

津根精機 全自動丸鋸切断機 TK5C-50GL

2. 仕様

TK5C-50GL

2.1 機械仕様

※本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

素材仕様	形状・寸法		丸材 (超硬チップソー) $\phi 10 \sim \phi 50 \text{mm}$ (中実材)	
			(ハイスリットソー) $\phi 10 \sim \phi 70 \text{mm}$ (中実材、パイプ材)	
			角材 (超硬チップソー) $\square 10 \sim \square 40 \text{mm}$ (中実材) 角材ローディング装置別途要	
			(ハイスリットソー) $\square 10 \sim \square 60 \text{mm}$ (中実材、パイプ材)	
	材質	鉄鋼一般		
	素材	長さ	2~4m	
切断仕様	切断	長さ	6~200mm (200mmを越える場合はオプション)	
	端切	長さ	10~60mm	
	残材	長さ	55~ (55+切断長) mm	
機械仕様	切断機本体	鋸刃	超硬チップソー $\phi 250 \times t 2 \text{mm}$ ハイスソリッドソー max $\phi 285 \times t 2 \text{mm}$	
		鋸刃回転数	17~200rpm (インバータ制御)	
		鋸用モータ	7.5kw-4P	
		ソーヘッド送り	油圧シリンダ	
		入り側縦バイス	油圧シリンダ 最大9.8Kn	
		入り側横バイス	油圧シリンダ 最大7.1Kn (入側、出側一体)	
		チップリムーバ	ブラシ式	
		排出シュート	自然落下式 空圧シリンダ駆動セパレータ付き	
		クーラント方式	ツネミスト 必要空気圧 0.4~0.6MPa 必要空気量 140 L/min A.N.R タンク容量 0.3リットル	
			切削油 切削油ポンプ 180W 2p タンク容量約 50リットル	
		油圧装置	油圧ポンプ: 2.2kw-4P ポンプ圧: 7Mpa タンク容量: 約 90リットル	
		切断材排出高さ	625mm	
	送材	方式	油圧シリンダ	
		送り量	6~200mm	
		送りバイス	横バイス: 最大8KN	
	オートローダ	マガジン積載幅	670mm	
		最大積載重量	1700kg	
		ピンチローラ	送り速度 100mm/sec (60Hz) 80mm/sec (50Hz)	
	切屑処理		スクリー式チップコンベヤ モータ 90W 4P 排出高さ 410mm	
	電気	環境	温度	0~55℃
			湿度	10~90%RH 結露なきこと
		入力電源	3相 AC200V 50/60Hz	
		動力回路	3相 AC200V 50/60Hz	
		制御回路	1相 AC100V 50/60Hz DC24V	
		電磁弁回路	1相 AC100V 50/60Hz	
	材料送り高さ		900mm	
機械寸法		全体図参照		
機械重量		切断機本体: 1700kg オートローダ: 400kg		