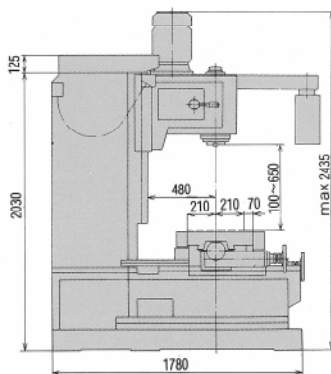


山口 立フライス盤 YMV-45/45SC

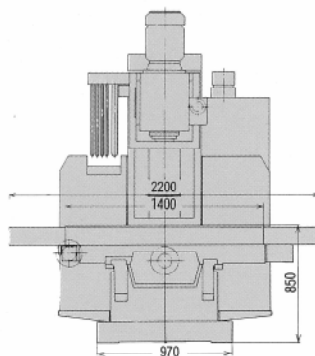
ユーザーニーズに応えた設計

本体主要寸法図

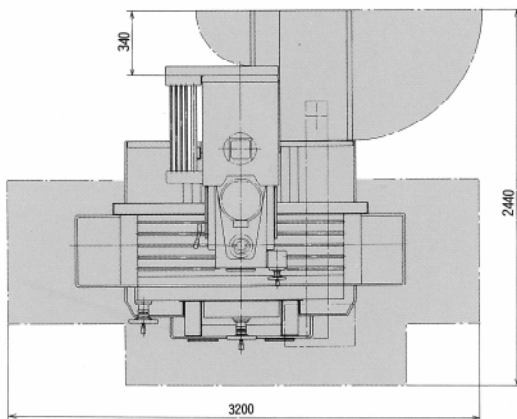
● 左側面図



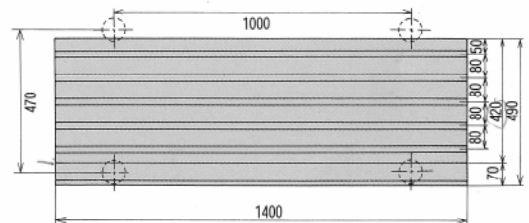
● 正面図



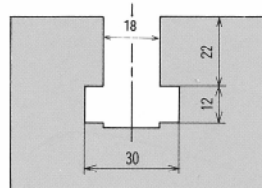
●フロアスペース図



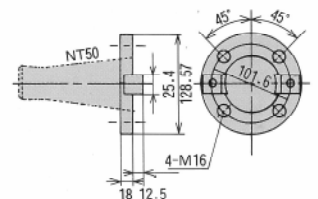
●テーブル



●テーブルT溝



●主軸端寸法



機械本体仕様 (45・45SC共通)

テーブル寸法		1400×420mm
テーブルT溝数及び寸法		5本×18mm
最大移動距離	左右	1000mm
	前後	450mm(手動470mm)
	上下	550mm
主軸端とテーブル上面との距離		100～650mm
主軸中心よりコラム前面との距離		480mm
主軸回転数		45～2000r.p.m (3段変速無段)

標準付属品

- 切削油装置 ●工具および工具箱 ●オイルパン(サイドカバー付)
●レベリングパッド ●ドロインボルト(ユニファイト¹)

主 軸 テ ー パ	NT50
送 り 速 度	10~2000mm/min
早送り速度(左右・前後/上下)	6000/4000mm/min
主 軸 用 電 動 機	7.5kw4P
送 り 用 電 動 機	0.6kw×3
潤 滑 油 用 電 動 機	200W
切 削 油 用 電 動 機	180W
機 械 総 重 量	4600kg

特別仕様・特別付属品

- ハイコラム 200mm (主軸端からテーブル上面までの距離 100~850mm)
- 照明装置 ●加工完了灯 (45SCのみ) ●工具着脱装置 ●エアブロー
- 外部インターフェイス (45SCのみ) ●デジタルスケール (45汎用のみ)

(※YMV-45シリーズには、同時2軸制御タイプYMV-45ND(上記と同一仕様)があります。)

※本機は日々改良を加えるため、予告なくデザイン・仕様を変更する場合があります。