

大隈豊和 汎用フライス STM-2V・STM-2H

主な仕様

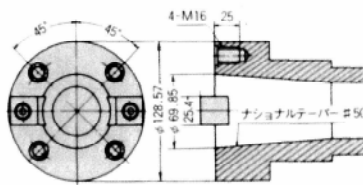
	仕 様	単 位	2 V	2 H	
テ ー ブ ル	作 業 面 の 長 さ × 幅	mm	1350×310		
	T 溝 幅 × 数	mm	16× 3 本		
	移 動 距 離	左 右	mm	710	
		前 後	mm	300	
		上 下	mm	410	
作 業 範 囲	テ ー ブ ル 上 面 と 主 軸 端 面 の 距 離	mm	50～460	0 ～410	
	テ ー ブ ル 上 面 と 主 軸 中 心 の 距 離	mm			
	コ ラ ム 前 面 と 主 軸 中 心 の 距 離	mm	350		
送 り	自 動 送 り 速 度	左 右 前 後	mm/min	12段 22、28、44、60、75、118、155、194、 300、412、530、800	
		上 下	mm/min	12段 9、12、18、25、32、49、65、80、125、175、218、335	
	手 動 送 り	左 右 前 後	mm	(1 回 転 当 り の 移 動 量) 6 、 (マ イ ク ロ カ ラ ー 1 目 盛) 0.02	
		上 下	mm	(1 回 転 当 り の 移 動 量) 2 、 (マ イ ク ロ カ ラ ー 1 目 盛) 0.02	
	早 送 り 速 度	左 右 前 後	mm/min	3000	
		上 下	mm/min	1200	
主 軸	回 転 数	rpm	12段 60、85、115、150、206、280、387、545、730、 950、1320、1800		
	主 軸 テ ー パ ー		N.S.T. No. 50		
潤 滑	主 軸 ギ ヤ ボ ッ ク ス		トロコイドポンプ自動潤滑 (タンク容量32 ℓ)		
	送 り ギ ヤ ボ ッ ク ス		トロコイドポンプ自動潤滑 (タンク容量 6 ℓ)		
	バ ー チ カ ル ス ク リ ュ ー		オ イ ル バ ス 方 式 (タンク容量 2.7ℓ)		
	摺 動 面 ・ サ ド ル 内		サイクルポンプ自動給油 (タンク容量 2 ℓ)		
電 動 機	主 軸 用 電 動 機	KW×P	3.7× 4		
	送 り 用 電 動 機	KW×P	1.5× 4		
	切 削 油 ポ ン プ	W×P	60× 2		
	潤 滑 油 ポ ン プ	W	3		
切 削 油 装 置			ポンプ吐出量 (60°)17ℓ/min、(50°)10ℓ/min、タンク容量24ℓ		
据 付 面 積		mm	1250×710		
機 械 の 高 さ × 幅 × 奥 行		mm	1995×1815×1920	1880×1815×1995	
重 量		kg	3000	2900	

標準付属品

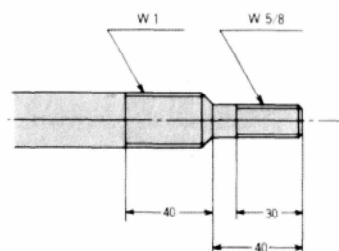
- 切削油装置..... 1 式
- ドローインロッド..... 1 式
- スライドカバー..... 1 式
- 敷 金..... 4 ケ
- 作業工具 & 工具箱..... 1 式
- 油さし (0.18ℓ)..... 1 ケ
- 取扱説明書..... 1 冊
- パーツリスト..... 1 冊
- 横形用カッターアパー 1"または
1½" (選択式、2Hのみ)..... 1 式

ツーリング参考図

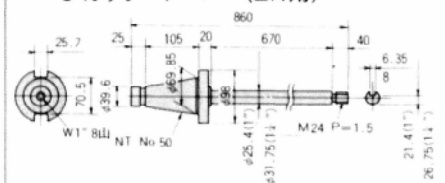
●メインスピンドルノーズ



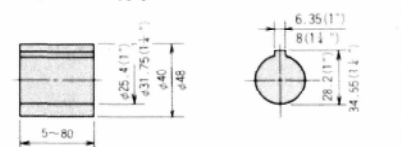
●ドロインロッド



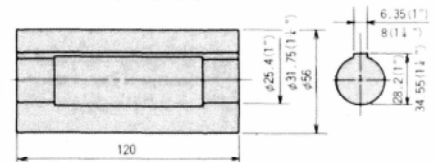
● カッターアーバー (2H用)



アーバーカラー



ベアリングカラー



特別仕様・特別付属品

■ 2V・2H共通

形 式	概 略 仕 様
★ ロングテーブル仕様	テーブル作業面の長さ×幅—1500×310mm 左右ストローク—850mm
★ ハイコラム仕様 (50mm芯上げ仕様)	テーブル上面から主軸端までの距離 2V……100～510mm 2H……50～460mm 上下ストローク—2V・2H……410mm
★ テーブル右ハンドル仕様	左右送り軸、右端に手動送りハンドルを追加
★ 主 軸 7.5 HP 仕 様	主軸用電動機—5.5KW×4P
★ 送 り 低 速 仕 様	送り用電動機—1.5KW×6P 送り速度 { 左右・前後(15～530mm/min) 上下(6～224m/min)
★ 主軸正・逆切換スイッチ仕様	カムスイッチによる切換え
照 明 装 置	白熱電球—100V、60W (100V電源コンセントが必要)

■ 2V用

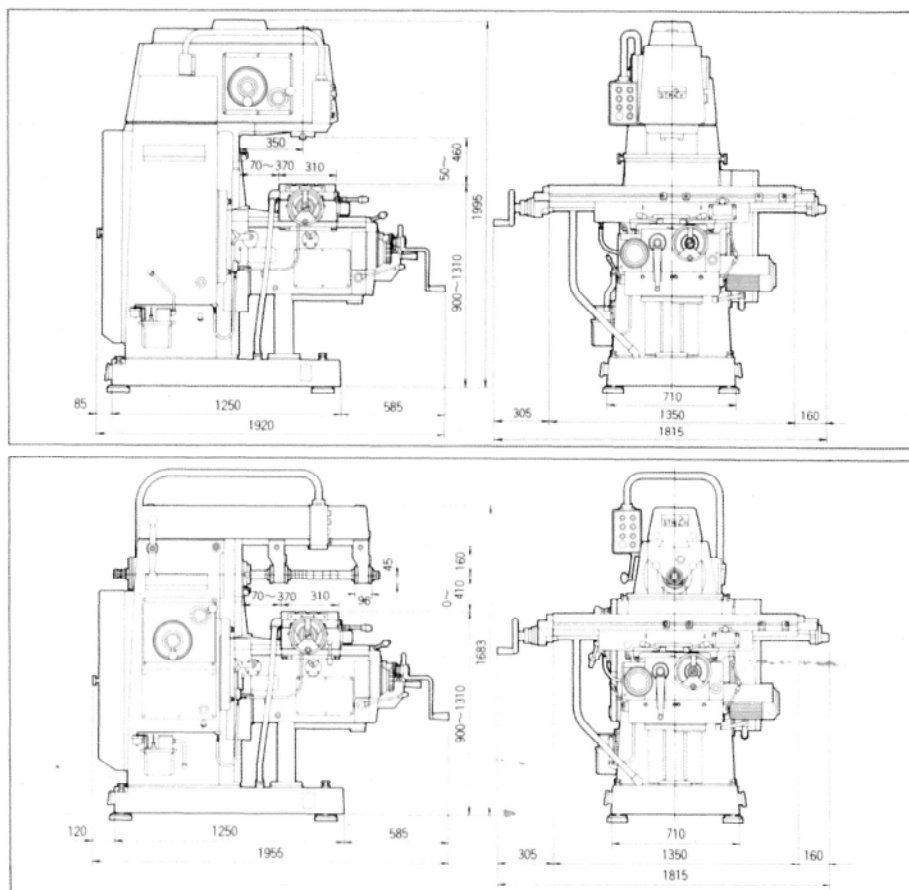
形 式	概 略 仕 様
★ バックラッシュ除去装置	レバー操作によるダブルナット掛け外し (2Hは標準仕様)

■ 2H用

形 式	概 略 仕 様
パ ー チ カ ル ヘ ッ ド	主軸ターバー N.S.T. No. 50 主軸端よりテーブル上面までの距離 0～368mm コラム前面より主軸中心までの距離 350mm ヘッドの旋回角度 左右0～90°(目盛左右50°) 主軸回転数 本機主軸回転数と同じ ただし 950rpm以下で 使用下さい
★ 主 軸 低 速 仕 様	主軸用モーター—3.7KW×6P (40～1220 rpm)
★ ア ー バ ー ブ レ ス	テーブル前後移動量240mmに制約されます

★印の特別仕様は、取付け改造工事の都合上、本機と同時にご注文下さい。

主要寸法図



STM 2v
ひざ型フライス盤(側面・正面)

STM 2H
ひざ型フライス盤(側面・正面)

※機械は日々改良されていますので、予告なくデザイン、仕様などを変更する場合があります。

代理店

大隈豊和機械株式会社

本社・工場 愛知県江南市前野1-1-1 ☎05875-5-1151 番483
名古屋支店 愛知県江南市前野1-1-1 ☎05875-5-1151 番483
東京支店 東京都中央区八丁堀2丁目1-4 ☎03-553-3131 番104
大阪支店 大阪府大阪市西堀本通り東1-1-1(大発東大阪ビル6F) ☎06-787-1811 番550
太田営業所 群馬県太田市飯塚町1-4-4 ☎0276-45-8321 番373
茨城営業所 茨城県下館市下中山3-0-1-4 ☎02962-5-0565 番308
浦和営業所 埼玉県浦和市太田窪3丁目2-2 ☎0448-85-7527 番336
静岡営業所 静岡県静岡市中田1-0-4-0-2 ☎0542-82-1766 番420
姫路営業所 兵庫県姫路市市川橋通り2-3-8 ☎0792-81-1621 番670
広島営業所 広島県広島市東区光町2-9-12(京谷ビル301号) ☎0822-64-3057 番730
福岡営業所 福岡県福岡市中央区平尾5丁目4-32(平尾山荘マンション2F) ☎092-531-3871 番810