

# 第1章 概要

## 1. 本機仕様

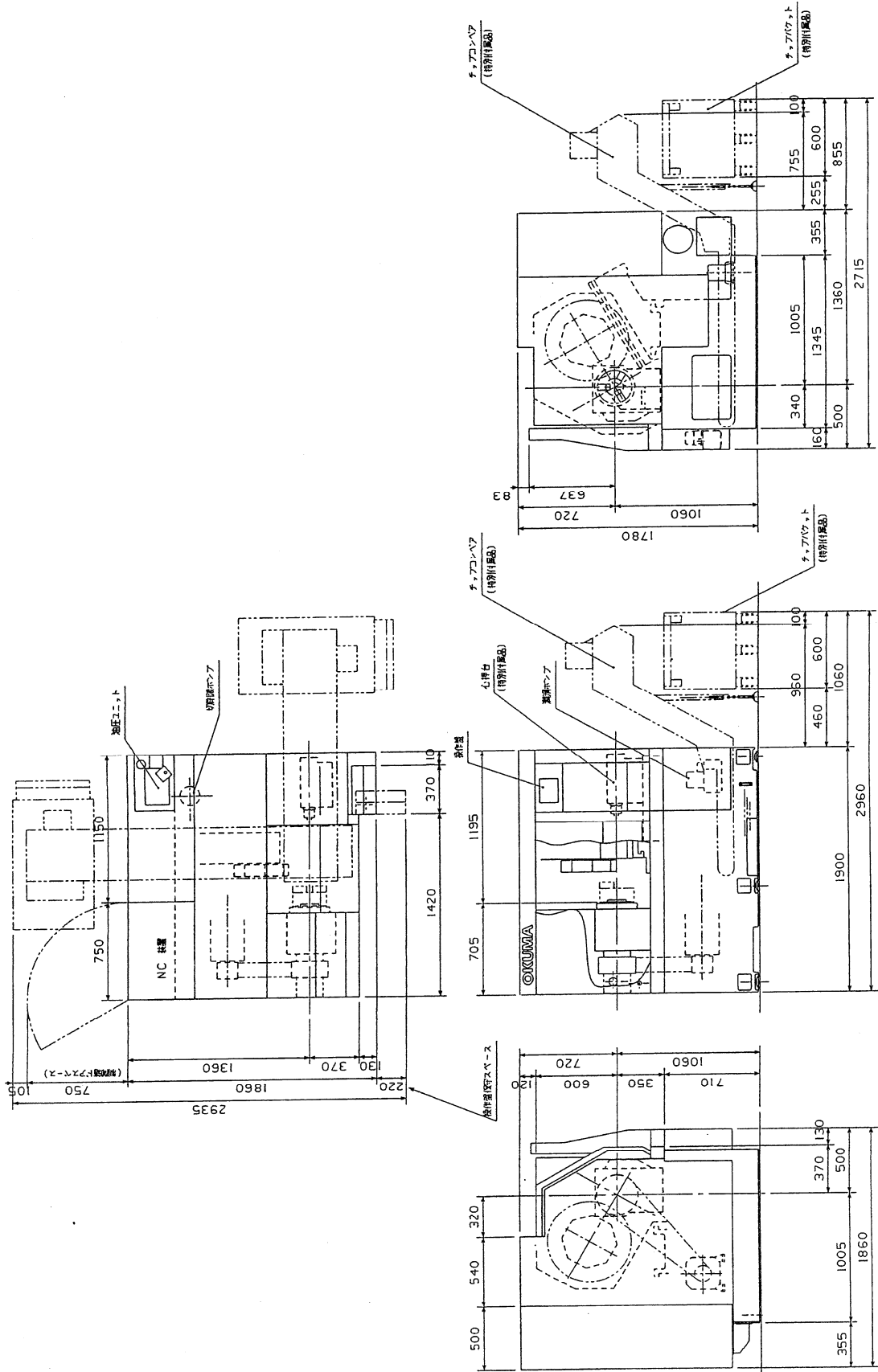
### 1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様	
能力・容量	制御軸数	2	
	ベッド上の振り	mm	φ520
	往復台上の振り	mm	φ400
	横送り台の振り	mm	φ300
	最大加工径×長さ	mm×mm	φ390×480 (φ310×480)
主軸	主軸の直径	mm	φ120
	主軸端		JIS A2-8
	テーパ穴	mm	φ90×1/10
	貫通穴径	mm	φ80
	回転数変換数		1段
	回転数	min <sup>-1</sup>	25~3000
往復台 (Z軸)	移動量	mm	520
	送り	mm/rev	0.001-1,000.000
	早送り速度	mm/min	20,000
横送り台 (X軸)	移動量	mm	220 (25+195) [65+155]
	送り	mm/rev	0.001-1,000.000
	早送り速度	mm/min	15,000
刃物台	形式		V型
	工具数		8 [12]
工具	外径	mm	□25
	内径	mm	φ40
電動機	主電動機	kW	VAC11/7.5 (30分/連続)
	往復台用 (Z軸)	kW	2
	横送り台用 (X軸)	kW	2
	油圧ポンプ用	kW	1.5
	案内面潤滑ポンプ	kW	0.017
	クーラントポンプ用	kW	0.25
心押台	心押軸の直径	mm	φ90
	心押軸のテーパ穴の形式		M.T 5 (回転センタ)
	心押軸の移動量	mm	100
機械の高さ	mm	1,780	
所要床面積	mm×mm	1,900×1,860	
正味質量	kg	3,800	

注：心押台は特別仕様です。

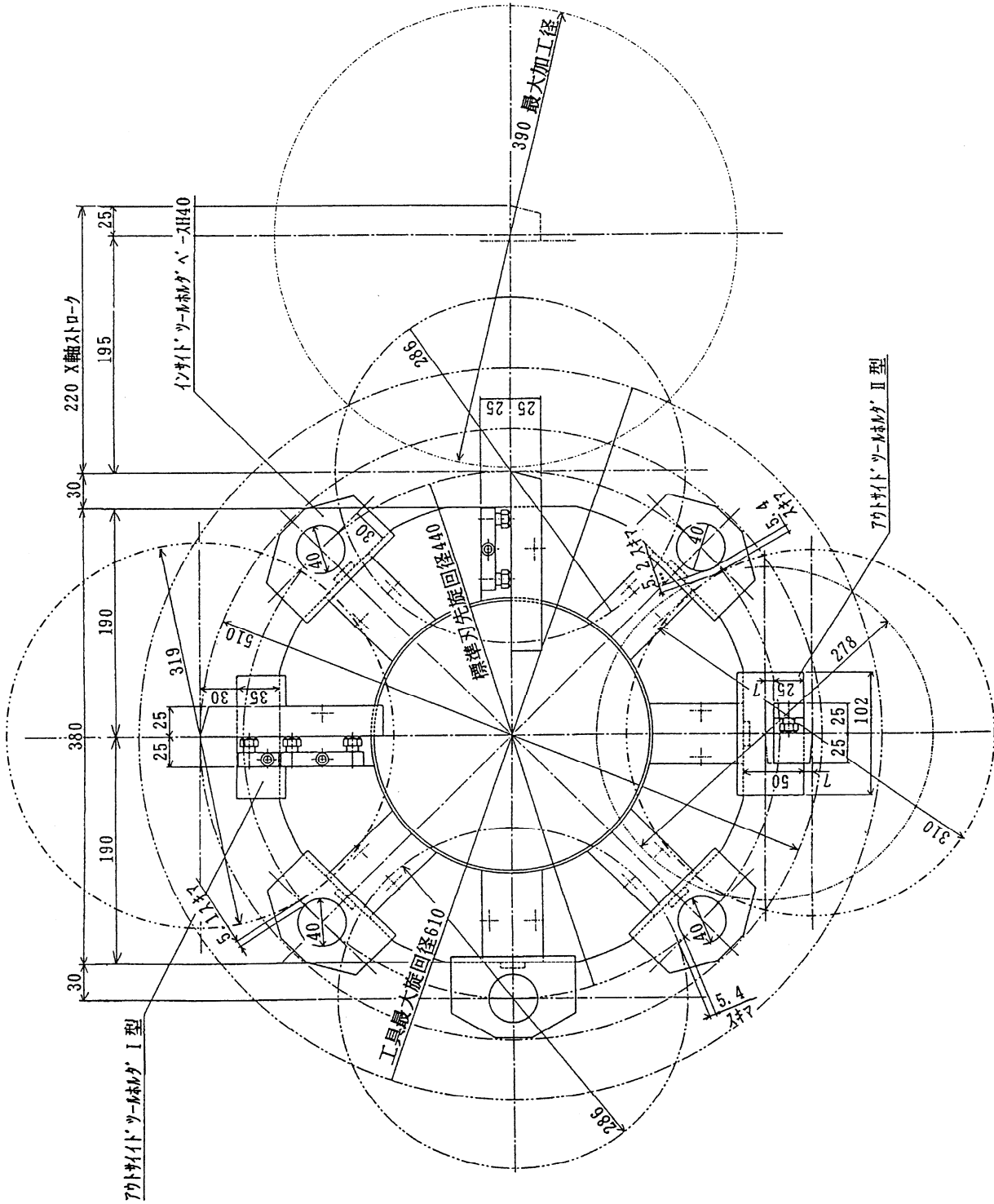
1-2. 全体寸法図

標準仕様



4. ツール干渉図

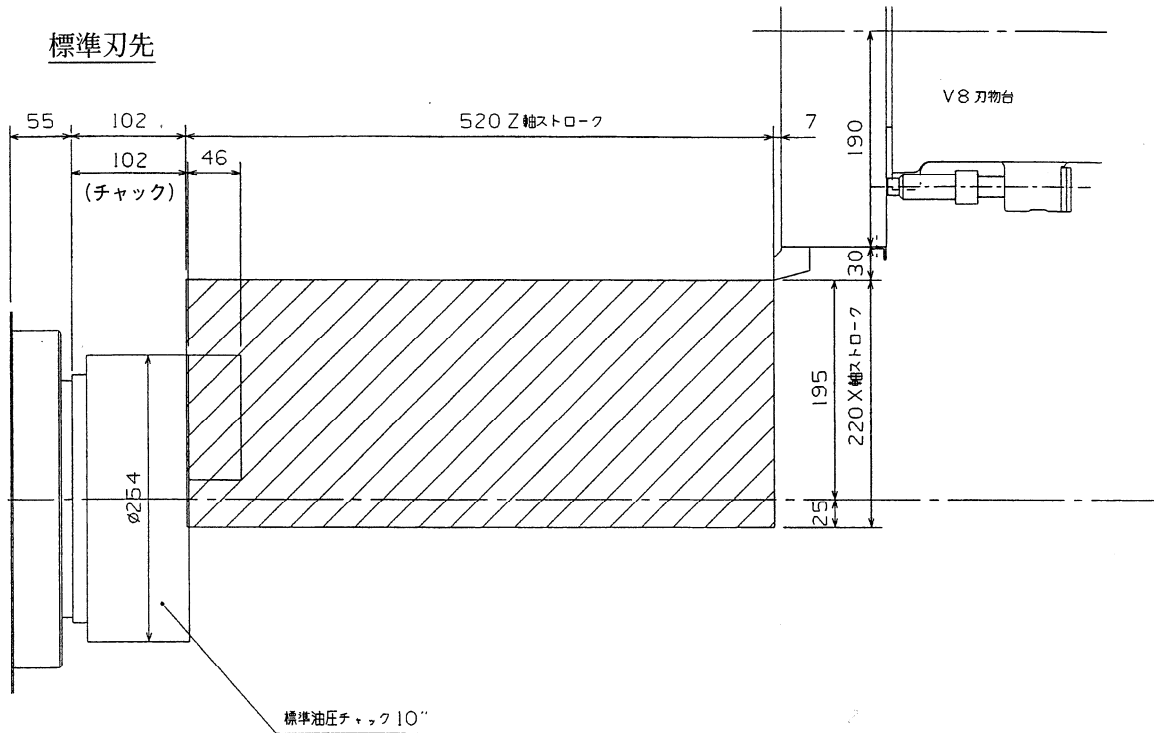
V8 刃物台



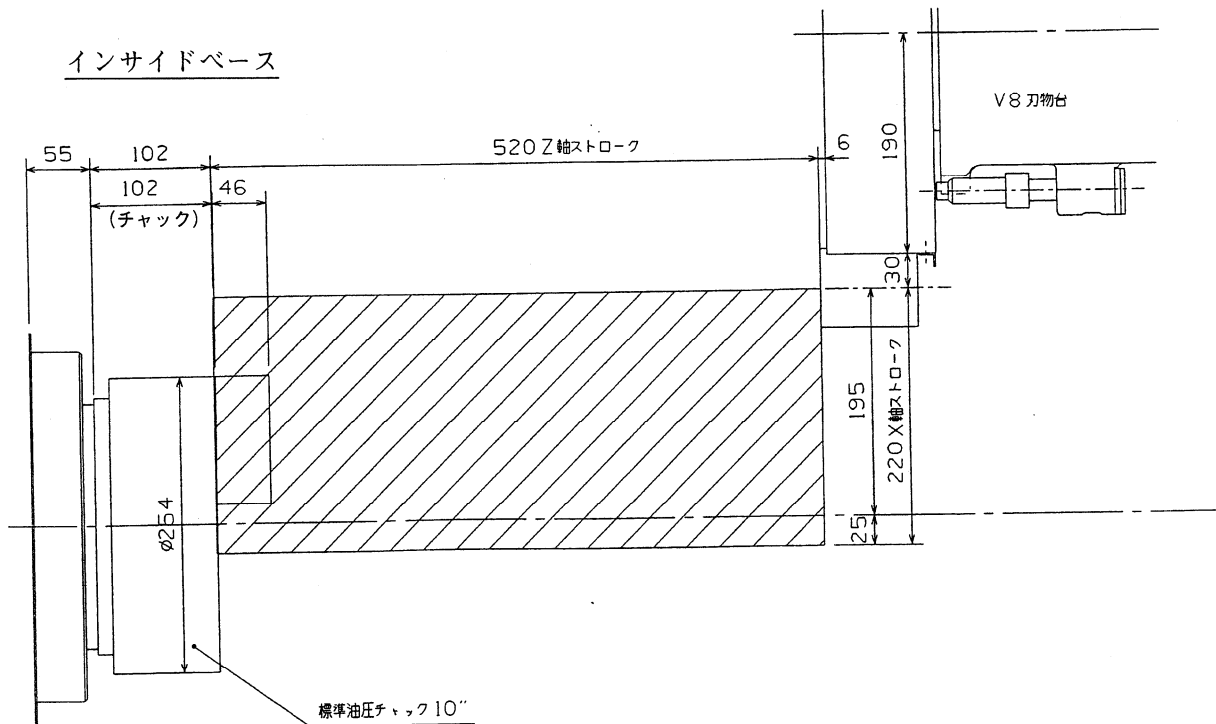
## 5. 動作範囲図

V8 刃物台 心押台なし

標準刃先

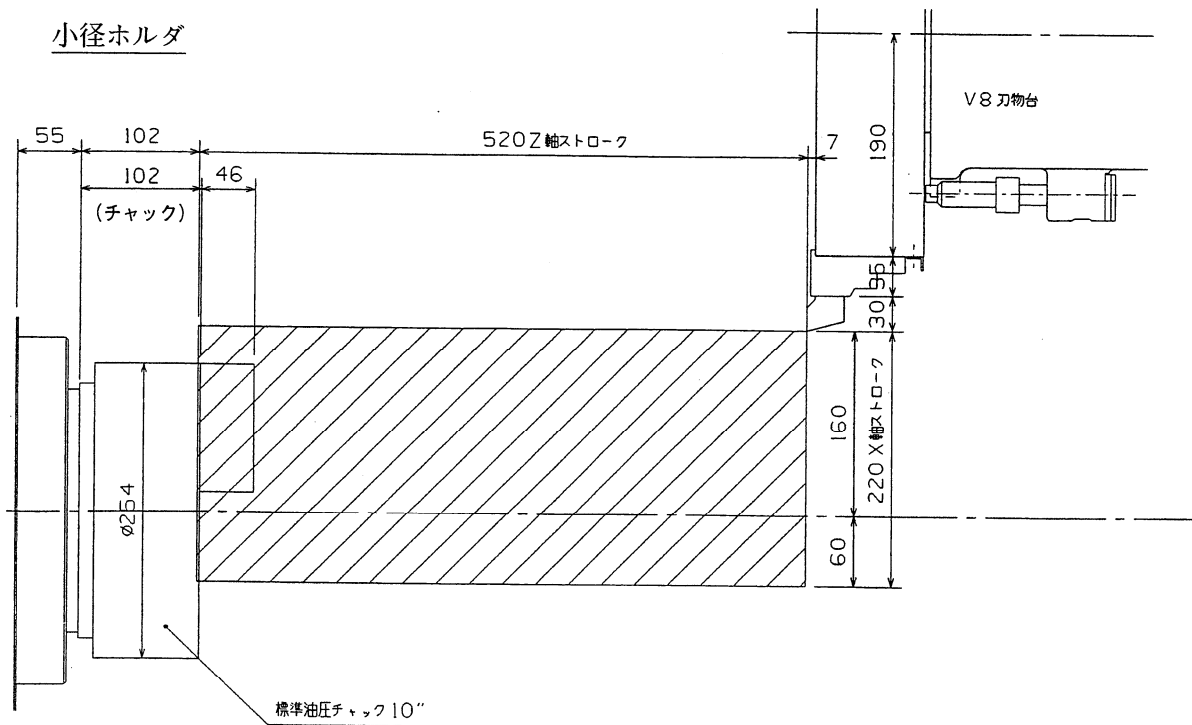


インサイドベース

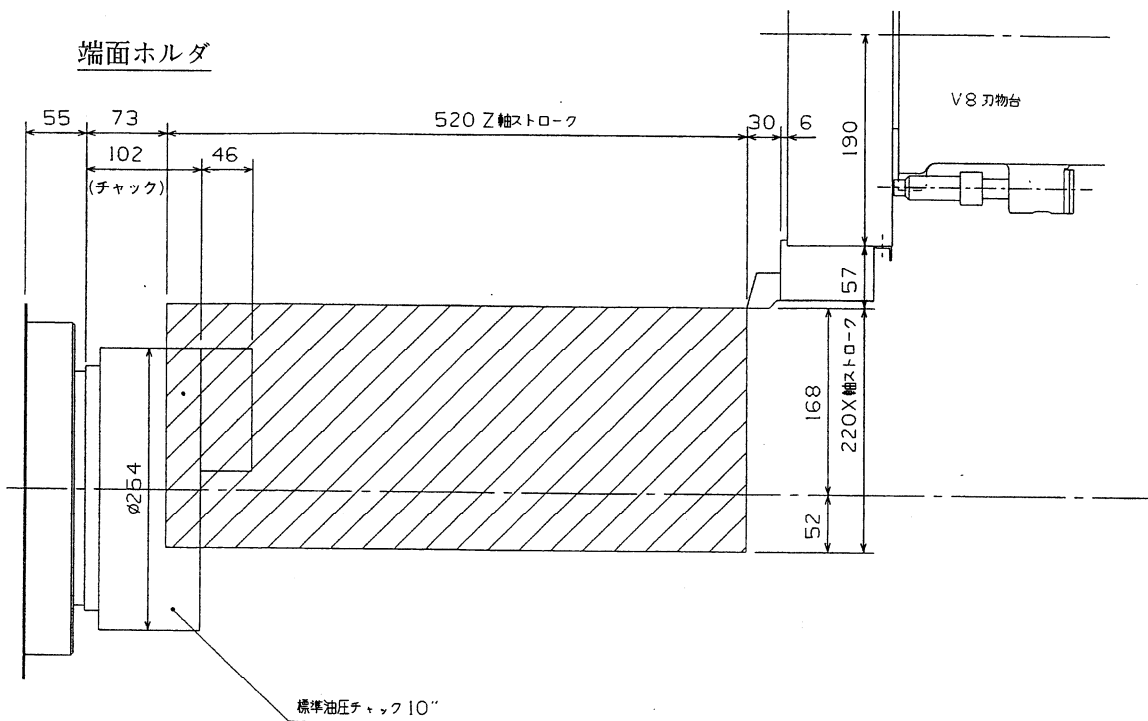


V8 刃物台 心押台なし

小径ホルダ



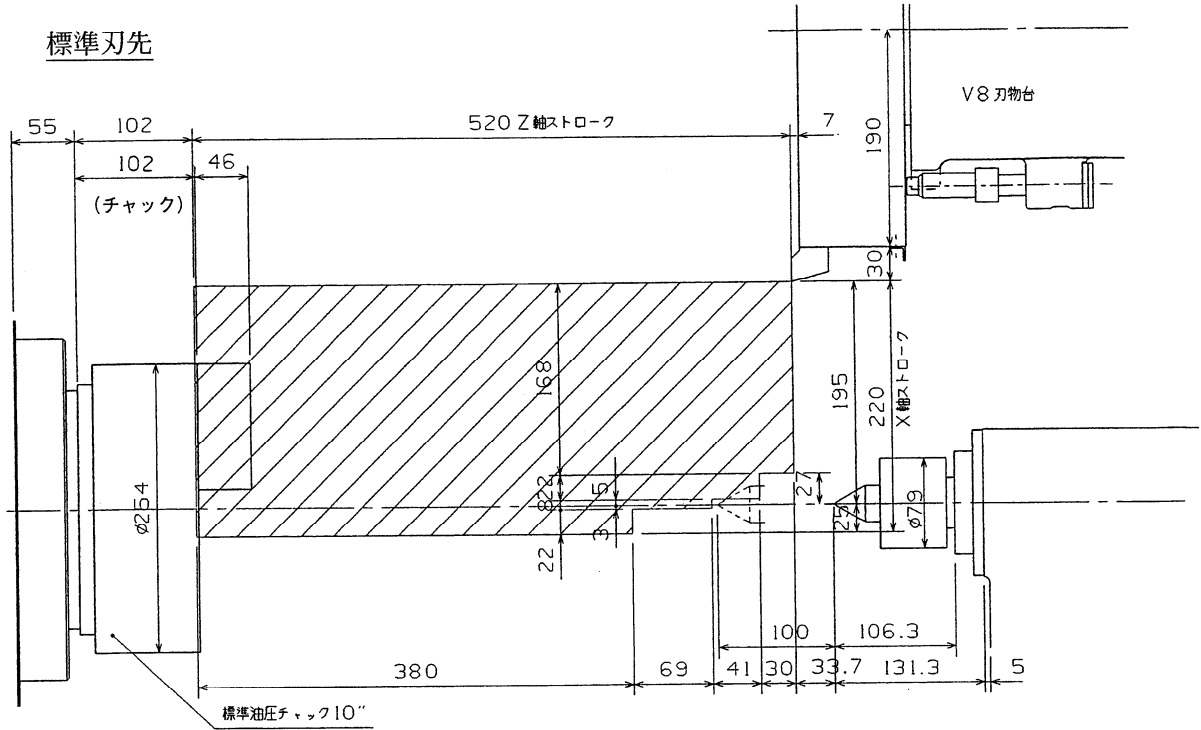
端面ホルダ



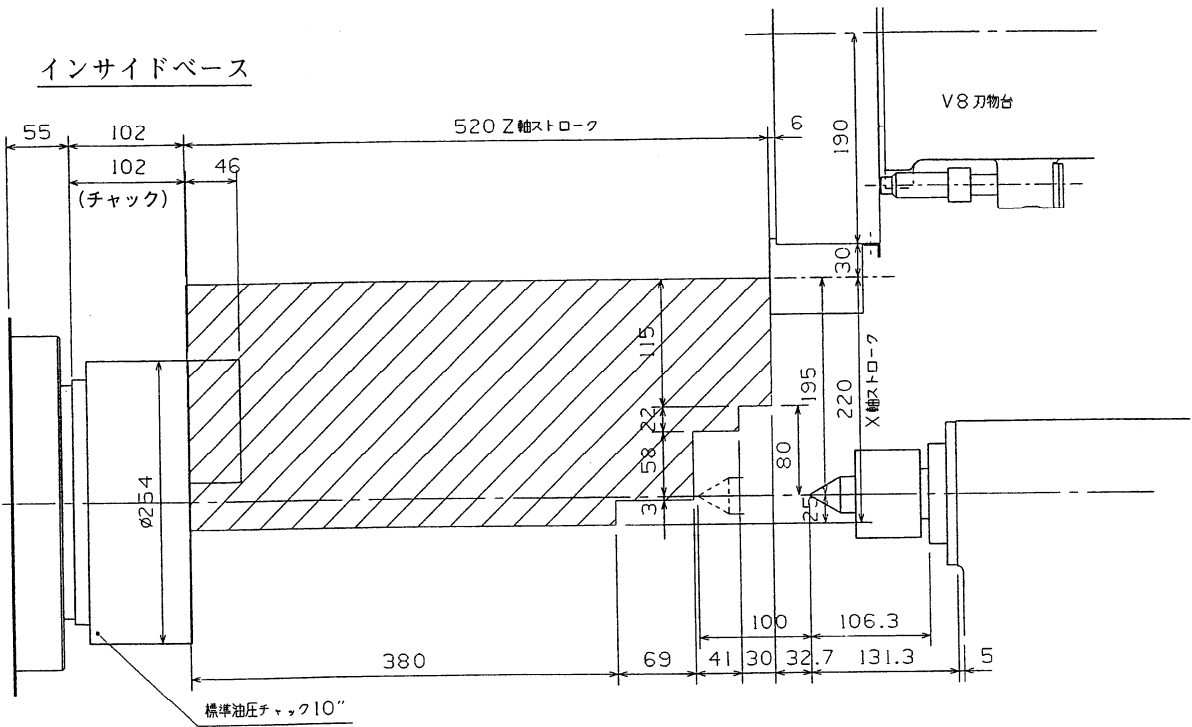
心押仕様……特別仕様

V8 刃物台 心押台付

標準刃先



インサイドベース



心押仕様……特別仕様

V8 刃物台 心押台付

