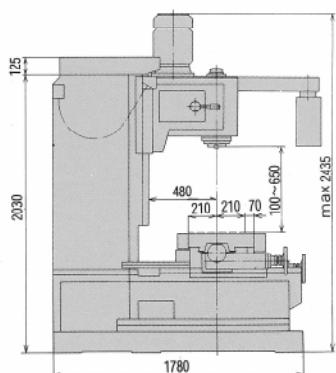


山口 立フライス盤 YMV-45/45SC

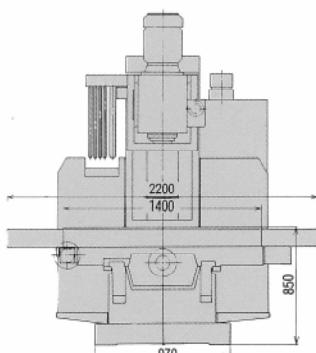
ユーザーニーズに応えた設計

本体主要寸法図

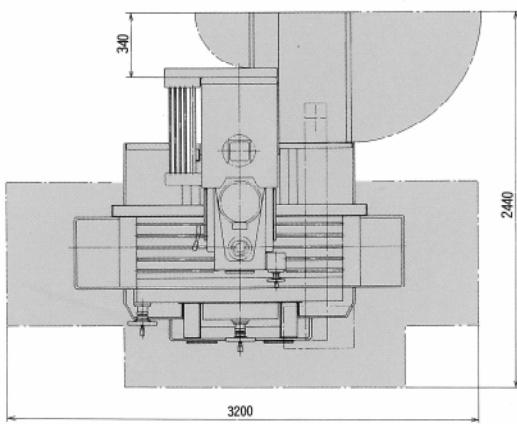
●左側面図



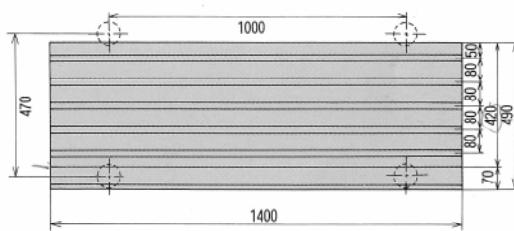
●正面図



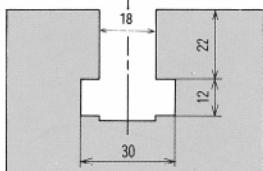
●フロアスペース図



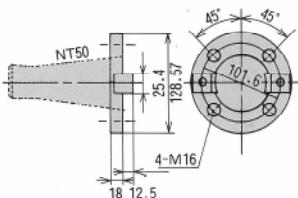
●テーブル



●テーブルT溝



●主軸端寸法



機械本体仕様 (45・45SC共通)

テーブル寸法	1400×420mm
テーブルT溝数及び寸法	5本×18mm
最大移動距離	左右 1000mm
	前後 450mm(手動470mm)
	上下 550mm
主軸端とテーブル上面との距離	100~650mm
主軸中心よりコラム前面との距離	480mm
主軸回転数	45~2000r.p.m (3段変速無段)

主軸テーパー	NT50
送り速度	10~2000mm/min
早送り速度(左右・前後・上下)	6000 / 4000mm/min
主軸用電動機	7.5kw 4P
送り用電動機	0.6kw × 3
潤滑油用電動機	200W
切削油用電動機	180W
機械総重量	4600kg

標準付属品

- 切削油装置
- 工具および工具箱
- オイルパン(サイドカバー付)
- レベリングパッド
- ドローインボルト(ユニファイ1")

特別仕様・特別付属品

- ハイコラム200mm(主軸端からテーブル上面までの距離100~850mm)
- 照明装置
- 加工完了灯(45SCのみ)
- 工具着脱装置
- エアプローブ
- 外部インターフェイス(45SCのみ)
- デジタルスケール(45汎用のみ)

(※YMV-45シリーズには、同時2軸制御タイプYMV-45ND(上記同一仕様)があります。)

※本機は日々改良を加えるため、予告なくデザイン・仕様を変更する場合があります。