

黒田精工 成形研削盤 GS-BMHA/BMHC

1. 機械仕様

項	目	
テーブル作業面積	長さ×巾	500× 150mm
テーブルの最大動き（手動）	左右×前後	580× 200mm
テーブル面と砥石軸芯の距離	max	430mm
砥石の寸法	直径×巾×穴径	180× 6~22×31.75 mm
砥石軸の回転数	50/60Hz	3000/3600 r.p.m
マグネットチャックの寸法（可傾式） （平型式）	長さ×巾×高さ	380× 110× 125mm 450× 150×70mm
マグネットチャック上面と砥石軸芯の距離（可傾式） （平型式）		305mm 360mm
テーブルの左右送り	ハンドル1回転 自動速度	90 mm 0.1~25mm/min
テーブルの前後送り	ハンドル1回転 1目盛 1目盛（特別付属） 微動送り1回転（特別付属） 1目盛（特別付属）	5mm 0.05 mm 0.02 mm 0.25 mm 0.005mm
砥石軸の上下送り	ハンドル1回転 1目盛 自動早送り速度 イン칭送り量（特別付属） 自動切込（特別付属）	1mm 0.005mm 340/ 400mm/min 0.002mm 0.002~ 0.02 mm
モータ	砥石軸用 上下早送り用（油圧用）	0.75 KW 2P 0.75KW 4P
本体ベット据付面積		640× 720mm
本体の大きさ		1650×1215×1740mm
重量		1050kg
所要床面積		2250×1415mm
電源容量		2.5KW以上

12. 機械本体の主要寸法図

