

マザック NC旋盤 SQT-15MY

1章 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

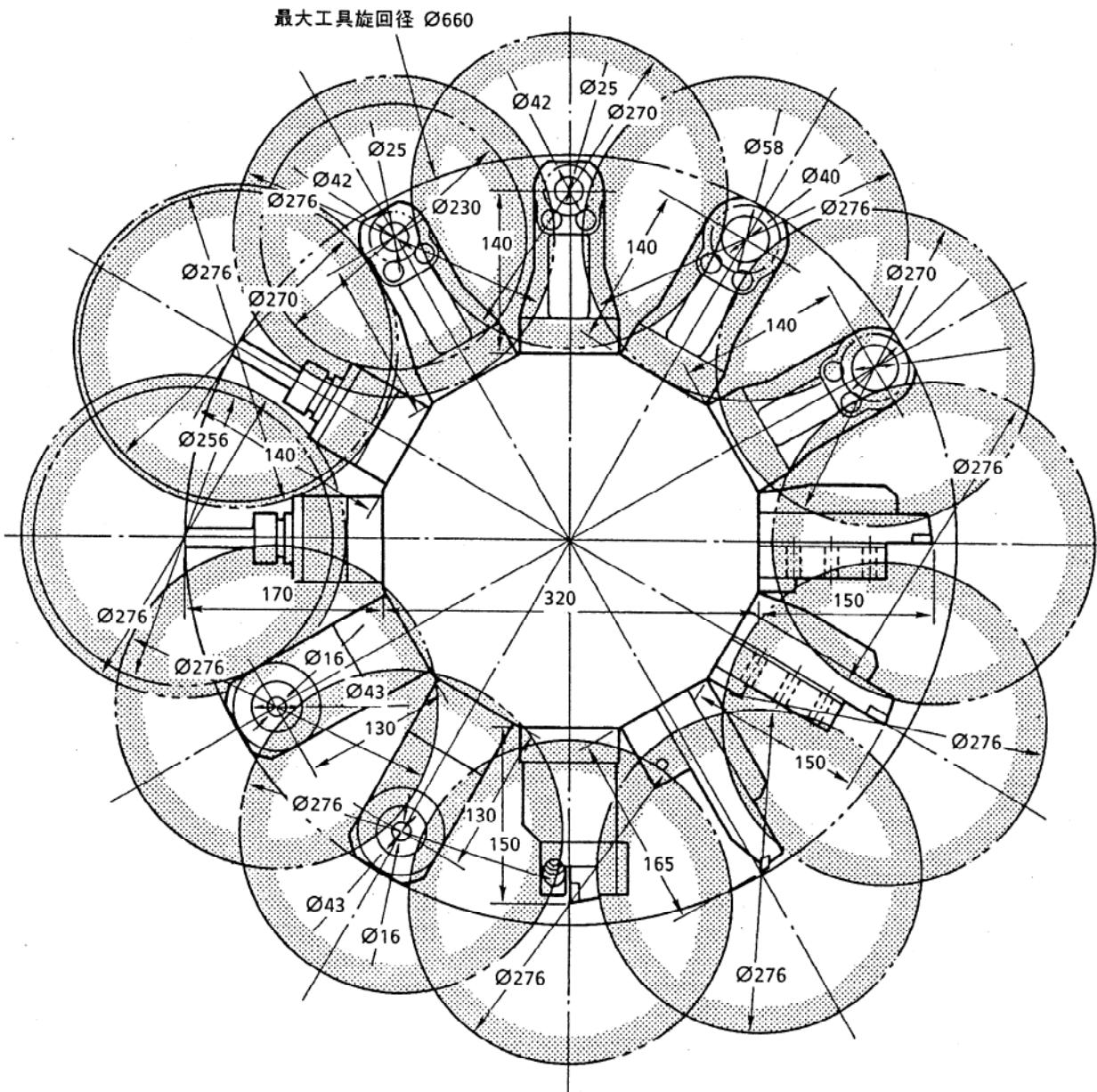
項目	単位	容量	
		15MY	18MY
能力・容量	チャック・サイズ	inch	Ø8 Ø10
	最大スイング	mm	Ø531
	標準加工径	mm	Ø276
	最大加工径	mm	Ø300
	棒材作業能力	mm	Ø51 Ø64
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	125 ~ 745
	最大加工長さ	mm	576 565
	最大支持重量	kg	100(チャックワーク) 150(シャフトワーク)
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	35~4500 35~4000
			35~4500 35~3500
	加減速時間	sec	2.3 2.4
	主軸貫通穴径	mm	Ø61 Ø76
心押台	モータ出力(30分)	kW	15(OP.18.5) 18.5
	最大トルク	kNm	25.2(OP.33) 33
	心押軸穴型式	MT	5
移動量(心押台/心押軸)		mm	400/150
最大推力		kg	700

1章 機械本体の標準データ

項目		単位	容量		
			15MY	18MY	
刃物台	工具本数(ミル本数)	本	12 (12ミル)		
	工具サイズ	mm	□25		
			ø40		
			ø14		
			M12		
	回転エンドミル		ø20		
	割出し時間	sec	0.5/1.4		
	ミル回転数	min ⁻¹	3000		
	ミル軸モータ出力(10分)	kW	3.7		
	ミル軸最大トルク	kgm	3.6		
送り軸	早送り速度	X/Z/Y	m/min	30/30/12	
		C	min ⁻¹	400	100
	早送り時定数	X/Z/Y	msec	95/95/80	
	移動量	X	mm	180 (175 + 5)	
		Z		620(430 + 190)	
		Y		100 (50 + 50)	
その他	クーラント・タンク	L	210		
	電源容量	kVA	39.6	49.2	
総合	大きさ	心高	mm	1020	
		全長		3115	3160
		全幅		1775	
		全高		2140	
	フロア・スペース		m ²	5.5	5.6
機械重量		kg	5150		

1-4 ツール干涉図

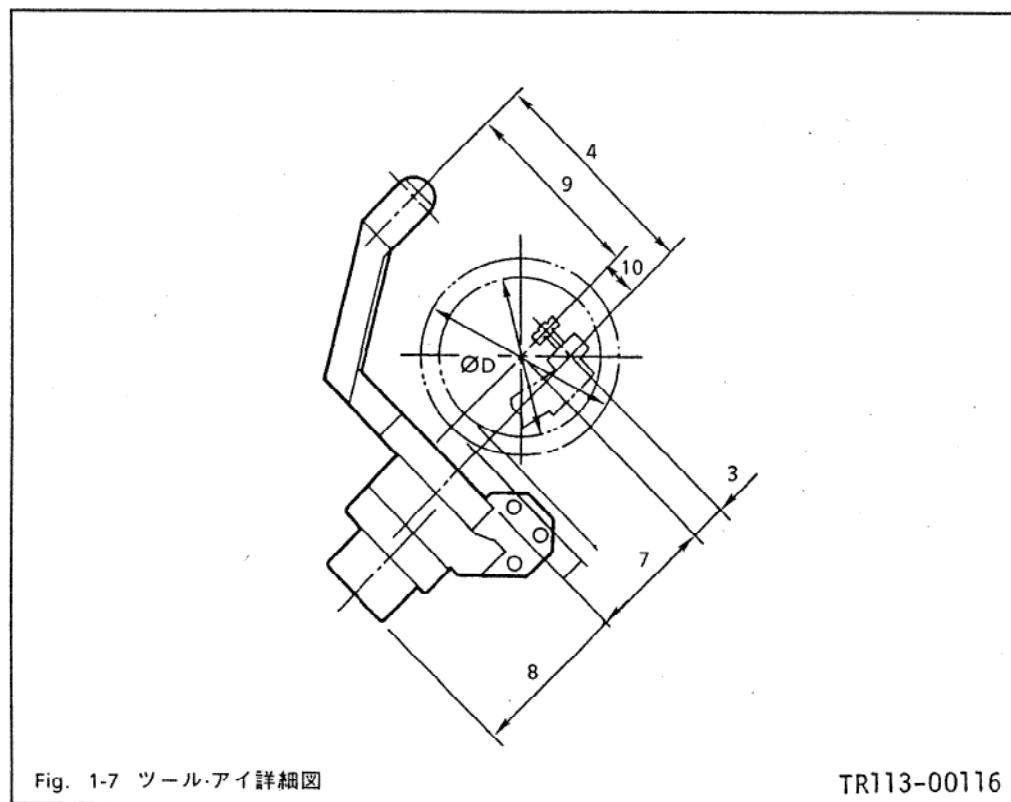
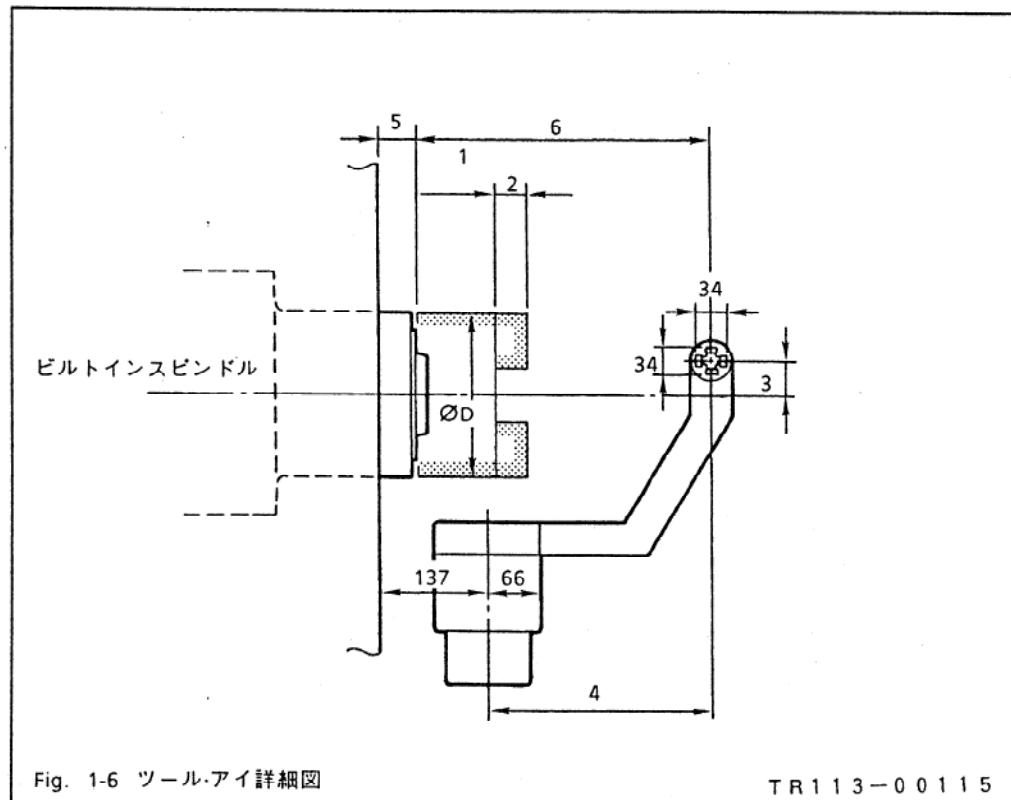
第1工程



標準加工径: 276mm

※ 標準加工径とは、刃物台において、内径と外径切削工具が交互に取付けられたフルツーリングの状態で、標準外径バイトホルダに取付けられた工具が、ワークの端面の中心部を加工するとき、最も接近するホルダ、工具、スリーブなどに干渉しない最大径のことです。

1-5 チャックとツールアイの関係図



(単位 : mm)

No.	機種 名 称	15MY	18MY
øD	チャック径	ø210	ø254
1	チャック長さ	142	163
2	爪の高さ	39	43
3		45	45
4		285	285
5		46	46
6		376	376
7		164	164
8		207.5	207.5
9		240	240
10		45	45

1-3 ストローク線図

SQ 15MY

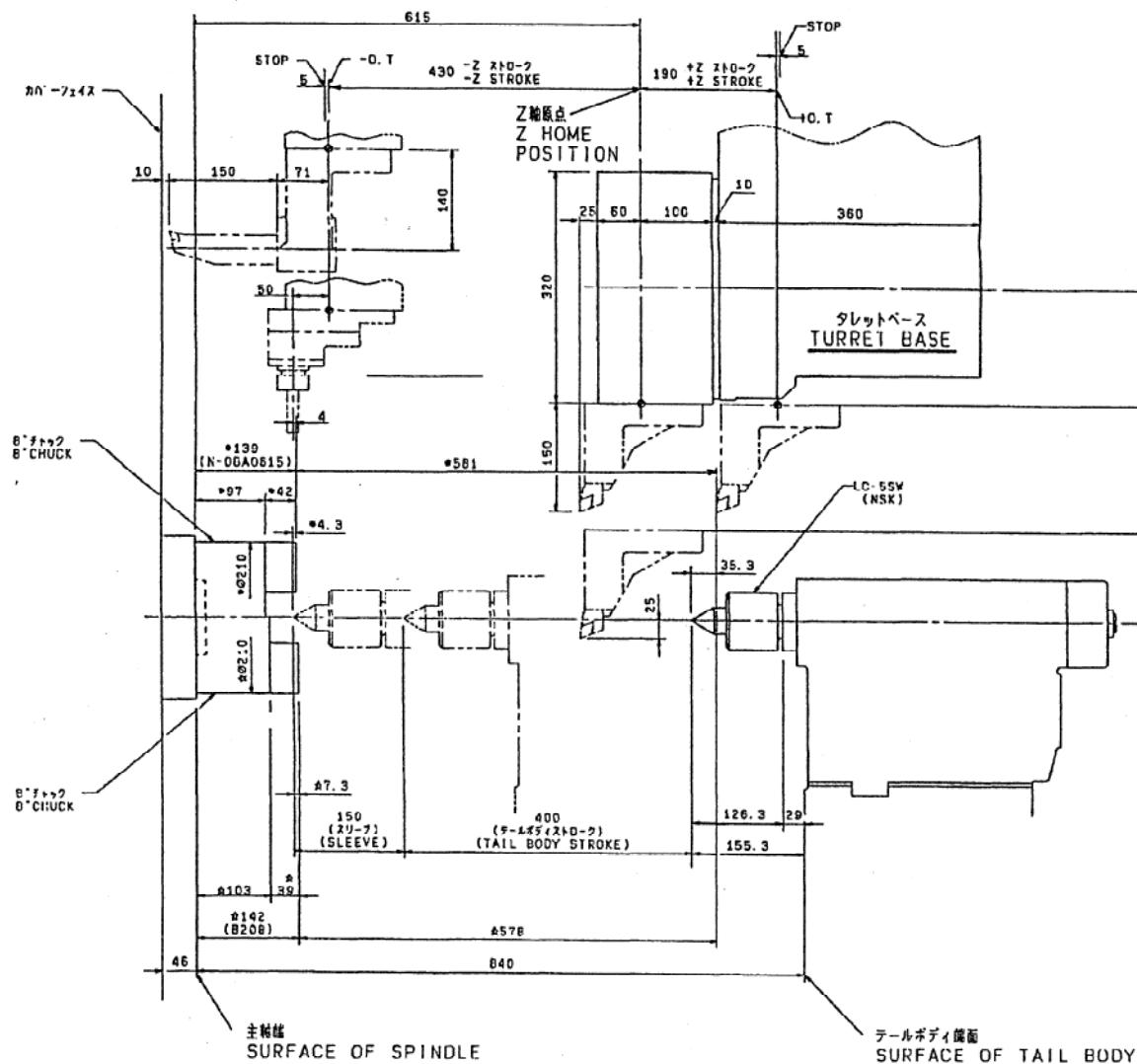
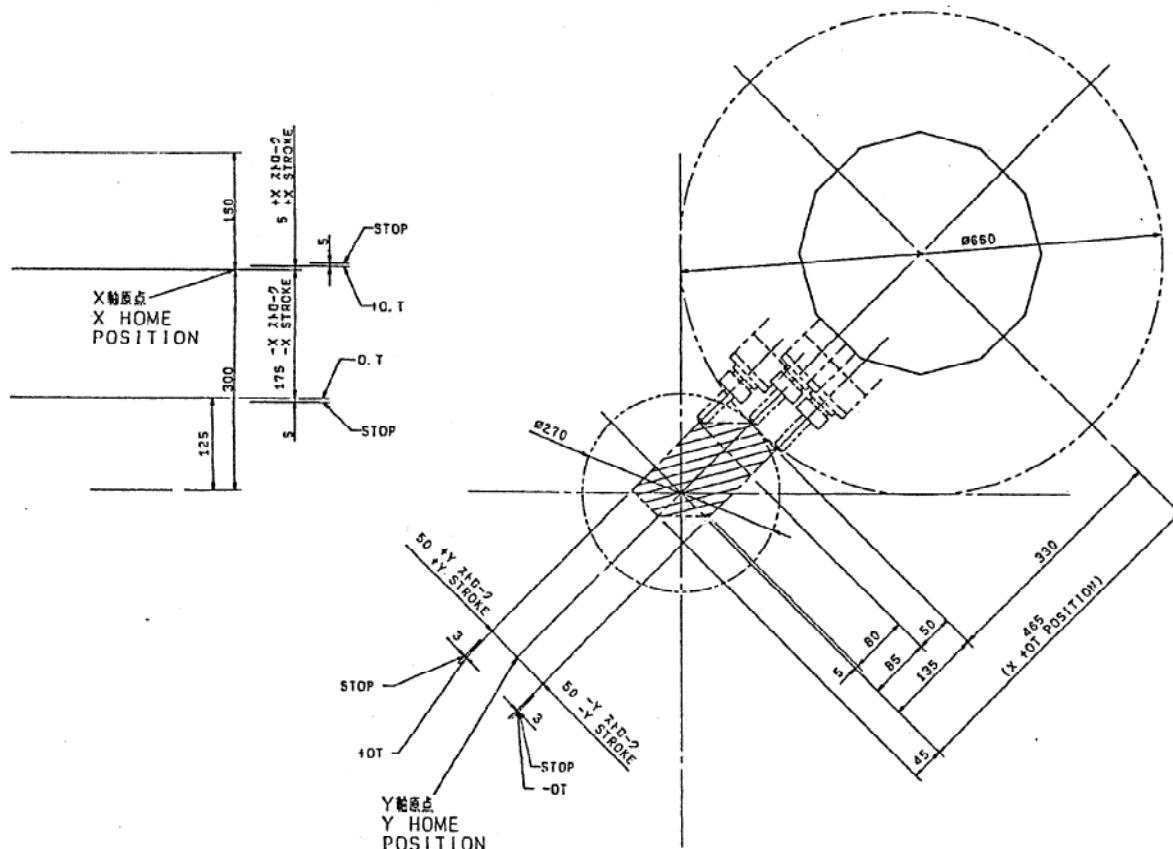


Fig. 1-3 ストローク線図 (単位: mm)

TR113-01238



*:SQ 15MY (N-0BA0615)
☆:SQ 15MY (B20B)

MT. #5 テールストック
MT. #5 TAIL STOCK

SQ 15MY DOM/EX MM

1-2 主軸端の形状

SQ 15MY

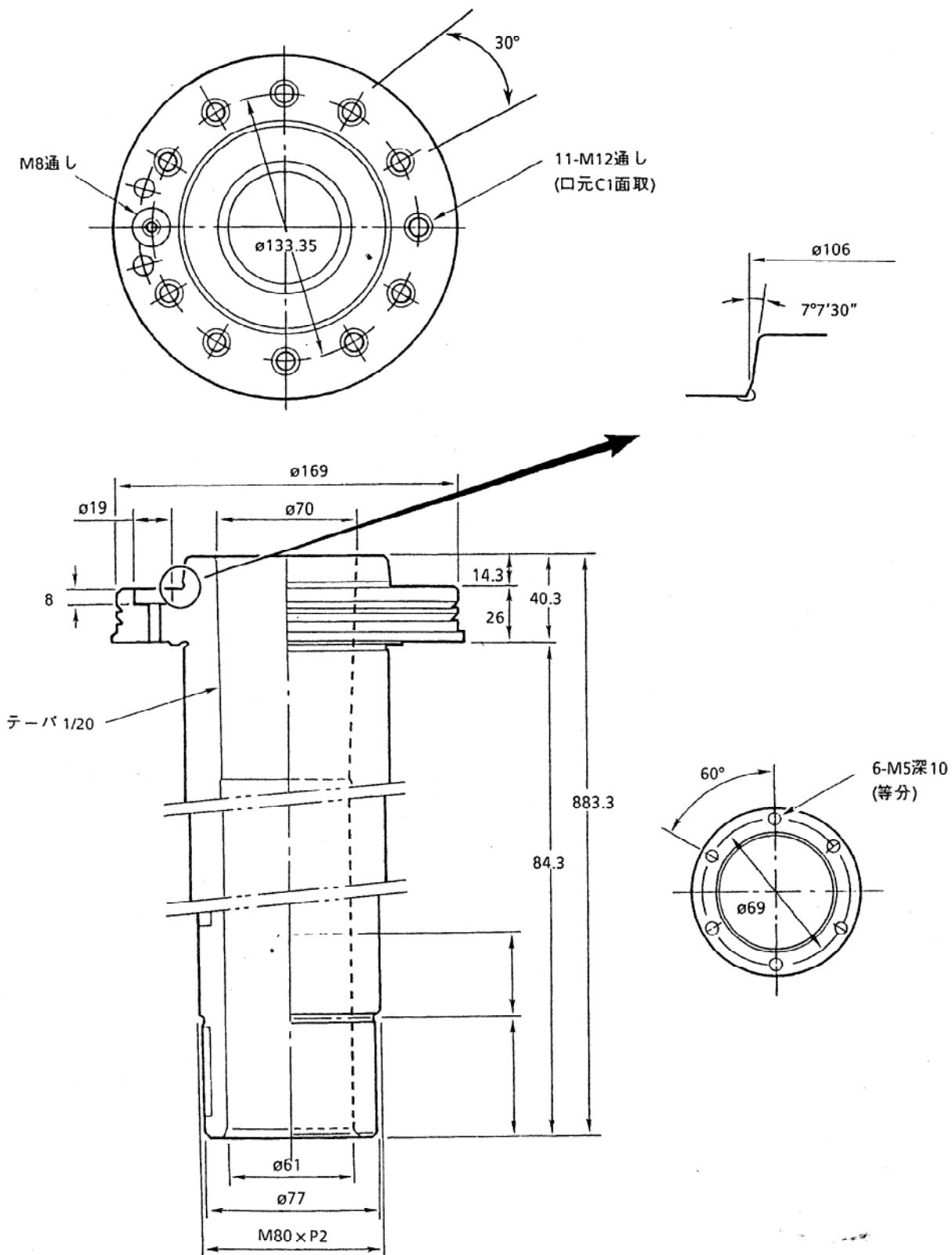


Fig. 1-1 主軸端図

TR 113-00667