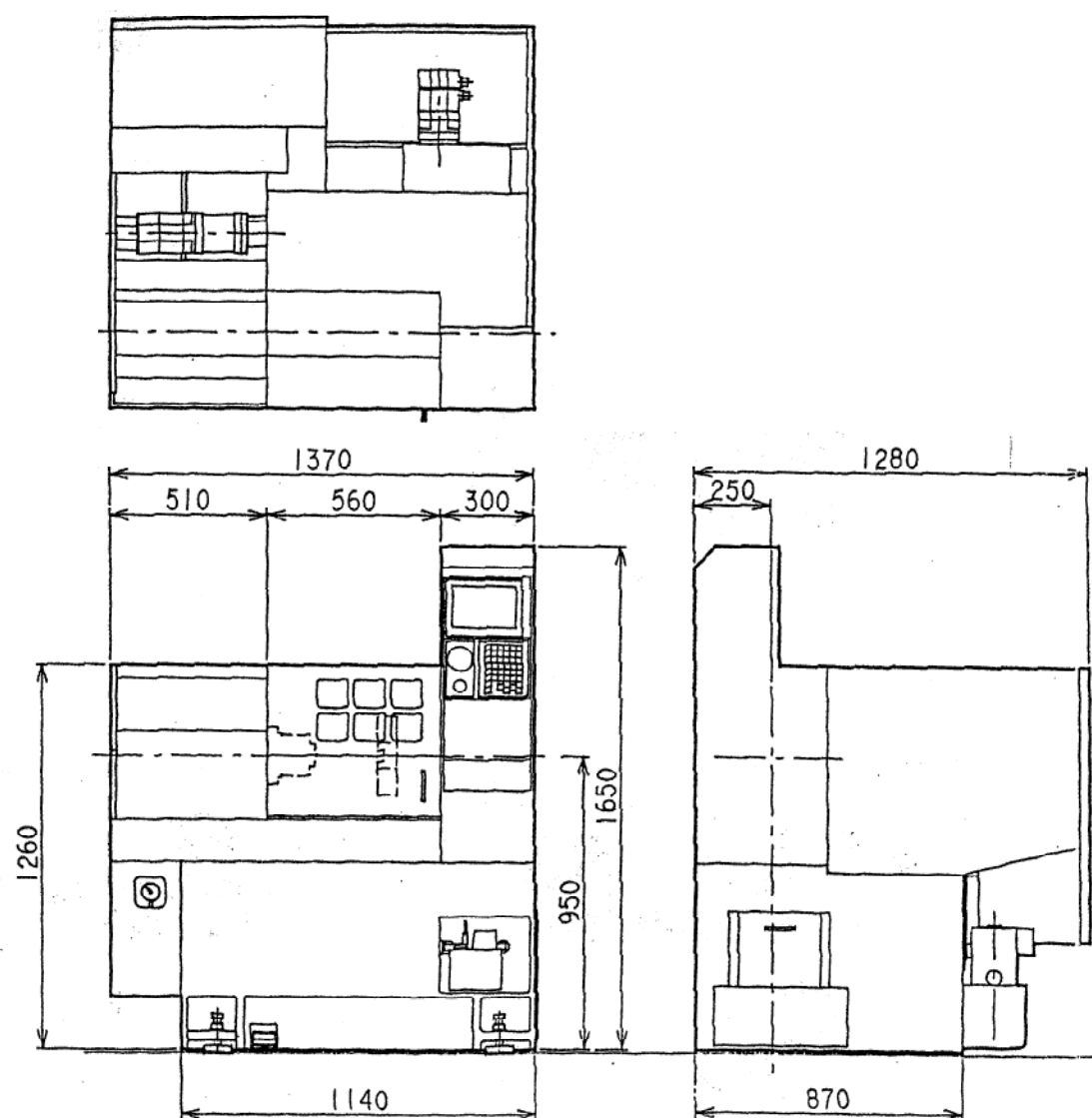


2章 機械仕様

2-1 標準機械仕様

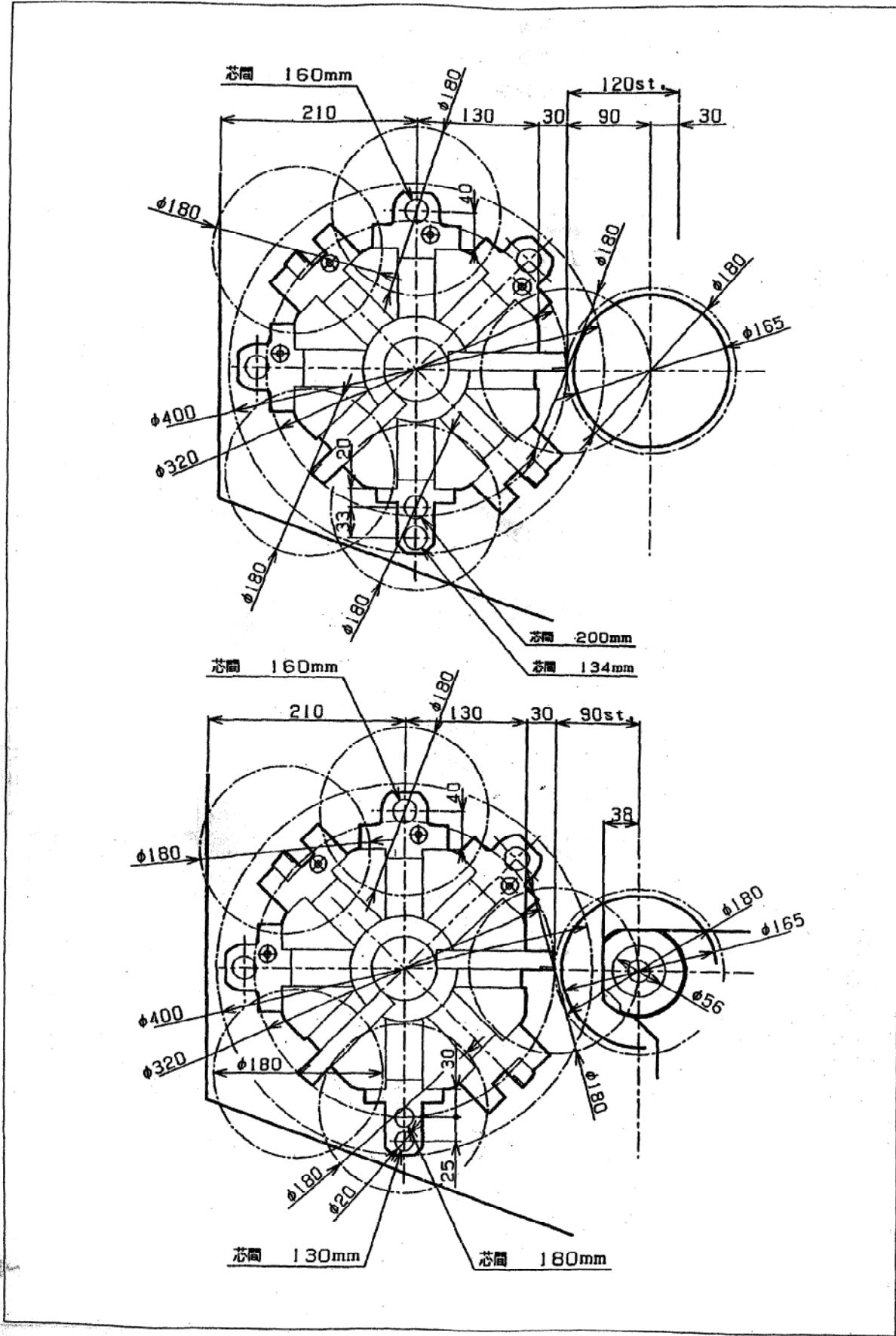
	項目	単位	仕様
能力	チャックサイズ	インチ	6、コレット
	最大棒材径	mm	φ 35 (オプション)
	適正加工径×長さ	mm	φ 80×50
主軸	主軸端形状	JIS	A ₂ -5
	貫通穴径	mm	φ 46
	主軸径	mm	φ 75
	回転数	min ⁻¹	3500
刃物台	刃物台形状		8角
	最大工具サイズ	mm	□20、φ 25
	最大移動量	mm	X軸：120 Z軸：230
	早送り速度	m/min	X軸：12 Z軸：18
モータ	主軸モータ	kW	AC3.7/5.5
	送りモータ	kW	X軸：0.9 Z軸：1.4
	切削油モータ	kW	0.25
	油圧モータ	kW	0.75
	タレット駆動モータ	kW	0.4
大きさ	主軸芯高さ	mm	950
	幅×奥行×高さ	mm	1,370×1,280×1,650
	重量	kg	2,000
総電気容量		kVA	16
制御装置			TAKAMAZ & FANUC 21TB

1-2 外観寸法図



※オプション取付け時や、仕様により寸法は変わります。

Page 1 of 1



4-3 スライドユニット

A Cサーボモータによりボールネジを介して駆動され、アリ、角形スライド上を各軸（X，Z軸）が摺動します。

最高早送り速度 X軸 12 m/min Z軸 18 m/min

4-3-1 ストローク図

