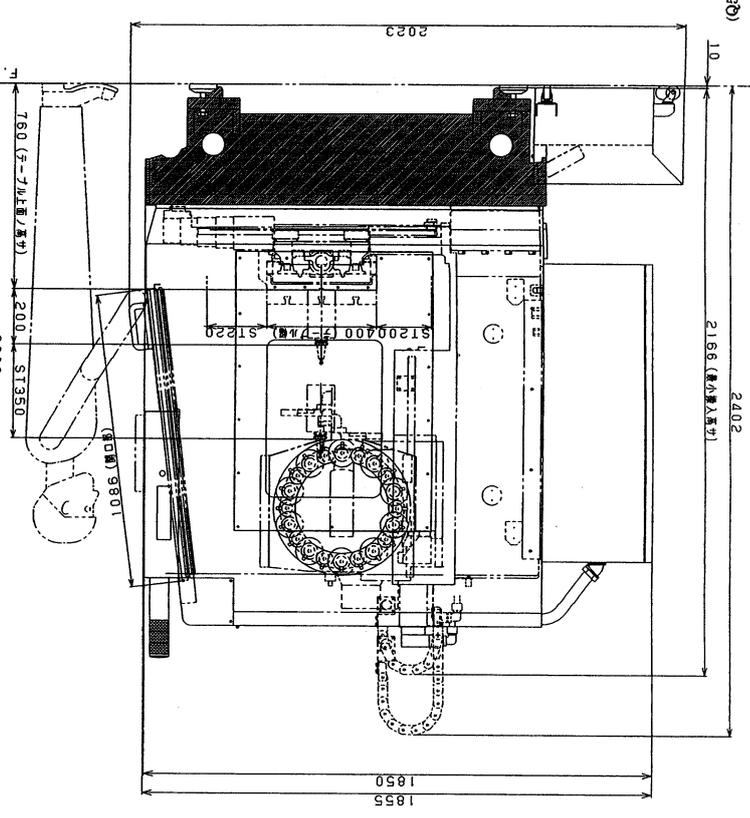
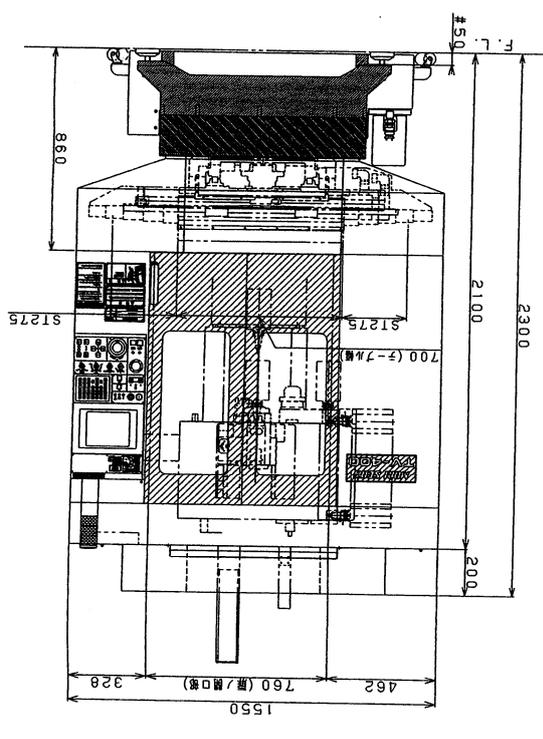
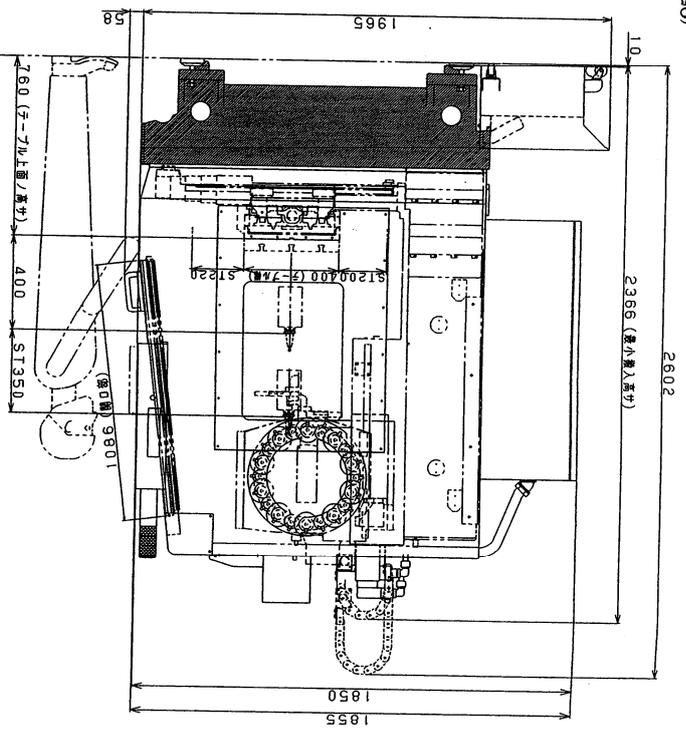
		TV-400 (12本ツール)	TV-400 (20本ツール)
移動量	X軸移動量 (mm)	550	
	Y軸移動量 (mm)	400+20	
	Z軸移動量 (mm)	300	350
テーブル	大きさ (mm)	700×400	
	最大積載質量 (kg)	200	
主軸	主軸回転速度 (min ⁻¹)	10000 [15000]	
	主軸テーパ穴	7/24 No.30	
送り速度	早送り速度 (mm/min)	48000	
	切削送り速度 (mm/min)	12000	
	ジョグ送り速度 (mm/min)	0~1260	
自動工具交換装置	ツールシャンク形式	BT-30	
	プルスタッド形式	MAS-P30T-1 (45°)	
	工具収納本数 (本)	12	20
	工具最大径 (mm)	80	隣接工具あり：60 隣接工具なし：100
	工具最大長さ (mm)	200	
電動機	工具最大質量 (kg)	3kg/1本 (総質量：24kg)	3kg/1本 (総質量：40kg)
	主軸用電動機 (kW)	5.5/3.7 (30分/連続) [3.7/2.2 (15分/連続)] *1	
所要動力源	送り軸用電動機 (kW)	X:1.5 Y:1.5 Z:2.0	
	電源 (最大/連続) (kVA)	20.4/12.4	
タンク容量	空気圧源 (MPa, L/min)	0.5, 100 <ANR>*2	
	クーラントタンク容量 (L)	100/200 : オプション	
機械の大きさ	機械の高さ (mm)	2378	
	所要床面の大きさ (mm)	1550×1855	
	機械質量 (kg)	2100	



*1:高速回転仕様

*2:(ANR):温度20°C、絶対圧101.3 kPa {760 mmHg}、相対湿度65%である標準空気の状態

[]内はオプションを示します。

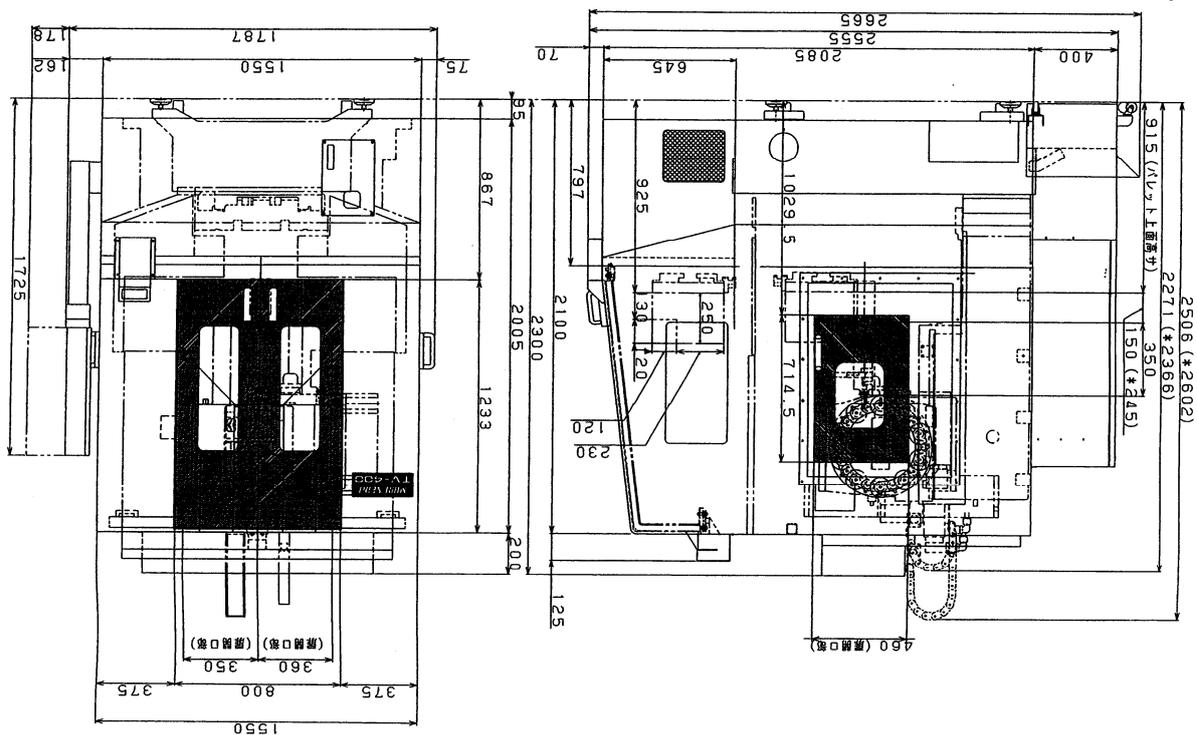


・寸法は、前面への取付位置に
 示し、設置ノ位置ニヨリ変動入ル。

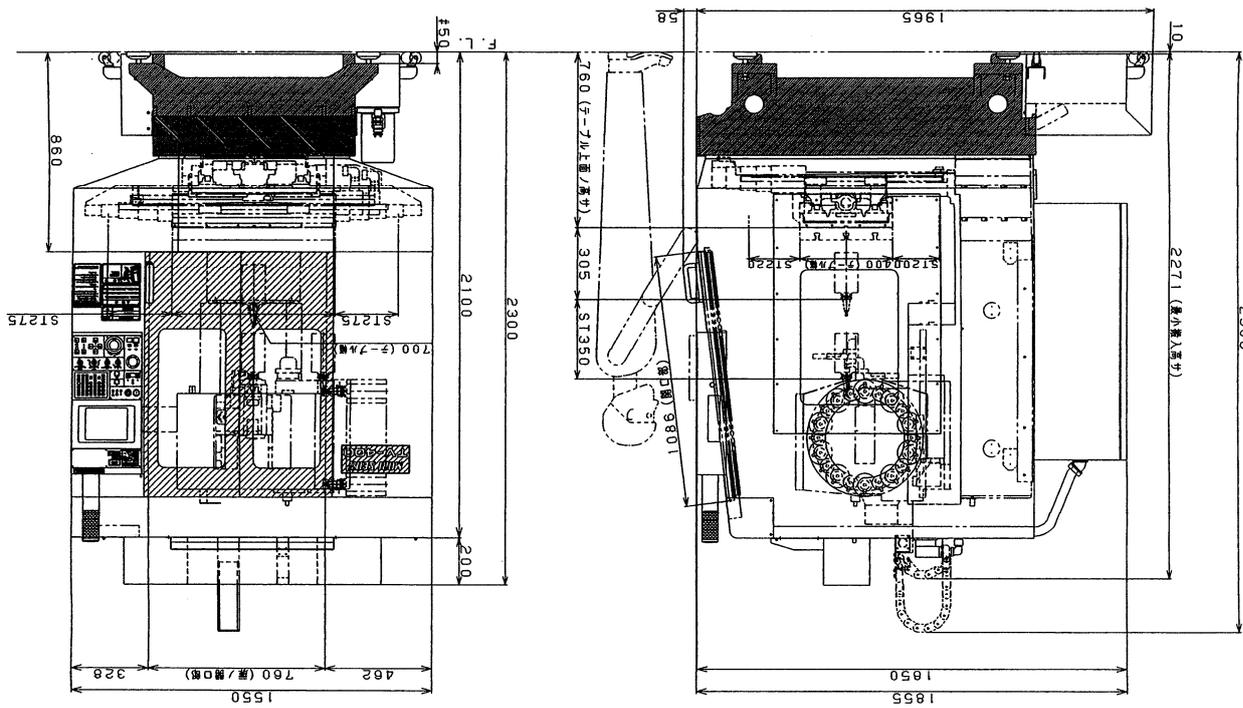
線子mm 0027ㄥC1V 2.2.2

2.2 20本用トルク仕様
 標準仕様

- ・APC標準コネクタ105mm
- ・ハイコネ200mm仕様有
- ・寸法A、ハイコネ200mm仕様時
- ・寸法B示す



2.2.4 APC仕様



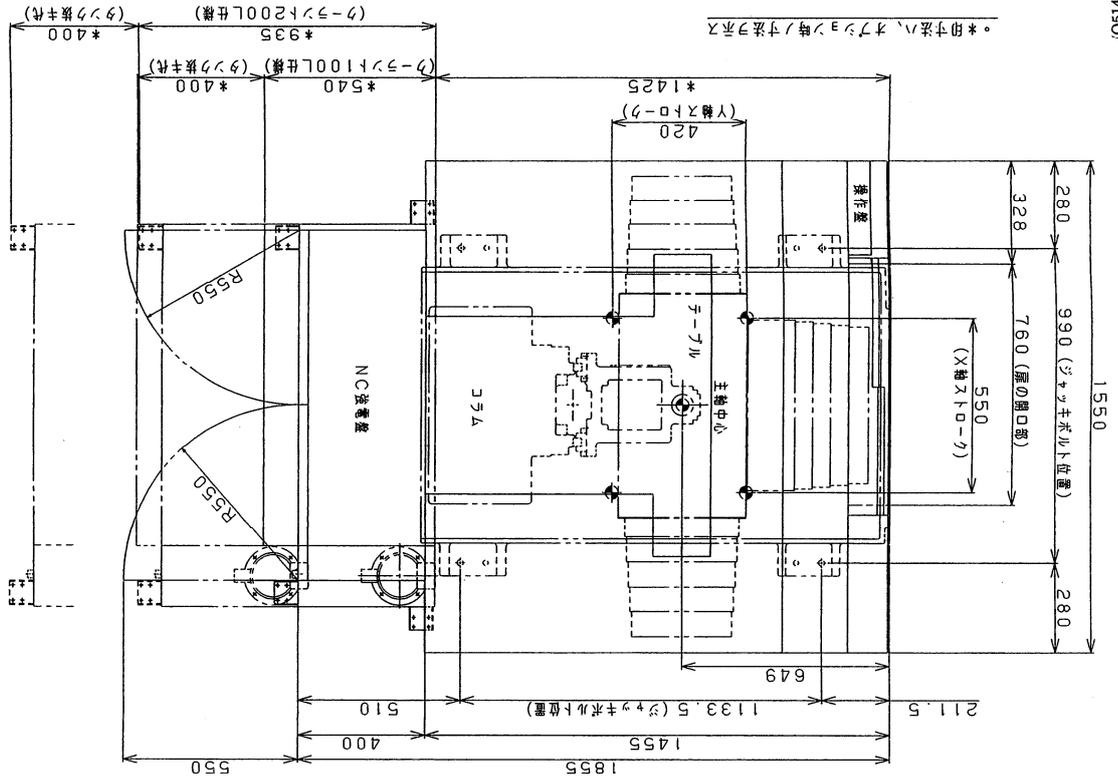
2.2.3 ハイコネ105mm仕様

3. 据付図



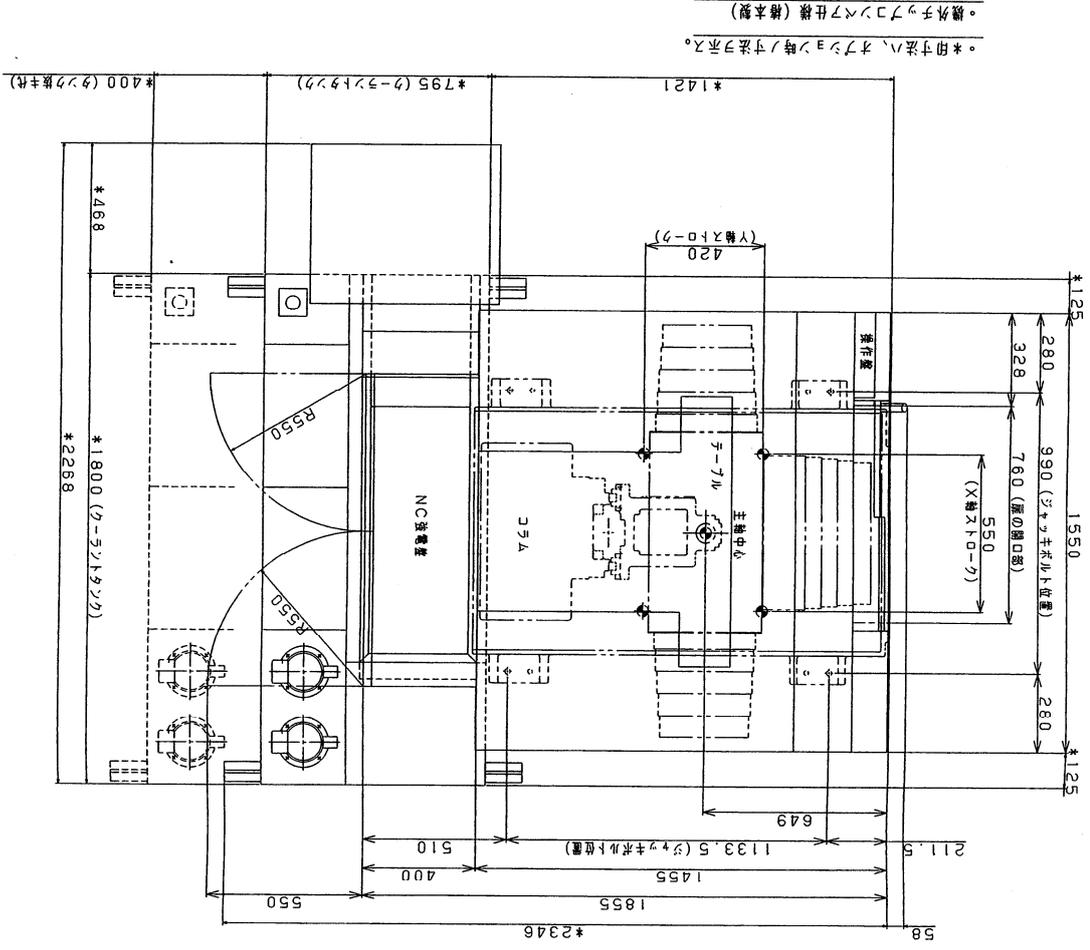
制御装置と強電盤の扉の開閉、クーラントタンク、クーラントポンプの取外しなどの
保守エリアを必ず確保してください。

3.1 標準仕様



(Q51463 A02)

3.2 チップコンベヤ仕様



(Q51465 A01)

