

第1章 概要

1. 本機仕様

1-1. 仕様一覧

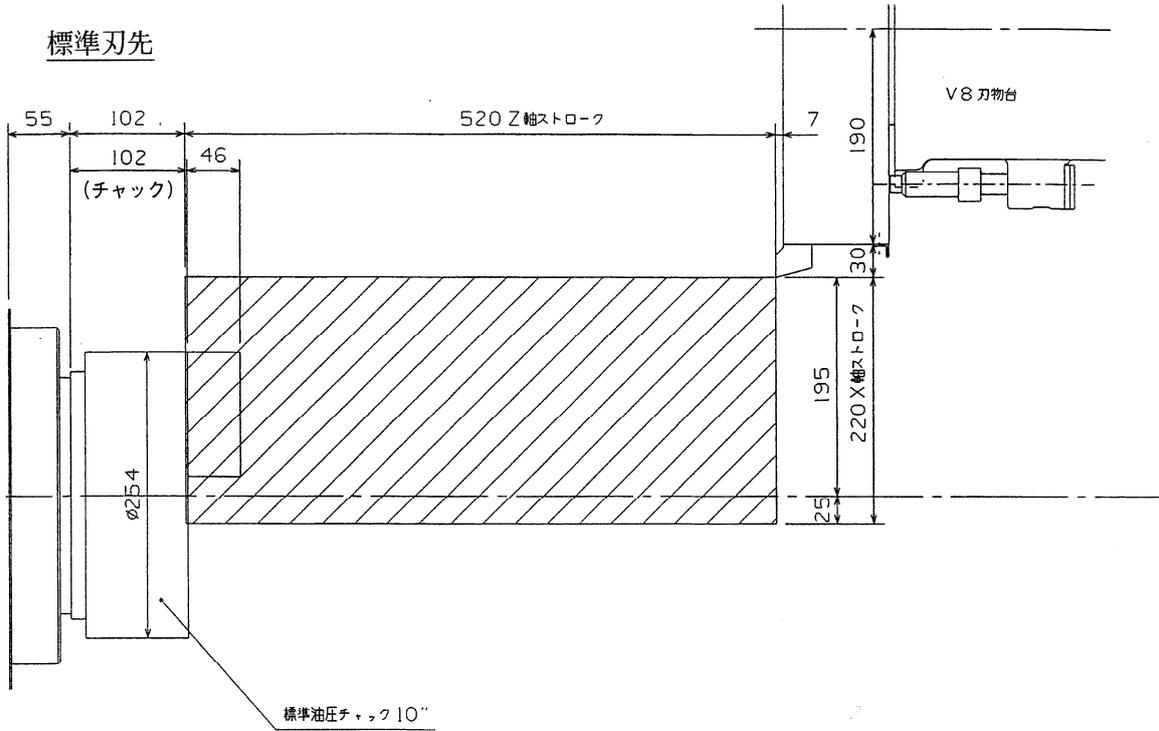
項目	単位	仕様
能力・容量	制御軸数	2
	ベッド上の振り	mm $\phi 520$
	往復台上の振り	mm $\phi 400$
	横送り台の振り	mm $\phi 300$
	最大加工径×長さ	mm×mm $\phi 390 \times 480$ ($\phi 310 \times 480$)
主軸	主軸の直径	mm $\phi 120$
	主軸端	JIS A2-8
	テーパ穴	mm $\phi 90 \times 1/10$
	貫通穴径	mm $\phi 80$
	回転数変換数	1段
	回転数	min ⁻¹ 25~3000
往復台(Z軸)	移動量	mm 520
	送り	mm/rev 0.001-1,000.000
	早送り速度	mm/min 20,000
横送り台(X軸)	移動量	mm 220 (25+195) [65+155]
	送り	mm/rev 0.001-1,000.000
	早送り速度	mm/min 15,000
刃物台	形式	V型
	工具数	8 [12]
工具	外径	mm □25
	内径	mm $\phi 40$
電動機	主電動機	kW VAC11/7.5 (30分/連続)
	往復台用 (Z軸)	kW 2
	横送り台用 (X軸)	kW 2
	油圧ポンプ用	kW 1.5
	案内面潤滑ポンプ	kW 0.017
	クーラントポンプ用	kW 0.25
心押台	心押軸の直径	mm $\phi 90$
	心押軸のテーパ穴の形式	M.T 5 (回転センタ)
	心押軸の移動量	mm 100
機械の高さ	mm 1,780	
所要床面積	mm×mm 1,900×1,860	
正味質量	kg 3,800	

注：心押台は特別仕様です。

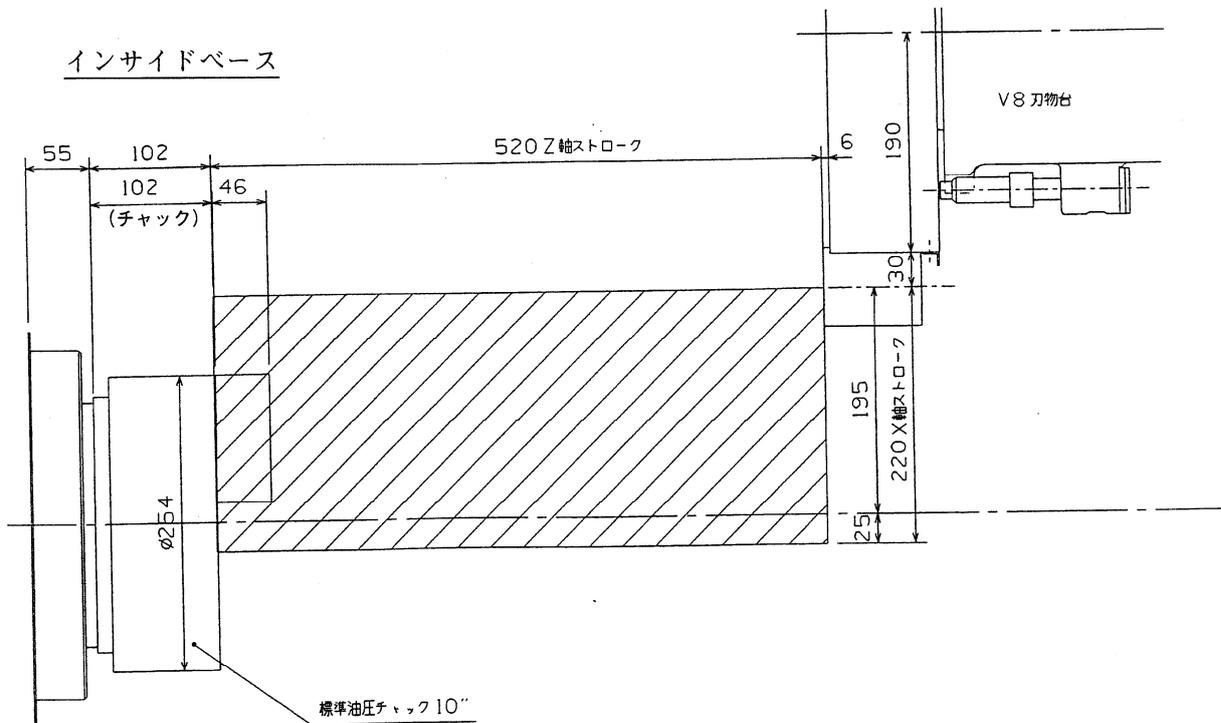
5. 動作範囲図

V8 刃物台 心押台なし

標準刃先

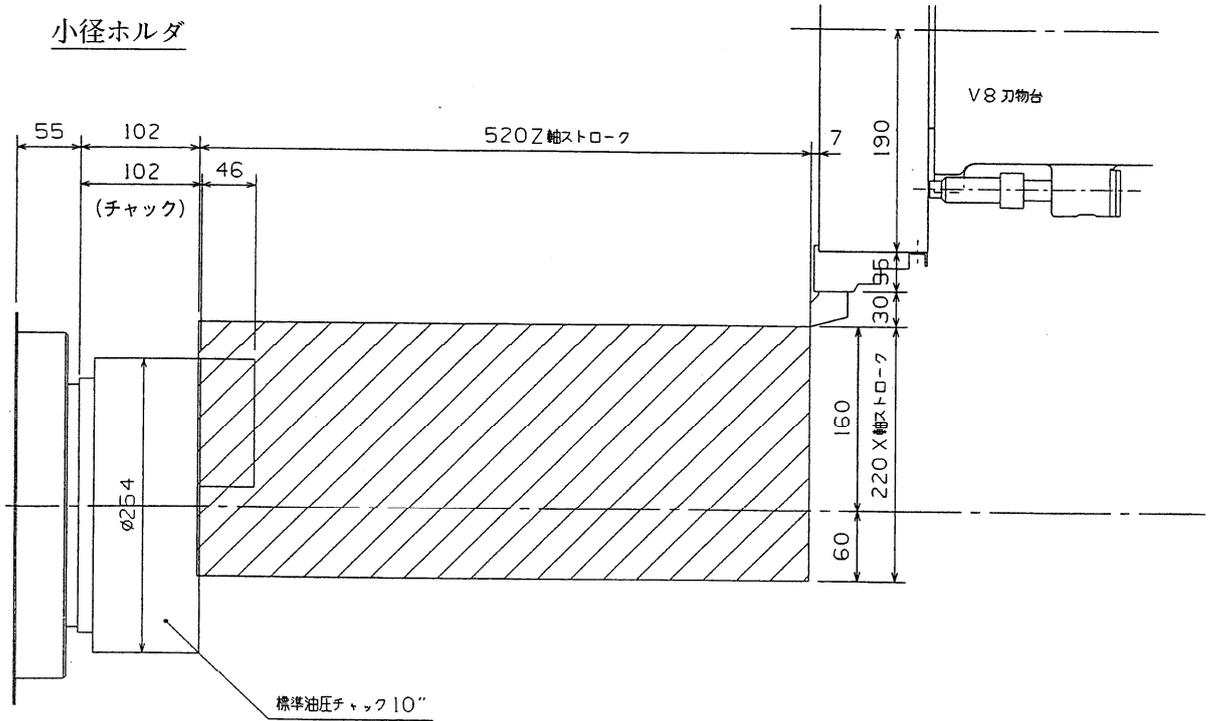


インサイドベース

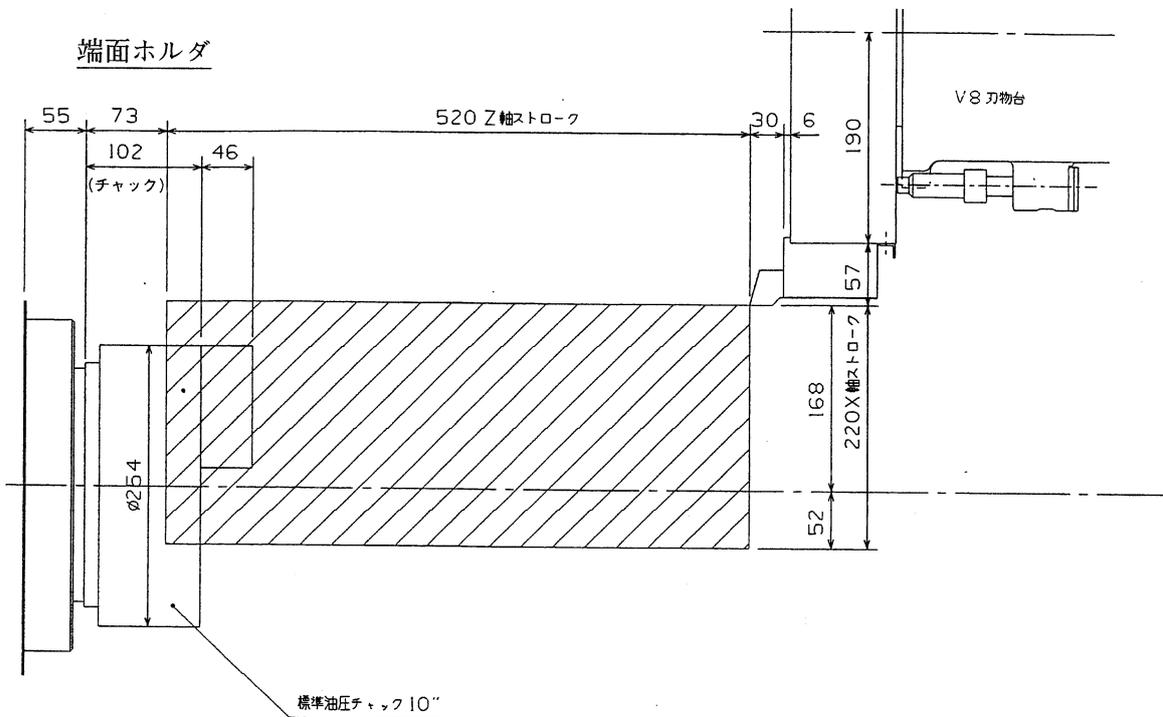


V8 刃物台 心押台なし

小径ホルダ



端面ホルダ



心押仕様……特別仕様

V8 刃物台 心押台付

