

生産出荷表

管理文書

CODE	機種シリーズ番号	承認印
MODEL NV5000a1B/50	システム機 非該当	
Serial No. NV501FD3825	システム機No.	
Control FS-181MB (MAPPS 3)	Workflow No. 25-0003261	
第1工程日 2006/03/22	受注設計仕様書No. 受注設計無し	
出荷日 2006/04/14	Control HNo.	
国内納入予定 2006/04/15	機械振替先	
立会日 2006/04/12	Loader S/No.	NV501FD3825
立会準備期間 1		
立会日数		
受注日 20060123		
Sales Person		
Destination	輸出先	
Customer		
Delivery		

【A 欄】 仕様項目	仕様条件	要否
制御装置メーカー	ファナック	
制御装置	FS-18 iMB (MAPPSⅢ)	
工場側電圧 (V)	220V	
周波数 (Hz)	60Hz	
設定単位	ミリ	
仕向地	国内	
規格	EN規格未対応	
輸出貿易管理令	該当	
塗装色	クールシルバー	
機種銘板	NV5000α1	
銘板言語	日本語	
取扱説明書言語	日本語	
X軸移動量 (mm)	1020mm	
ハイコラム (mm)	200mm	
熱変位補正	有	
主軸 (第1主軸) 回転速度 (min-1)	15000min-1	
主軸テーパ	50番テーパ	
主軸テーパ (#50)	7/24テーパ (2面拘束) #50	
規格 (グリップ) #50	MAS	
規格 (プルスタッド) #50	90°	
工具本数	30本	
機内チップコンベヤ	有	
(第1主軸) スルースピンドルクーラント装置	セントスルー	
クーラントタイプ	エアー	
切削油	水溶性	
追加刃先クーラント装置	有	
追加刃先エアブロー	有	
機内計測装置 (主軸)	オプティカル式タッチセンサ・レニショー	
機内計測装置 (テーブル)	タッチセンサ・オムロン	
X軸スケール	ハイデンハイン	
Y軸スケール	ハイデンハイン	
Z軸スケール	ハイデンハイン	
オイルクーラー	インバーター式 (別置き)	
手動パルスハンドル配置	操作パネル	
異電圧トランス	不要	
異電圧トランスケーブル	不要	
制御盤製作	外注	
制御盤メーカー	旭電気	
NC画面言語	日本語	
PC画面言語	日本語	
警告画面言語	日本語	
MAPPSⅡ/Ⅲ/ⅠV画面言語	日本語	
プログラム記憶容量 (m)	320m	
登録プログラム個数	63個	

CODE		機種シリーズ番号		承認印
MODEL	NV5000a1B/50	システム機	非該当	
Serial No.	NV501FD3825	システム機No.		
Control	FS-181MB(MAPPS 3)	Workflow No.	25-0003261	
第1工程日	2006/03/22	受注設計仕様書No.	受注設計無し	
出荷日	2006/04/14	Control HNo.		
国内納入予定	2006/04/15	機械振替先		
立会日	2006/04/12	Loader S/No.		
立会準備期間	1			
立会日数				
受注日	20060123			
Sales Person				NV501FD3825
Destination		輸出先		
Customer				
Delivery				

リモート通信機能	ファストデータサーバ(100BASE-TX)
ATAフラッシュメモリーカード	有
ユーザ記憶エリア(MAPPS内蔵)	50MB
工具補正組数	32組
ワーク座標系組数	6組
カスタムマクロコマンド変数	82個
工具寿命管理	A
負荷監視	C(ソフトキータイプ)
MORI-NET Global Edition	有(携帯電話(日本のみ))

【備考欄】