

富永 ラジアルボール盤 RH-1225

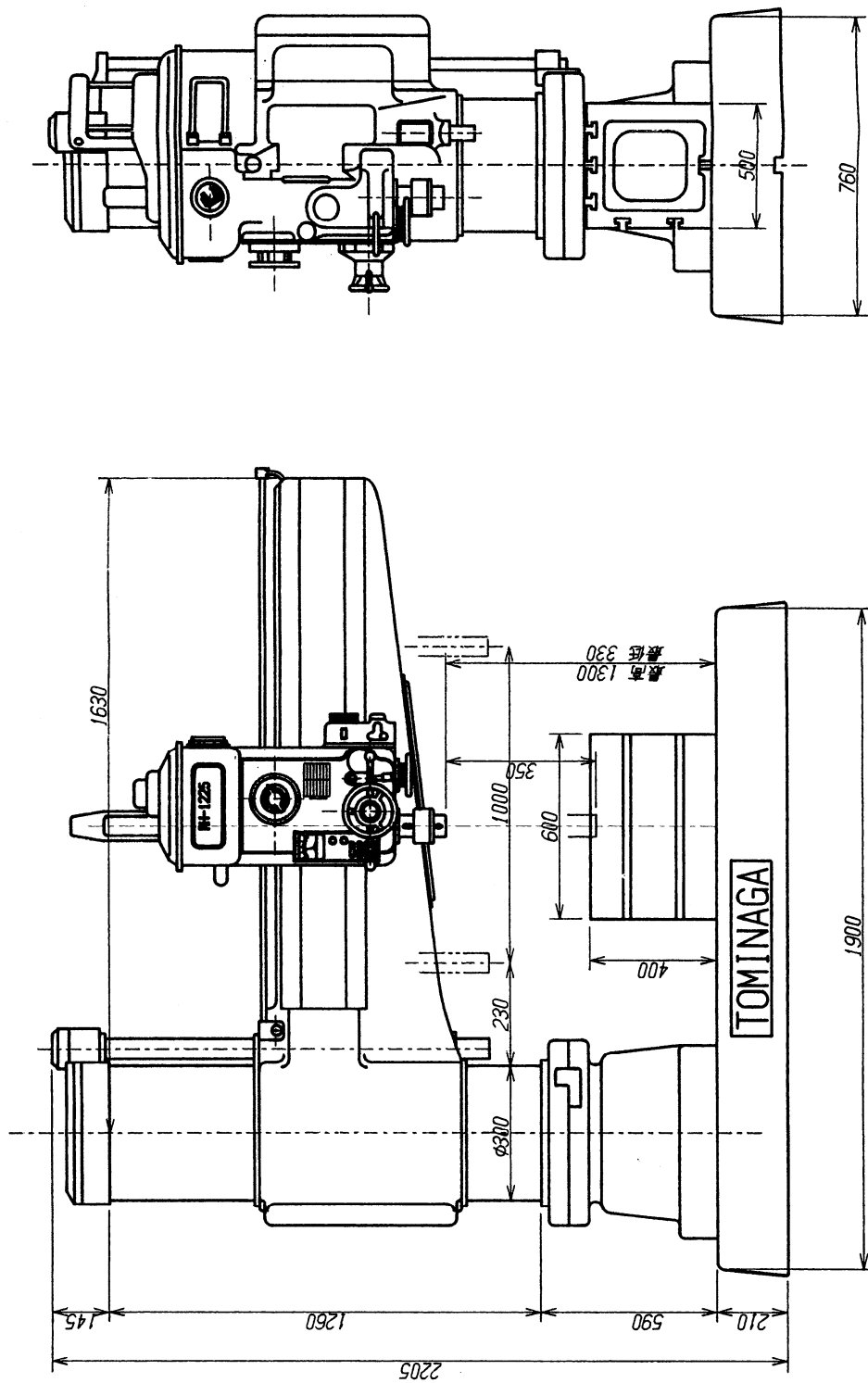
1. 仕様および主要寸法

1-1 仕様

単位 mm

型 式				R H - 1 2 2 5
称 呼 寸 法				1 2 2 5
最 大 穿 孔 半 径				1 3 8 0
コラムスリーブ面と主軸中心の最大距離				1 2 3 0
コラムスリーブ面と主軸中心の最小距離				2 3 0
コラムスリーブの直径				3 0 0
アームの上下移動距離				6 9 0
主 軸 頭	主 軸 の 直 径			6 0 / 9 0
	主 軸 穴 の テ - パ -			M T № 5
	主 軸 の 上 下 移 動 距 離			3 5 0
	主 軸 頭 の 左 右 移 動 距 離			1 0 0 0
	主軸端とベース面の最大距離			1 3 0 0
	主軸端とベース面の最小距離			3 3 0
	主 軸 速 度 の 変 換 数			1 2 種
	主 軸 の 回 転 数			40~2010rpm 33~1675rpm
	主 軸 送 り の 変 換 数			6 種
	主 軸 送 り の 速 度			0.08~1.00mm/rev
電 動 機	主 軸 用 電 動 機			5.5KW
	昇 降 用 電 動 機			0.75KW
	ク ラ ン プ 用 電 動 機			0.4KW
	切 削 給 油 ポ ン プ			60W
角テーブルの寸法(横×縦×高さ)				600×500×400
ベースの寸法(長さ×巾×高さ)				1900×760×180
ベースの作業面積				1370×740
機 械 の 寸 法 (長 さ × 高 さ × 巾)				2110×2130×810
総 重 量 (約)				3600kg
加 工 能 力	穿 孔	鑄 鉄	直 径	6 0
		鋼		5 0
	タツピング	鑄 鉄	直 径	6 0
		鋼		5 0
	中 グ リ	鑄 鉄	直 径	1 8 0
		鋼		1 0 0

RH-1225 主要寸法図



△	日付	90/09/26	尺	1/20	設計	植田	検
△	材質		度		図	田	図
△	名		処		数量		
△	称	主要寸法図	理				
△	記		図	番			
△	年月日		Okada mechanical corp.				
△	符号						