

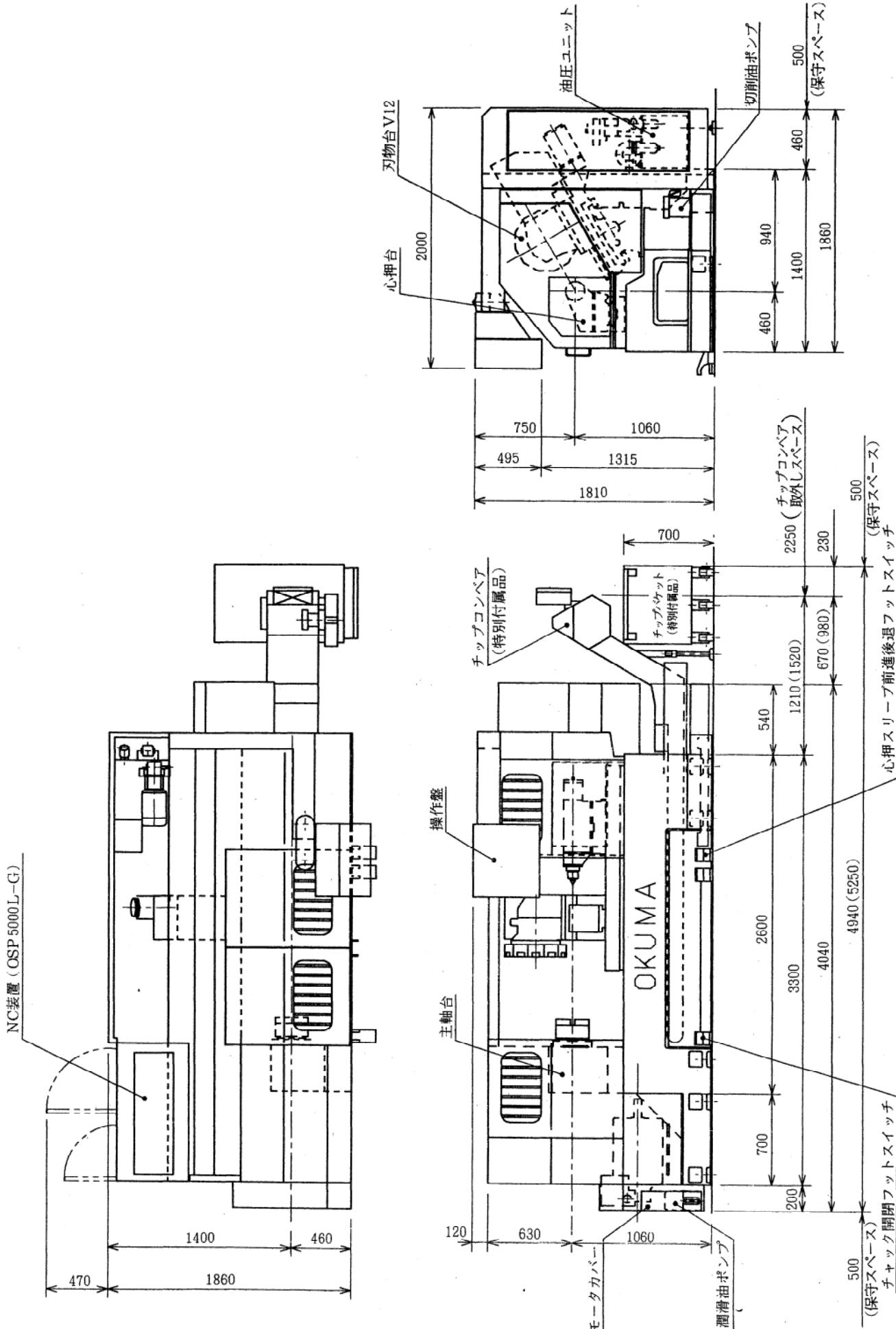
2. 本機仕様

オークマ NC旋盤 LB-25(1SC, 1250)

2-1 仕様一覧

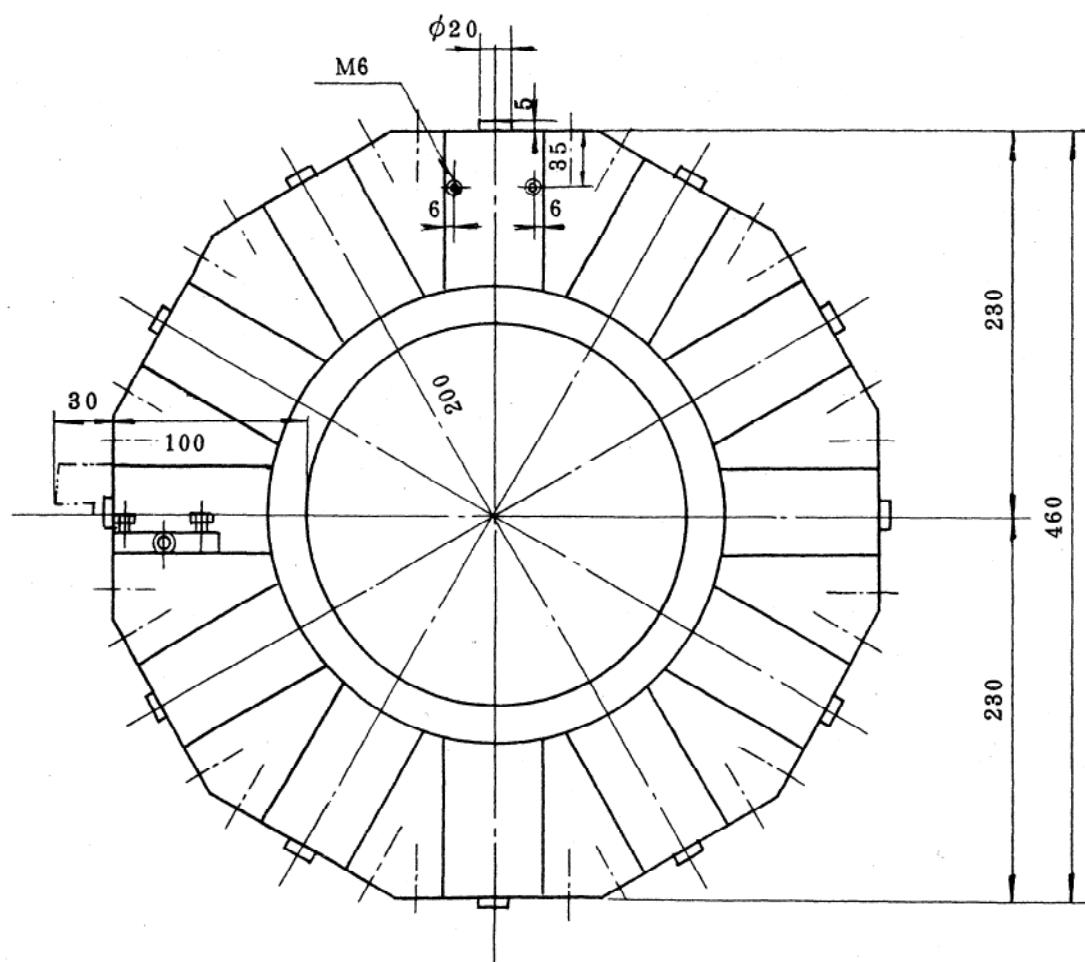
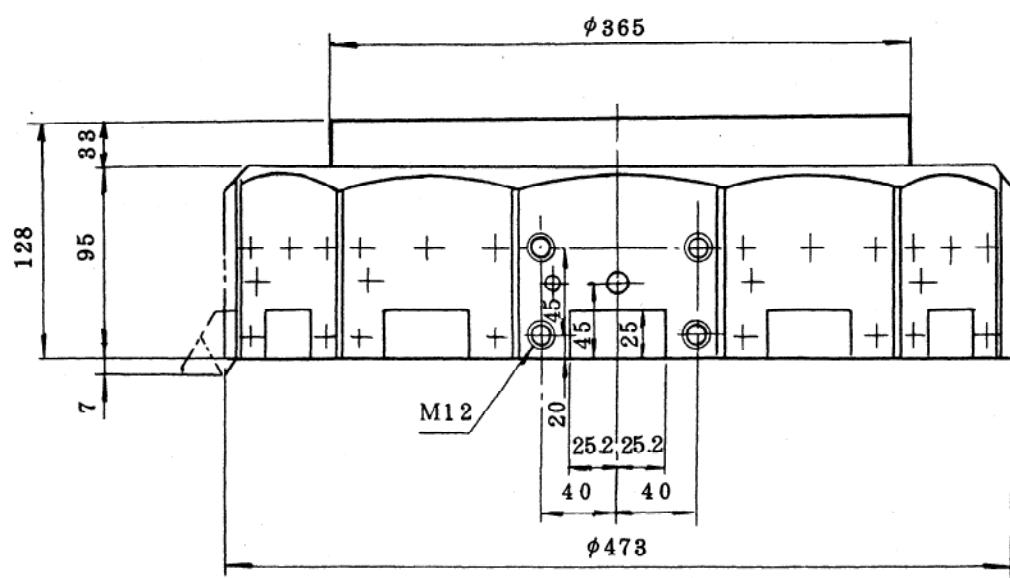
		LB 25 1 S T	LB 25 1 S C	
称	呼	360×300	360	360 ×1,250
制 御 軸 数		2	2	
ベット上の振り	mm	480		
加工しうる最大径×最大長	mm	360×300	360×650	360 ×1,250
主軸	主 軸 径	mm	$\phi 120$	
	貫通穴径	mm	$\phi 80$	
	主軸端形状		JIS A2-8	
	主軸テーパ穴		$\phi 90, \frac{1}{10}$	
	主軸回転数範囲	rpm	65～3500	
往復台	主軸回転数变速段数		無段	
	移動距離	mm	670	1,270
	自動送り速度	mm/rev	0.01～1,000.00	
(Z軸)	早送り速度	mm/min	15,000	
	移動距離	mm	185+45	
	自動送り速度	mm/rev	0.01～1,000.00	
(X軸)	早送り速度	mm/min	12,000	

			L B 2 5 1 S T	L B 2 5 1 S C	
刃物台	刃物台 (V12刃物台)		工具数 12		
	外径 バイトシャンク寸法 工具シャンク径	mm	25×25 φ40		
ベット	摺動面長	mm	1,370	1,970	
	摺動面幅	mm	460		
油圧心押台	心押軸の直径	mm	—	φ100	
	心押軸のテーパ穴		—	M. TNo. 5	
	心押軸の移動量	mm	—	120	
電動機	主軸動機	KW	AC11/15 (30分/連続)		
	Z軸モータ	KW	3.7		
	X軸モータ	KW	2		
	油圧ユニットモータ	KW	1.5		
	切削液ポンプモータ	KW	0.25 タンク容量 105 ℥	タンク容量 160 ℥	
油圧ユニット	タンク容量	ℓ	40		
	圧力調整範囲	mm/cm ²	max 30		
所要床面積	mm		1,810×3,440	1,810× 3,440	
本機正味重量	約 kg		5,500	5,800	
				7,000	

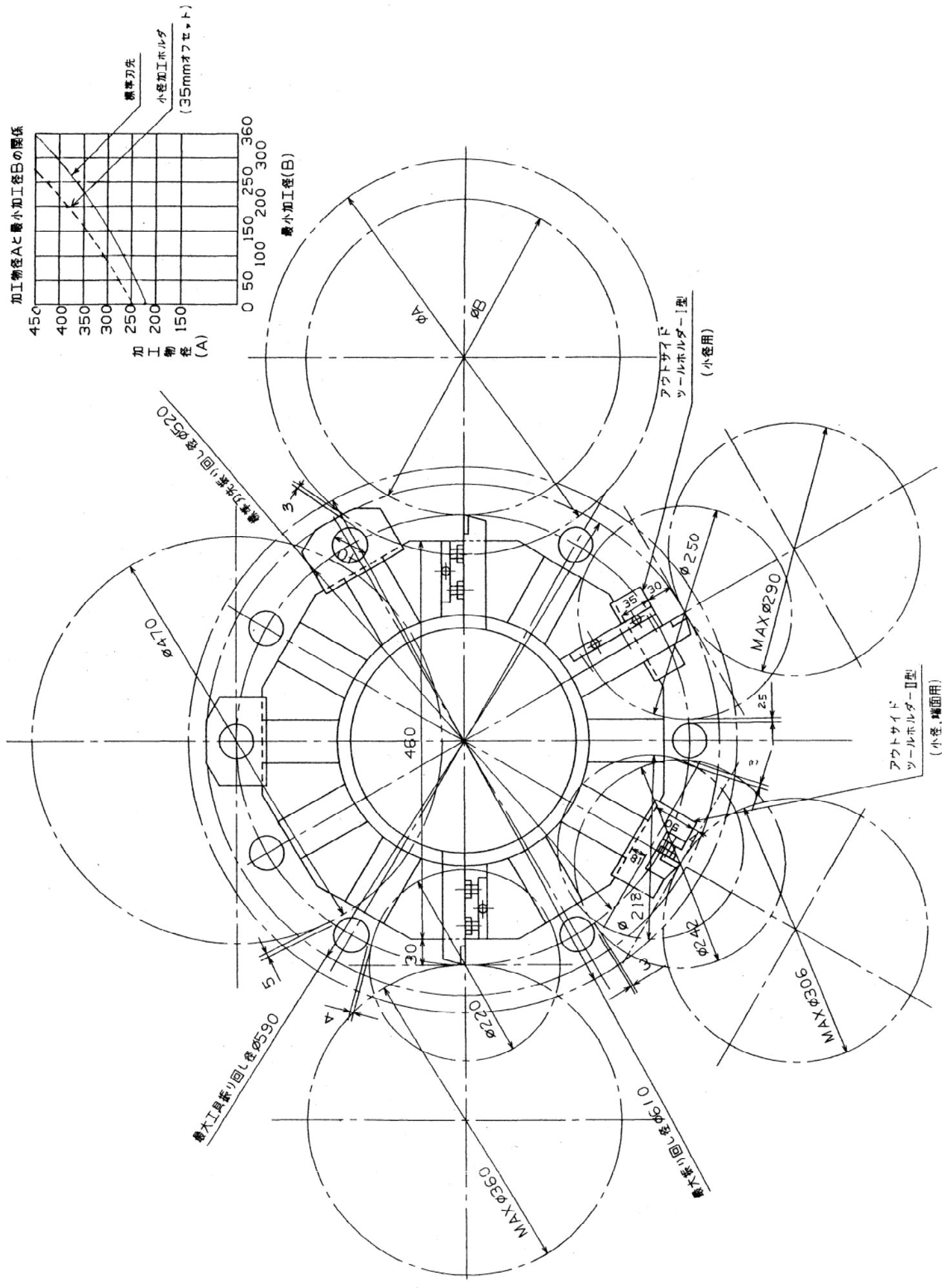


付図 2-2 心間 1 2 5 0 住様図

付図 7-2 V12 刃物台寸法図



付図 7-4 ツール干渉図



付図 7-6 動作範囲図 (1SC) 650, 1250

() 寸法 1250

