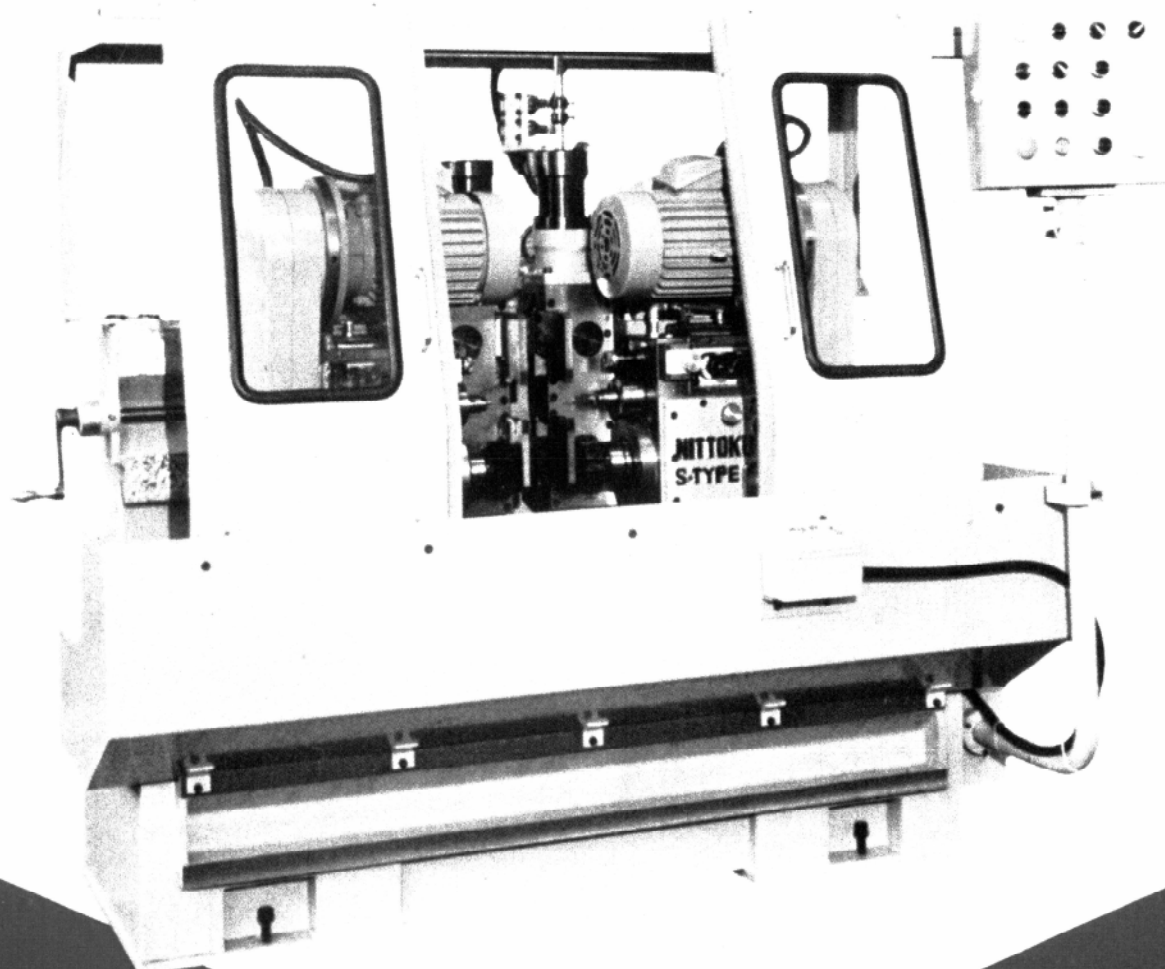


NITTOKU 立型シリーズ

ミリング&センターリングマシン

〔全機種センタードリル回転2段変速ミッション付〕
〔小径から大径までセンタードリル使用が可能〕

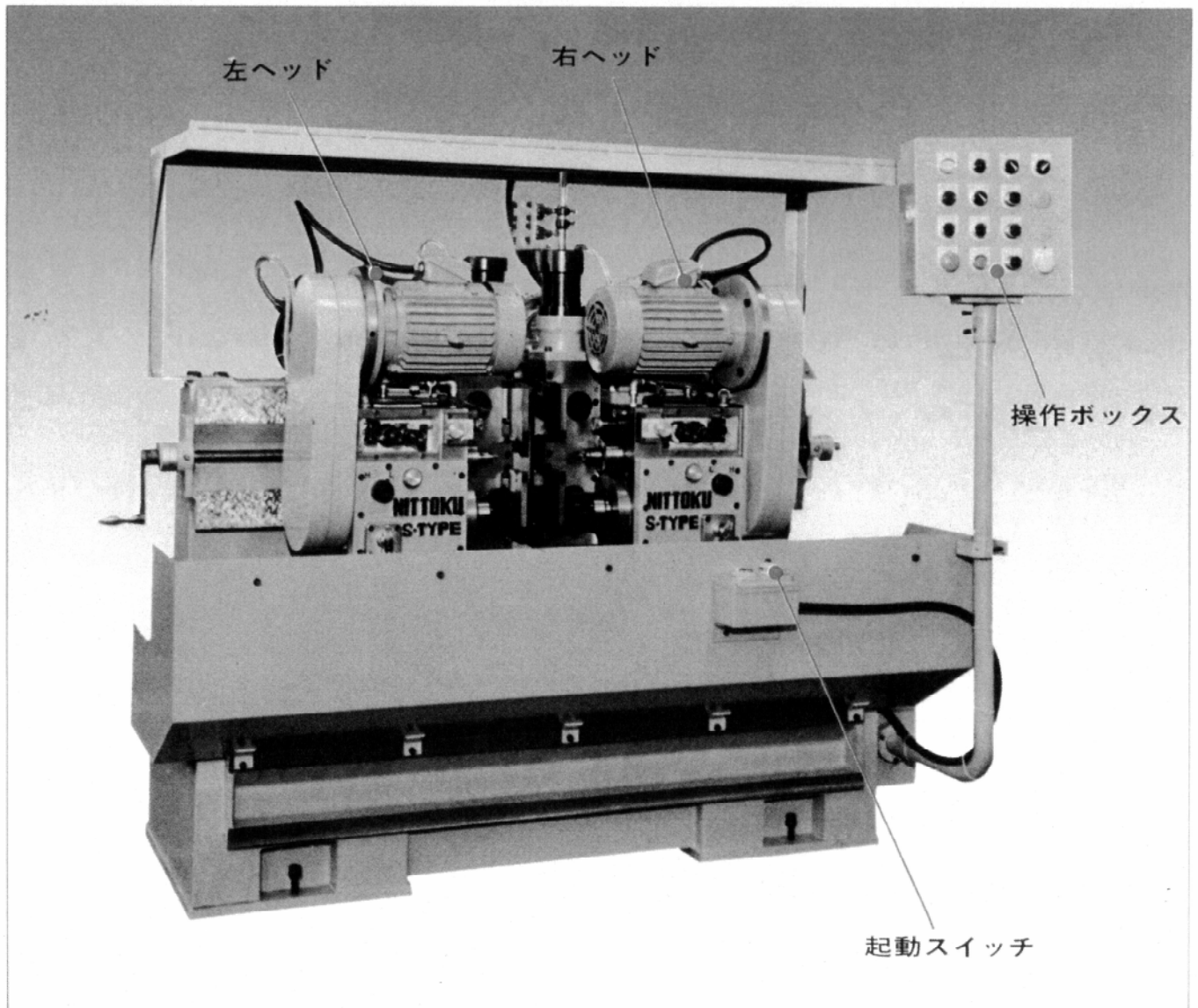


モデル NCR-600S

NIHON TOKUSHU M.F.G CO., LTD.

NCR-600S

1. 機械主要部 <NCR-600S ドアなしの状態>



立型センターリングマシンの特長

1. ドリル軸回転数が2段ギヤー変速になっており、小径から大径まで幅広くセンタードリルの使用が可能です。
2. 立型の特長である切削粉のはけが良いです。
3. 段取り替えに必要な操作関係は、すべて前面に配置してあります。(電気、油圧、治具の取り替え)
4. クランプバイスは油圧両締求芯型になっており、段取り替えが簡単に出来ます。
5. フルバック、カッター軸はカッターリリーフ機構になっており、返えりツールマークがつかず、チップが長持ちします。

機械能力及仕様

センターリングマシン機械能力表

機種 項目	NCR 400S	NCR 600S	NCR 1000S	NCR 1500S	NCR 600M	NCR 1000M	NCR 1500M	NCR 1500L	NCR 2000L
被 切 削 径	10φ~50φ	16φ~80φ	16φ~80φ	16φ~80φ	16φ~110φ	16φ~110φ	16φ~110φ	30φ~150φ	30φ~150φ
被 切 削 長	70L~380L	100L~700L	100L~1000L	100L~1500L	100L~700L	100L~1000L	100L~1500L	180L~1500L	180L~2000L
フルバック カッター	3 インチ×2	4 インチ×2	4 インチ×2	4 インチ×2	5 インチ×2	5 インチ×2	5 インチ×2	6 インチ×2	6 インチ×2
フルバック カッター回転数	60Hz 350rpm	60Hz 320rpm	60Hz 320rpm	60Hz 320rpm	60Hz 320rpm	60Hz 320rpm	60Hz 320rpm	60Hz 180rpm	60Hz 180rpm
ドリル軸 回転数	60Hz 2 段変速 900.1200rpm	60Hz 2 段変速 900.1200rpm	60Hz 2 段変速 900.1200rpm	60Hz 2 段変速 900.1200rpm	60Hz 2 段変速 900.1200rpm	60Hz 2 段変速 900.1200rpm	60Hz 2 段変速 900.1200rpm	60Hz 2 段変速 900.1200rpm	60Hz 2 段変速 900.1200rpm
ドリル取付 方式	ソケット、プッシュ	ソケット、プッシュ	ソケット、プッシュ	ソケット、プッシュ	ソケット、プッシュ	ソケット、プッシュ	ソケット、プッシュ	ソケット、プッシュ	ソケット、プッシュ
主軸モーター	1.5kW4P×2	2.2kW4P×2	2.2kW4P×2	2.2kW4P×2	2.2kW4P×2	2.2kW4P×2	2.2kW4P×2	3.7kW4P×2	3.7kW4P×2
油圧モーター	1.5kW4P×1	1.5kW4P×1	1.5kW4P×1	1.5kW4P×2	1.5kW4P×1	1.5kW4P×1	1.5kW4P×2	1.5kW4P×2	1.5kW4P×2
切削水ポンプ	40W×1	40W×1	40W×1	40W×1	40W×1	40W×1	40W×1	40W×1	40W×1
ク ラ ン プ 爪	10φ~30φ×1 16φ~50φ×1	16φ~50φ×1 50φ~80φ×1	16φ~50φ×1 50φ~80φ×1	16φ~50φ×1 50φ~80φ×1	16φ~50φ 50φ~80φ~110φ	3 種類 16φ~110φ	3 種類 16φ~110φ	3 種類 30φ~150φ	3 種類 30φ~150φ
油圧 タンク容量	40ℓ	60ℓ	60ℓ	60ℓ	60ℓ	60ℓ	60ℓ×2	60ℓ×2	60ℓ×2
切削 タンク容量	40ℓ	40ℓ	40ℓ	40ℓ	40ℓ	40ℓ	80ℓ	80ℓ	80ℓ
機 械 寸 法 (長, 巾, 高)	1120.500.1420	1550.1190.1420	1850.1200.1420	2700.1200.1420	1550.1200.1420	1850.1200.1420	2700.1200.1420	2700.1200.1420	3200.1200.1420
機 械 重 量	1200kg	1600kg	1800kg	2200kg	1700kg	2000kg	2500kg	3000kg	4000kg

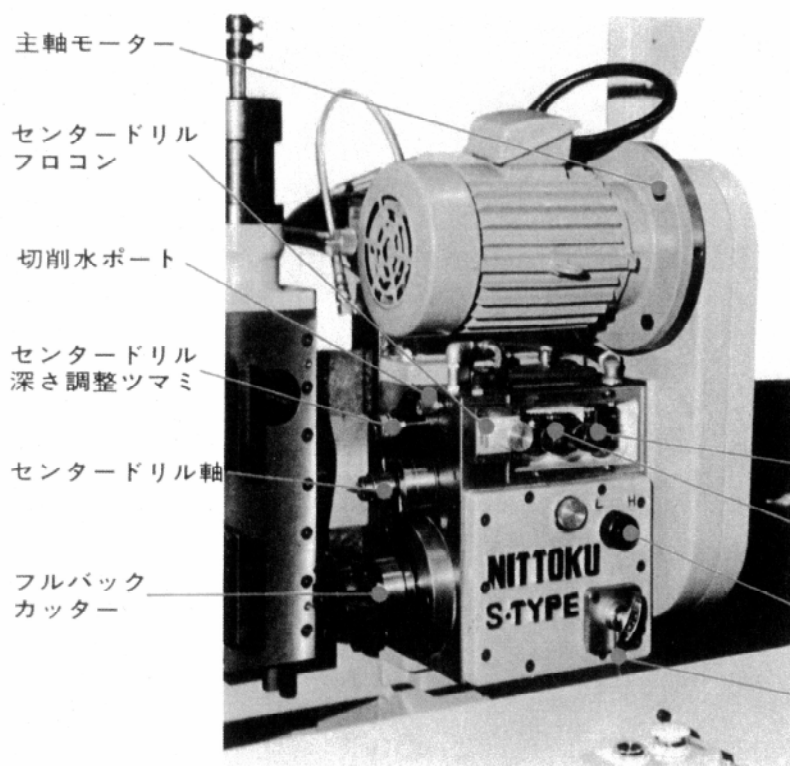
■ ドアー関係は1000以上及びM型はカタログ表示と異なる場合があります。

■ 400S型は一枚ドアーが標準になっております。

■ 本仕様は改良のため変更することがあります。

NITTOKU

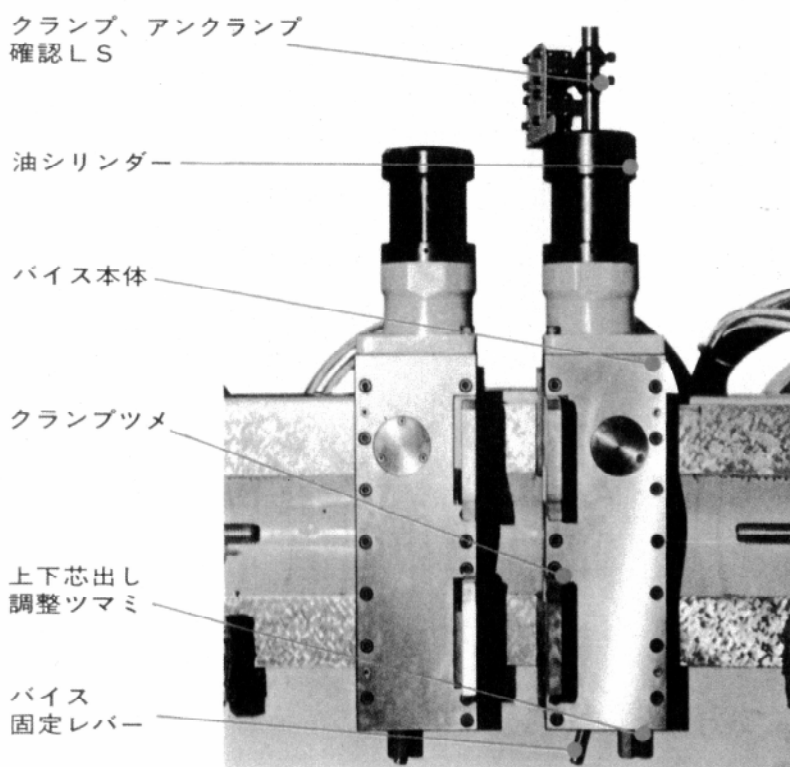
2. ヘッド



ヘッド説明

- ①段取りに必要な装置はすべて前面に集中し、手元で操作が出来ます。
- ②ヘッドが上昇時定寸出しフライスを行ない、原位置に下降しセンター穴加工及び外径ステ加工を行ないます。
- ③上下切削運動はすべて油圧作動し、安定した切削が出来ます。

3. クランプバイス

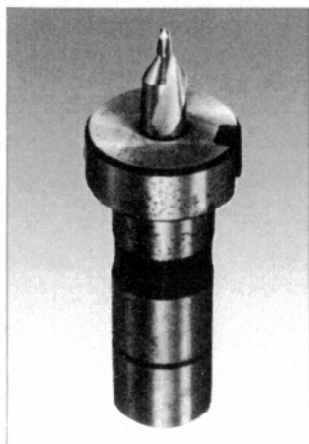


バイス説明

- ①油圧両締求芯型になっており径が違っていても芯出し調整の必要がありません。(ラック、ピニオン式)
- ②クランプツメは一体形と親ツメ、子ツメに分れた分割形の2種類あり、ワークの特長に合わせて選定します。
- ③バイスの位置は固定レバーをゆるめると任意の位置にセット出来、異形状品から丸棒までクランプ可能です。
- ④ワークの長手方向位置決めはクランプツメに取り付ける場合とヘッドに取り付ける場合があります。
- ⑤クランプ圧は片側で1000kgです。
- ⑥クランプ、アンクランプ確認はリミットスイッチ確認とタイマー確認があり標準機はタイマー確認となっております。

立型シリーズ

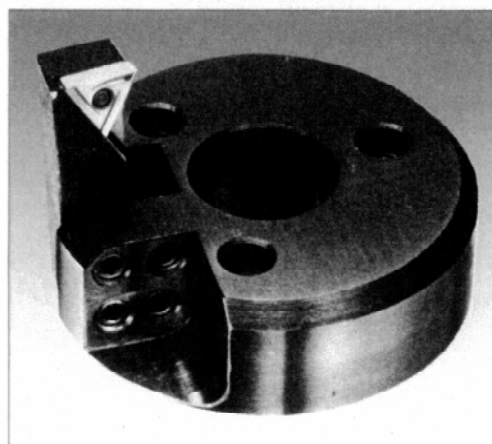
4. ツーリング〈特別選択附属品〉



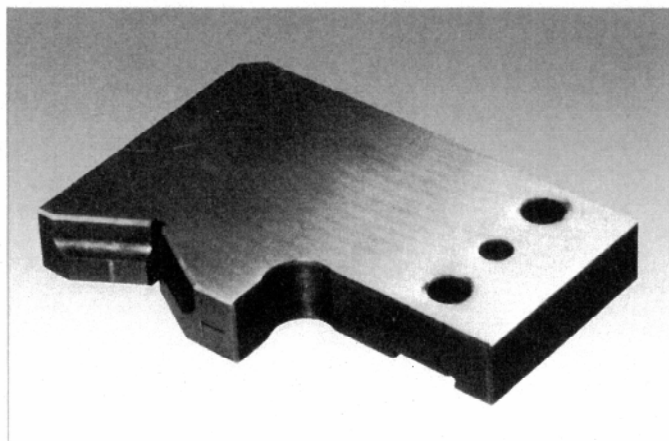
センタードリルブッシュ



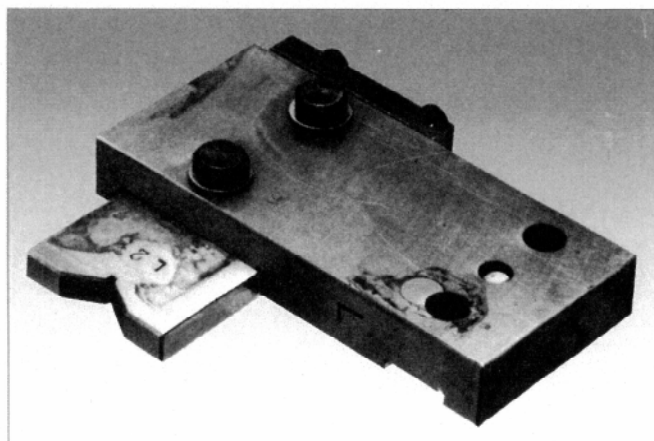
センタードリルホルダー



外径ステ加工用バイトホルダー



1体形クランプツメ



親子形クランプツメ

▲センタードリルブッシュはご使用になるセンタードリル胴径に合わせて製作致します。

5. 特別装備品（下記の機構が御希望に依り有償装備する事が出来ます）

1. オート・ローター装置、ロボット装置
2. アンローダー装置
3. 自動ドアー装置
4. ヘッド自動送り装置（モーター駆動）
5. デジタル定寸出し目盛（ムトー製デジカラー）
6. 基準面エアブロー装置
7. 切粉ボックス及びオイルパン
8. 自動潤滑油装置（集中方式）

6. 標準附属品〈無償〉

工具一式 両締油圧バイス（チャックツメ1種類）
レベルリングブロック×4
クランクハンドル×1

7. 特別選択附属品〈有償〉

1. フルバック、カッターR×2
2. センタードリルホルダー
3. センタードリルブッシュ
4. バイスツメ（交換用）
5. 外径ステ加工用バイトホルダー

NITTOKU

—— 製 造 品 ——
汎用センターリングマシン

日本特殊工業株式会社

静岡県浜名郡新居町新居3380の168
TEL. <05359> 4-0697

代理店