

OSP管理カード (ハード)

承認 本 00.10.04 龍	検証	作成 岡林 00.10.04 和幸
--------------------------	----	----------------------------

OSP-U10M

本機名称	機械番号	B 番	納入先
MX-45VA	#2155	B601-3201-15	殿

NC・EC関連特別仕様									
仕様名	有無	関連		図面番号	仕様名	有無	関連		図面番号
		ソフト	ハード				ソフト	ハード	
テープストア 1280 m	○	○	○	---	DNC Type ()		○	○	
運転バッファ 320 m	○	○	○	---	DNC追加チャンネル		○	○	
モノクロ液晶STN		×	○	---	アブソスケール		○	○	
カラー液晶TFT	○	×	○	---	軸 (X, Y, Z)				
フロッピー入出力 3.5" 内蔵型	○	○	○	STD	付加軸 型式 ()		○	○	1-005
パンチャーI/F 型式 (RS-232C)	○	STD	○	STD	外部プログラム選択 Type ()		○	○	
パンチャーケーブル 型式 ()		×	○		異電圧トランス		○	○	
IGF		○	○	---	APC		○	○	0-296-2
I-MAP Δ	○	○	×	---	本機左側面照明灯		×	○	
ヘルプ機能	○	○	×	---	スルースピンドルクーラント		○	○	0-247-1
Hiカット機能	○	○	×	---	オイルエア潤滑	○	○	○	1-073-1
安全ドアロック	○	○	○	STD	主軸熱変位補正	○	○	○	0-248-1
Hi ² -NC機能		○	○	---					
SUPERHi ² -NC機能		○	○	---					
対話計測機能		○	○						
パルスハンドル 個 位置 ()		○	○						
工具折損検出	○	○	○	0-293					
自動原点補正		○	○	0-015-1					
外部M信号 組		○	○	0-044					
F1 桁送り 組		○	○						
MOP-TOOL 内蔵型		○	○						
AEセンサー無		○	○						

表中図面番号はW609*-280(281)-***

標準図面	回路図	W6000-280-143-1	箱接続図	W6000-280-144-1
	操作箱接続図	W6000-280-050-3	本機接続図	W6000-280-145-2

No.	日付	改定内容	検証	作成	No.	日付	改定内容	検証	作成
△	04. Oct. 00	仕様追加		岡林	△				
△					△				
△					△				

システム構成表				MX-45VA	#2155
名 称	数量	オーダー番号	名 称	数量	オーダー番号
UCMB		A911-2800	STN-U9J		A911-2952
UCMB+FPU	1	A911-2801	PANEL I/F3		A911-2352
DC4M Δ		A911-2802	TFT-U10J ASSY	1	A911-2975
DC8M Δ	1	A911-2803	KBD-UMJ	1	A911-2956
DC16M		A911-2804	MPMN	1	A911-2196
FC8M	1	A911-2805	PANEL PS UNIT V	1	A911-2524
FC12M		A911-2806	MPN7000MJ	1	A098-0041
FC16M(ROM)		A911-2807			
SC05M		A911-2810	FDD-RS422 CARD	1	A911-2300
SC1M Δ		A911-2811	3.5FDD UNIT	1	A911-2301
SC2M Δ	1	A911-2812			
SC6M		A911-2814	FW MAIN BOARD		A911-2860
BATTERY UNIT	1	A911-2817	GRAPHIC CARD		A911-2861
ACPB7030NC	1	A911-2850	BROWSER CARD		A911-2862
ACP ROM	1	A911-2056	PANEL I/F5		A911-2941
			CF15M		A911-2825
MB3+FPU256		A911-2106	CF30M		A911-2826
MB3+FPU128		A911-2107			
P-RAM 0.5M		A911-2108	FCP BOARD 4	1	A911-2832
SPMB(SUPER MAIN BOARD)		A911-2110	FUB DR3	1	A911-2870
SPMC(SUPER MAIN CARD)		A911-2111	FUB P4M4	2	A911-2241
			FUB P4R2	1	A911-2242
RPP BOARD		A911-2121			
FRP BOARD2		A911-2122	MSM UNIT		A911-2920
FRP CARD2		A911-2123	CT UNIT 100A		A911-2927
CCP BOARD		A911-2221			
TMP BOARD 4CH	1	A911-2540			
ETHER BOARD		A911-2911			
SCSI CARD		A911-2912			
RS BOARD		A911-2913			
FLASH DISK 128M		A911-2551			
COMPACT RACK	1	A911-2900			
DOCKING 3 RACK	1	A911-2901			
DOCKING 6 RACK		A911-2902			
SLOT PLATE	2	A911-2909			
PS80	1	A911-2891			

[illegible]

===== [NC仕様コード] =====

FA41-COEF-0040-8023-00F7-E0C4-0200-0000

0345-8000-4740-0087-A000-41C0-012A-8001

加工管理仕様	0	MSB 自動工具長補	0	加工管理仕様	0
STNEノコ仕様	-	MSB 自動工具径補	0	STNEノコ仕様	-
クラスB仕様	-	MSB 工具折損検出	0	クラスB仕様	-
CRTモノコ	-	MSB 光式タッチローブ	-	CRTモノコ	-
	-	MSB 寸法チェック	-		-
	-	MSB 自動原点補正	-		-
	-	MSB 黒田タッチローブ	-		-
	-	MSB 基準工具150	0		-
同期制御X軸	-	MSB_Y軸退避	-	同期制御X軸	-
同期制御Y軸	-		-	同期制御Y軸	-
同期制御Z軸	-		-	同期制御Z軸	-
同期制御第4軸	-		-	同期制御第4軸	-
第5軸リミット	-		-	第5軸リミット	-
回転軸2軸	-		-	回転軸2軸	-
同期制御第5軸	-		-	同期制御第5軸	-
動画機能	0		-	動画機能	0
AXPテスト	-	0H仕様	-	AXPテスト	-
VH40 B/C 0.001度	-	DNC-DT	-	VH40 B/C 0.001度	-
7ラジサール	-	DNC-T3	-	7ラジサール	-
VH40 B/C 1度	-	DNC-T2	-	VH40 B/C 1度	-
モニターインターフェイス	0	DNC-T1	-	モニターインターフェイス	0
	-	変数200組	0		-
	-	変数1000組	-		-
主軸頭旋回補正	-	予備工具乗換	0	主軸頭旋回補正	-
	-	工具寿命管理	0		-
	-	CRT表示	0		-
F1桁送りモニター	-	無人運転記録	-	F1桁送りモニター	-
	-	自動退避/復帰	-		-
	-	自動工具長補正	0		-
	-	寸法チェック/自動	-		-
リカル切削	0	IGF-M 5面	-	リカル切削	0
一方位置決め	0	IGF-M GPP	-	一方位置決め	0
スキップ機能	0	IGF-M 工具形状	-	スキップ機能	0
ワーク座標系変更	0	IGF-M 特殊F.0	-	ワーク座標系変更	0
三次元工具補正	-		-	三次元工具補正	-
ワークストップ	0		-	ワークストップ	0
7ラジサールイメージ	0		-	7ラジサールイメージ	0
図形の拡大縮小	0		-	図形の拡大縮小	0
4軸制御	-	NCマスタ	-	4軸制御	-
5軸制御	-		-	5軸制御	-
6軸制御	-		-	6軸制御	-
ハンド#2個	-	DNC-P3	-	ハンド#2個	-
ハンド#3個	-	DNC-P2	-	ハンド#3個	-
U100/U10	0	DNC-P1	-	U100/U10	0
7ラジサール	0	7タッチメント旋回補正	-	7ラジサール	0
	0	グラフィック機能I-MAP	0		0
大容量スト7320m	0	Hi-G	0	大容量スト7320m	0
マルチリム運転	-	INDEX外部手動	-	マルチリム運転	-
三次元円弧補間	-	NC稼働モニタ	0	三次元円弧補間	-
座標系選択20組	-	対話7ラジサール	0	座標系選択20組	-
座標系選択50組	-	Hi-CUT	0	座標系選択50組	-
工具補正200組	-	テストメッセージ	-	工具補正200組	-
工具補正300組	0		-	工具補正300組	0
工具補正100組	-		-	工具補正100組	-
I/M切替可	-	サーボリンクNC軸	0	I/M切替可	-
rev./min併用	0	サーボリンク主軸	0	rev./min併用	0
0.1μm制御	-	低速ECT	-	0.1μm制御	-
角度1/10000度	0	ウォーミングアップ機能	-	角度1/10000度	0
システム変数	0	第4軸B軸固定	-	システム変数	0
演算機能	0	主軸PG無し	-	演算機能	0
グラフィック	0		-	グラフィック	0
スケール7ラジサール	0		-	スケール7ラジサール	0
	0		-		0

===== [PLC仕様コード] =====

1104-0000-0001-0066-0000-A000-0000-0120

0000-0041-4019-0000-0000-0000-0000-0100

トイ安全規格	-	治具油圧ユニット	-	MX-H	-	フロックスキップ 3組	-
トイインターロックS	0	チャック	-		-	フロックラムラン	-
トイインターロックE	0	チャックミス検知	-		-		-
CEマシナリ	-	心押台	-		-	F1桁送り	-
トイインターロックD	-	操作トイ自動開閉	-		-	マニュアル計測	-
トイインターロックC	0	トイロック確認新仕様	0		-	対話計測	-
マシンインターロック	0		-		-		-
	-	第2ソフトリミット	-		-	IDXテーパー手動操作	-
タッチセンサ可動式	-	操作時間短縮	0	MCV-A	-	DNC-B	0
ハレット着座洗浄	-	ウォッシングアップ	-	MCR-B2/MCR-A	-	DNC-C	-
	-	外部稼働計	-	MCR-A	-	DNC-DT	-
	-	機械入力起動	-	ヒートイン主軸	-	MOP-TOOL	-
	-	第2時間計NC動作	-		-	IDコントローラ	-
	-	第2時間計主軸	-		-	ハースハント 2個	-
ロッド1/F タイプC	-	第3時間計NC動作	-		-	ハースハント 3個	-
ロッド1/F タイプB	-	第3時間計主軸	-		-		-
主軸オイルミスト装置	0	クロス自動位置	-	FP 切削液	0	同期制御X軸	-
ホース冷却	-	クロス自動位置10P	-	FP シャワー洗浄	-	同期制御Y軸	-
作動油冷却装置	-	クロスAC昇降	-	FP ワーク洗浄	-	同期制御Z軸	-
I7元圧確認	-	切削液トイ干渉対策	-	FP 切粉洗流	0	同期制御第4軸	-
ミストコレクタ	-	タッチセンサ&クロスI/L	-	FP I77ローナ	0	同期制御第5軸	-
Y軸摺動面冷却	-	チップコン&ATC I/L	-	FP I77ローアダプタ	-		-
XY軸オイルミスト装置	-	ANG-AT&ATC I/L	-	FP 主軸スル-I77ロー	-	7タッチメント旋回補正	-
オイルクーラ	-	ベントラント&クロスI/L	-	FP チップコンパ	-	主軸頭旋回補正	-
オイルハル高圧式	-	AAC707タイプ	-	FP オイルミスト	-		-
オイルハル高圧式2	-		-	FP オイルハル	-		-
切削液液面検知	-		-	FP オイルハル高圧	-		-
オイルハル(簡易)	-		-		-		-
主軸スルクーラント	-		-		-		-
タービタンクFS有	-		-		-	ミライメージ 第4軸	-
	-		-		-	ミライメージ 第5軸	-
切削液冷却装置	-	APC横入れ	-		-	ミライメージ 第6軸	-
主軸工具無インターロック	-	AT-ATC	-	PLC第1軸 軸名称0	0	IDXテーパー A軸1度	-
主軸I77ロー	-	イクステンションAT-ATC	-	PLC第1軸 軸名称1	-	IDXテーパー B軸1度	-
主軸過負荷検出	-	AT工具手動交換	-	PLC第1軸 軸名称2	-	IDXテーパー C軸1度	-
#50主軸仕様	-	ハット取付アタッチメント	-	PLC第1軸 軸名称3	-	IDXテーパー A軸5度	-
主軸仕様1	-	簡易5面アタッチメント	-	PLC第2軸 軸名称0	-	IDXテーパー B軸5度	-
HSK主軸	-		-	PLC第2軸 軸名称1	-	IDXテーパー C軸5度	-
F1桁送り(4組)	-		-	PLC第2軸 軸名称2	0		-
F1桁送り(8組)	-	モードAT動作有効	-	PLC第2軸 軸名称3	-		-
F1桁送り(4000)	-	AT旋回5度割出	-	PLC第3軸 軸名称0	-	インタグシ U軸	-
F1桁送り(5000)	-	ATC自動	-	PLC第3軸 軸名称1	-	インタグシ V軸	-
F1桁送り(6000)	-	外部NC起動有効	-	PLC第3軸 軸名称2	-	インタグシ W軸	-
	-		-	PLC第3軸 軸名称3	-	インタグシ A軸	-
外部フロック選択A	-		-	PLC第4軸 軸名称0	-	インタグシ B軸	-
外部フロック選択B	-	FCP4対応	0	PLC第4軸 軸名称1	-	インタグシ C軸	-
外部フロック選択C	-	FCP3対応	-	PLC第4軸 軸名称2	-		-
外部フロック選択C2	-	軸切換	0	PLC第4軸 軸名称3	-		-
工具テーパー100組	-	多面APC	-	PLC第5軸 軸名称0	-	NC付加軸 U軸	-
工具テーパー200組	-	APC段取りST無し	-	PLC第5軸 軸名称1	-	NC付加軸 V軸	-
工具テーパー300組	0	APC安全トイ付	-	PLC第5軸 軸名称2	-	NC付加軸 W軸	-
	-	APC治具インターロック	-	PLC第5軸 軸名称3	-	NC付加軸 A軸	-
TPAマッテリー	-	APCインターロック	-	PLC第6軸 軸名称0	-	NC付加軸 B軸	-
TPバージョンMP10	-	APC待機ハレット回転	-	PLC第6軸 軸名称1	-	NC付加軸 C軸	-
手動切削送りハレット	-	APCシフターハル-LS	-	PLC第6軸 軸名称2	-		-
早送りオートハレット	-	APC油圧ユニット	-	PLC第6軸 軸名称3	-		-
ATC付	0	スラッシュカット	-	PLC第7軸 軸名称0	-		-
APC付	-	PPC	-	PLC第7軸 軸名称1	-		-
AAC付	-	6面APC	-	PLC第7軸 軸名称2	-		-
	-	10面APC	-	PLC第7軸 軸名称3	-		-
主軸回転数1	0	12面APC	-	PLC第8軸 軸名称0	-		-
主軸回転数2	-	4面APC	-	PLC第8軸 軸名称1	-		-
主軸回転数3	-	ハレット着座確認高圧	-	PLC第8軸 軸名称2	-		-
主軸シグナルシリンダ	-	手動ハレット交換	-	PLC第8軸 軸名称3	-		-